

เอกสารอ้างอิง

๑. ธเนศ กองประเสริฐ. "การพัฒนาอุตสาหกรรมแปรรูปผลิตภัณฑ์เกษตรเพื่อการส่งออกของประเทศไทย" วิทยานิพนธ์ปริญญาโท ภาค ๒ ทางเศรษฐศาสตร์ ศึกษาระดับปริญญาโท วิชาการวางแผนพัฒนาเศรษฐกิจ คณะเศรษฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, ๒๕๒๐.
๒. บรรพต หงษ์ทอง และ นทีพิทย์ กระสิณ. "การผลิตและการค้าผลไม้กระป๋อง" รายงานผลการศึกษาและวิจัย กองวิจัยสินค้าและการตลาด กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กระทรวงพาณิชย์ ๒๕๑๗.
๓. ภทราณี ศัพท์พันธุ์. "ผักและผลไม้กระป๋อง" รายงานผลการศึกษาและวิจัยฝ่ายวิจัยสินค้าอุตสาหกรรม กองวิจัยสินค้าและการตลาด กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กระทรวงพาณิชย์ ๒๕๒๑.
๔. กฤษณ์ เมนะสุด. "อุตสาหกรรมผลไม้กระป๋อง" การวางแผนพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๐-๒๕๒๔ กองโครงการเศรษฐกิจ สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ, ๒๕๒๐.
๕. กฤษณ์สัมพันธ์ เมนะสุด. "อุตสาหกรรมสับปะรดกระป๋องในประเทศไทย" ฝ่ายวางแผนอุตสาหกรรม กองโครงการเศรษฐกิจ สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ. ๒๕๒๓
๖. ศรีวิชชา บุญยพิสิฎฐ์ และ กิตติพล สีลานิพนธ์. "สับปะรดกระป๋อง" กองวิจัยสินค้าและการตลาด กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กระทรวงพาณิชย์
๗. กิตติพล สีลานิพนธ์ และ สุทธิรัตน์ บุญชูดวง. "ภาวะและปัญหาสับปะรดกระป๋อง" รายงานผลการศึกษาและวิจัย ฝ่ายวิจัยสินค้าอุตสาหกรรม กองวิจัยสินค้าและการตลาด กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์. ๒๕๒๒

๘. พาณิชย์, กระทรวง กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กองวิจัยสินค้าและการตลาด "ปัญหาบางประการของลำไย, ลิ้นจี่, ฝรั่ง" รายงานผลการศึกษาและวิจัย กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์.
๙. สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน, สำนักนายกรัฐมนตรี "การส่งเสริมการลงทุน" รายงานประจำปี ๒๕๒๒, ๒๕๒๓.
๑๐. พาณิชย์, กระทรวง. กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กองวิจัยสินค้าและการตลาด "สถิติการส่งออกผลไม้, ฝรั่ง, ไม้ดอกไม้ประดับ ปี ๒๕๑๔-๒๕๒๓". /
๑๑. เกษตรและสหกรณ์, กระทรวง. กองเศรษฐกิจการเกษตร "สับปะรดกระบอง" รายงานการศึกษา กองเศรษฐกิจการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ๒๕๒๓.
๑๒. ธุรกิจอุตสาหกรรม พฤศจิกายน ๒๕๑๗.
๑๓. วารสารเศรษฐกิจและสังคม ปีที่ ๑๔ ฉบับที่ ๔ เดือนกรกฎาคม - สิงหาคม ๒๕๒๐
๑๔. วิเชียร ดันดี. "สับปะรดกระบอง" รายงานเศรษฐกิจธนาคารกรุงไทย ปีที่ ๑๑ ฉบับที่ ๑ เดือนมกราคม ๒๕๒๑.
๑๕. ศจ. อมร ภูมิรัตน์. "อุตสาหกรรมสับปะรดกระบอง" วารสารสมาคมพ่อค้าข้าวโพดและพืชพันธุ์ไทย ฉบับ ส.ค.ส. ๒๕๒๒.
๑๖. ปรีชา อุทายักษ์, สมฤทธิ์ ศิริบุญรังษี และเงิน ศรีสุรักษ์ "การตลาดและการพัฒนาตลาดผลไม้" รายงานผลการศึกษาและวิจัย กองเศรษฐกิจการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ๒๕๒๓.
๑๗. อุตสาหกรรม, กระทรวง. "การประกอบอาชีพในทางอุตสาหกรรม" เอกสารแนะนำกองแผนงาน กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ๒๕๒๒.

๑๘. หอการค้าไทย "ลับประดกระป้อง" วารสารธุรกิจการค้า ฉบับพิเศษ ๒๕๒๒.
๑๙. เรวัติ มนูญชัย "อุตสาหกรรมลับประดกระป้องของประเทศไทย" วิทยานิพนธ์
แผนกวิชา เศรษฐศาสตร์ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
๒๐. โครงการธุรกิจการเกษตร "อุตสาหกรรมผลไม้กระป้อง" คณะ เศรษฐศาสตร์และ
บริการธุรกิจ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
๒๑. ธนาคารแห่งประเทศไทย "ภาวะอุตสาหกรรมของประเทศไทย" ปี ๒๕๒๒-๒๕๒๓.
๒๒. Biegel, John E. Production Control. 1 Vol. Second Edition.
New Delhi : Prentice Hall of India, 1974.
๒๓. Riggs, Jame L. Production System : Planning Analysis and
Control. 1 Vol.. Second Edition. New York : John Wiley
& Sons, 1976.
๒๔. National Canner Association. Canned Food : Principles of
Thermal Process Control and Container Closer Evaluation.

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก.

ประเภทอุตสาหกรรม

การแบ่งประเภทอุตสาหกรรมหากแบ่งตามขนาดของอุตสาหกรรมแล้วในประเทศไทย ยังมีได้กำหนดหลักเกณฑ์แน่นอนเด็ดขาด แต่โดยปกติแล้วอุตสาหกรรมอาจแบ่งออกได้เป็น ๓ ประเภทใหญ่ ๆ คือ

๑. อุตสาหกรรมขนาดใหญ่ (Large Scale Industry)
๒. อุตสาหกรรมขนาดกลาง (Medium Scale Industry)
๓. อุตสาหกรรมขนาดย่อม (Small Scale Industry)
 - ก. Modern Small Scale Industry (Factory)
 - ข. Traditional Small Scale Industry
 - อุตสาหกรรมในครอบครัว (Household Industry) หรือ (Cottage Industry) หรือ (Home Industry)
 - อุตสาหกรรมหัตถกรรม (Artisan Industry) หรือ (Handicrafts Industry)

๑. อุตสาหกรรมขนาดใหญ่ หมายถึงอุตสาหกรรมที่ต้องใช้เงินทุนเป็นจำนวนมาก และในการดำเนินงานจะต้องมีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ความสามารถในการดำเนินกิจการนั้น ๆ โดยเฉพาะ และโดยปกติจะต้องมีจำนวนคนงานในโรงงานเป็นจำนวนมากด้วย ยกเว้นแต่ในอุตสาหกรรมใหญ่บางประเภทที่ใช้เครื่องจักรอัตโนมัติในการดำเนินงาน ก็มีคนงานจำนวนลดน้อยลง อุตสาหกรรมประเภทนี้ ได้แก่อุตสาหกรรมถลุงเหล็กกล้า อุตสาหกรรมเคมี อุตสาหกรรมผลิตรถยนต์ อุตสาหกรรมผลิตเครื่องมือกล และอุตสาหกรรมผลิตเครื่องต้นกำลัง เป็นต้น

๒. อุตสาหกรรมขนาดกลาง หมายถึงอุตสาหกรรมที่ต้องใช้เงินทุนน้อยกว่าอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ แต่ยังต้องใช้คนที่มีความรู้ความสามารถ โดยเฉพาะที่จะมาดำเนินงานอุตสาหกรรมประเภทนี้ จำนวนคนงานอาจจะมีมากหรือน้อยก็ได้แต่ขบวนการผลิตหรือกรรมวิธีการผลิตของอุตสาหกรรมประเภทนั้นๆ จะใช้ขบวนการผลิตหรือกรรมวิธีการผลิตอย่างไร อุตสาหกรรมประเภทนี้ ได้แก่อุตสาหกรรมประกอบรถยนต์นั่ง หรือรถบรรทุก อุตสาหกรรมประกอบหรือผลิต

เครื่องรับวิทยุและเครื่องรับโทรทัศน์ อุตสาหกรรมผลิตหรือประกอบเครื่องปรับอากาศ ตู้เย็น เครื่องไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า อุตสาหกรรมทอผ้าเป็นด้าย อุตสาหกรรมผลิตแผ่นเหล็กชุบสังกะสี และอุตสาหกรรมผลิตผงชูรส เป็นต้น

๓. อุตสาหกรรมขนาดย่อม หมายถึงอุตสาหกรรมที่มีเงินลงทุนน้อย และมีคนงานน้อยกว่าอุตสาหกรรมขนาดกลางและขนาดใหญ่ และการดำเนินงานก็ไม่มีแบ่งเป็นแผนก ๆ ซึ่งมีหน้าที่โดยเฉพาะ คำจำกัดความของอุตสาหกรรมขนาดย่อมไม่ได้มีเป็นที่แน่นอน แต่จะแตกต่างกันไปตามประเทศ เวลา สถานที่ หรือวัตถุประสงค์ที่ต่างกันหลายประการ เป็นต้นว่า จำนวนผลผลิตเบื้องต้น (gross output) หรือจำนวนผลผลิตสุทธิ (net output) จำนวนเงินลงทุน ปริมาณพลังงานของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตหรือจำนวนคนงาน เป็นต้น

อุตสาหกรรมขนาดย่อมตามความหมายของสำนักงานธนกิจอุตสาหกรรมขนาดย่อม (Small Industries Finance Office) หมายถึงอุตสาหกรรมที่ดำเนินงานโดยเอกชน ซึ่งมีสินทรัพย์ประจำ (Fixed assets) หรือทุนจดทะเบียน (Registered Capital) ไม่เกินกว่า ๕ ล้านบาท

อุตสาหกรรมขนาดย่อมเป็นอุตสาหกรรมที่ใช้แรงงานเป็นเกณฑ์ในการกำหนดขนาด เป็นส่วนมาก รองลงมาก็ได้แก่ทุน และเครื่องจักรพลังงานต่างๆ อย่างไรก็ตาม โดยลักษณะของอุตสาหกรรมขนาดย่อมเอง จะมีการดำเนินงานที่เรียกว่าเป็นทั้ง Modern Small Industry คือมีการดำเนินงานที่ทันสมัย มีการนำเครื่องจักรอุปกรณ์และพลังงานต่างๆ มาช่วยในการผลิต และในขณะเดียวกันก็มีลักษณะเป็น Traditional Small Industry คือเป็นการดำเนินการผลิตแบบดั้งเดิม ที่ได้รับการถ่ายทอดกันมาจากบรรพบุรุษ ซึ่งอุตสาหกรรมขนาดย่อมประเภท Traditional นี้ เรามักจะได้รู้จักกันในชื่อของ

๑. อุตสาหกรรมในครอบครัว (Household Industry หรือ Cottage Industry หรือ Home Industry) และ

๒. อุตสาหกรรมหัตถกรรม (Artisan Industry หรือ Handicrafts Industry) ทั้งอุตสาหกรรมในครอบครัว และอุตสาหกรรมหัตถกรรม จะมีลักษณะโดยทั่วไป ดังนี้

อุตสาหกรรมในครอบครัว

๑. กิจการที่ดำเนินการผลิตภายในบ้าน หรือใกล้กับบริเวณบ้าน โดยใช้แรงงานจากสมาชิกในครอบครัว บางครั้งเรียกว่า Cottage Industry ซึ่งควรจะใช้เรียกอุตสาหกรรมในครอบครัวประเภทที่อยู่ในถิ่นชนบท

๒. เป็นรูปแบบของการผลิต (Manufacturing) ที่เก่าแก่ที่สุด และมีความสำคัญที่สุดในหลาย ๆ ประเทศที่กำลังมุ่งพัฒนา

๓. โดยลักษณะจะมีการผลิตที่ขาดประสิทธิภาพ และเกิดผลเสียทางสังคม ซึ่งยากแก่การควบคุมให้ได้ผลอย่างจริงจัง ทั้งนี้เนื่องจาก

๓.๑ ค่าจ้างแรงงานต่ำ

๓.๒ มีระยะเวลาทำงานยาวนานมาก

๓.๓ ใช้แรงงานเด็กเป็นส่วนใหญ่

อุตสาหกรรมหัตถกรรม

กิจการที่ดำเนินการผลิตภายในโรงงานปฏิบัติการ (workshop) โดยช่างฝีมือ (Craftsman) ซึ่งรับผิดชอบในการดำเนินงานแต่เพียงผู้เดียว หรือหากจะมีผู้ช่วยก็จะว่าจ้างมาเพียง ๒ - ๓ คน หรือเป็นช่างฝึกหัดเท่านั้น

ลักษณะการดำเนินงาน จะเป็นดังนี้

๑. ไม่มีการแบ่งงานกันทำ

๒. ผลิตสินค้าตามสั่งของลูกค้าเฉพาะราย

ตัวอย่างของอุตสาหกรรมหัตถกรรมในระยะแรกๆ ได้แก่ การทำหม้อ การปั่นฝ้าย การตีเหล็ก การทำรองเท้า การทำขนมปัง และอื่นๆ (Old lines) ต่อมาเมื่อเศรษฐกิจเจริญขึ้น Artisan Industry ก็ลดน้อยลง เนื่องจากประสบปัญหาการแข่งขันกับสินค้าที่ผลิตจากโรงงาน ในระยะหลังต่อๆ มาจึงเกิด New Line Artisan Industry ขึ้น เช่น การซ่อมรถยนต์การติดตั้งและซ่อมอุปกรณ์การไฟฟ้า และร้านถ่ายรูป ผลิตภัณฑ์หัตถกรรม การออกแบบผลิตภัณฑ์และตกแต่ง (Decoration) เป็นต้น

อุตสาหกรรมขนาดย่อม จึงเป็นอุตสาหกรรมประเภทหนึ่งที่พัฒนามาจาก Artisan Industry โดยมีบุคคลผู้ทำหน้าที่ผู้จัดการ (Manager) เป็นตัวกลางบริหารงานที่กำหนดให้มีการแบ่งงานกันทำ และเริ่มใช้การวางแผนและการประสานงานประกอบการดำเนินงานอุตสาหกรรมดังกล่าว

2/10/11/11/11

ภาคผนวก ข.

คำชี้แจงการกำหนด เขต เกษตร เศรษฐกิจสำหรับ सबปะรดส่งโรงงาน
สำนักงาน เศรษฐกิจการ เกษตร กระทรวง เกษตรและสหกรณ์

สับปะรดเป็นพืชที่สามารถทนต่อสภาพแวดล้อมต่างๆ ได้ดี และปลูกครั้งหนึ่งสามารถเก็บเกี่ยวผลได้ ๒-๓ ปี จึงมีการปลูกโดยทั่วไป โดยอาจแยกการปลูกเป็น ๒ ประเภทคือ สับปะรด เพื่อบริโภคสด กับสับปะรดส่งโรงงานที่เป็นวัตถุดิบในการผลิตสับปะรดกระป๋องและผลิตภัณฑ์สับปะรดอื่นๆ การผลิตสับปะรดส่งโรงงานได้ขยายตัวตามแผนการพัฒนาการส่งเสริมกิจการอุตสาหกรรมสับปะรดกระป๋องและการส่งออกของผลิตผลส่วนใหญ่ จะส่งจำหน่ายต่างประเทศ เพราะความต้องการภายในประเทศมีน้อย ซึ่งปัจจุบันสับปะรดกระป๋องไทยมีบทบาทสำคัญในอุตสาหกรรมสับปะรดกระป๋องของโลก กล่าวคือ ประเทศไทยเป็นผู้ผลิตอันดับสามของโลกและเป็นผู้ส่งออกอันดับสองของโลก สาเหตุที่ประเทศไทยสามารถเลื่อนอันดับจากประเทศผู้ส่งออกที่ไม่มีใครรู้จักเป็นอันดับสองของโลก เพราะสับปะรดของประเทศไทยมีคุณภาพดี และต้นทุนการผลิตไม่สูงเกินไป สามารถที่จะนำออกไปขายแข่งกับตลาดต่างประเทศได้ แต่ขณะเดียวกันการขยายตัวของการผลิตสับปะรดส่งโรงงานมีปริมาณสูงกว่าการส่งออกสับปะรดกระป๋องมาก เนื่องจากมีการจำกัดการนำเข้าของประเทศไทยนำเข้าและการขยายตัวในตลาดต่างประเทศมีไม่มากนัก ทำให้เกิดภาวะผลผลิตสับปะรดล้นตลาด โดยเฉพาะโรงงานไม่สามารถรับซื้อได้ ทั้งยังขาดแบบแผนการผลิตให้สอดคล้องกับความต้องการของตลาด ทำให้สับปะรดออกสู่ตลาดมากในช่วงระยะหนึ่งๆ และมีความสูญเสีย เมื่อตลาดไม่สามารถรับซื้อผลผลิตได้หมด ก่อให้เกิดปัญหายุ่งยากและสร้างความเดือดร้อนแก่เกษตรกร โรงงาน และความสูญเสียทางเศรษฐกิจ โดยส่วนรวมของประเทศ

๑. หลักการ

การที่กระทรวง เกษตรและสหกรณ์มีนโยบายกำหนด เขต เกษตร เศรษฐกิจสำหรับสับปะรดส่งโรงงานและการกำหนดการขึ้นทะเบียน เป็นผู้เพาะปลูกสับปะรดส่งโรงงานในเขตเกษตร เศรษฐกิจที่กำหนดก็ด้วย เหตุผลคือ

๑.๑ สับปะรด เป็นพืชที่ผลิตเป็นวัตถุดิบป้อนโรงงาน การที่สับปะรดจะมีการผลิตในจำนวนปริมาณมากน้อยเพียงใดนั้น และผลิตได้ในท้องที่ไหนบ้าง จำเป็นที่จะต้องพิจารณาให้มีการผลิตที่พอเพียงกับความต้องการของโรงงานอุตสาหกรรมผลิตสับปะรดกระป๋องที่มีอยู่ และแหล่งผลิตสับปะรด เพื่อป้อนโรงงานก็ไม่ควรจะอยู่ไกลจากโรงงานมากนัก เพราะทำให้ค่าขนส่งสูง

๑.๒ ปริมาณความต้องการสับปะรดกระป๋องอยู่ในขอบเขตจำกัด ความต้องการสับปะรดกระป๋องในตลาดโลกที่ผ่านมาค่อนข้างคงที่ปี ประมาณ ๔๐-๔๕ ล้านหีบต่อปี คิดเป็นสับปะรดประมาณ ๒.๕๐-๒.๗๕ ล้านตัน ในปี ๒๕๒๒ ประเทศไทยส่งสับปะรดกระป๋องจำหน่ายต่างประเทศ จำนวน ๗.๗๕ ล้านหีบ คิดเป็นสับปะรดสดประมาณ ๐.๓๙ ล้านตัน แต่ผลิตสับปะรดสดได้ถึง ๒.๘๘ ล้านตัน ซึ่งจะเห็นได้ว่ายังมีสับปะรดเหลือที่ขายเป็นสับปะรดสดเพื่อบริโภคภายในประเทศเป็นจำนวนมาก และในปี ๒๕๒๓ ได้กำหนดเป้าหมายการส่งออกสับปะรดกระป๋องจำนวน ๘.๘๖ ล้านหีบ คิดเป็นจำนวนสับปะรดที่ใช้เป็นวัตถุดิบประมาณ ๑.๔๑ ล้านตัน และคาดว่า จะผลิตสับปะรดสดได้ถึง ๓.๒๑ ล้านตัน ซึ่งจะเห็นได้ว่ามีสับปะรดเหลืออีกเป็นจำนวนมาก ดังนั้นจึงเห็นได้ว่าในขณะที่การผลิตสับปะรดยังไม่สอดคล้องกับความต้องการของตลาด กล่าวคือสับปะรดสดที่ผลิตได้มีมากเกินไป เมื่อเทียบกับความต้องการที่ใช้เป็นวัตถุดิบของโรงงาน และเพื่อใช้บริโภคเป็นสับปะรดสดภายในประเทศ

๑.๓ ความไม่มีเสถียรภาพทางด้านราคาและรายได้ ราคาสับปะรดที่เกษตรกรขายได้จะเคลื่อนไหวตามปริมาณสับปะรดที่ทำการผลิตได้ในแต่ละปี ปีใดถ้ามีสับปะรดมากเกินไป ความต้องการของโรงงาน ราคาก็ต่ำลงทำให้เกษตรกรผู้ปลูกขาดทุนก็จะพากันเลิกปลูก และปีใดสับปะรดน้อยไม่เพียงพอความต้องการราคาสับปะรดก็จะสูงตามไปด้วย เมื่อราคาสับปะรดสูงก็จะเป็นตัวเร่งให้เกษตรกรหันมาปลูกสับปะรดกันอีก เป็นเช่นนี้ไม่มีที่สิ้นสุด ย่อมส่งผลกระทบต่อรายได้ของเกษตรกร และย่อมไม่เป็นผลดีในแง่เศรษฐกิจของประเทศ

๑.๔ การปลูกสับปะรดของเกษตรกรอยู่กระจัดกระจายและไม่แน่นอน การที่มีการเพาะปลูกสับปะรดอยู่กระจัดกระจายตามแหล่งต่างๆ ทั่วประเทศ ย่อมเป็นอุปสรรคในด้านการส่งเสริมและงานวิจัยของทางราชการ เพราะไม่สามารถดำเนินงานให้มีประสิทธิภาพได้ รวมทั้งก่อให้เกิดปัญหาการใช้ทรัพยากรธรรมชาติที่ไม่ถูกต้องกับหลัก เศรษฐกิจของประเทศเป็นส่วนรวมอีกด้วย

๒. การกำหนดเขตเกษตรเศรษฐกิจสำหรับสับปะรดส่งโรงงานและขึ้นทะเบียนผู้ปลูกสับปะรดจะได้ประโยชน์อย่างไร

๒.๑ ด้านรัฐบาล

เพื่อเป็น เครื่องมือของรัฐบาลในการวางแผนและควบคุมปริมาณการผลิตสับปะรดส่งโรงงานให้มีปริมาณเพียงพอกับความต้องการ เพราะมีแหล่งทำการผลิตสับปะรดส่งโรงงานที่แน่นอนทราบถึงจำนวน เกษตรกรผู้ทำการผลิตสับปะรดส่งโรงงาน และทราบถึงจำนวนเนื้อที่เพาะปลูกและประมาณสับปะรดที่คาดว่าจะผลิตได้ เป็นการล่วงหน้าแต่ละปี

เพื่อที่รัฐบาลจะได้ระดมกำลังคนและงบประมาณที่มีอยู่จำกัด ทำการส่งเสริมและงานวิจัยเกี่ยวกับการปลูกสับปะรดได้อย่างมีประสิทธิภาพ การที่มี เกษตรกรผู้ปลูกสับปะรดส่งโรงงานอยู่กระจัดกระจายและไม่ทราบว่าใครบ้าง เป็นผู้เพาะปลูก ทำให้สิ้นเปลืองกำลังคนและเงินงบประมาณในการส่งเสริมและไม่สามารถ เน้นงานวิจัยได้ทั่วถึง เช่น ปัญหาต่างๆ ที่ประสบอยู่ในปัจจุบันคือ ผลสับปะรดมีขนาดไม่สม่ำเสมอ ทำให้ไม่สามารถผลิตสับปะรดคุณภาพดีได้ หรือการที่ไม่มีสับปะรดส่งป้อนโรงงานได้สม่ำเสมอจากปัญหาดังกล่าว จำเป็นอย่างยิ่งที่รัฐจะต้องเข้าดำเนินการเร่งรัดวิจัย และทำการส่งเสริมให้ผู้เพาะปลูกสับปะรดได้มีการปลูกสับปะรดพันธุ์ที่ดีตามความต้องการของโรงงาน และผลิตได้สม่ำเสมอตลอดทั้งปี

เพื่อส่งเสริมให้มีการใช้ทรัพยากรธรรมชาติโดยเฉพาะที่ดินและแรงงานในการผลิตทางการเกษตรที่เหมาะสมและถูกหลักเศรษฐกิจมากที่สุด เมื่อรัฐสามารถวางแผนและควบคุมการผลิตสับปะรดส่งโรงงานได้พอดีกับความต้องการแล้ว ก็จะได้ใช้ที่ดินและแรงงาน

ในส่วนที่เหลือของ เกษตรกรหันไปทำการผลิตพืชหรือสัตว์ เศรษฐกิจชนิดอื่นที่มีความต้องการสูง และรายได้ดี เท่ากับการปลูกสับปะรดหรือดีกว่าต่อไป

เพื่อช่วย เศรษฐกิจของประเทศ โดยการประหยัดน้ำมัน เชื้อเพลิงและค่าใช้จ่ายอื่นๆ เพราะการกำหนดแหล่งผลิตสับปะรดที่ไม่ไกลจากจากโรงงานอุตสาหกรรมผลิตสับปะรดมาก จะเป็นการช่วยประหยัดค่าขนส่งและการเผาผลาญน้ำมัน เชื้อเพลิงของชาติที่มีจำกัดได้ เป็นอย่างมาก และการที่ต้องส่งสับปะรด เข้าสู่โรงงานที่ตั้งไกลจากแหล่งเพาะปลูก นอกจากทำให้ยานพาหนะที่ใช้ขนส่งต้องอยู่ในสภาพที่ทรุดโทรม เร็วกว่าการใช้งานปกติแล้ว ทำให้ถนนหนทางที่รัฐเป็นผู้สร้างได้รับความเสียหาย เป็นจำนวนมาก

๒.๒ ด้านเกษตรกร

เกษตรกรสามารถขายสับปะรดได้ในราคาที่ยุติธรรมและได้กำไรพอควรและสมควรเสมอ เมื่อมีการผลิตสับปะรดอยู่ในระดับพอดีกับความต้องการแล้ว ระดับราคาที่เกษตรกรขายได้ก็จะอยู่ในระดับราคาที่เหมาะสมยุติธรรมแก่ทุกฝ่าย

เกษตรกรสามารถเร่งรัดเพิ่มผลผลิตต่อไร่ให้สูงขึ้นมีผลผลิตป้อนโรงงานตลอดปี และลดต้นทุนการผลิตให้ต่ำสุดได้ เพราะเกษตรกรผู้ปลูกสับปะรดจะได้รับความช่วยเหลือและสนับสนุนจากทางราชการมากขึ้น ทั้งในด้านวิชาการสมัยใหม่ การส่งเสริมและอื่นๆ ซึ่งจะเป็นโอกาสอันดีต่อเกษตรกรผู้ปลูกสับปะรดที่จะได้รับความช่วยเหลือจากทางราชการเพิ่มมากขึ้น ที่จะหาวิธีเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตให้สูงขึ้น และลดต้นทุนการผลิตให้ต่ำ อันจะเป็นการยกระดับรายได้ของเกษตรกรให้สูงขึ้น

เกษตรกรมีความมั่นใจในเรื่องตลาดและราคา การที่ผลิตสับปะรดให้อยู่ในระดับที่พอดีกับความต้องการและสมควรตลอดปีนั้น ย่อมเป็นผลดีต่อเกษตรกร เพราะไม่เกิดปัญหาในเรื่องตลาดและราคา ซึ่งเป็นเหตุหนึ่งที่ทำให้เกษตรกรจะแย่งกันซื้อขายในระยะที่มีผลผลิตออกสู่ตลาดมาก และเกษตรกรเมื่อสามารถทำการผลิตได้สมควรเสมอสามารถที่จะทำสัญญาซื้อขายสับปะรดกับโรงงานโดยตรงโดยสหกรณ์ซึ่งมีตลาดที่แน่นอนรวมทั้งได้ราคาที่เป็นธรรมและจะเป็นการตัดการขายผ่านพ่อค้าคนกลางในท้องที่ซึ่งพ่อค้าคนกลางเหล่านี้ได้รับโควต้าส่งสับปะรดจากโรงงานได้

๒.๓ ด้านโรงงานอุตสาหกรรมลับประด

โรงงานมีความมั่นใจในเรื่องวัตถุดิบและราคาลับประด ในสภาพการณ์ปัจจุบันปัญหาลับประดบ่อนโรงงานมีไม่สม่ำเสมอและราคาไม่คงที่ ปกติลับประดจะให้ผลผลิตมาก ๒ ระยะคือ เดือนพฤษภาคม-มิถุนายน และเดือนธันวาคม-มกราคม ทำให้โรงงานสามารถเปิดดำเนินการผลิตได้เพียงปีละ ๗-๘ เดือนโรงงานก็จะแย่งกันซื้อลับประดกันเข้า โรงงานในช่วงระยะเวลาการผลิตที่มีลับประดออกสู่ตลาดล้นน้อย ซึ่งปัญหาดังกล่าวนี้จะหมดไปเมื่อมีการควบคุมการผลิตลับประดให้อยู่ในระดับของความต้องการ และมีลับประดสม่ำเสมอตลอดปี เพราะมีแหล่งผลิตลับประดส่งโรงงานที่แน่นอนตามความต้องการของแต่ละโรงงานที่มีอัตราการผลิต

โรงงานอุตสาหกรรมลับประดมีความมั่นคงในธุรกิจ การเสี่ยงภัยสำหรับการขาดทุนจะลดน้อยลง เพราะมีวัตถุดิบบ่อนโรงงานให้ดำเนินการได้ตลอดปี กิจกรรมผลิตลับประดกระป๋องสามารถนำเงินตราเข้าประเทศได้ไม่ต่ำกว่าปีละ ๑,๒๐๐ ล้านบาท

๓. มาตรการดำเนินการ

เมื่อทางรัฐบาลมีนโยบายกำหนดเขต เกษตร เศรษฐกิจสำหรับลับประดส่งโรงงาน และขึ้นทะเบียนผู้ปลูกลับประดแล้ว การดำเนินงานควรกำหนดขั้นตอนดังนี้

๓.๑ การดำเนินงานในขั้นแรก

(๑) ดำเนินการประกาศกระทรวง เกษตรและสหกรณ์ เรื่องกำหนดเขต เกษตร เศรษฐกิจสำหรับลับประดส่งโรงงาน ในท้องที่อำเภอและจังหวัดที่มีการปลูกลับประดส่งโรงงานและเป็นแหล่งผลิตที่สำคัญอีกทั้งยังมีโรงงานตั้งอยู่ด้วย โดยอาศัยอำนาจตามพระราชบัญญัติ เศรษฐกิจการ เกษตร พ.ศ. ๒๔๒๒ มาตรา ๑๔

(๒) ดำเนินการประกาศของประธานคณะกรรมการนโยบายและแผนพัฒนาการ เกษตรและสหกรณ์ เรื่องกำหนดให้ผู้เพาะปลูกลับประดส่งโรงงานขึ้นทะเบียน โดยอาศัยอำนาจตามพระราชบัญญัติ เศรษฐกิจการ เกษตร พ.ศ. ๒๔๒๒ มาตรา ๑๐ (๓) ให้เกษตรกรมารับการขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้เพาะปลูกลับประดส่งโรงงานตามแบบที่ทางราชการกำหนดภายใน ๔๐ วัน

(๓) คำเนินการประกาศของสำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร เรื่องหลักเกณฑ์วิธีการขึ้นทะเบียนและเงื่อนไขว่าด้วยการขึ้นทะเบียน เป็นผู้เพาะปลูกสับปะรดส่งโรงงาน โดยอาศัยอำนาจตามพระราชบัญญัติเศรษฐกิจการเกษตร พ.ศ. ๒๕๒๒ มาตรา ๕ (๑๐)

๓.๒ การดำเนินงานในขั้นต่อไป

เมื่อได้ดำเนินการตามข้อ ๓.๑ เสร็จเรียบร้อยแล้ว จะได้อาศัยความร่วมมือกับส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น กระทรวงอุตสาหกรรม กระทรวงพาณิชย์ และกรมกองต่างๆ ในสังกัดกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ดำเนินการในเรื่องต่างๆ ต่อไปคือ

(๑) ดำเนินการให้ความช่วยเหลือและส่งเสริมทางด้านวิชาการและการให้ปัจจัยการผลิต อาทิ เช่น การจัดหาพันธุ์สับปะรดที่ดี ปุ๋ยเคมีสำหรับสับปะรด การป้องกันและกำจัดศัตรูพืช การจัดหาแหล่งน้ำเพื่อการผลิตสับปะรดแก่เกษตรกรผู้เพาะปลูกสับปะรดที่ได้รับการขึ้นทะเบียน ในเขตเกษตรเศรษฐกิจสำหรับสับปะรดที่ได้กำหนดไว้แล้ว

(๒) กำหนดเป้าหมายการผลิตสับปะรดส่งโรงงานให้เพียงพอกับความต้องการของตลาดล่วงหน้าก่อนที่จะทำการเพาะปลูก การกำหนดเป้าหมายในการผลิตสับปะรดเป็นปีๆ ไป ตามความต้องการของตลาด

(๓) จัดสรรปริมาณการผลิตสับปะรดส่งโรงงานให้แก่เกษตรกรผู้เพาะปลูกสับปะรดส่งโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนไว้แล้วล่วงหน้าก่อนฤดูเพาะปลูกสับปะรด ว่าเกษตรกรรายใดควรจะทำกรเพาะปลูกเนื้อที่เท่าไร เพื่อทำการผลิตในปริมาณเท่าใด

(๔) ส่งเสริมการเพิ่มผลผลิตต่อไร่และลดต้นทุนการผลิตในเขตเกษตรเศรษฐกิจสำหรับสับปะรดส่งโรงงาน เพื่อส่งเสริมและวางแผนการผลิตสับปะรดให้มีปริมาณสม่ำเสมอ ลังบ่อนโรงงานได้ตามคุณภาพและความต้องการของโรงงาน

(๕) จัดให้มีการตกลงซื้อ-ขายสับปะรดส่งโรงงานในราคาที่ยุติธรรม ระหว่างโรงงานและเกษตรกรผู้ปลูกสับปะรดที่ได้รับการขึ้นทะเบียนไว้แล้ว และในจำนวนปริมาณที่ได้รับการจัดสรรการผลิตสับปะรดล่วงหน้าก่อนฤดูกาลเพาะปลูก

(๖) จัดให้มีการควบคุมกันระหว่างเกษตรกรผู้เพาะปลูกสับปะรดส่งโรงงาน

โดยการเก็บเงินค่าธรรมเนียมการส่งออก โดยใช้พระราชบัญญัติ กองทุนสงเคราะห์เกษตรกร
ตั้งเป็นกองทุนสำหรับสับปรดส่งโรงงานโดยเฉพาะ สำหรับใช้ในการสงเคราะห์เกษตรกรผู้
ปลูกสับปรด หรือชดเชยให้แก่ผู้ส่งออก เมื่อราคาสับปรดส่งออกตกต่ำมาก

ตามที่ได้ชี้แจงมาแล้วข้างต้นจากหลักการตลอดจนถึงผลประโยชน์ที่ได้รับ และการ
กำหนดแนวทางการดำเนินงานของการกำหนดเขต เกษตร เศรษฐกิจสำหรับสับปรดส่งโรงงาน
นั้น จะเห็นว่าสามารถที่จะช่วยแก้ปัญหาของทุกฝ่ายตั้งแต่ เกษตรกรผู้เพาะปลูกสับปรดส่งโรงงาน
โรงงานอุตสาหกรรมผลิตสับปรด ผู้ส่งออกและผู้บริโภคแต่ด้วยเรื่องนี้เป็น เรื่องที่เกี่ยวข้องกัน
หลายฝ่าย และคนเป็นจำนวนมากรวมทั้ง เกษตรกร โรงงาน และมีฝ่ายราชการที่เกี่ยวข้องหลาย
หน่วยงานด้วยกัน ดังนั้น ในการปฏิบัติงานก็จำเป็นต้องดำเนินการตามขั้นตอนดังที่กล่าวแล้ว

๔. จังหวัดที่กำหนดเป็น เขต เกษตร เศรษฐกิจสำหรับสับปรดส่งโรงงาน

การจะพิจารณาว่าท้องที่อำเภอใดและจังหวัดใดสมควรกำหนดเป็นเขต เศรษฐ
กิจสำหรับสับปรดส่งโรงงานนั้น โดยได้พิจารณาจากกำหนดหลักเกณฑ์ที่สำคัญต่างๆ ประกอบกัน
ดังนี้

๑. เป็นแหล่งที่ตั้งของโรงงานอุตสาหกรรมผลิตสับปรดจำนวน ๔ โรงงาน
ที่ดำเนินการผลิต
๒. เป็นแหล่งเพาะปลูกสับปรดส่งโรงงานซึ่งมีระยะทางไม่ไกลจากโรงงาน
๓. มีการเพาะปลูกสับปรดส่งโรงงานมาก เกษตรกรมีความรู้ความชำนาญดี
๔. มีผลผลิตต่อไร่สูง สภาพความอุดมสมบูรณ์ของดินดี
๕. มีต้นทุนการผลิตต่อไร่ต่ำ

จากหลักเกณฑ์ดังกล่าวข้างต้น รวมทั้งเป้าหมายในการผลิตสับปรดส่งโรงงาน
ที่ควรจะเป็นในปัจจุบันแล้ว จึงได้พิจารณากำหนดอำเภอและจังหวัด ตามรายชื่อที่จะกล่าวต่อไป
เพื่อประกาศเป็นเขต เกษตร เศรษฐกิจสำหรับสับปรดส่งโรงงาน ส่วนอำเภอและจังหวัดอื่นๆ ที่มี
การเพาะปลูกสับปรดส่งโรงงานแต่ยังไม่ได้กำหนดเป็นเขต เกษตร เศรษฐกิจสำหรับสับปรดส่ง
โรงงานนั้น ทางราชการจะให้ความช่วยเหลือและส่งเสริมให้เกษตรกรดังกล่าวหันไปปลูกพืช
เศรษฐกิจชนิดอื่น หรือการเลี้ยงสัตว์ที่มีความเหมาะสมทดแทน โดยจัดหาพันธุ์พืชและสัตว์และ
ปัจจัยการผลิตที่จำเป็นอื่นๆ จำหน่ายให้ในราคาพอสมควร รวมทั้งการจัดหาสินเชื่อหรือเงินทุน

ให้กู้ยืม เพื่อดำเนินการในการปลูกพืชและเลี้ยงสัตว์ โดยจัดเจ้าหน้าที่ให้คำแนะนำในด้าน
วิชาการอย่างใกล้ชิด

ท้องที่ดังต่อไปนี้ เป็นเขต เกษตร เศรษฐกิจสำหรับลับประรดส่งโรงงาน

๑. อำเภอเมืองประจวบคีรีขันธ์ อำเภอหัวหิน อำเภอปราณบุรี อำเภอกุยบุรี
จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
๒. อำเภอชะอำ อำเภอท่าสาย อำเภอเขาย้อย กิ่งอำเภอหนองหญ้าปล้อง
จังหวัดเพชรบุรี
๓. อำเภอศรีราชา อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี
๔. อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
๕. อำเภอเมืองลำปาง อำเภอแม่ทะ จังหวัดลำปาง

เรื่อง กำหนดเขตเกษตร เศรษฐกิจสำหรับสับปะรดส่งโรงงาน
(ฉบับที่ ๑)

ด้วยการผลิตสับปะรดส่งโรงงานได้ขยายตัวตามการพัฒนาอุตสาหกรรมสับปะรดกระป๋อง ซึ่ง
ผลผลิตจากโรงงานส่วนใหญ่ส่งออกจำหน่ายต่างประเทศ ความต้องการภายในประเทศมีน้อย การขยายตัว
ของตลาดต่างประเทศจึงมีอิทธิพลต่อการขยายตัวของการผลิตสับปะรดส่งโรงงานมาก ซึ่งตลาดต่างประเทศ
มีการแข่งขันและข้อจำกัดทางการค้าและการขยายตัวในตลาดต่างประเทศ ทำให้เกิดภาวะผลผลิตสับปะรด
ล้นตลาดและโรงงานสับปะรดกระป๋องไม่สามารถรับซื้อได้ทั้งหมด ทั้งยังขาดแผน การผลิตที่สอดคล้องกับตลาด
และวิธีการผลิตที่ถูกต้อง ซึ่งก่อให้เกิดปัญหาและความเดือดร้อนต่อทั้งฝ่ายเกษตรกรและโรงงาน และเกิดความ
สูญเสียทางเศรษฐกิจโดยส่วนรวมนวคย ดังนั้นเพื่อช่วยเหลือจกการผลิตสับปะรดส่งโรงงานให้อยู่ในระดับพอ
กับความต้องการ รักษาระดับราคาสับปะรดส่งโรงงานให้อยู่ในระดับที่เป็นธรรมแก่ทุกฝ่าย รวมทั้งให้สามารถ
ดำเนินการ เพื่อส่งเสริมและปรับปรุงการผลิต การใช้ทรัพยากรและการตลาดให้เกิดประโยชน์ทั้งเกษตรกร
ปลูกสับปะรดส่งโรงงานสับปะรดกระป๋อง และเศรษฐกิจของประเทศโดยส่วนรวม สมควรกำหนดเขตเกษตร
เศรษฐกิจสำหรับสับปะรดส่งโรงงาน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติเศรษฐกิจการเกษตร พ.ศ. ๒๕๒๒
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ให้ท้องที่ดังต่อไปนี้ เป็นเขตเกษตร เศรษฐกิจสำหรับสับปะรดส่งโรงงาน

๑. อำเภอเมืองประจวบคีรีขันธ์ อำเภอหัวหิน อำเภอปราณบุรี อำเภอกุยบุรี
จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
๒. อำเภอชะอำ อำเภอหาดายาง อำเภอเขาย้อย กิ่งอำเภอหนองหญ้าปล้อง จังหวัดเพชรบุรี
๓. อำเภอศรีราชา อำเภอบ้านฉาง จังหวัดชลบุรี
๔. อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
๕. อำเภอเมืองลำปาง อำเภอแม่ทะ จังหวัดลำปาง

ประกาศ ณ วันที่ ๒ มกราคม ๒๕๒๔

(ลงชื่อ) บรรหาร ศิลปอาชา

(นายบรรหาร ศิลปอาชา)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงเกษตรและสหกรณ์

สำเนาอันถูกต้อง

(นายเกรียงศักดิ์ กิ่งรุ่งเพชร)

นักวิชาการเกษตร ๔

กรมส่งเสริมการเกษตร

ประกาศคณะกรรมการนโยบายและแผนพัฒนาการ เกษตรและสหกรณ์
เรื่อง กำหนดให้ผู้เพาะปลูกสับปะรดส่งโรงงานขึ้นทะเบียน
(ฉบับที่ ๑)

โดยที่การหามาตรการเพื่อช่วยเหลือจัดการผลิตสับปะรดส่งโรงงานให้อยู่ในระดับพอดีกับ
ความต้องการ รักษาระดับราคาสับปะรดส่งโรงงานให้อยู่ในระดับที่เป็นธรรมแก่ทุกฝ่าย รวมทั้งให้สามารถ
ดำเนินการเพื่อส่งเสริมและปรับปรุงการผลิต การใช้ทรัพยากรและการตลาดให้เกิดประโยชน์ทั้งเกษตรกร
ผู้ปลูกสับปะรดส่งโรงงาน โรงงานสับปะรดกระป๋อง และเศรษฐกิจของประเทศโดยส่วนรวม จำเป็นต้องจัด
ให้มีการขึ้นทะเบียนผู้เพาะปลูกสับปะรดส่งโรงงาน

เพื่อปฏิบัติการให้เป็นไปตามมาตรา ๑๐ (๓) แห่งพระราชบัญญัติเศรษฐกิจการเกษตร พ.ศ.
๒๕๒๒ คณะกรรมการนโยบายและแผนพัฒนาการ เกษตรและสหกรณ์ ออกประกาศกำหนดให้เกษตรกรผู้เพาะปลูก
สับปะรดส่งโรงงานในท้องที่อำเภอในจังหวัดดังต่อไปนี้ ขึ้นทะเบียนแจ้งว่าตนเป็นผู้เพาะปลูกสับปะรดส่งโรงงาน
๗ ที่ทำการของสำนักงานเกษตรอำเภอหรือสถานที่อื่นใดที่สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตรจะได้นัดหมายเพื่อ
ความเหมาะสมในท้องที่ที่ทำการเพาะปลูกสับปะรดส่งโรงงาน ต่อเจ้าหน้าที่ที่รับขึ้นทะเบียนใน ๕๐ วัน นับตั้งแต่วันที่
๑๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๒๔ เป็นต้นไป

- ๑. อำเภอเมืองประจวบคีรีขันธ์ อำเภอหัวหิน อำเภอปราณบุรี อำเภอกุยบุรี จังหวัด
ประจวบคีรีขันธ์
- ๒. อำเภอชะอำ อำเภอท่ายาง อำเภอเขาชัยยิ่ง อำเภอหนองหญ้าปล้อง จังหวัดเพชรบุรี
- ๓. อำเภอศรีราชา อำเภอบ้านฉาง จังหวัดชลบุรี
- ๔. อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
- ๕. อำเภอเมืองลำปาง อำเภอแม่ทะ จังหวัดลำปาง


ประกาศ ณ วันที่ ๒ มกราคม ๒๕๒๔

(ลงชื่อ) บรรหาร ศิลปอาชา

(นายบรรหาร ศิลปอาชา) ,

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงเกษตรและสหกรณ์

สำเนาอันถูกต้อง


(นายเกรียงศักดิ์ กิ่งรุ่งเพชร)

นักวิชาการเกษตร ๔
กรมส่งเสริมการเกษตร

ภาคผนวก ค. โปรแกรมคอมพิวเตอร์คำนวณหาสมการพยากรณ์ความต้องการที่มีค่าความ

เพียงเบนมาตรฐานต่ำสุด

```

C      B216136 MR.SOMSAK TRISAT
C      GENERALIZED PROGRAM TO DETERMINE THE BEST FCRECAST FUNCTION
C      WITH LEAST STANDARD DEVIATION. AMONG THE FOUR FORECASTER :
C      1. CONSTANT FORECASTER
C      2. LINEAR FORECASTER
C      3. CYCLIC FORECASTER
C      4. LINEAR CYCLIC FORECASTER
C      THE FIRST DATA CARD DEFINES L (FORMAT IS I3)
C      N MUST BE ASSIGNED ON THE DATA CARD IN FRONT OF ITS SET OF DATA
C      BY USING F3.0 AS FORMAT
C      WHERE : N = NUMBER OF DATA
C              L = SET OF DATA
C      SO THIS PROGRAM CAN BE ADAPTED BY REASSIGN THE VALVE OF N AND L
C      SSR AND SSRES FOR DETERMINE F- STATISTIC ARE ALSO FIGURE OUT
C      DIMENSION D(120),SD(4),S(5)
COMMON R(4,4),DET
INTEGER P
REAL N
READ (1,5) L
5  FORMAT(I3)
DO 999 K=1,L
READ(1,6) N
6  FORMAT(F3.0)
P=N
READ(1,10)(D(I),I=1,P)
10 FORMAT(10F8.0)
SUMD = 0.
SUMDT = 0.
SUMDSI = 0.
SUMDCO = 0.
SUMTSI = 0.
SUMT = 0.
SUMT2 = 0.
SSREG = 0.
SSRES = 0.
DO 11 I=1,P
T = I
SUMD = SUMD+D(I)
SUMDT = SUMDT+T*D(I)
SUMDSI=SUMDSI+D(I)*SIN(0.5236*T)
SUMDCO=SUMDCO+D(I)*COS(0.5236*T)
SUMTSI=SUMTSI+T*SIN(0.5236*T)
SUMT = SUMT+T
11 SUMT2 = SUMT2+T**2
A1=SUMD/N
A2=(SUMD*SUMT2-SUMT*SUMDT)/(N*SUMT2-SUMT**2)
B2=(N*SUMDT-SUMD*SUMT)/(N*SUMT2-SUMT**2)
A3 = A1
V3 = SUMDCO/(N/2.)
V3 = SUMDSI/(N/2.)
DO 553 J = 1,4
R(1,1) = N
R(1,2) = SUMT
R(1,3) = 0.

```



```

R(1,4) = 0.
R(2,1) = SUMT
R(2,2) = SUMT2
R(2,3) = N/2.
R(2,4) = SUMTSI
R(3,1) = 0.
R(3,2) = N/2.
R(3,3) = N/2.
R(3,4) = 0.
R(4,1) = 0.
R(4,2) = SUMTSI
R(4,3) = 0.
R(4,4) = N/2.
CALL MINANT
S(5) = DET
R(1,J) = SUMD
R(2,J) = SUMDT
R(3,J) = SUMDCO
R(4,J) = SUMDSI
CALL MINANT
553 S(J) = DET
A4 = S(1)/S(5)
B4 = S(2)/S(5)
U4 = S(3)/S(5)
V4 = S(4)/S(5)
C = 0.
F = 0.
G = 0.
H = 0.
DO 101 I=1,P
T = I
C = C+(D(I)-A1)**2
F = F+(D(I)-A2-B2*T)**2
G=G+(D(I)-A3-U3*COS(0.5236*T)-V3*SIN(0.5236*T))**2
101 H=H+(D(I)-A4-B4*T-U4*COS(0.5236*T)-V4*SIN(0.5236*T))**2
SDMIN=SQRT(C/(N-1.))
SD(2)=SQRT(F/(N-2.))
SD(3)=SQRT(G/(N-3.))
SD(4)=SQRT(H/(N-4.))
M = 1
DO 105 I=2,4
IF(SD(I) .GT. SDMIN) GO TO 105
M=I
SDMIN=SD(I)
105 CONTINUE
WRITE(3,511)
511 FORMAT(1H4,9X,9HPAST DATA)
WRITE(3,512) (D(I),I=1,P)
512 FORMAT(10X,12F8.0)
WRITE(3,513)
513 FORMAT(/,10X,28HTHE BEST FORCAST FUNCTION IS)
GO TO (107,108,109,110),M
107 WRITE(3,52)A1
GO TO 111

```

```

108 WRITE(3,53)A2,B2
    GO TO 111
109 WRITE(3,54)A3,U3,V3
    GO TO 111
110 WRITE(3,55)A4,B4,U4,V4
111 DO 206 I=1,156
    T=I
    WRITE(3,56) I
    GO TO (201,202,203,204),M
201 DFCART = A1
    GO TO 205
202 DFCART=A2+B2*T
    GO TO 205
203 DFCART=A3+U3*COS(0.5236*T)+V3*SIN(0.5236*T)
    GO TO 205
204 DFCART=A4+B4*T+U4*COS(0.5236*T)+V4*SIN(0.5236*T)
205 WRITE (3,57) DFCART
    IF (I.GE.P) GO TO 206
    SSREG=SSREG+(DFCART-A1)**2
    SSRES=SSRES+(D(I)-DFCART)**2
206 CONTINUE
    WRITE(3,991) SSREG,SSRES,SDMIN
    WRITE(3,58)A1,A2,B2,A3,U3,V3,A4,B4,U4,V4,SDMIN,SD(4),S,SUMD,
    ASUMDT,SUMDSI,SUMOCO,SUMTSI,SUMT,SUMT2
999 CONTINUE
    WRITE(3,1)
    1 FORMAT(1H1)
52 FORMAT(50X,9HD<(T) = A//50X,3HA =,F18.4)
53 FORMAT(50X,12HD<(T) = A+BT//40X,3HA =,F18.4,10X,3HB =,F18.4)
54 FORMAT(50X,35HD<(T) = A+UCOS(PI2T/N)+VSIN(PI2T/N)//
    630X,3HA =,F18.4,10X,5HU =,F18.4,10X,3HV =,F18.4)
55 FORMAT(56X,38HD<(T) = A+BT+UCOS(PI2T/N)+VSIN(PI2T/N)//20X,
    D3HA =,F18.4,10X,3HB =,F18.4,10X,3HU =,F18.4,10X,3HV =,F18.4)
56 FORMAT(50X,8HDEMAND ,I3,3X,2HIS)
57 FORMAT(63X,F13.4)
991 FORMAT(///10X,29HSUM SQUARE REGRESSION = ,F18.4/10X,29HSUM SQ
    *UARE RESIDUAL = ,F18.4/10X,29HSTANDARD DEVIATION
    *,F18.4)
58 FORMAT(5X,6F20.4)
    STOP
    END

```

```
SUBROUTINE  MINANT
COMMON  R(4,4),DET
DET = 0.
DO 20 I=1,4
B=0.
M = 1
DO 21 K=1,4
IF(K.EQ.I) GO TO 21
X=100.
DO 22 L=1,4
IF(L.EQ.I .OR. L.EQ.K) GO TO 22
IF(X.NE.100.) GO TO 23
X=R(L,3)
Y = R(L,4)
GO TO 22
23 U=R(L,3)
V=R(L,4)
C = X*V-Y*U
22 CONTINUE
M = M+1
B = B+R(K,2)*C*(-1.)**M
21 CONTINUE
20 DET=DET+R(I,1)*B*(-1.)**(I+1)
RETURN
END
```

ก. รายละเอียดของโปรแกรม

โปรแกรมคอมพิวเตอร์นี้เป็นโปรแกรมที่คำนวณหาสมการพยากรณ์ความต้องการที่มีค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐานต่ำที่สุดระหว่างสมการพยากรณ์ความต้องการ & สมการคือ

1. Constant Forecaster

$$\text{มีรูปสมการคือ } D(T) = a \quad (a \text{ เป็นค่าคงที่})$$

2. Linear Forecaster

$$\text{มีรูปสมการคือ } D(T) = a + bt$$

ในที่นี้ a เป็นค่า Y - Intercept

b เป็นค่า Slope

t เป็นค่า เวลา มีค่า 1, 2, 3....., n

3. Cyclic Forecaster

$$\text{มีรูปสมการคือ } D(T) = a + u \cos 2_N t + v \sin 2_N t$$

ในที่นี้

u, v เป็นค่าคงที่

N คือ Annual Cyclic มีค่าเท่ากับ 12

เป็นค่า เวลา มีค่า 1, 2, 3....., n

4. Linear-Cyclic Forecaster

$$\text{มีรูปสมการคือ } D(T) = a + bt + U \cos 2_N t + v \sin 2_N t$$

ในที่นี้

a, b, u, v เป็นค่าคงที่

N คือ Annual Cyclic มีค่าเท่ากับ 12

t เป็นค่า เวลา มีค่า 1, 2, 3....., n

วิธีการที่ใช้คำนวณหาสมการพยากรณ์ความต้องการที่เหมาะสมแต่ละสมการนี้ อาศัยวิธีการกำลังสองน้อยที่สุด (Least Square Method) โดยสมการที่ได้แต่ละสมการ จะเป็นสมการที่มีความแตกต่างของค่าจริงกับค่าพยากรณ์น้อยที่สุดของสมการชนิดนั้น โปรแกรมคอมพิวเตอร์นี้จะคำนวณหาสมการพยากรณ์ความต้องการที่เหมาะสมทั้ง ๔ สมการนี้จากข้อมูลความต้องการในอดีตที่ป้อนเข้าไป พร้อมกับคำนวณหาค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐานของแต่ละสมการ แล้วนำค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐานของแต่ละสมการมาเปรียบเทียบกัน สมการพยากรณ์ความต้องการที่มีค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐานต่ำที่สุดจะเป็นสมการที่เหมาะสมกับข้อมูลในอดีตมากที่สุด ในสมการทั้ง ๔ นี้

ข. วิธีการป้อนข้อมูล

โปรแกรมคอมพิวเตอร์นี้สามารถทำการคำนวณข้อมูลที่มีจำนวนมากน้อยต่างกัน ได้ และจำนวนข้อมูลมากที่สุดได้ในแต่ละชุดที่ป้อนได้เท่ากับ ๑๒๐ ตัว รวมทั้งสามารถป้อนข้อมูลหลายชุดไว้ ซึ่งมีวิธีการดังนี้คือ

๑. บัตรข้อมูลใบแรก ให้พิมพ์จำนวนชุดของข้อมูลที่ป้อน โดยพิมพ์อยู่ระหว่างคอลัม ๑ - ๓ ใช้ Format F3.0
๒. ให้มีบัตรข้อมูลที่พิมพ์จำนวนข้อมูลของแต่ละชุดนำหน้าข้อมูลชุดนั้นๆ โดยพิมพ์ระหว่าง คอลัม ๑ - ๓ ใช้ Format F 3.0
๓. บัตรข้อมูลที่พิมพ์ข้อมูลให้พิมพ์ข้อมูลตั้งแต่คอลัม ๑-๘๐ โดยใช้ Format F8.0 เพราะฉะนั้น บัตร ๑ ใบจะพิมพ์ข้อมูลได้ ๘ ตัว

ตัวอย่างเช่น มีข้อมูลอยู่ ๒ ชุด คือ

ชุดที่ ๑ ๒๔๘ ๓๔๑๕ ๖๘๔๘ ๘๖๕๕

ชุดที่ ๒ ๑๑๑๒ ๑๒๒๔๔ ๑๑๐๘๕ ๘๗๖๑๒ ๕๕๓๒

บัตรข้อมูลที่ต้องพิมพ์ จะเป็นดังนี้คือ

บัตรใบที่ 1 $\begin{array}{l} 1\ 2\ 3 \\ | \\ 0\ 0\ 2 \end{array}$ แสดงให้ทราบว่าข้อมูล ๒ ชุด

บัตรใบที่ 2 $\begin{array}{l} 1\ 2\ 3 \\ | \\ 0\ 0\ 4 \end{array}$ แสดงให้ทราบว่าข้อมูลชุดที่ ๑ มีอยู่ ๔ ตัว

บัตรใบที่ 3 $\begin{array}{l} 1\ 2\ 3\ 4\ 5\ 6\ 7\ 8\ 9\ 10\ 11\ 12\ 13\ 14\ 15\ 16\ \text{---}28\ 29\ 30\ 31\ 32\ 33 \\ | \\ \quad\quad\quad 2\ 4\ 8 \quad\quad\quad 3\ 5\ 1\ 5\ \text{---} \quad\quad 9\ 6\ 5\ 4 \end{array}$
พิมพ์ข้อมูลชุดที่ ๑ โดยใช้ Format F 8.0

บัตรใบที่ 4 $\begin{array}{l} 1\ 2\ 3 \\ | \\ 0\ 0\ 5 \end{array}$ แสดงให้ทราบว่าข้อมูลชุดที่ ๒ มีอยู่ ๔ ตัว

บัตรใบที่ 5 $\begin{array}{l} 1\ 2\ 3\ 4\ 5\ 6\ 7\ 8\ 9\ 10\ 11\ 12\ 13\ 14\ 15\ 16\ \text{-----} \\ | \\ \quad\quad\quad 1\ 1\ 1\ 2 \quad\quad\quad 1\ 2\ 2\ 4\ 4\ \text{-----} \end{array}$
พิมพ์ข้อมูลชุดที่ ๒ โดยใช้ Format F8.0

ภาคผนวก ง.

กำลังผลิตผลไม้กระป๋องชนิดต่างๆ ที่ประสิทธิภาพ

การทำงาน ๘๐ %

TABLE 1 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 22 CASES/TON FOR PINEAPPLE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)								
	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00
R/H	87.27	98.18	109.09	120.00	130.91	141.82	152.73	163.64	174.55
2 P/O	3600.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00
R/H	174.55	196.36	218.18	240.00	261.82	283.64	305.45	327.27	349.09
3 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00
R/H	261.82	294.55	327.27	360.00	392.73	425.45	458.18	490.91	523.64
4 P/O	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00
R/H	349.09	392.73	436.36	480.00	523.64	567.27	610.91	654.55	698.18
5 P/O	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00
R/H	436.36	490.91	545.45	600.00	654.55	709.09	763.64	818.18	872.73
6 P/O	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00
R/H	523.64	589.09	654.55	720.00	785.45	850.91	916.36	981.82	1047.27
7 P/O	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00
R/H	610.91	687.27	763.64	840.00	916.36	992.73	1069.09	1145.46	1221.82
8 P/O	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00
R/H	698.18	785.45	872.73	960.00	1047.27	1134.55	1221.82	1309.09	1396.36
9 P/O	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00
R/H	785.45	883.64	981.82	1080.00	1178.18	1276.36	1374.55	1472.73	1570.91
10 P/O	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00
R/H	872.73	981.82	1090.91	1200.00	1309.09	1418.18	1527.27	1636.36	1745.46
11 P/O	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00
R/H	960.00	1080.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00
12 P/O	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00
R/H	1047.27	1178.18	1309.09	1440.00	1570.91	1701.82	1832.73	1963.64	2094.55

TABLE 1 STRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 22 CASES/TON FOR PINEAPPLE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	185.45	196.36	207.27	218.18	229.09	240.00	250.91	261.82
2 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	370.91	392.73	414.55	436.36	458.18	480.00	501.82	523.64
3 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/H	556.36	589.09	621.82	654.55	687.27	720.00	752.73	785.45
4 P/O	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/H	741.82	785.45	829.09	872.73	916.36	960.00	1003.64	1047.27
5 P/O	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/H	927.27	981.82	1036.36	1090.91	1145.46	1200.00	1254.55	1309.09
6 P/O	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/H	1112.73	1178.18	1243.64	1309.09	1374.55	1440.00	1505.46	1570.91
7 P/O	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/H	1298.18	1374.55	1450.91	1527.27	1603.64	1680.00	1756.36	1832.73
8 P/O	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/H	1483.64	1570.91	1658.18	1745.46	1832.73	1920.00	2007.27	2094.55
9 P/O	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/H	1669.09	1767.27	1865.46	1963.64	2061.82	2160.00	2258.18	2356.36
10 P/O	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/H	1854.55	1963.64	2072.73	2181.82	2290.91	2400.00	2509.09	2618.18
11 P/O	44680.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/H	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
12 P/O	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00

TABLE 2 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 70 CASES/TON FOR RAMBUTAN CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	27.43	30.86	34.29	37.71	41.14	44.57	48.00	51.43	54.86	
2 P/O	3640.00	4320.00	4600.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	54.86	61.71	68.57	75.43	82.29	89.14	96.00	102.86	109.71	
3 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/H	82.29	92.57	102.86	113.14	123.43	133.71	144.00	154.29	164.57	
4 P/O	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00	
R/H	109.71	123.43	137.14	150.86	164.57	178.29	192.00	205.71	219.43	
5 P/O	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00	
R/H	137.14	154.29	171.43	188.57	205.71	222.86	240.00	257.14	274.29	
6 P/O	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00	
R/H	164.57	185.14	205.71	226.29	246.86	267.43	288.00	308.57	329.14	
7 P/O	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00	
R/H	192.00	216.00	240.00	264.00	288.00	312.00	336.00	360.00	384.00	
8 P/O	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00	
R/H	219.43	246.86	274.29	301.71	329.14	356.57	384.00	411.43	438.86	
9 P/O	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00	
R/H	246.86	277.71	308.57	339.43	370.29	401.14	432.00	462.86	493.71	
10 P/O	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00	
R/H	274.29	308.57	342.86	377.14	411.43	445.71	480.00	514.29	548.57	
11 P/O	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00	
R/H	301.71	339.43	377.14	414.86	452.57	490.29	528.00	565.71	603.43	
12 P/O	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00	
R/H	329.14	370.29	411.43	452.57	493.71	534.86	576.00	617.14	658.29	

TABLE 2 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 70 CASES/TON FOR RAMBUTAN CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	58.29	61.71	65.14	68.57	72.00	75.43	78.86	82.29
2 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	116.57	123.43	130.29	137.14	144.00	150.86	157.71	164.57
3 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/M	174.86	185.14	195.43	205.71	216.00	226.29	236.57	246.86
4 P/O	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/M	233.14	246.86	260.57	274.29	288.00	301.71	315.43	329.14
5 P/O	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/M	291.43	308.57	325.71	342.86	360.00	377.14	394.29	411.43
6 P/O	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/M	349.71	370.29	390.86	411.43	432.00	452.57	473.14	493.71
7 P/O	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/M	406.00	432.00	458.00	480.00	504.00	528.00	552.00	576.00
8 P/O	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/M	466.29	493.71	521.14	548.57	576.00	603.43	630.86	658.29
9 P/O	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/M	524.57	555.43	586.29	617.14	648.00	678.86	709.71	740.57
10 P/O	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/M	582.86	617.14	651.43	685.71	720.00	754.29	788.57	822.86
11 P/O	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/M	641.14	678.86	716.57	754.29	792.00	829.71	867.43	905.14
12 P/O	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00
R/M	699.43	740.57	781.71	822.86	864.00	905.14	946.29	987.43

TABLE 3 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 76 CASES/TON FOR RAMBUTAN WITH PINEAPPLE IN SYRUP CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	25.26	26.42	31.58	34.74	37.89	41.05	44.21	47.37	50.53	
2 P/O	3640.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	50.53	56.84	63.16	69.47	75.79	82.11	88.42	94.74	101.05	
3 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/H	75.79	85.26	94.74	104.21	113.68	123.16	132.63	142.11	151.58	
4 P/O	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00	
R/H	101.05	113.66	126.32	138.95	151.58	164.21	176.84	189.47	202.11	
5 P/O	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00	
R/H	126.32	142.11	157.89	173.68	189.47	205.26	221.05	236.84	252.63	
6 P/O	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00	
R/H	151.58	170.53	189.47	208.42	227.37	246.32	265.26	284.21	303.16	
7 P/O	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00	
R/H	176.84	198.95	221.05	243.16	265.26	287.37	309.47	331.58	353.68	
8 P/O	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00	
R/H	202.11	227.37	252.63	277.89	303.16	328.42	353.68	378.95	404.21	
9 P/O	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00	
R/H	227.37	255.79	284.21	312.63	341.05	369.47	397.89	426.32	454.74	
10 P/O	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00	
R/H	252.63	264.21	315.79	347.37	378.95	410.53	442.11	473.68	505.26	
11 P/O	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00	
R/H	277.89	312.63	347.37	382.11	416.84	451.58	486.32	521.05	555.79	
12 P/O	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00	
R/H	303.16	341.05	378.95	416.84	454.74	492.63	530.53	568.42	606.32	

TABLE 3 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 76 CASES/TON FOR RAMBUTAN WITH PINEAPPLE IN SYRUP CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	53.68	56.84	60.00	63.16	66.32	69.47	72.63	75.79
2 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	107.37	113.68	120.00	126.32	132.63	138.95	145.26	151.58
3 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/H	161.05	170.53	180.00	189.47	198.95	208.42	217.89	227.37
4 P/O	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/H	214.74	227.37	240.00	252.63	265.26	277.89	290.53	303.16
5 P/O	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/H	268.42	284.21	300.00	315.79	331.58	347.37	363.16	378.95
6 P/O	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/H	322.11	341.05	360.00	378.95	397.89	416.84	435.79	454.74
7 P/O	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/H	375.79	397.89	420.00	442.11	464.21	486.32	508.42	530.53
8 P/O	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/H	429.47	454.74	480.00	505.26	530.53	555.79	581.05	606.32
9 P/O	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/H	483.16	511.58	540.00	568.42	596.84	625.26	653.68	682.11
10 P/O	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/H	536.84	568.42	600.00	631.58	663.16	694.74	726.32	757.89
11 P/O	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/H	590.53	625.26	660.00	694.74	729.47	764.21	798.95	833.68
12 P/O	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00
R/H	644.74	682.11	720.00	757.89	794.74	831.58	868.42	905.26

TABLE 4 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 78 CASES/TON FOR LONGAN CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/M	24.62	27.69	30.77	33.85	36.92	40.00	43.08	46.15	49.23	
2 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/M	49.23	55.38	61.54	67.69	73.85	80.00	86.15	92.31	98.46	
3 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/M	73.85	83.08	92.31	101.54	110.77	120.00	129.23	138.46	147.69	
4 P/O	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00	
R/M	98.46	110.77	123.08	135.38	147.69	160.00	172.31	184.62	196.92	
5 P/O	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00	
R/M	123.08	138.46	153.85	169.23	184.62	200.00	215.38	230.77	246.15	
6 P/O	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00	
R/M	147.69	166.15	184.62	203.08	221.54	240.00	258.46	276.92	295.38	
7 P/O	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00	
R/M	172.31	193.85	215.38	236.92	258.46	280.00	301.54	323.08	344.62	
8 P/O	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00	
R/M	196.92	221.54	246.15	270.77	295.38	320.00	344.62	369.23	393.85	
9 P/O	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00	
R/M	221.54	249.23	276.92	304.62	332.31	360.00	387.69	415.38	443.08	
10 P/O	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00	
R/M	246.15	276.92	307.69	338.46	369.23	400.00	430.77	461.54	492.31	
11 P/O	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00	
R/M	270.77	304.62	338.46	372.31	406.15	440.00	473.85	507.69	541.54	
12 P/O	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00	
R/M	295.38	332.31	369.23	406.15	443.08	480.00	516.92	553.85	590.77	

TABLE 4 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 78 CASES/TON FOR LONGAN CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/U	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	52.31	55.38	58.46	61.54	64.62	67.69	70.77	73.85
2 P/U	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	104.62	110.77	116.92	123.08	129.23	135.38	141.54	147.69
3 P/U	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/M	156.92	166.15	175.38	184.62	193.85	203.08	212.31	221.54
4 P/U	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/M	209.23	221.54	233.85	246.15	258.46	270.77	283.08	295.38
5 P/U	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/M	261.54	276.92	292.31	307.69	323.08	338.46	353.85	369.23
6 P/U	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/M	313.85	332.31	350.77	369.23	387.69	406.15	424.62	443.08
7 P/U	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/M	366.15	387.69	409.23	430.77	452.31	473.85	495.38	516.92
8 P/U	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/M	418.46	443.08	467.69	492.31	516.92	541.54	566.15	590.77
9 P/U	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/M	470.77	498.46	526.15	553.85	581.54	609.23	636.92	664.62
10 P/U	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/M	523.08	553.85	584.62	615.38	646.15	676.92	707.69	738.46
11 P/U	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/M	575.38	609.23	643.08	676.92	710.77	744.62	778.46	812.31
12 P/U	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00

TABLE 5 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 82 CASES/TON FOR LICHEE CANNED.

		WORKING TIME (HOURS)								
MACHINE NO.		8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00
	R/H	23.41	26.34	29.27	32.20	35.12	38.05	40.98	43.90	46.83
2	P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00
	R/H	46.83	52.68	58.54	64.39	70.24	76.10	81.95	87.80	93.66
3	P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00
	R/H	70.24	79.02	87.80	96.59	105.37	114.15	122.93	131.71	140.49
4	P/O	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00
	R/H	93.66	105.37	117.07	128.78	140.49	152.20	163.90	175.61	187.32
5	P/O	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00
	R/H	117.07	131.71	146.34	160.98	175.61	190.24	204.88	219.51	234.15
6	P/O	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00
	R/H	140.49	158.05	175.61	193.17	210.73	228.29	245.85	263.41	280.98
7	P/O	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00
	R/H	163.90	184.39	204.88	225.37	245.85	266.34	286.83	307.32	327.80
8	P/O	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00
	R/H	187.32	210.73	234.15	257.56	280.98	304.39	327.80	351.22	374.63
9	P/O	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00
	R/H	210.73	237.07	263.41	289.76	316.10	342.44	368.78	395.12	421.46
10	P/O	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00
	R/H	234.15	263.41	292.68	321.95	351.22	380.49	409.76	439.02	468.29
11	P/O	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00
	R/H	257.56	289.76	321.95	354.15	386.34	418.54	450.73	482.93	515.12
12	P/O	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00
	R/H	280.98	321.95	362.92	403.89	444.86	485.83	526.80	567.77	608.74

TABLE 5 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 82 CASES/TON FOR LICHEE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	49.76	52.68	55.61	58.54	61.46	64.39	67.32	70.24
2 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	99.51	105.37	111.22	117.07	122.93	128.78	134.63	140.49
3 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/M	149.27	158.05	166.83	175.61	184.39	193.17	201.95	210.73
4 P/O	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/M	199.02	210.73	222.44	234.15	245.85	257.56	269.27	280.98
5 P/O	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/M	248.78	263.41	278.05	292.68	307.32	321.95	336.59	351.22
6 P/O	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/M	298.54	316.10	333.66	351.22	368.78	386.34	403.90	421.46
7 P/O	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/M	348.29	368.78	389.27	409.76	430.25	450.73	471.22	491.71
8 P/O	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/M	398.05	421.46	444.88	468.29	491.71	515.12	538.54	561.95
9 P/O	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/M	447.80	474.15	500.49	526.83	553.17	579.51	605.85	632.20
10 P/O	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/M	497.56	526.83	556.10	585.37	614.63	643.90	673.17	702.44
11 P/O	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/M	547.32	579.51	611.71	643.90	676.10	708.29	740.49	772.68
12 P/O	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00

TABLE 6 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 51 CASES/TON FOR MANGO CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	37.65	42.35	47.06	51.76	56.47	61.18	65.88	70.59	75.29	
2 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	75.29	84.71	94.12	103.53	112.94	122.35	131.76	141.18	150.59	
3 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/H	112.94	127.06	141.18	155.29	169.41	183.53	197.65	211.76	225.88	
4 P/O	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00	
R/H	150.59	169.41	188.24	207.06	225.88	244.71	263.53	282.35	301.18	
5 P/O	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00	
R/H	188.24	211.76	235.29	258.82	282.35	305.88	329.41	352.94	376.47	
6 P/O	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00	
R/H	225.88	254.12	282.35	310.59	338.82	367.06	395.29	423.53	451.76	
7 P/O	13440.00	16120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00	
R/H	263.53	296.47	329.41	362.35	395.29	428.24	461.18	494.12	527.06	
8 P/O	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00	
R/H	301.18	338.82	376.47	414.12	451.76	489.41	527.06	564.71	602.35	
9 P/O	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00	
R/H	338.82	381.18	423.53	465.88	508.24	550.59	592.94	635.29	677.65	
10 P/O	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00	
R/H	376.47	423.53	470.59	517.65	564.71	611.76	658.82	705.88	752.94	
11 P/O	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00	
R/H	414.12	465.88	517.65	569.41	621.18	672.94	724.71	776.47	828.24	
12 P/O	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00	

TABLE 6 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 51 CASES/TON FOR MANGO CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	60.00	84.71	69.41	94.12	98.82	103.53	108.24	112.94
2 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	160.00	169.41	178.82	188.24	197.65	207.06	216.47	225.88
3 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/H	240.00	254.12	268.24	282.35	296.47	310.59	324.71	338.82
4 P/O	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/H	320.00	338.82	357.65	376.47	395.29	414.12	432.94	451.76
5 P/O	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/H	400.00	423.53	447.06	470.59	494.12	517.65	541.18	564.71
6 P/O	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/H	480.00	508.24	536.47	564.71	592.94	621.18	649.41	677.65
7 P/O	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/H	560.00	592.94	625.88	658.82	691.76	724.71	757.65	790.59
8 P/O	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/H	640.00	677.65	715.29	752.94	790.59	828.24	865.88	903.53
9 P/O	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/H	720.00	762.35	804.71	847.06	889.41	931.76	974.12	1016.47
10 P/O	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/H	800.00	847.06	894.12	941.18	988.24	1035.29	1082.35	1129.41
11 P/O	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/H	880.00	931.76	983.53	1035.29	1087.06	1138.82	1190.59	1242.35
12 P/O	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00
R/H	960.00	1011.76	1063.53	1115.29	1167.06	1218.82	1270.59	1322.35

TABLE 7 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 77 CASES/TON FOR BANANA CANNED.

		WORKING TIME (HOURS)								
MACHINE NO.		8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00
	R/H	24.94	26.05	31.17	34.29	37.40	40.52	43.64	46.75	49.87
2	P/O	3640.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00
	R/H	49.87	56.10	62.34	68.57	74.81	81.04	87.27	93.51	99.74
3	P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00
	R/H	74.81	84.16	93.51	102.86	112.21	121.56	130.91	140.26	149.61
4	P/O	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00
	R/H	99.74	112.21	124.68	137.14	149.61	162.08	174.55	187.01	199.48
5	P/O	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00
	R/H	124.68	140.26	155.84	171.43	187.01	202.60	218.18	233.77	249.35
6	P/O	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00
	R/H	149.61	168.31	187.01	205.71	224.42	243.12	261.82	280.52	299.22
7	P/O	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00
	R/H	174.55	196.36	218.18	240.00	261.82	283.64	305.45	327.27	349.09
8	P/O	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00
	R/H	199.48	224.42	249.35	274.29	299.22	324.16	349.09	374.03	398.96
9	P/O	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00
	R/H	224.42	252.47	280.52	308.57	336.62	364.68	392.73	420.78	448.83
10	P/O	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00
	R/H	249.35	280.52	311.69	342.86	374.03	405.19	436.36	467.53	498.70
11	P/O	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00
	R/H	274.29	308.57	342.86	377.14	411.43	445.71	480.00	514.29	548.57
12	P/O	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00
	R/H	299.22	336.62	374.03	411.43	448.83	486.23	523.64	561.04	598.44

TABLE 7 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 77 CASES/TON FOR BANANA CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/C	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	52.99	56.10	59.22	62.34	65.45	68.57	71.69	74.81
2 P/C	6160.00	6640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	105.97	112.21	118.44	124.68	130.91	137.14	143.38	149.61
3 P/C	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/M	156.96	168.31	177.66	187.01	196.36	205.71	215.06	224.42
4 P/C	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/M	211.95	224.42	236.88	249.35	261.82	274.29	286.75	299.22
5 P/C	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/M	264.94	280.52	296.10	311.69	327.27	342.86	358.44	374.03
6 P/C	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/M	317.92	336.62	355.32	374.03	392.73	411.43	430.13	448.83
7 P/C	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/M	370.91	392.73	414.55	436.36	458.18	480.00	501.82	523.64
8 P/C	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/M	423.90	448.83	473.77	498.70	523.64	548.57	573.51	598.44
9 P/C	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/M	476.88	504.94	532.99	561.04	589.09	617.14	645.19	673.25
10 P/C	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/M	529.67	561.04	592.21	623.38	654.55	685.71	716.88	748.05
11 P/C	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/M	582.86	617.14	651.43	685.71	720.00	754.29	788.57	822.86
12 P/C	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00



TABLE 8 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 38 CASES/TON FOR PAPAYA CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/U	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	50.53	56.84	63.16	69.47	75.79	82.11	88.42	94.74	101.05	
2 P/U	3640.00	4320.00	4600.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	101.05	113.68	126.32	138.95	151.58	164.21	176.84	189.47	202.11	
3 P/U	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/H	151.58	170.53	189.47	208.42	227.37	246.32	265.26	284.21	303.16	
4 P/U	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00	
R/H	202.11	227.37	252.63	277.89	303.16	328.42	353.68	378.95	404.21	
5 P/U	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00	
R/H	252.63	284.21	315.79	347.37	378.95	410.53	442.11	473.68	505.26	
6 P/U	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00	
R/H	303.16	341.05	378.95	416.84	454.74	492.63	530.53	568.42	606.32	
7 P/U	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00	
R/H	353.68	397.89	442.11	486.32	530.53	574.74	618.95	663.16	707.37	
8 P/U	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00	
R/H	404.21	454.74	505.26	555.79	606.32	656.84	707.37	757.89	808.42	
9 P/U	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00	
R/H	454.74	511.58	568.42	625.26	682.11	738.95	795.79	852.63	909.47	
10 P/U	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00	
R/H	505.26	568.42	631.58	694.74	757.89	821.05	884.21	947.37	1010.53	
11 P/U	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00	
R/H	555.79	625.26	694.74	764.21	833.68	903.16	972.63	1042.11	1111.58	
12 P/U	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00	
R/H	606.32	682.11	757.89	833.68	909.47	985.26	1061.05	1136.84	1212.63	

TABLE 8 SYRUFER CAP. 30.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 38 CASES/TON FOR PAPAYA CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	107.37	113.68	120.00	126.32	132.63	138.95	145.26	151.58
2 P/O	8160.00	6640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	214.74	227.37	240.00	252.63	265.26	277.89	290.53	303.16
3 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/M	322.11	341.05	360.00	378.95	397.89	416.84	435.79	454.74
4 P/O	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/M	429.47	454.74	480.00	505.26	530.53	555.79	581.05	606.32
5 P/O	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/M	536.84	568.42	600.00	631.58	663.16	694.74	726.32	757.89
6 P/O	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/M	644.21	682.11	720.00	757.89	795.79	833.68	871.58	909.47
7 P/O	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/M	751.58	795.79	840.00	884.21	928.42	972.63	1016.84	1061.05
8 P/O	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/M	858.95	909.47	960.00	1010.53	1061.05	1111.58	1162.11	1212.63
9 P/O	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/M	966.32	1023.16	1080.00	1136.84	1193.68	1250.53	1307.37	1364.21
10 P/O	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/M	1073.68	1136.84	1200.00	1263.16	1326.32	1389.47	1452.63	1515.79
11 P/O	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/M	1181.05	1250.53	1320.00	1389.47	1458.95	1528.42	1597.90	1667.37
12 P/O	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00

TABLE 9 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 73 CASES/TON FOR MIXED FRUIT CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/C	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/h	26.30	29.59	32.68	36.16	39.45	42.74	46.03	49.32	52.60	
2 P/C	3640.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/h	52.60	59.16	65.75	72.33	78.90	85.48	92.05	98.63	105.21	
3 P/C	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/h	78.90	88.77	98.63	108.49	118.36	128.22	138.08	147.95	157.81	
4 P/C	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00	
R/h	105.21	118.36	131.51	144.66	157.81	170.96	184.11	197.26	210.41	
5 P/C	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00	
R/h	131.51	147.95	164.38	180.82	197.26	213.70	230.14	246.58	263.01	
6 P/C	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00	
R/h	157.81	177.53	197.26	216.99	236.71	256.44	276.16	295.89	315.62	
7 P/C	13440.00	15120.00	16600.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00	
R/h	184.11	207.12	230.14	253.15	276.16	299.18	322.19	345.21	368.22	
8 P/C	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00	
R/h	210.41	236.71	263.01	289.32	315.62	341.92	368.22	394.52	420.82	
9 P/C	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00	
R/h	236.71	266.30	295.89	325.48	355.07	384.66	414.25	443.84	473.42	
10 P/C	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00	
R/h	263.01	295.89	326.77	361.64	394.52	427.40	460.27	493.15	526.03	
11 P/C	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00	
R/h	289.32	325.48	361.64	397.81	433.97	470.14	506.30	542.47	578.63	
12 P/C	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00	
R/h	315.62	355.07	394.52	433.97	473.42	512.88	552.33	591.78	631.23	

TABLE 9 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 73 CASES/TON FOR MIXED FRUIT CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	55.69	59.18	62.47	65.75	69.04	72.33	75.62	78.90
2 P/O	6160.00	6640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	111.78	118.36	124.93	131.51	138.08	144.66	151.23	157.81
3 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/M	167.67	177.53	187.40	197.26	207.12	216.99	226.85	236.71
4 P/O	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/M	223.56	236.71	249.86	263.01	276.16	289.32	302.47	315.62
5 P/O	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/M	279.45	295.89	312.33	328.77	345.21	361.64	378.08	394.52
6 P/O	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/M	335.34	355.07	374.79	394.52	414.25	433.97	453.70	473.42
7 P/O	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/M	391.23	414.25	437.26	460.27	483.29	506.30	529.32	552.33
8 P/O	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/M	447.12	473.42	499.73	526.08	552.33	578.63	604.93	631.23
9 P/O	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/M	503.01	532.60	562.19	591.78	621.37	650.96	680.55	710.14
10 P/O	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/M	558.90	591.78	624.66	657.53	690.41	723.29	756.16	789.04
11 P/O	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/M	614.79	650.96	687.12	723.29	759.45	795.62	831.78	867.95
12 P/O	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00

TABLE 10 STRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 55 CASES/TON FOR BAMBOO SHOOT CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/M	34.91	39.27	43.64	48.00	52.36	56.73	61.09	65.45	69.82	
2 P/O	3640.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/M	69.82	78.55	87.27	96.00	104.73	113.45	122.18	130.91	139.64	
3 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/M	104.73	117.82	130.91	144.00	157.09	170.18	183.27	196.36	209.45	
4 P/O	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00	
R/M	139.64	157.09	174.55	192.00	209.45	226.91	244.36	261.82	279.27	
5 P/O	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00	
R/M	174.55	196.36	218.18	240.00	261.82	283.64	305.45	327.27	349.09	
6 P/O	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00	
R/M	209.45	235.64	261.82	288.00	314.18	340.36	366.55	392.73	418.91	
7 P/O	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00	
R/M	244.36	274.91	305.45	336.00	366.55	397.09	427.64	458.18	488.73	
8 P/O	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00	
R/M	279.27	314.18	349.09	384.00	418.91	453.82	488.73	523.64	558.55	
9 P/O	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00	
R/M	314.18	353.45	392.73	432.00	471.27	510.55	549.82	589.09	628.36	
10 P/O	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00	
R/M	349.09	392.73	436.36	480.00	523.64	567.27	610.91	654.55	698.18	
11 P/O	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00	
R/M	384.00	432.00	480.00	528.00	576.00	624.00	672.00	720.00	768.00	
12 P/O	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00	
R/M	418.91	471.27	523.64	576.00	628.36	680.64	732.91	785.18	837.45	

TABLE 10 STRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 55 CASES/TON FOR BAMBOO SHOOT CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	74.18	78.55	82.91	87.27	91.64	96.00	100.36	104.73
2 P/O	8160.00	6640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	146.36	157.09	165.82	174.55	183.27	192.00	200.73	209.45
3 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/M	222.55	235.64	248.73	261.82	274.91	288.00	301.09	314.18
4 P/O	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/M	296.73	314.18	331.64	349.09	366.55	384.00	401.45	418.91
5 P/O	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/M	370.91	392.73	414.55	436.36	458.18	480.00	501.82	523.64
6 P/O	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/M	445.09	471.27	497.45	523.64	549.82	576.00	602.18	628.36
7 P/O	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/M	519.27	549.82	580.36	610.91	641.45	672.00	702.55	733.09
8 P/O	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/M	593.45	628.36	663.27	698.18	733.09	768.00	802.91	837.82
9 P/O	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/M	667.64	706.91	746.18	785.45	824.73	864.00	903.27	942.55
10 P/O	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/M	741.82	785.45	829.09	872.73	916.36	960.00	1003.64	1047.27
11 P/O	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/M	816.00	864.00	912.00	960.00	1008.00	1056.00	1104.00	1152.00
12 P/O	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00

TABLE 11 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 72 CASES/TON FOR YOUNG CORN CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	26.67	30.00	33.33	36.67	40.00	43.33	46.67	50.00	53.33	
2 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	53.33	60.00	66.67	73.33	80.00	86.67	93.33	100.00	106.67	
3 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/H	80.00	90.00	100.00	110.00	120.00	130.00	140.00	150.00	160.00	
4 P/O	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00	
R/H	106.67	120.00	133.33	146.67	160.00	173.33	186.67	200.00	213.33	
5 P/O	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00	
R/H	133.33	150.00	166.67	183.33	200.00	216.67	233.33	250.00	266.67	
6 P/O	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00	
R/H	160.00	180.00	200.00	220.00	240.00	260.00	280.00	300.00	320.00	
7 P/O	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00	
R/H	186.67	210.00	233.33	256.67	280.00	303.33	326.67	350.00	373.33	
8 P/O	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00	
R/H	213.33	240.00	266.67	293.33	320.00	346.67	373.33	400.00	426.67	
9 P/O	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00	
R/H	240.00	270.00	300.00	330.00	360.00	390.00	420.00	450.00	480.00	
10 P/O	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00	
R/H	266.67	300.00	333.33	366.67	400.00	433.33	466.67	500.00	533.33	
11 P/O	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00	
R/H	293.33	330.00	366.67	403.33	440.00	476.67	513.33	550.00	586.67	
12 P/O	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00	

TABLE 11 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 72 CASES/TON FOR YOUNG CORN CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	56.67	60.00	63.33	66.67	70.00	73.33	76.67	80.00
2 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	113.33	120.00	126.67	133.33	140.00	146.67	153.33	160.00
3 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/H	170.00	180.00	190.00	200.00	210.00	220.00	230.00	240.00
4 P/O	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/H	226.67	240.00	253.33	266.67	280.00	293.33	306.67	320.00
5 P/O	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/H	283.33	300.00	316.67	333.33	350.00	366.67	383.33	400.00
6 P/O	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/H	340.00	360.00	380.00	400.00	420.00	440.00	460.00	480.00
7 P/O	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/H	396.67	420.00	443.33	466.67	490.00	513.33	536.67	560.00
8 P/O	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/H	453.33	480.00	506.67	533.33	560.00	586.67	613.33	640.00
9 P/O	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/H	510.00	540.00	570.00	600.00	630.00	660.00	690.00	720.00
10 P/O	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/H	566.67	600.00	633.33	666.67	700.00	733.33	766.67	800.00
11 P/O	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/H	623.33	660.00	696.67	733.33	770.00	806.67	843.33	880.00
12 P/O	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00
R/H	680.00	720.00	760.00	800.00	840.00	880.00	920.00	960.00

TABLE 12 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 104 CASES/TON FOR MUSHROOM CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/C	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/M	18.46	20.77	23.08	25.38	27.69	30.00	32.31	34.62	36.92	
2 P/C	3640.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/M	36.92	41.54	46.15	50.77	55.38	60.00	64.62	69.23	73.85	
3 P/C	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/M	55.38	62.31	69.23	76.15	83.08	90.00	96.92	103.85	110.77	
4 P/C	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00	
R/M	73.85	83.06	92.31	101.54	110.77	120.00	129.23	138.46	147.69	
5 P/C	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00	
R/M	92.31	103.85	115.38	126.92	138.46	150.00	161.54	173.08	184.62	
6 P/C	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00	
R/M	110.77	124.62	138.46	152.31	166.15	180.00	193.85	207.69	221.54	
7 P/C	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00	
R/M	129.23	145.38	161.54	177.69	193.85	210.00	226.15	242.31	258.46	
8 P/C	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00	
R/M	147.69	166.15	184.62	203.08	221.54	240.00	258.46	276.92	295.38	
9 P/C	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00	
R/M	166.15	186.92	207.69	228.46	249.23	270.00	290.77	311.54	332.31	
10 P/C	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00	
R/M	184.62	207.69	230.77	253.85	276.92	300.00	323.08	346.15	369.23	
11 P/C	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00	
R/M	203.08	228.46	253.85	279.23	304.62	330.00	355.38	380.77	406.15	
12 P/C	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00	

TABLE 12 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 104 CASES/TON FOR MUSHROOM CANNED.

WORKING TIME (HOURS)

MACHINE NO.	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/h	39.23	41.54	43.85	46.15	48.46	50.77	53.08	55.38
2 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/h	78.46	83.08	87.69	92.31	96.92	101.54	106.15	110.77
3 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/h	117.69	124.62	131.54	138.46	145.38	152.31	159.23	166.15
4 P/O	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/h	156.92	166.15	175.38	184.62	193.85	203.08	212.31	221.54
5 P/O	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/h	196.15	207.69	219.23	230.77	242.31	253.85	265.38	276.92
6 P/O	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/h	235.38	249.23	263.08	276.92	290.77	304.62	318.46	332.31
7 P/O	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/h	274.62	290.77	306.92	323.08	339.23	355.38	371.54	387.69
8 P/O	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/h	313.65	332.31	350.77	369.23	387.69	406.15	424.62	443.08
9 P/O	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/h	353.08	373.85	394.62	415.38	436.15	456.92	477.69	498.46
10 P/O	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/h	392.31	415.38	438.46	461.54	484.62	507.69	530.77	553.85
11 P/O	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/h	431.54	456.92	482.31	507.69	533.08	558.46	583.85	609.23
12 P/O	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00

TABLE 13 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 GALS./CASE : AMOUNT IN 81 CASES/TON FOR GREEN PEAS CANNED.

		WORKING TIME (HOURS)								
MACHINE NO.		8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00
	R/M	23.70	26.67	29.63	32.59	35.56	38.52	41.48	44.44	47.41
2	P/O	3640.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00
	R/M	47.41	53.33	59.26	65.19	71.11	77.04	82.96	88.89	94.81
3	P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00
	R/M	71.11	80.00	88.89	97.78	106.67	115.56	124.44	133.33	142.22
4	P/O	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00
	R/M	94.81	106.67	118.52	130.37	142.22	154.07	165.93	177.78	189.63
5	P/O	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00
	R/M	118.52	133.33	148.15	162.96	177.78	192.59	207.41	222.22	237.04
6	P/O	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00
	R/M	142.22	160.00	177.78	195.56	213.33	231.11	248.89	266.67	284.44
7	P/O	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00
	R/M	165.93	186.67	207.41	228.15	248.89	269.63	290.37	311.11	331.85
8	P/O	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00
	R/M	189.63	213.33	237.04	260.74	284.44	308.15	331.85	355.56	379.26
9	P/O	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00
	R/M	213.33	240.00	266.67	293.33	320.00	346.67	373.33	400.00	426.67
10	P/O	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00
	R/M	237.04	266.67	296.30	325.93	355.56	385.19	414.81	444.44	474.07
11	P/O	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00
	R/M	260.74	293.33	325.93	358.52	391.11	423.70	456.30	488.89	521.48
12	P/O	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00
	R/M	284.44	320.00	355.56	391.11	426.67	462.22	497.78	533.33	568.89

TABLE 13 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 81 CASES/TON FOR GREEN PEAS CANNED.

WORKING TIME (HOURS)

MACHINE NO.	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/C	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	50.37	53.33	56.30	59.26	62.22	65.19	68.15	71.11
2 P/C	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	100.74	106.67	112.59	118.52	124.44	130.37	136.30	142.22
3 P/C	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/H	151.11	160.00	168.89	177.78	186.67	195.56	204.44	213.33
4 P/C	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/H	201.48	213.33	225.19	237.04	248.89	260.74	272.59	284.44
5 P/C	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/H	251.85	266.67	281.48	296.30	311.11	325.93	340.74	355.56
6 P/C	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/H	302.22	320.00	337.78	355.56	373.33	391.11	408.89	426.67
7 P/C	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/H	352.59	373.33	394.07	414.81	435.56	456.30	477.04	497.78
8 P/C	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/H	402.96	426.67	450.37	474.07	497.78	521.48	545.19	568.89
9 P/C	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/H	453.33	480.00	506.67	533.33	560.00	586.67	613.33	640.00
10 P/C	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/H	503.70	533.33	562.96	592.59	622.22	651.85	681.48	711.11
11 P/C	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/H	554.07	586.67	619.26	651.85	684.44	717.04	749.63	782.22
12 P/C	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00

TABLE 14 SYRUPER CAP. 80.00% ; VOL. 24 CANS/CASE ; AMOUNT IN 34 CASES/TON FOR ORANGE JUICE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	56.47	63.53	70.59	77.65	84.71	91.76	98.82	105.88	112.94	
2 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	112.94	127.06	141.18	155.29	169.41	183.53	197.65	211.76	225.88	
3 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/H	169.41	190.59	211.76	232.94	254.12	275.29	296.47	317.65	338.82	
4 P/O	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00	
R/H	225.88	254.12	282.35	310.59	338.82	367.06	395.29	423.53	451.76	
5 P/O	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00	
R/H	282.35	317.65	352.94	388.24	423.53	458.82	494.12	529.41	564.71	
6 P/O	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00	
R/H	338.82	381.18	423.53	465.88	508.24	550.59	592.94	635.29	677.65	
7 P/O	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00	
R/H	395.29	444.71	494.12	543.53	592.94	642.35	691.76	741.18	790.59	
8 P/O	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00	
R/H	451.76	508.24	564.71	621.18	677.65	734.12	790.59	847.06	903.53	
9 P/O	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00	
R/H	508.24	571.76	635.29	698.82	762.35	825.88	889.41	952.94	1016.47	
10 P/O	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00	
R/H	564.71	635.29	705.88	776.47	847.06	917.65	988.24	1058.82	1129.41	
11 P/O	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00	
R/H	621.18	698.82	776.47	854.12	931.76	1009.41	1087.06	1164.71	1242.35	
12 P/O	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00	
R/H	677.65	762.35	847.06	931.76	1016.47	1101.18	1185.88	1270.59	1355.29	

TABLE 14 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 34 CASES/TON FOR ORANGE JUICE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	120.00	127.06	134.12	141.18	148.24	155.29	162.35	169.41
2 P/O	6160.00	6640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	240.00	254.12	268.24	282.35	296.47	310.59	324.71	338.82
3 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/H	360.00	381.18	402.35	423.53	444.71	465.88	487.06	508.24
4 P/O	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/H	480.00	508.24	536.47	564.71	592.94	621.18	649.41	677.65
5 P/O	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/H	600.00	635.29	670.59	705.88	741.18	776.47	811.76	847.06
6 P/O	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/H	720.00	762.35	804.71	847.06	889.41	931.76	974.12	1016.47
7 P/O	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/H	840.00	889.41	938.82	988.24	1037.65	1087.06	1136.47	1185.88
8 P/O	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/H	960.00	1016.47	1072.94	1129.41	1185.88	1242.35	1298.82	1355.29
9 P/O	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/H	1080.00	1143.53	1207.06	1270.59	1334.12	1397.65	1461.18	1524.71
10 P/O	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/H	1200.00	1270.59	1341.18	1411.77	1482.35	1552.94	1623.53	1694.12
11 P/O	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/H	1320.00	1397.65	1475.29	1552.94	1630.59	1708.24	1785.88	1863.53
12 P/O	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00

TABLE 15 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 58 CASES/TON FOR MANGO JUICE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)								
	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00
R/M	33.10	37.24	41.38	45.52	49.66	53.79	57.93	62.07	66.21
2 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00
R/M	66.21	74.48	82.76	91.03	99.31	107.59	115.86	124.14	132.41
3 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00
R/M	99.31	111.72	124.14	136.55	148.97	161.38	173.79	186.21	198.62
4 P/O	7680.00	8640.00	9600.00	10560.00	11520.00	12480.00	13440.00	14400.00	15360.00
R/M	132.41	148.97	165.52	182.07	198.62	215.17	231.72	248.28	264.83
5 P/O	9600.00	10800.00	12000.00	13200.00	14400.00	15600.00	16800.00	18000.00	19200.00
R/M	165.52	186.21	206.90	227.59	248.28	268.97	289.66	310.34	331.03
6 P/O	11520.00	12960.00	14400.00	15840.00	17280.00	18720.00	20160.00	21600.00	23040.00
R/M	198.62	223.45	248.28	273.10	297.93	322.76	347.59	372.41	397.24
7 P/O	13440.00	15120.00	16800.00	18480.00	20160.00	21840.00	23520.00	25200.00	26880.00
R/M	231.72	260.69	289.66	318.62	347.59	376.55	405.52	434.48	463.45
8 P/O	15360.00	17280.00	19200.00	21120.00	23040.00	24960.00	26880.00	28800.00	30720.00
R/M	264.83	297.93	331.03	364.14	397.24	430.34	463.45	496.55	529.66
9 P/O	17280.00	19440.00	21600.00	23760.00	25920.00	28080.00	30240.00	32400.00	34560.00
R/M	297.93	335.17	372.41	409.66	446.90	484.14	521.38	558.62	595.86
10 P/O	19200.00	21600.00	24000.00	26400.00	28800.00	31200.00	33600.00	36000.00	38400.00
R/M	331.03	372.41	413.79	455.17	496.55	537.93	579.31	620.69	662.07
11 P/O	21120.00	23760.00	26400.00	29040.00	31680.00	34320.00	36960.00	39600.00	42240.00
R/M	364.14	409.66	455.17	500.69	546.21	591.72	637.24	682.76	728.28
12 P/O	23040.00	25920.00	28800.00	31680.00	34560.00	37440.00	40320.00	43200.00	46080.00
R/M	397.24	446.90	496.55	546.21	595.86	645.52	695.17	744.83	794.48

TABLE 15 SYRUPER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 58 CASES/TON FOR MANGO JUICE CANIED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/U	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	70.34	74.48	78.62	82.76	86.90	91.03	95.17	99.31
2 P/U	6160.00	6400.00	6640.00	6880.00	7120.00	7360.00	7600.00	7840.00
R/H	140.69	148.97	157.24	165.52	173.79	182.07	190.34	198.62
3 P/U	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/H	211.03	223.45	235.86	248.28	260.69	273.10	285.52	297.93
4 P/U	16320.00	17280.00	18240.00	19200.00	20160.00	21120.00	22080.00	23040.00
R/H	281.38	297.93	314.48	331.03	347.59	364.14	380.69	397.24
5 P/U	20400.00	21600.00	22800.00	24000.00	25200.00	26400.00	27600.00	28800.00
R/H	351.72	372.41	393.10	413.79	434.48	455.17	475.86	496.55
6 P/U	24480.00	25920.00	27360.00	28800.00	30240.00	31680.00	33120.00	34560.00
R/H	422.07	446.90	471.72	496.55	521.38	546.21	571.03	595.86
7 P/U	28560.00	30240.00	31920.00	33600.00	35280.00	36960.00	38640.00	40320.00
R/H	492.41	521.38	550.34	579.31	608.28	637.24	666.21	695.17
8 P/U	32640.00	34560.00	36480.00	38400.00	40320.00	42240.00	44160.00	46080.00
R/H	562.76	595.86	628.97	662.07	695.17	728.28	761.38	794.48
9 P/U	36720.00	38880.00	41040.00	43200.00	45360.00	47520.00	49680.00	51840.00
R/H	633.10	670.34	707.59	744.83	782.07	819.31	856.55	893.79
10 P/U	40800.00	43200.00	45600.00	48000.00	50400.00	52800.00	55200.00	57600.00
R/H	703.45	744.83	786.21	827.59	868.97	910.34	951.72	993.10
11 P/U	44880.00	47520.00	50160.00	52800.00	55440.00	58080.00	60720.00	63360.00
R/H	773.79	819.31	864.83	910.34	955.86	1001.38	1046.90	1092.41
12 P/U	48960.00	51840.00	54720.00	57600.00	60480.00	63360.00	66240.00	69120.00

TABLE 10 SEAMER CAP. 50,000 : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 22 CASES/TON FOR PINEAPPLE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/C	480.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/M	21.82	24.55	27.27	30.00	32.73	35.45	38.18	40.91	43.64	
2 P/C	960.00	1080.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/M	43.64	49.09	54.55	60.00	65.45	70.91	76.36	81.82	87.27	
3 P/C	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/M	65.45	73.64	81.82	90.00	98.18	106.36	114.55	122.73	130.91	
4 P/C	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/M	87.27	98.18	109.09	120.00	130.91	141.82	152.73	163.64	174.55	
5 P/C	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/M	109.09	122.73	136.36	150.00	163.64	177.27	190.91	204.55	218.18	
6 P/C	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/M	130.91	147.27	163.64	180.00	196.36	212.73	229.09	245.45	261.82	
7 P/C	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/M	152.73	171.82	190.91	210.00	229.09	248.18	267.27	286.36	305.45	
8 P/C	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/M	174.55	196.36	218.18	240.00	261.82	283.64	305.45	327.27	349.09	
9 P/C	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/M	196.36	220.91	245.45	270.00	294.55	319.09	343.64	368.18	392.73	
10 P/C	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/M	218.18	245.45	272.73	300.00	327.27	354.55	381.82	409.09	436.36	
11 P/C	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/M	240.00	270.00	300.00	330.00	360.00	390.00	420.00	450.00	480.00	
12 P/C	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/M	261.82	294.55	327.27	360.00	392.73	425.45	458.18	490.91	523.64	

TABLE 16 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 22 CASES/TON FOR PINEAPPLE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	1020.00	1060.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/M	46.36	49.09	51.82	54.55	57.27	60.00	62.73	65.45
2 P/O	2040.00	2160.00	2260.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/M	92.73	98.18	103.64	109.09	114.55	120.00	125.45	130.91
3 P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/M	139.09	147.27	155.45	163.64	171.82	180.00	188.18	196.36
4 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	185.45	196.36	207.27	218.18	229.09	240.00	250.91	261.82
5 P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/M	231.82	245.45	259.09	272.73	286.36	300.00	313.64	327.27
6 P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/M	276.18	294.55	310.91	327.27	343.64	360.00	376.36	392.73
7 P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/M	324.55	343.64	362.73	381.82	400.91	420.00	439.09	458.18
8 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	370.91	392.73	414.55	436.36	458.18	480.00	501.82	523.64
9 P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/M	417.27	441.82	466.36	490.91	515.45	540.00	564.55	589.09
10 P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/M	463.64	490.91	518.18	545.45	572.73	600.00	627.27	654.55
11 P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/M	510.00	540.00	570.00	600.00	630.00	660.00	690.00	720.00
12 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/M	556.36	589.09	621.82	654.55	687.27	720.00	752.73	785.45

TABLE 17 SEAMER CAP. 30,000 : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 70 CASES/TON FOR RAMBUTAN CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	6	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	480.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/H	6.86	7.71	8.57	9.43	10.29	11.14	12.00	12.86	13.71	
2 P/O	960.00	1080.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/H	13.71	15.43	17.14	18.86	20.57	22.29	24.00	25.71	27.43	
3 P/O	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/H	20.57	23.14	25.71	28.29	30.86	33.43	36.00	38.57	41.14	
4 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	27.43	30.86	34.29	37.71	41.14	44.57	48.00	51.43	54.86	
5 P/O	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/H	34.29	38.57	42.86	47.14	51.43	55.71	60.00	64.29	68.57	
6 P/O	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/H	41.14	46.29	51.43	56.57	61.71	66.86	72.00	77.14	82.29	
7 P/O	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/H	48.00	54.00	60.00	66.00	72.00	78.00	84.00	90.00	96.00	
8 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	54.86	61.71	68.57	75.43	82.29	89.14	96.00	102.86	109.71	
9 P/O	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/H	61.71	69.43	77.14	84.86	92.57	100.29	108.00	115.71	123.43	
10 P/O	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/H	68.57	77.14	85.71	94.29	102.86	111.43	120.00	128.57	137.14	
11 P/O	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/H	75.43	84.86	94.29	103.71	113.14	122.57	132.00	141.43	150.86	
12 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/H	82.29	92.57	102.86	113.14	123.43	133.71	144.00	154.29	164.57	

TABLE 17 SEWER C.F. 80,000 : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 70 CASES/TON FOR RAHBUTAN CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	1020.00	1080.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/H	14.57	15.43	16.29	17.14	18.00	18.86	19.71	20.57
2 P/O	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/H	29.14	30.86	32.57	34.29	36.00	37.71	39.43	41.14
3 P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/H	43.71	46.29	48.86	51.43	54.00	56.57	59.14	61.71
4 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	58.29	61.71	65.14	68.57	72.00	75.43	78.86	82.29
5 P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/H	72.86	77.14	81.43	85.71	90.00	94.29	98.57	102.86
6 P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/H	87.43	92.57	97.71	102.86	108.00	113.14	118.29	123.43
7 P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/H	102.00	108.00	114.00	120.00	126.00	132.00	138.00	144.00
8 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	116.57	123.43	130.29	137.14	144.00	150.86	157.71	164.57
9 P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/H	131.14	138.86	146.57	154.29	162.00	169.71	177.43	185.14
10 P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/H	145.71	154.29	162.86	171.43	180.00	188.57	197.14	205.71
11 P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/H	160.29	169.71	179.14	188.57	198.00	207.43	216.86	226.29
12 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00

TABLE 13 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 76 CASES/TON FOR RAMBUTAN WITH PINEAPPLE IN SYRUP CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	6	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	480.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/H	6.32	7.11	7.89	8.68	9.47	10.26	11.05	11.84	12.63	
2 P/O	960.00	1080.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/H	12.63	14.21	15.79	17.37	18.95	20.53	22.11	23.68	25.26	
3 P/O	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/H	18.95	21.32	23.68	26.05	28.42	30.79	33.16	35.53	37.89	
4 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	25.26	28.42	31.58	34.74	37.89	41.05	44.21	47.37	50.53	
5 P/O	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/H	31.58	35.53	39.47	43.42	47.37	51.32	55.26	59.21	63.16	
6 P/O	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/H	37.89	42.63	47.37	52.11	56.84	61.58	66.32	71.05	75.79	
7 P/O	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/H	44.21	49.74	55.26	60.79	66.32	71.84	77.37	82.89	88.42	
8 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	50.53	56.84	63.16	69.47	75.79	82.11	88.42	94.74	101.05	
9 P/O	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/H	56.84	63.95	71.05	78.16	85.26	92.37	99.47	106.58	113.68	
10 P/O	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/H	63.16	71.05	78.95	86.84	94.74	102.63	110.53	118.42	126.32	
11 P/O	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/H	69.47	78.16	86.84	95.53	104.21	112.89	121.58	130.26	138.95	
12 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/H	75.79	85.26	94.74	104.21	113.68	123.16	132.63	142.11	151.58	

TABLE 15 SEAMER CAP. 80,000 : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 75 CASES/TON FOR RAMBUTAN WITH PINEAPPLE IN SYRUP CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	1020.00	1080.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/M	13.42	14.21	15.00	15.79	16.58	17.37	18.16	18.95
2 P/O	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/M	26.84	28.42	30.00	31.58	33.16	34.74	36.32	37.89
3 P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/M	40.26	42.63	45.00	47.37	49.74	52.11	54.47	56.84
4 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	53.68	56.84	60.00	63.16	66.32	69.47	72.63	75.79
5 P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/M	67.11	71.05	75.00	78.95	82.89	86.84	90.79	94.74
6 P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/M	80.53	85.26	90.00	94.74	99.47	104.21	108.95	113.68
7 P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/M	93.95	99.47	105.00	110.53	116.05	121.58	127.11	132.63
8 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	107.37	113.68	120.00	126.32	132.63	138.95	145.26	151.58
9 P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/M	120.79	127.89	135.00	142.11	149.21	156.32	163.42	170.53
10 P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/M	134.21	142.11	150.00	157.89	165.79	173.68	181.58	189.47
11 P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/M	147.63	156.32	165.00	173.68	182.37	191.05	199.74	208.42
12 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00

TABLE 19 SEAMER CAP. 80,000 : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 78 CASES/TON FOR LONGAN CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/C	460.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/M	6.15	6.92	7.69	8.46	9.23	10.00	10.77	11.54	12.31	
2 P/C	960.00	1080.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/M	12.31	13.85	15.38	16.92	18.46	20.00	21.54	23.08	24.62	
3 P/C	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/M	18.46	20.77	23.08	25.38	27.69	30.00	32.31	34.62	36.92	
4 P/C	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/M	24.62	27.69	30.77	33.85	36.92	40.00	43.08	46.15	49.23	
5 P/C	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/M	30.77	34.62	38.46	42.31	46.15	50.00	53.85	57.69	61.54	
6 P/C	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/M	36.92	41.54	46.15	50.77	55.38	60.00	64.62	69.23	73.85	
7 P/C	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/M	43.08	48.46	53.85	59.23	64.62	70.00	75.38	80.77	86.15	
8 P/C	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/M	49.23	55.38	61.54	67.69	73.85	80.00	86.15	92.31	98.46	
9 P/C	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/M	55.38	62.31	69.23	76.15	83.08	90.00	96.92	103.85	110.77	
10 P/C	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/M	61.54	69.23	76.92	84.62	92.31	100.00	107.69	115.38	123.08	
11 P/C	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/M	67.69	76.15	84.62	93.08	101.54	110.00	118.46	126.92	135.38	
12 P/C	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	

TABLE 19 SEAMER C.P. 30.00% : VOL. 24 D.M.G./D.M.S. : AMOUNT IN 78 CASES/TON FOR LONGER CARRIED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	1020.00	1060.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/M	13.08	13.85	14.62	15.38	16.15	16.92	17.69	18.46
2 P/O	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/M	26.15	27.69	29.23	30.77	32.31	33.85	35.38	36.92
3 P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/M	39.23	41.54	43.85	46.15	48.46	50.77	53.08	55.38
4 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	52.31	55.38	58.46	61.54	64.62	67.69	70.77	73.85
5 P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/M	65.38	69.23	73.08	76.92	80.77	84.62	88.46	92.31
6 P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/M	78.46	83.06	87.69	92.31	96.92	101.54	106.15	110.77
7 P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/M	91.54	96.92	102.31	107.69	113.08	118.46	123.85	129.23
8 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	104.62	110.77	116.92	123.08	129.23	135.38	141.54	147.69
9 P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/M	117.69	124.62	131.54	138.46	145.38	152.31	159.23	166.15
10 P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/M	130.77	138.46	146.15	153.85	161.54	169.23	176.92	184.62
11 P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/M	143.85	152.31	160.77	169.23	177.69	186.15	194.62	203.08
12 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/M	156.92	166.15	175.38	184.62	193.85	203.08	212.31	221.54

TABLE 20 GRINDER CAP. 60.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 82 CASES/TON FOR LICHEE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/C	480.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/M	5.85	6.59	7.32	8.05	8.78	9.51	10.24	10.98	11.71	
2 P/C	960.00	1080.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/M	11.71	13.17	14.63	16.10	17.56	19.02	20.49	21.95	23.41	
3 P/C	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/M	17.56	19.76	21.95	24.15	26.34	28.54	30.73	32.93	35.12	
4 P/C	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/M	23.41	26.34	29.27	32.20	35.12	38.05	40.98	43.90	46.83	
5 P/C	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/M	29.27	32.93	36.59	40.24	43.90	47.56	51.22	54.88	58.54	
6 P/C	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/M	35.12	39.51	43.90	48.29	52.68	57.07	61.46	65.85	70.24	
7 P/C	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/M	40.98	46.10	51.22	56.34	61.46	66.59	71.71	76.83	81.95	
8 P/C	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/M	46.83	52.68	58.54	64.39	70.24	76.10	81.95	87.80	93.66	
9 P/C	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/M	52.68	59.27	65.85	72.44	79.02	85.61	92.20	98.78	105.37	
10 P/C	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/M	58.54	65.85	73.17	80.49	87.80	95.12	102.44	109.76	117.07	
11 P/C	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/M	64.39	72.44	80.49	88.54	96.59	104.63	112.68	120.73	128.78	
12 P/C	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/M	70.24	79.02	87.80	96.59	105.37	114.15	122.93	131.71	140.49	

TABLE 20 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 82 CASES/TON FOR LICHEE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	1020.00	1080.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/M	12.44	13.17	13.90	14.63	15.37	16.10	16.83	17.56
2 P/O	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/M	24.88	26.34	27.80	29.27	30.73	32.20	33.66	35.12
3 P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/M	37.32	39.51	41.71	43.90	46.10	48.29	50.49	52.68
4 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	49.76	52.68	55.61	58.54	61.46	64.39	67.32	70.24
5 P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/M	62.20	65.85	69.51	73.17	76.83	80.49	84.15	87.80
6 P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/M	74.63	79.02	83.41	87.80	92.20	96.59	100.98	105.37
7 P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/M	87.07	92.20	97.32	102.44	107.56	112.68	117.80	122.93
8 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	99.51	105.37	111.22	117.07	122.93	128.78	134.63	140.49
9 P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/M	111.95	118.54	125.12	131.71	138.29	144.88	151.46	158.05
10 P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/M	124.39	131.71	139.02	146.34	153.66	160.98	168.29	175.61
11 P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/M	136.83	144.86	152.93	160.98	169.02	177.07	185.12	193.17
12 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/M	150.24	159.24	168.24	177.24	186.24	195.24	204.24	213.24

TABLE 21 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 51 CASES/TON FOR MANGO CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	480.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/H	9.41	10.59	11.76	12.94	14.12	15.29	16.47	17.65	18.82	
2 P/O	960.00	1080.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/H	18.82	21.16	23.53	25.88	28.24	30.59	32.94	35.29	37.65	
3 P/O	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/H	28.24	31.76	35.29	38.82	42.35	45.88	49.41	52.94	56.47	
4 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	37.65	42.35	47.06	51.76	56.47	61.18	65.88	70.59	75.29	
5 P/O	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/H	47.06	52.94	58.82	64.71	70.59	76.47	82.35	88.24	94.12	
6 P/O	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/H	56.47	63.53	70.59	77.65	84.71	91.76	98.82	105.88	112.94	
7 P/O	3360.00	3760.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/H	65.88	74.12	82.35	90.59	98.82	107.06	115.29	123.53	131.76	
8 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	75.29	84.71	94.12	103.53	112.94	122.35	131.76	141.18	150.59	
9 P/O	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/H	84.71	95.29	105.88	116.47	127.06	137.65	148.24	158.82	169.41	
10 P/O	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/H	94.12	105.88	117.65	129.41	141.18	152.94	164.71	176.47	188.24	
11 P/O	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/H	103.53	116.47	129.41	142.35	155.29	168.24	181.18	194.12	207.06	
12 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	

TABLE 21 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 51 CASES/TON FOR MANGO CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/C	1020.00	1080.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/H	20.00	21.18	22.35	23.53	24.71	25.88	27.06	28.24
2 P/C	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/H	40.00	42.35	44.71	47.06	49.41	51.76	54.12	56.47
3 P/C	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/H	60.00	63.53	67.06	70.59	74.12	77.65	81.18	84.71
4 P/C	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	80.00	84.71	89.41	94.12	98.82	103.53	108.24	112.94
5 P/C	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/H	100.00	105.88	111.76	117.65	123.53	129.41	135.29	141.18
6 P/C	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/H	120.00	127.06	134.12	141.18	148.24	155.29	162.35	169.41
7 P/C	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/H	140.00	148.24	156.47	164.71	172.94	181.18	189.41	197.65
8 P/C	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	160.00	169.41	178.82	188.24	197.65	207.06	216.47	225.88
9 P/C	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/H	180.00	190.59	201.18	211.76	222.35	232.94	243.53	254.12
10 P/C	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/H	200.00	211.76	223.53	235.29	247.06	258.82	270.59	282.35
11 P/C	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/H	220.00	232.94	245.88	258.82	271.76	284.71	297.65	310.59
12 P/C	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/H	240.00	254.12	268.24	282.35	296.47	310.59	324.71	338.82

TABLE 22 SEAMER CAP. 80,000 : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 77 CASES/TON FOR BANANA CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	480.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/H	6.23	7.01	7.79	8.57	9.35	10.13	10.91	11.69	12.47	
2 P/O	960.00	1080.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/H	12.47	14.03	15.58	17.14	18.70	20.26	21.82	23.38	24.94	
3 P/O	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/H	18.70	21.04	23.38	25.71	28.05	30.39	32.73	35.06	37.40	
4 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	24.94	28.05	31.17	34.29	37.40	40.52	43.64	46.75	49.87	
5 P/O	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/H	31.17	35.06	38.96	42.86	46.75	50.65	54.55	58.44	62.34	
6 P/O	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/H	37.40	42.08	46.75	51.43	56.10	60.78	65.45	70.13	74.81	
7 P/O	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/H	43.64	49.09	54.55	60.00	65.45	70.91	76.36	81.82	87.27	
8 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	49.87	56.10	62.34	68.57	74.81	81.04	87.27	93.51	99.74	
9 P/O	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/H	56.10	63.12	70.13	77.14	84.16	91.17	98.18	105.19	112.21	
10 P/O	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/H	62.34	70.13	77.92	85.71	93.51	101.30	109.09	116.88	124.68	
11 P/O	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/H	68.57	77.14	85.71	94.29	102.86	111.43	120.00	128.57	137.14	
12 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/H	74.81	84.16	93.51	102.86	112.21	121.56	130.91	140.26	149.61	

TABLE 22 SEASUR CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 77 CASES/TON FOR BANANA CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	1020.00	1060.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/M	13.25	14.03	14.81	15.58	16.36	17.14	17.92	18.70
2 P/O	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/h	26.49	28.05	29.61	31.17	32.73	34.29	35.84	37.40
3 P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/M	39.74	42.08	44.42	46.75	49.09	51.43	53.77	56.10
4 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	52.99	56.10	59.22	62.34	65.45	68.57	71.69	74.81
5 P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/M	66.23	70.13	74.03	77.92	81.82	85.71	89.61	93.51
6 P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/M	79.48	84.16	88.83	93.51	98.18	102.86	107.53	112.21
7 P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/M	92.73	98.18	103.64	109.09	114.55	120.00	125.45	130.91
8 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	105.97	112.21	118.44	124.68	130.91	137.14	143.38	149.61
9 P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/M	119.22	126.23	133.25	140.26	147.27	154.29	161.30	168.31
10 P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/M	132.47	140.26	148.05	155.84	163.64	171.43	179.22	187.01
11 P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/M	145.71	154.29	162.86	171.43	180.00	188.57	197.14	205.71
12 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/M	156.96	168.31	177.66	187.01	196.36	205.71	215.06	224.41

TABLE 23 SLASER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 38 CASES/TON FOR PAPAYA CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	480.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/H	12.63	14.21	15.79	17.37	18.95	20.53	22.11	23.68	25.26	
2 P/O	960.00	1080.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/H	25.26	28.42	31.58	34.74	37.89	41.05	44.21	47.37	50.53	
3 P/O	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/H	37.89	42.63	47.37	52.11	56.84	61.58	66.32	71.05	75.79	
4 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	50.53	56.84	63.16	69.47	75.79	82.11	88.42	94.74	101.05	
5 P/O	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/H	63.16	71.05	78.95	86.84	94.74	102.63	110.53	118.42	126.32	
6 P/O	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/H	75.79	85.26	94.74	104.21	113.68	123.16	132.63	142.11	151.58	
7 P/O	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/H	88.42	99.47	110.53	121.58	132.63	143.68	154.74	165.79	176.84	
8 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	101.05	113.68	126.32	138.95	151.58	164.21	176.84	189.47	202.11	
9 P/O	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/H	113.68	127.89	142.11	156.32	170.53	184.74	198.95	213.16	227.37	
10 P/O	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/H	126.32	142.11	157.89	173.68	189.47	205.26	221.05	236.84	252.63	
11 P/O	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/H	138.95	156.32	173.68	191.05	208.42	225.79	243.16	260.53	277.89	
12 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	

TABLE 23 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 38 CASES/TON FOR PAPAYA CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	1020.00	1080.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/M	26.84	28.42	30.00	31.58	33.16	34.74	36.32	37.89
2 P/O	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/M	53.68	56.84	60.00	63.16	66.32	69.47	72.63	75.79
3 P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/M	80.53	85.26	90.00	94.74	99.47	104.21	108.95	113.68
4 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/M	107.37	113.68	120.00	126.32	132.63	138.95	145.26	151.58
5 P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/M	134.21	142.11	150.00	157.89	165.79	173.68	181.58	189.47
6 P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/M	161.05	170.53	180.00	189.47	198.95	208.42	217.89	227.37
7 P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/M	187.89	198.95	210.00	221.05	232.11	243.16	254.21	265.26
8 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/M	214.74	227.37	240.00	252.63	265.26	277.89	290.53	303.16
9 P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/M	241.58	255.79	270.00	284.21	298.42	312.63	326.84	341.05
10 P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/M	268.42	284.21	300.00	315.79	331.58	347.37	363.16	378.95
11 P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/M	295.26	312.63	330.00	347.37	364.74	382.11	399.47	416.84
12 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/M	322.11	341.05	360.00	378.95	397.89	416.84	435.79	454.74

TABLE 24 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 73 CASES/TON FOR MIXED FRUIT CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	480.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/M	6.56	7.40	8.22	9.04	9.86	10.68	11.51	12.33	13.15	
2 P/O	960.00	1060.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/M	13.15	14.79	16.44	18.08	19.73	21.37	23.01	24.66	26.30	
3 P/O	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/M	19.73	22.19	24.66	27.12	29.59	32.05	34.52	36.99	39.45	
4 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/M	26.30	29.59	32.88	36.16	39.45	42.74	46.03	49.32	52.60	
5 P/O	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/M	32.88	36.99	41.10	45.21	49.32	53.42	57.53	61.64	65.75	
6 P/O	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/M	39.45	44.38	49.32	54.25	59.18	64.11	69.04	73.97	78.90	
7 P/O	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/M	46.03	51.78	57.53	63.29	69.04	74.79	80.55	86.30	92.05	
8 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/M	52.60	59.18	65.75	72.33	78.90	85.48	92.05	98.63	105.21	
9 P/O	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/M	59.18	66.56	73.97	81.37	88.77	96.16	103.56	110.96	118.36	
10 P/O	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/M	65.75	73.97	82.19	90.41	98.63	106.85	115.07	123.29	131.51	
11 P/O	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/M	72.33	81.37	90.41	99.45	108.49	117.53	126.58	135.62	144.66	
12 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	

TABLE 24 SEWER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 73 CASES/TON FOR MIXED FRUIT CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	1020.00	1080.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/H	13.97	14.79	15.62	16.44	17.26	18.08	18.90	19.73
2 P/O	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/H	27.95	29.59	31.23	32.88	34.52	36.16	37.81	39.45
3 P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/H	41.92	44.38	46.85	49.32	51.78	54.25	56.71	59.18
4 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	55.89	59.18	62.47	65.75	69.04	72.33	75.62	78.90
5 P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/H	69.86	73.97	78.08	82.19	86.30	90.41	94.52	98.63
6 P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/H	83.84	88.77	93.70	98.63	103.56	108.49	113.42	118.36
7 P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/H	97.81	103.56	109.32	115.07	120.82	126.58	132.33	138.08
8 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	111.78	118.36	124.93	131.51	138.08	144.66	151.23	157.81
9 P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/H	125.75	133.15	140.55	147.95	155.34	162.74	170.14	177.53
10 P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/H	139.73	147.95	156.16	164.38	172.60	180.82	189.04	197.26
11 P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/H	153.70	162.74	171.78	180.82	189.86	198.90	207.95	216.99
12 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00

TABLE 25 BEAMER CAP. 80.000 : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 55 CASES/TON FOR BAMBOO SHOOT CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	480.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/H	8.73	9.82	10.91	12.00	13.09	14.18	15.27	16.36	17.45	
2 P/O	960.00	1080.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/H	17.45	19.64	21.82	24.00	26.18	28.36	30.55	32.73	34.91	
3 P/O	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/H	26.18	29.45	32.73	36.00	39.27	42.55	45.82	49.09	52.36	
4 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	34.91	39.27	43.64	48.00	52.36	56.73	61.09	65.45	69.82	
5 P/O	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/H	43.64	49.09	54.55	60.00	65.45	70.91	76.36	81.82	87.27	
6 P/O	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/H	52.36	58.91	65.45	72.00	78.55	85.09	91.64	98.18	104.73	
7 P/O	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/H	61.09	68.73	76.36	84.00	91.64	99.27	106.91	114.55	122.18	
8 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	69.82	78.55	87.27	96.00	104.73	113.45	122.18	130.91	139.64	
9 P/O	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/H	78.55	88.36	98.18	108.00	117.82	127.64	137.45	147.27	157.09	
10 P/O	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/H	87.27	98.18	109.09	120.00	130.91	141.82	152.73	163.64	174.55	
11 P/O	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/H	96.00	108.00	120.00	132.00	144.00	156.00	168.00	180.00	192.00	
12 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/H	104.73	117.82	130.91	144.00	157.09	170.18	183.27	196.36	209.45	

TABLE 25 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 55 CASES/TON FOR BAMBOO SHOOT CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
P/U	1020.00	1060.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/H	18.55	19.64	20.73	21.82	22.91	24.00	25.09	26.18
2 P/U	2040.00	2160.00	2260.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/H	37.09	39.27	41.45	43.64	45.82	48.00	50.18	52.36
3 P/U	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/H	55.64	58.91	62.18	65.45	68.73	72.00	75.27	78.55
4 P/U	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	74.18	78.55	82.91	87.27	91.64	96.00	100.36	104.73
5 P/U	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/H	92.73	98.18	103.64	109.09	114.55	120.00	125.45	130.91
6 P/U	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/H	111.27	117.82	124.36	130.91	137.45	144.00	150.55	157.09
7 P/U	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/H	129.82	137.45	145.09	152.73	160.36	168.00	175.64	183.27
8 P/U	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	148.36	157.09	165.82	174.55	183.27	192.00	200.73	209.45
9 P/U	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/H	166.91	176.73	186.55	196.36	206.18	216.00	225.82	235.64
10 P/U	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/H	185.45	196.36	207.27	218.18	229.09	240.00	250.91	261.82
11 P/U	11220.00	11860.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/H	204.00	216.00	228.00	240.00	252.00	264.00	276.00	288.00
12 P/U	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/H	222.55	235.64	248.73	261.82	274.91	288.00	301.09	314.18

TABLE 26 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 72 CASES/TON FOR YOUNG CORN CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	6	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	480.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/H	6.67	7.50	8.33	9.17	10.00	10.83	11.67	12.50	13.33	
2 P/O	960.00	1080.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/H	13.33	15.00	16.67	18.33	20.00	21.67	23.33	25.00	26.67	
3 P/O	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/H	20.00	22.50	25.00	27.50	30.00	32.50	35.00	37.50	40.00	
4 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	26.67	30.00	33.33	36.67	40.00	43.33	46.67	50.00	53.33	
5 P/O	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/H	33.33	37.50	41.67	45.83	50.00	54.17	58.33	62.50	66.67	
6 P/O	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/H	40.00	45.00	50.00	55.00	60.00	65.00	70.00	75.00	80.00	
7 P/O	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/H	46.67	52.50	58.33	64.17	70.00	75.83	81.67	87.50	93.33	
8 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	53.33	60.00	66.67	73.33	80.00	86.67	93.33	100.00	106.67	
9 P/O	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/H	60.00	67.50	75.00	82.50	90.00	97.50	105.00	112.50	120.00	
10 P/O	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/H	66.67	75.00	83.33	91.67	100.00	108.33	116.67	125.00	133.33	
11 P/O	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/H	73.33	82.50	91.67	100.83	110.00	119.17	128.33	137.50	146.67	
12 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/H	80.00	90.00	100.00	110.00	120.00	130.00	140.00	150.00	160.00	

TABLE 26 SEAMER CAP. 50.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 72 CASES/TON FOR YOUNG CORN CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	1020.00	1080.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/H	14.17	15.00	15.83	16.67	17.50	18.33	19.17	20.00
2 P/O	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/H	28.33	30.00	31.67	33.33	35.00	36.67	38.33	40.00
3 P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/H	42.50	45.00	47.50	50.00	52.50	55.00	57.50	60.00
4 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	56.67	60.00	63.33	66.67	70.00	73.33	76.67	80.00
5 P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/H	70.83	75.00	79.17	83.33	87.50	91.67	95.83	100.00
6 P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/H	85.00	90.00	95.00	100.00	105.00	110.00	115.00	120.00
7 P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/H	99.17	105.00	110.83	116.67	122.50	128.33	134.17	140.00
8 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	113.33	120.00	126.67	133.33	140.00	146.67	153.33	160.00
9 P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/H	127.50	135.00	142.50	150.00	157.50	165.00	172.50	180.00
10 P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/H	141.67	150.00	158.33	166.67	175.00	183.33	191.67	200.00
11 P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/H	155.83	165.00	174.17	183.33	192.50	201.67	210.83	220.00
12 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/H	170.00	180.00	190.00	200.00	210.00	220.00	230.00	240.00

TABLE 27. SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 104 CASES/TON FOR MUSHROOM CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)								
	6	9	10	11	12	13	14	15	16
1 P/U	460.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00
R/H	4.62	5.19	5.77	6.35	6.92	7.50	8.08	8.65	9.23
2 P/U	960.00	1060.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00
R/H	9.23	10.38	11.54	12.69	13.85	15.00	16.15	17.31	18.46
3 P/U	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00
R/H	13.85	15.56	17.31	19.04	20.77	22.50	24.23	25.96	27.69
4 P/U	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00
R/H	18.46	20.77	23.08	25.38	27.69	30.00	32.31	34.62	36.92
5 P/U	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00
R/H	23.08	25.96	28.85	31.73	34.62	37.50	40.38	43.27	46.15
6 P/U	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00
R/H	27.69	31.15	34.62	38.08	41.54	45.00	48.46	51.92	55.38
7 P/U	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00
R/H	32.31	36.35	40.38	44.42	48.46	52.50	56.54	60.58	64.62
8 P/U	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00
R/H	36.92	41.54	46.15	50.77	55.38	60.00	64.62	69.23	73.85
9 P/U	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00
R/H	41.54	46.73	51.92	57.12	62.31	67.50	72.69	77.88	83.08
10 P/U	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00
R/H	46.15	51.92	57.69	63.46	69.23	75.00	80.77	86.54	92.31
11 P/U	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00
R/H	50.77	57.12	63.46	69.81	76.15	82.50	88.85	95.19	101.54
12 P/U	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00
R/H	55.38	62.31	69.23	76.15	83.08	90.00	96.92	103.85	110.77

TABLE 27 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 104 CASES/TON FOR MUSHROOM CANNED.

		WORKING TIME (HOURS)							
MACHINE NO.		17	18	19	20	21	22	23	24
1	P/O	1020.00	1060.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
	R/H	9.81	10.36	10.96	11.54	12.12	12.69	13.27	13.85
2	P/O	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
	R/H	19.62	20.77	21.92	23.08	24.23	25.38	26.54	27.69
3	P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
	R/H	29.42	31.15	32.88	34.62	36.35	38.08	39.81	41.54
4	P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
	R/H	39.23	41.54	43.85	46.15	48.46	50.77	53.08	55.38
5	P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
	R/H	49.04	51.92	54.81	57.69	60.58	63.46	66.35	69.23
6	P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
	R/H	58.85	62.31	65.77	69.23	72.69	76.15	79.62	83.08
7	P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
	R/H	68.65	72.69	76.73	80.77	84.81	88.85	92.88	96.92
8	P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
	R/H	78.46	83.08	87.69	92.31	96.92	101.54	106.15	110.77
9	P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
	R/H	88.27	93.46	98.65	103.85	109.04	114.23	119.42	124.62
10	P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
	R/H	98.08	103.85	109.62	115.38	121.15	126.92	132.69	138.46
11	P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
	R/H	107.88	114.23	120.58	126.92	133.27	139.62	145.96	152.31
12	P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00

TABLE 28 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CAN/CASE : AMOUNT IN 81 CASES/TON FOR GREEN PEAS CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	480.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/H	5.93	6.67	7.41	8.15	8.89	9.63	10.37	11.11	11.85	
2 P/O	960.00	1080.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/H	11.85	13.33	14.81	16.30	17.78	19.	20.74	22.22	23.70	
3 P/O	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/H	17.78	20.00	22.22	24.44	26.67	28.89	31.11	33.33	35.56	
4 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	23.70	26.67	29.63	32.59	35.56	38.52	41.48	44.44	47.41	
5 P/O	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/H	29.63	33.33	37.04	40.74	44.44	48.15	51.85	55.56	59.26	
6 P/O	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/H	35.56	40.00	44.44	48.89	53.33	57.78	62.22	66.67	71.11	
7 P/O	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/H	41.48	46.67	51.85	57.04	62.22	67.41	72.59	77.78	82.96	
8 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	47.41	53.33	59.26	65.19	71.11	77.04	82.96	88.89	94.81	
9 P/O	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/H	53.33	60.00	66.67	73.33	80.00	86.67	93.33	100.00	106.67	
10 P/O	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/H	59.26	66.67	74.07	81.48	88.89	96.30	103.70	111.11	118.52	
11 P/O	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/H	65.19	73.33	81.48	89.63	97.78	105.93	114.07	122.22	130.37	
12 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	

TABLE 28 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 81 CASES/TON FOR GREEN PEAS CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	1020.00	1080.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/H	12.59	13.33	14.07	14.81	15.56	16.30	17.04	17.78
2 P/O	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/H	25.19	26.67	28.15	29.63	31.11	32.59	34.07	35.56
3 P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/H	37.78	40.00	42.22	44.44	46.67	48.89	51.11	53.33
4 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	50.37	53.33	56.30	59.26	62.22	65.19	68.15	71.11
5 P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/H	62.96	66.67	70.37	74.07	77.78	81.48	85.19	88.89
6 P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/H	75.56	80.00	84.44	88.89	93.33	97.78	102.22	106.67
7 P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/H	88.15	93.33	98.52	103.70	108.89	114.07	119.26	124.44
8 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	100.74	106.67	112.59	118.52	124.44	130.37	136.30	142.22
9 P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/H	113.33	120.00	126.67	133.33	140.00	146.67	153.33	160.00
10 P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/H	125.93	133.33	140.74	148.15	155.56	162.96	170.37	177.78
11 P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/H	138.52	146.67	154.81	162.96	171.11	179.26	187.41	195.56
12 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00
R/H	151.11	160.00	168.89	177.78	186.67	195.56	204.44	213.33

TABLE 29 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 34 CASES/TON FOR ORANGE JUICE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	460.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/H	14.12	15.88	17.65	19.41	21.18	22.94	24.71	26.47	28.24	
2 P/O	960.00	1060.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/H	28.24	31.76	35.29	38.82	42.35	45.88	49.41	52.94	56.47	
3 P/O	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/H	42.35	47.85	52.94	58.24	63.53	68.82	74.12	79.41	84.71	
4 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	56.47	63.53	70.59	77.65	84.71	91.76	98.82	105.88	112.94	
5 P/O	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/H	70.59	79.41	88.24	97.06	105.88	114.71	123.53	132.35	141.18	
6 P/O	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/H	84.71	95.29	105.88	116.47	127.06	137.65	148.24	158.82	169.41	
7 P/O	3360.00	3760.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/H	98.82	111.18	123.53	135.88	148.24	160.59	172.94	185.29	197.65	
8 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	112.94	127.06	141.18	155.29	169.41	183.53	197.65	211.76	225.88	
9 P/O	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/H	127.06	142.94	158.82	174.71	190.59	206.47	222.35	238.24	254.12	
10 P/O	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/H	141.18	158.82	176.47	194.12	211.76	229.41	247.06	264.71	282.35	
11 P/O	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/H	155.29	174.71	194.12	213.53	232.94	252.35	271.76	291.18	310.59	
12 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	
R/H	169.41	190.59	211.76	232.94	254.12	275.29	296.47	317.65	338.82	

TABLE 29 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 34 CASES/TON FOR ORANGE JUICE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
1 P/O	1020.00	1080.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00
R/H	30.00	31.76	33.53	35.29	37.06	38.82	40.59	42.35
2 P/O	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00
R/H	60.00	63.53	67.06	70.59	74.12	77.65	81.18	84.71
3 P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00
R/H	90.00	95.29	100.59	105.88	111.18	116.47	121.76	127.06
4 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00
R/H	120.00	127.06	134.12	141.18	148.24	155.29	162.35	169.41
5 P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00
R/H	150.00	158.82	167.65	176.47	185.29	194.12	202.94	211.76
6 P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00
R/H	180.00	190.59	201.18	211.76	222.35	232.94	243.53	254.12
7 P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00
R/H	210.00	222.35	234.71	247.06	259.41	271.76	284.12	296.47
8 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00
R/H	240.00	254.12	268.24	282.35	296.47	310.59	324.71	338.82
9 P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00
R/H	270.00	285.88	301.76	317.65	333.53	349.41	365.29	381.18
10 P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00
R/H	300.00	317.65	335.29	352.94	370.59	388.24	405.88	423.53
11 P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00
R/H	330.00	349.41	368.82	388.24	407.65	427.06	446.47	465.88
12 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00

TABLE 30 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 58 CASES/TON FOR MANGO JUICE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)									
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1 P/O	480.00	540.00	600.00	660.00	720.00	780.00	840.00	900.00	960.00	
R/H	8.28	9.31	10.34	11.38	12.41	13.45	14.48	15.52	16.55	
2 P/O	960.00	1060.00	1200.00	1320.00	1440.00	1560.00	1680.00	1800.00	1920.00	
R/H	16.55	18.62	20.69	22.76	24.83	26.90	28.97	31.03	33.10	
3 P/O	1440.00	1620.00	1800.00	1980.00	2160.00	2340.00	2520.00	2700.00	2880.00	
R/H	24.83	27.93	31.03	34.14	37.24	40.34	43.45	46.55	49.66	
4 P/O	1920.00	2160.00	2400.00	2640.00	2880.00	3120.00	3360.00	3600.00	3840.00	
R/H	33.10	37.24	41.38	45.52	49.66	53.79	57.93	62.07	66.21	
5 P/O	2400.00	2700.00	3000.00	3300.00	3600.00	3900.00	4200.00	4500.00	4800.00	
R/H	41.38	46.55	51.72	56.90	62.07	67.24	72.41	77.59	82.76	
6 P/O	2880.00	3240.00	3600.00	3960.00	4320.00	4680.00	5040.00	5400.00	5760.00	
R/H	49.66	55.86	62.07	68.28	74.48	80.69	86.90	93.10	99.31	
7 P/O	3360.00	3780.00	4200.00	4620.00	5040.00	5460.00	5880.00	6300.00	6720.00	
R/H	57.93	65.17	72.41	79.66	86.90	94.14	101.38	108.62	115.86	
8 P/O	3840.00	4320.00	4800.00	5280.00	5760.00	6240.00	6720.00	7200.00	7680.00	
R/H	66.21	74.48	82.76	91.03	99.31	107.59	115.86	124.14	132.41	
9 P/O	4320.00	4860.00	5400.00	5940.00	6480.00	7020.00	7560.00	8100.00	8640.00	
R/H	74.48	83.79	93.10	102.41	111.72	121.03	130.34	139.66	148.97	
10 P/O	4800.00	5400.00	6000.00	6600.00	7200.00	7800.00	8400.00	9000.00	9600.00	
R/H	82.76	93.10	103.45	113.79	124.14	134.48	144.83	155.17	165.52	
11 P/O	5280.00	5940.00	6600.00	7260.00	7920.00	8580.00	9240.00	9900.00	10560.00	
R/H	91.03	102.41	113.79	125.17	136.55	147.93	159.31	170.69	182.07	
12 P/O	5760.00	6480.00	7200.00	7920.00	8640.00	9360.00	10080.00	10800.00	11520.00	

TABLE 30 SEAMER CAP. 80.00% : VOL. 24 CANS/CASE : AMOUNT IN 58 CASES/TON FOR MANGO JUICE CANNED.

MACHINE NO.	WORKING TIME (HOURS)								
	17	18	19	20	21	22	23	24	
1 P/O	1020.00	1060.00	1140.00	1200.00	1260.00	1320.00	1380.00	1440.00	
R/H	17.59	18.62	19.66	20.69	21.72	22.76	23.79	24.83	
2 P/O	2040.00	2160.00	2280.00	2400.00	2520.00	2640.00	2760.00	2880.00	
R/H	35.17	37.24	39.31	41.38	43.45	45.52	47.59	49.66	
3 P/O	3060.00	3240.00	3420.00	3600.00	3780.00	3960.00	4140.00	4320.00	
R/H	52.76	55.86	58.97	62.07	65.17	68.28	71.38	74.48	
4 P/O	4080.00	4320.00	4560.00	4800.00	5040.00	5280.00	5520.00	5760.00	
R/H	70.34	74.48	78.62	82.76	86.90	91.03	95.17	99.31	
5 P/O	5100.00	5400.00	5700.00	6000.00	6300.00	6600.00	6900.00	7200.00	
R/H	87.93	93.10	98.28	103.45	108.62	113.79	118.97	124.14	
6 P/O	6120.00	6480.00	6840.00	7200.00	7560.00	7920.00	8280.00	8640.00	
R/H	105.52	111.72	117.93	124.14	130.34	136.55	142.76	148.97	
7 P/O	7140.00	7560.00	7980.00	8400.00	8820.00	9240.00	9660.00	10080.00	
R/H	123.10	130.34	137.59	144.83	152.07	159.31	166.55	173.79	
8 P/O	8160.00	8640.00	9120.00	9600.00	10080.00	10560.00	11040.00	11520.00	
R/H	140.69	148.97	157.24	165.52	173.79	182.07	190.34	198.62	
9 P/O	9180.00	9720.00	10260.00	10800.00	11340.00	11880.00	12420.00	12960.00	
R/H	158.28	167.59	176.90	186.21	195.52	204.83	214.14	223.45	
10 P/O	10200.00	10800.00	11400.00	12000.00	12600.00	13200.00	13800.00	14400.00	
R/H	175.86	186.21	196.55	206.90	217.24	227.59	237.93	248.28	
11 P/O	11220.00	11880.00	12540.00	13200.00	13860.00	14520.00	15180.00	15840.00	
R/H	193.45	204.83	216.21	227.59	238.97	250.34	261.72	273.10	
12 P/O	12240.00	12960.00	13680.00	14400.00	15120.00	15840.00	16560.00	17280.00	
R/H	211.03	223.45	235.86	248.28	260.69	273.10	285.52	297.93	

แบบสอบถามโรงงานผลิตผลไม้กระป๋อง

ชื่อบริษัท.....

ที่ตั้งโรงงาน.....

สำนักงาน.....

เริ่มเปิดดำเนินการเมื่อ.....

ทุน

ทุนจดทะเบียน.....บาท

ทุนดำเนินการ.....บาท

หุ้น

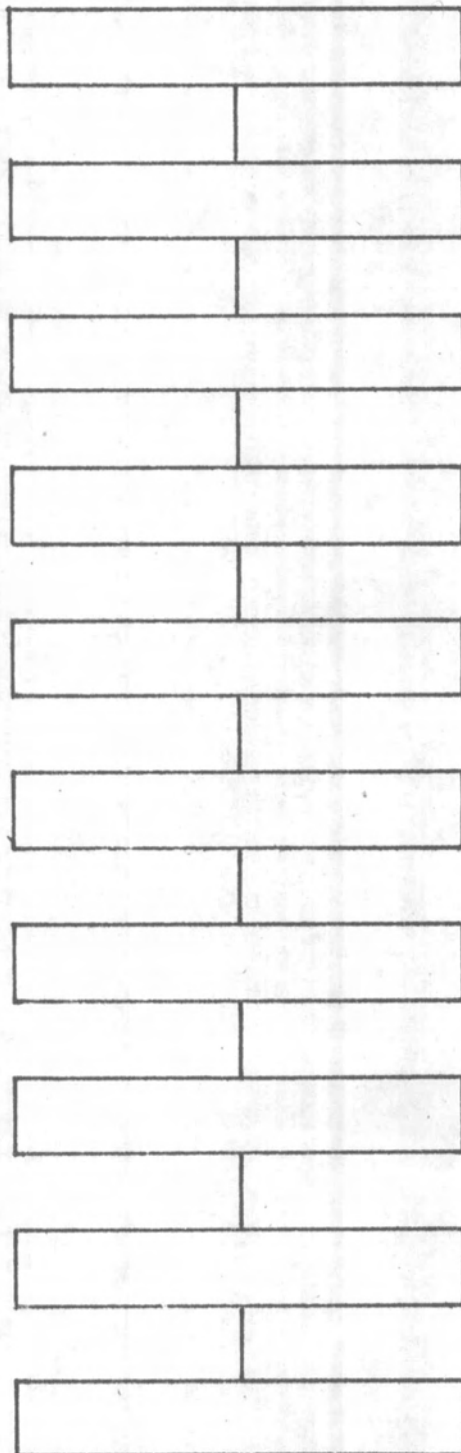
หุ้นไทย.....%

หุ้นต่างประเทศ.....%

ผลิตภัณฑ์ผลไม้กระป๋องที่โรงงานทำการผลิต

 สับปะรด เงาะ ลำไย ลิ้นจี่ เงาะสอดไส้สับปะรด มะม่วง กล้วย มะละกอ หน่อไม้ไผ่ตง หน่อไม้ฝรั่ง ข้าวโพดอ่อน มะเขือเทศ ถั่วลิ้นเตา ถั่วฝักยาว เห็ดแชมปิญอง เห็ดฟาง น้ำสับปะรด น้ำส้ม น้ำมะเขือเทศ น้ำมะม่วง น้ำฝรั่ง อื่นๆ (ระบุ)...

กรรมวิธีการผลิตผลไม้กระป๋องแต่ละชนิด



จำนวนคนงาน

ประเภทของแรงงาน	๒๕๒๐	๒๕๒๑	๒๕๒๒	๒๕๒๓
๑. จำนวนผู้บริหาร				
๒. จำนวนแรงงาน ที่ทำการผลิต - แรงงานที่จ้างประจำ - แรงงานที่จ้างเฉพาะฤดูผลิต				
๓. แรงงานอื่นๆ				

ระบบการผลิต

๑. กำลังผลิตและผลผลิตของโรงงาน

๑. กำลังผลิตเต็มที่..... ตัน/ปี

๒. กำลังผลิตและผลผลิตปัจจุบัน

หน่วย : กิโลกรัม

ผลไม้กระป๋อง	กำลังผลิตจริง	ผลผลิต					
		๒๕๑๘	๒๕๑๙	๒๕๒๐	๒๕๒๑	๒๕๒๒	๒๕๒๓
๑. สับปะรด							
๒. เงาะ							
๓. ลำไย							
๔. ลิ้นจี่							
๕. เงาะสอดไส้สับปะรด							
๖. มะม่วง							
๗. กัลฉ่าย							
๘. มะละกอ							
๙. หน่อไม้ฝรั่ง							
๑๐. หน่อไม้ไผ่ตง							
๑๑. ข้าวโพดอ่อน							
๑๒. มะเขือเทศ							
๑๓. ถั่วลันเตา							
๑๔. ถั่วฝักยาว							

ผลไม้กระป๋อง	เดือน												
	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	
หน่อไม้ฝรั่ง													
ข้าวโพดอ่อน													
มะเขือเทศ													
ถั่วลันเตา													
ถั่วฝักยาว													
เห็ดแชมปิญอง													
เห็ดฟาง													
น้ำสับปะรด													
น้ำส้ม													
น้ำมะเขือเทศ													
น้ำมะม่วง													
น้ำฝรั่ง													
อื่นๆ (ระบุ)													

๔. การจัดหาวัตถุดิบ

๔.๑ ปริมาณของวัตถุดิบที่โรงงานต้องการในแต่ละปี และปริมาณที่โรงงานสามารถหาได้

หน่วย : ตัน

ปี	๒๕๖๐		๒๕๖๑		๒๕๖๒		๒๕๖๓	
	ต้องการ	หาได้	ต้องการ	หาได้	ต้องการ	หาได้	ต้องการ	หาได้
๑. สับปะรด								
๒. เงาะ								
๓. ลำไย								
๔. ลิ้นจี่								
๕. มะม่วง								
๖. มะละกอ								
๗. กัลฉ่าย								
๘. หน่อไม้ไผ่ตง								
๙. หน่อไม้ฝรั่ง								
๑๐. ข้าวโพดอ่อน								

ปี วัตถุประสงค์	๒๕๖๐		๒๕๖๑		๒๕๖๒		๒๕๖๓	
	ต้องการ	ทำได้	ต้องการ	ทำได้	ต้องการ	ทำได้	ต้องการ	ทำได้
๑๑. มะเขือเทศ								
๑๒. ถั่วลิสงเตา								
๑๓. ถั่วฝักยาว								
๑๔. เห็ดแชมปิญอง								
๑๕. เห็ดฟาง								
๑๖. ลัม								
๑๗. อื่นๆ (ระบุ)								

๔.๒ ปัญหาด้านวัตถุประสงค์โดยทั่วไปคือ

- ปริมาณไม่เพียงพอกับความต้องการ
- มีมากเกินไปในฤดูเก็บเกี่ยว
- มีปริมาณเพียงพอตลอดปี
- อื่นๆ (ระบุ.....)

.....

.....

๔.๓ วิธีการจัดหาวัตถุดิบของโรงงาน (ระบุจากผู้ผลิตจนถึงโรงงาน)

๔.๓.๑ การจัดหาวัตถุดิบโดยการซื้อจากชาวไร่

๑. วิธีการจัดซื้อสับปะรด			
๒. วิธีการจัดซื้อเงาะ			
๓. วิธีการจัดซื้อลำไย			
๔. วิธีการจัดซื้อลิ้นจี่			
๕. วิธีการจัดซื้อมะม่วง			
๖. วิธีการจัดซื้อมะละกอ			
๗. วิธีการจัดซื้อกล้วย			
๘. วิธีการจัดซื้อหน่อไม้ไผ่ตง			
๙. วิธีการจัดซื้อหน่อไม้ฝรั่ง			
๑๐. วิธีการจัดซื้อข้าวโพดอ่อน			
๑๑. วิธีการจัดซื้อมะเขือเทศ			
๑๒. วิธีการจัดซื้อถั่วลิสงเตา			

๑๓. วิธีการจัดซื้อถั่วฝักยาว — —
๑๔. วิธีการจัดซื้อเห็ดแชมปิญอง — —
๑๕. วิธีการจัดซื้อเห็ดฟาง — —
๑๖. วิธีการจัดซื้อส้ม — —

๔.๓.๒ การจัดหาวัตถุดิบโดยที่โรงงานทำการปลูกเอง โดยมีเนื่องที่การเพาะปลูกและผลผลิตในแต่ละปีดังนี้ (โปรดระบุหน่วยด้วย)

ผักและผลไม้	๒๕๒๐		๒๕๒๑		๒๕๒๒		๒๕๒๓	
	เนื้อที่ไร่	ผลผลิต	เนื้อที่ไร่	ผลผลิต	เนื้อที่ไร่	ผลผลิต	เนื้อที่ไร่	ผลผลิต
สับปะรด								
เงาะ								
ลำไย								
ลิ้นจี่								
มะม่วง								
มะละกอ								
กล้วย								
หน่อไม้ไผ่ตง								
หน่อไม้ฝรั่ง								
ข้าวโพดอ่อน								
มะเขือเทศ								
ถั่วลิ้นเตา								
ถั่วฝักยาว								
เห็ดแชมปิญอง								
เห็ดฟาง								
ส้ม								
อื่นๆ (ระบุ)								

๔.๓.๓ การจัดหาปัจจัยการผลิตที่นอกเหนือจากวัตถุดิบหลัก

๑. น้ำตาล
- วิธีการจัดหาน้ำตาลของโรงงานคือ
- ซื้อจากโรงงานน้ำตาลโดยตรง
- ซื้อจากโรงงานน้ำตาลโดยตรงโดยทำสัญญา
- อื่นๆ (ระบุ)

ปริมาณวัตถุดิบที่นำมาแปรรูปเป็นผลไม้กระป๋อง ๑ ทิป กระป๋องขนาด ๒๐ ออนซ์

ผลไม้กระป๋อง	จำนวนทิป	ปริมาณวัตถุดิบ	ปริมาณ กก.
สับปะรด	๑	ใช้ปริมาณสับปะรด	
เงาะ	๑	" เงาะ	
ลำไย	๑	" " ลำไย	
ลิ้นจี่	๑	" ลิ้นจี่	
มะม่วง	๑	" มะม่วง	
มะละกอ	๑	" มะละกอ	
กล้วย	๑	" กล้วย	
หน่อไม้ไผ่ตง	๑	" หน่อไม้ไผ่ตง	
หน่อไม้ฝรั่ง	๑	" หน่อไม้ฝรั่ง	
ข้าวโพดอ่อน	๑	" ข้าวโพดอ่อน	
มะเขือเทศ	๑	" มะเขือเทศ	
ถั่วลิสงเตา	๑	" ถั่วลิสงเตา	
ถั่วฝักยาว	๑	" ถั่วฝักยาว	
เห็ดแชมปิญอง	๑	" เห็ดแชมปิญอง	
เห็ดฟาง	๑	" เห็ดฟาง	
น้ำสับปะรด	๑	" สับปะรด	
น้ำส้ม	๑	" ส้ม	
น้ำมะเขือเทศ	๑	" มะเขือเทศ	
น้ำมะม่วง	๑	" มะม่วง	
น้ำฝรั่ง	๑	" ฝรั่ง	
อื่นๆ	๑	"	

ความเคลื่อนไหวของราคาน้ำตาลในแต่ละปีเป็นดังนี้

ปี	๒๕๑๘	๒๕๑๙	๒๕๒๐	๒๕๒๑	๒๕๒๒
ราคาบาท/ตัน ปริมาณที่ใช้ ตัน/ปี					

๒. ครอบง้อม

วิธีการจัดหาครอบง้อมของโรงงานคือ

- โรงงานทำการผลิตเอง
- ซื้อจากบริษัท.....

ความเคลื่อนไหวของราคาครอบง้อมที่โรงงานจัดซื้อ

ปี	๒๕๒๐	๒๕๒๑	๒๕๒๒	๒๕๒๓
ราคาบาท/ใบ ปริมาณที่ใช้ใบ/ปี				

๓. ฉลากและกล่องจัดหาโดยวิธี.....

ความเคลื่อนไหวของราคาฉลากและกล่องโดยเฉลี่ยที่โรงงานจัดซื้อ

ปี	กล่อง		ฉลาก	
	ราคาบาท/ใบ	ปริมาณที่ใช้ต่อปี	ราคาบาท/ใบ	ปริมาณที่ใช้ต่อปี
๒๕๒๐				
๒๕๒๑				
๒๕๒๒				
๒๕๒๓				

๕. ตลาดสินค้าของโรงงาน

ภาวะการจำหน่ายผลไม้มักระบองของโรงงาน ซึ่งปริมาณการจำหน่ายทั้งภายใน
ประเทศและต่างประเทศ เป็นดังนี้

ปี						
	ในประเทศ	ต่างประเทศ	ในประเทศ	ต่างประเทศ	ในประเทศ	ต่างประเทศ
ผลไม้มักระบอง						
สับปะรด						
เงาะ						
ลำไย						
ลิ้นจี่						
เงาะสอดไส้สับปะรด						
มะม่วง						
กล้วย						
มะละกอ						
หน่อไม้ไผ่ตง						
หน่อไม้ฝรั่ง						
ข้าวโพดอ่อน						
มะเขือเทศ						
ถั่วลิสงเตา						
ถั่วฝักยาว						
เห็ดแชมปิญอง						
เห็ดฟาง						
น้ำสับปะรด						
น้ำส้ม						
น้ำมะเขือเทศ						
น้ำมะม่วง						
น้ำฝรั่ง						
อื่นๆ (ระบุ)						

๕.๑ วิธีการตลาดผลไม้กระป๋องของโรงงาน

ก. วิธีการตลาดภายในประเทศ (ระบุจากโรงงานไปจนถึงผู้บริโภค)

ข. วิธีการตลาดต่างประเทศ (ระบุจากโรงงานจนถึงผู้บริโภค)

๕.๒ ปัญหาด้านการตลาด

ก. ปัญหาในการส่งออก

- ต้องประสบการแข่งขันจากประเทศผู้ผลิตเดิมอย่างรุนแรง
- มีอุปสรรคด้านการกำหนดโควตาในการนำเข้า
- มีอุปสรรคด้านกำแพงภาษีจากประเทศผู้สั่งซื้อ
- ความต้องการในตลาดต่างประเทศไม่แน่นอน
- เสียค่าระวางสูง
- คุณภาพสินค้ายังไม่ได้มาตรฐาน
- อื่นๆ (ระบุ)

ข. ในการส่งสินค้าไปต่างประเทศนั้น

- ใช้ตรา (Brand Name) ของบริษัทเอง
- ใช้ตราของบริษัทผู้ลงทุนชาวต่างประเทศ
- อื่นๆ (ระบุ)



ต้นทุนการผลิตผลไม้กระป๋องชนิดต่างๆ

- ระบุขนาดของกระป๋องมาตรฐานที่ใช้บรรจุขนาด ๒๐ ออนซ์
 - กรณีน้ำผลไม้ให้ระบุขนาดของกระป๋องที่ใช้บรรจุขนาด ๑๐๘ ออนซ์
- บาท : หิบ

ปี					
ราคาที่ซื้อหน้าโรงงาน					
ค่าวัสดุดิบ					
ค่าแรงงาน					
ค่าน้ำและไฟฟ้า					
ค่าน้ำมัน					
ค่าน้ำตาล					
ค่ากระป๋อง					
ค่าหีบห่อและฉลาก					
ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร					
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ และดอกเบี้ย					
รวม					
ค่าขนส่งลงเรือ					
รวมต้นทุนทั้งหมดถึงท่าเรือ					
ราคาส่งออก (FOB)					
กำไร (หรือขาดทุน)					



ประวัติผู้เขียน

นายสมศักดิ์ ตรีสัตย์ เกิดเมื่อวันที่ ๒๓ พฤษภาคม ๒๕๔๔ ที่อำเภอเมือง
จังหวัดกระบี่ ได้รับปริญญาอุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต เกียรตินิยม สาขาเทคโนโลยีการ
ผลิต (Production technology) จากสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า วิทยาเขตพระ
นครเหนือ เมื่อปีการศึกษา ๒๕๖๑ ปัจจุบันเป็นอาจารย์ประจำ อยู่ที่คณะวิศวกรรมศาสตร์
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า วิทยาเขตพระนครเหนือ