

บทนำ

เนื่องจากประเทศไทยเป็นประเทศเกษตรกรรม มีผลผลิตทางการเกษตรมากมาย และในช่วงฤดูกาลมักมีผลผลิตทางการเกษตรเหล่านี้ในปริมาณมาก เกินความต้องการของผู้บริโภค ซึ่งบางครั้งต้องปล่อยให้เน่าเสียไปโดยเปล่าประโยชน์ ดังนั้นจึงควรนำผลผลิตทางการเกษตรที่เกินความต้องการมาประปเป็นผลิตภัณฑ์อาหารอื่น ๆ ที่มีคุณค่าเพิ่มขึ้น การผลิตน้ำส้มสายชูจากวัสดุการเกษตรก็เป็นวิธีการหนึ่งที่สามารถนำมาใช้ในการแก้ปัญหาดังกล่าว เนื่องจากสามารถนำน้ำส้มสายชูไปใช้เป็นสารปรุงแต่งรสอาหารซึ่งเป็นที่นิยมบริโภคในชีวิตประจำวัน และยังสามารถนำไปใช้เป็นวัตถุในอุตสาหกรรมอาหารอื่น ๆ ได้อีก เช่น ซอสมะเขือเทศ น้ำสลัด Majority เนล ซอส ช็อว์ และทองผักต่าง ๆ เป็นต้น ด้วยเหตุนี้ปริมาณความต้องการน้ำส้มสายชูจึงเพิ่มมากขึ้น ตามยุคสมัย

ในงานวิจัยนี้เลือกใช้น้ำสับปะรดเป็นวัตถุใน น้ำสับปะรด เป็นผลไม้ที่ให้ผลผลิตตลอดปี จึงหาได้ง่ายและมีราคาถูก นอกจากน้ำสับปะรดที่ใช้ยังเป็นผลผลิตได้จากอุตสาหกรรมสับปะรด กระป๋องในขันตอนการปลอกเปลือก สังกัดความสะอาด รวมทั้งได้จากการคัดสับปะรดที่ไม่ได้ขนาดสำหรับบรรจุกระป๋องซึ่งมีเป็นจำนวนมากจึงเหมาะสมที่จะนำไปใช้ประโยชน์ต่าง ๆ รวมทั้ง การนำไปผลิตน้ำส้มสายชู

กระบวนการผลิตน้ำส้มสายชูจากน้ำสับปะรดนี้ต้องผ่านกระบวนการหลัก 2 ขั้นตอน คือการผลิตเป็นเอทานอลจากน้ำสับปะรด และการผลิตเป็นน้ำส้มสายชูจากเอทานอล โดยกระบวนการหลักนี้แยกจากกัน ดังนั้นจึงเกิดความคิดที่จะนำกระบวนการหมักหั้ง 2 มาใช้ต่อเนื่องกันโดยการนำเครื่องหมักที่ใช้ในการผลิตเอทานอล และเครื่องหมักที่ใช้ในการผลิตน้ำส้มสายชูมาต่อกันแบบอนุกรม เพื่อเป็นการประหยัดเวลาและพลังงาน เนื่องจากสามารถลดขั้นตอนการพาสเจอร์ไวน์ก่อนที่นำไปหมักเป็นน้ำส้มสายชู

การปรับปรุงกระบวนการผลิตน้ำส้มสายชู ได้มีการเปลี่ยนแปลงและพัฒนาไปอย่างต่อเนื่อง โดยมุ่งเน้นถึงประสิทธิภาพการผลิตที่สูงขึ้น ลดต้นที่ใช้สอยและแรงงานคนให้น้อยลง เพื่อประโยชน์ในการลดต้นทุนการผลิตตามสภาวะเศรษฐกิจในปัจจุบัน จึงมีการนำเอาเทคนิคทางวิศวกรรมเข้ามาช่วยพัฒนา เช่น กระบวนการผลิตแบบทริกคัลลิง (trickling process), กระบวนการผลิตแบบต่อเนื่อง (continuous process) และการนำเอาผลิตภัณฑ์บางส่วน

มาป้อนย้อนกลับ (recycle) เป็นต้น

วัตถุประสงค์หลักของงานวิจัยนี้ เพื่อศึกษาความเป็นไปได้ของการบวนการสมบูรณ์แบบ ผลิตน้ำส้มสายชูแบบต่อเนื่องจากน้ำสับปะรด หากกระบวนการทำงานที่เหมาะสมของระบบหมักน้ำและศึกษาความเป็นไปได้ในการเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตน้ำส้มสายชู โดยการนำเอาผลิตภัณฑ์บางส่วนมาป้อนย้อนกลับ

ในการผลิตน้ำส้มสายชูจากน้ำสับปะรดตั้งแต่ล่าสุด ต้องปรับความเข้มข้นของสารละลายน้ำตาลในน้ำสับปะรดให้มีค่าประมาณ 14 บริกซ์ เพื่อว่าเมื่อเกิดการหมักเป็นເ Ethanolแล้วจะได้ไวน์ที่มีความเข้มข้นของเอทานอลประมาณร้อยละ 7 โดยเมื่อนำไปหมักต่อให้เป็นน้ำส้มสายชูจะได้น้ำส้มสายชูที่มีความเข้มข้นของกรดอะซิติกประมาณร้อยละ 5 ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานน้ำส้มสายชูที่กำหนดโดยกระทรวงสาธารณสุข

สำหรับเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ เป็นการปรับปรุงโดยนำเครื่องหมักเอทานอลพัฒนาโดยคณอง (คณอง, 2532) ซึ่งเป็นเครื่องหมักแบบหลายคอลัมน์ต่อนุกรมกัน และเครื่องหมักน้ำส้มสายชูพัฒนาโดยประพนธ์ (ประพนธ์, 2531) ซึ่งเป็นเครื่องหมักแบบคอลัมน์อยู่ ๆ 4 ชุดต่ออนุกรมกัน มาใช้ร่วมกัน แต่ในงานวิจัยนี้ได้เน้นในส่วนของการหมักน้ำส้มสายชู จึงได้นำข้อมูลเกี่ยวกับสภาวะการเดินเครื่องที่เหมาะสมของประพนธ์มาใช้ในการทดลอง จากนั้นได้ทำการทดลองผลิตน้ำส้มสายชูแบบต่อเนื่อง โดยนำไวน์ที่ได้จากการหมักเอทานอลมาป้อนเข้าสู่เครื่องหมักน้ำส้มสายชูแบบต่อเนื่อง แบร์ค่าอัตราการเจือจางต่าง ๆ กัน เพื่อหาค่าอัตราการเจือจางที่เหมาะสม จากนั้นทดลองนำเอาผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการหมักที่ 3 และ 4 มาป้อนย้อนกลับสู่เครื่องหมักที่ 1 โดยมีการปรับค่าอัตราส่วนการป้อนย้อนกลับ เพื่อหาค่าอัตราส่วนการป้อนย้อนกลับที่เหมาะสม และเปรียบเทียบประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตน้ำส้มสายชูเมื่อไม่มีการป้อนย้อนกลับ กับเมื่อมีการนำผลิตภัณฑ์บางส่วนมาป้อนย้อนกลับ เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนากระบวนการผลิตน้ำส้มสายชูแบบต่อเนื่องต่อไป

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากงานวิจัยดังกล่าว ได้แก่

1. ทำให้ทราบข้อมูลเกี่ยวกับการหมักน้ำส้มสายชูแบบต่อเนื่องมากขึ้น
2. เป็นการพัฒนาการผลิตน้ำส้มสายชู เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ และลดต้นทุนการผลิต
3. เพื่อใช้เป็นพื้นฐานในการออกแบบระบบการผลิตน้ำส้มสายชูแบบต่อเนื่อง จากน้ำสับปะรด