

## รายการอ้างอิง

1. Leblanc, R. The history of flammability and flame resistance. AATCC Review 1 (2001): 27-31.
2. U.S. Fire Administration. 2006. Fire statistics. Department of Homeland Security Preparedness Directorate.[online]. Available from : <http://usfa.dhs.gov/statistics/> [2006, August 1]
3. สิริรัตน์ จารุจินดา. สิ่งทอทนไฟ. การพัฒนาอุตสาหกรรมสิ่งทอด้วยกลยุทธ์การวิจัย. ศูนย์วิจัยและทดสอบสิ่งทอ ภาควิชาวัสดุศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2544.
4. กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร. 2549. สถิติการเกิดเพลิงไหม้ในเขตกรุงเทพมหานคร.[online]. แหล่งที่มา: <http://www.fire.police.go.th/stat.html>. [2549, 1 สิงหาคม]
5. อรวีภา ไชยรัตนตรัย. การตกแต่งห่วงใยผ้าฝ้ายด้วยแอมโมเนียมพอลิฟอสเฟตในระบบอินทูเมสเซนส์. ภาควิชาคหกรรมศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ, 2547.
6. วีระศักดิ์ อุดมกิจเดชา. วิทยาศาสตร์เส้นใย. กรุงเทพมหานคร: โรงพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2543.
7. งานวิเคราะห์วิจัยเคมีสิ่งทอ. การผลิตและสมบัติของเส้นฝ้ายและวิสโคส. กองอุตสาหกรรมสิ่งทอ, กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม, 2540.
8. นันทยา ยานูเมศ. การตกแต่งสิ่งทอ. กองอุตสาหกรรมสิ่งทอ, กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม, 2540.
9. Carty, P.; and Byrne, M. The Chemical and Mechanical Finishing of Textile Materials. England, 1987.
10. Kandola, B.; Horrocks, R.; and Culeman, G. Journal of Macro Molecular Science, Reviews in Macro Molecular Chemistry and Physics 36 (1996): 742-778.
11. Carr, C. Chemistry of the Textiles Industry. New York: Champman&Hall, 1997.
12. Troitzsh, J. Methods for The Fire Protection of Plastics and Coatings by Flame Retardant and Intumescent Systems. Progress in Organic Coatings 11 (1983): 41-69.
13. Gachter, R.; and Muller, H. Plastic Additives Handbook. New York: Hanser, 1997.
14. Cotton Technical Brief. Flame Resistant Cotton Fabrics. New York, 1982.

15. Kandola, B.; and Horrocks, R. Complex Char Formation in Flame Retarded Fibre-Intumescent Combinations II. Thermal Analytical Studies. Polymer Degradation and Stability 54 (1996): 289-303.
16. Tomasino, C. Chemistry and Technology of Fabrics Preparation and Finishing. USA, 1992.
17. Wikie, C. Fire Properties of Future Material Candidates. Available from :<http://book.nap.edu/books/0309053366/gifmid/115-128> [2006, August 1]
18. Aenishanslin, R.; Guth, C.; Hofmann, P.; Maeder A.; and Nachbur, H. A New Chemical Approach to Durable Flame-Retardant Cotton Fabrics. Textile Research Journal 39 (1969): 375-381.
19. Horrocks, R. Flame-retardant finishing of textiles. Review of Progress in Coloration 16 (1986): 62-76.
20. ชูติมา อ้นหมพัชรินทร์, ศิริพร พานา และจงกล ชีร์ตัน. การตกแต่งผนังไฟฝ้าฝ้าด้วยสารพอลิฟอสเฟตในระบบอินทูเมสเซนส์. โครงการการเรียนการสอนเพื่อเสริมประสบการณ์ ภาควิชาวัสดุศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2545.
21. Duquesne, S.; Magnet, S.; Jama, C.; and Delobel, R. Intumescent Paints: Fire Protective Coatings for Metallic Substrates. Surface and Coatings Technology 180-181 (2004): 302-307.
22. Vandersall, H. L. Intumescent Coating System, Their Development and Chemistry. Journal Fire and Flammability 2 (1971): 97-139.
23. Grand, A; and Wilkie, C. Fire Retardancy of Polymeric Materials. New York: Marcel Dekker, Inc., 2000.
24. วิจิตร ศรีพาลี และยอดยี่ง ลีลาปัญญาภรณ์. การเตรียมสีทนไฟระบบอินทูเมสเซนส์. โครงการการเรียนการสอนเพื่อเสริมประสบการณ์ ภาควิชาวัสดุศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2544.
25. Horrocks, R.; Subhash, C.; and Diane, S. Complex Char Formation in Flame Retarded Fibre-Intumescent Combinations: 1. Scanning Electron Microscopic Studies. Polymer 37 (1996): 3197-3206.

26. Horrocks, R.; Dennis, P; and Mehmet, A. FTIR Analysis of Gases Evolved from Cotton and Flame Retarded Cotton Fabrics Pyrolysed in Air. Polymer Degradation and Stability 52 (1996): 205-213.
27. Horrocks, R. Developments in Flame Retardants for Heat and Fire Resistant Textiles-The Role of Char Formation and Intumescence. Polymer Degradation and Stability 54 (1996): 143-154.
28. Horacek, H.; and Grabner, R. Advantages of Flame Retardants Based on Nitrogen Compounds. Polymer Degradation and Stability 54 (1996): 205-215.
29. Hastings, O. Intumescent Fire-Retardant Coating Material. Canada Patents Database CA 2049031 (1997).
30. Kandola, B.; Horrocks, S.; and Horrocks, R. Evidence of Interaction in Flame-Retardant Fibre-Intumescent Combinations by Thermal Analytical Techniques. Thermochimica acta 294 (1997): 113-125.
31. Horacek, H.; and Pieh, S. The Importance of Intumescent Systems for Fire Protection of Plastic Materials. Polymer International 49 (2000): 1106-1114.
32. Horrocks, R.; and Sheng, Z. Enhancing Polymer Char Formation by Reaction with Phosphorylated Polyols. 1. Cellulose. Polymer 42 (2001): 8025-8033.
33. เสริมรัฐ เหล่าธรรมทัศน์ และศานติ กุลสิริสวัสดิ์. การศึกษาพฤติกรรมการลุกไหม้ของไฟบนผ้าฝ้ายที่ตกแต่งหน่วงไฟด้วยกรดฟอสฟอริก. โครงการการเรียนการสอนเพื่อเสริมประสบการณ์ ภาควิชาวัสดุศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2544.
34. Duquesne, S.; Magnet, S.; Jama, C.; and Delobel, R. Thermoplastic Resins for Thin Film Intumescent Coatings-towards a Better Understanding of Their Effect on Intumescent efficiency. Polymer Degradation and Stability 88 (2005): 63-69.
35. Drevelle, C.; Lefebvre, J.; Duquesne, S.; Le Bras, M.; Poutch, F.; Vouters, M.; and Magniez, C. Thermal and Fire Behaviour of Ammonium Polyphosphate/Acrylic Coated Cotton/PESFR Fabric. Polymer Degradation and Stability 88 (2005): 130-137.

36. Giraud, S.; Bourbigot, S.; Rochery, M.; Vroman, I.; Tighzert, L.; Delobel, R.; and Poutch, F. Flame Retarded Polyurea with Microencapsulated Ammonium Phosphate for Textile Coating. Polymer Degradation and Stability 88 (2005): 106-113.
37. Balabanovich, A. Thermal Decomposition Study of Intumescent Additives: Pentaerythritol Phosphate and its Blend with Melamine Phosphate. Thermochimica Acta 435 (2005): 188-196.
38. Charuchinda, S.; Srikulkit, K.; and Mowattana, T. Co-application of Sodium Polyphosphate and Chitosan to Improve Flame Retardancy of Cotton Fabric. Journal of Science Chulalongkorn University 30 (2005): 97-107.
39. Atikler, U.; Demir, H.; Tokath, F.; Tihminlioglu, F.; Balkose, D.; and Ulku, S. Optimisation of the Effect of Colemanite As a New Synergistic Agent in an Intumescent System. Polymer Degradation and Stability 91 (2006): 1563-1570.

๒๒๒๒๒๒๒๒  
๒๒๒๒๒๒๒๒  
๒๒๒๒๒๒๒๒

ภาคผนวก

## ภาคผนวก ก

สมบัติทางกายภาพและสมบัติทางเคมีของสารเคมีที่ใช้ในการเตรียม  
สารเคลือบผิวระบบอินทูเมสเซนส์

- กรดเมตาฟอสฟอริก (meta-phosphoric acid) ของบริษัท Merck จำกัด
 

molecular formula	(HPO <sub>3</sub> ) <sub>n</sub>
-------------------	----------------------------------
- กรดพอลิฟอสฟอริก (polyphosphoric acid) ของบริษัท Aldrich จำกัด
 

assay (%)	min 84
boiling point	550
density	2.050
- แอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ (ammonium hydroxide) 30% ของบริษัท Carlo erba and Acros organic จำกัด
 

molecular formula	NH <sub>4</sub> OH
molecular weight	35.046
density (20°/4°)	0.892 ± 0.006
- เพนตะเอริทริทอล (pentaerythritol) ได้รับความอนุเคราะห์จากบริษัทสยามเคมีคอลอินดัสตรี จำกัด
 

appearance	white powder
monopentaerythritol content (%)	min 98
hydroxyl content (%)	min 49.2
equivalent weight	max 34.6
ash content (as sodium formate,%)	max 0.005
melting point (final, °C)	260-265
bulk density (kg/dm <sup>3</sup> )	0.75-0.80
- ไดเพนตะเอริทริทอล (dipentaerythritol) ของบริษัท Aldrich จำกัด
 

appearance	yellow
molecular formula	(HOCH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> C(CH <sub>2</sub> OH) <sub>3</sub>
molecular weight	294.28

6. ผงเมลามีน (melamine powder) ได้รับความอนุเคราะห์จากบริษัทสยามเคมีคอลอินดัสตรี จำกัด

appearance	white crystalline powder
molecular formula	$C_3H_5N_5$
molecular weight	126.13
particle size	typical 98% below 300 micron
melamine content (%)	min 99.8
water (%)	max 0.1
ash (%)	max 0.01
iron	max 1 mg/kg
solubility (water at 20 °C)	0.3 /100 mL
pH	8.4-8.9
melting point	354 °C (decompose)
bulk density	700-900 kg/m <sup>3</sup>
specific density	1570 kg/m <sup>3</sup>

7. เมลามีนฟอร์มัลดีไฮด์เรซิน (melamine formaldehyde resin) มีชื่อทางการค้าคือ BECKAMINE MA ได้รับความอนุเคราะห์จากบริษัทสยามเคมีคอลอินดัสตรี จำกัด

appearance	clear
colour (Hazen)	max 30
diluent	water
pH	8-10
viscosity (Gardner)	S-W.

8. 100% acrylic emulsion มีชื่อทางการค้าคือ PRIMAL™ PR-1088 ได้รับความอนุเคราะห์จาก บริษัทสีใจตันไทย จำกัด

appearance	milky white emulsion
non volatile solids (% by weight)	45-46
pH	6.0-8.0
specific gravity	1.06
Brookfield viscosity LVT, spindle 2 at 60 rpm	200 cP max
stabilization	surfactant (anionic)
minimum film formation temperature (MFFT)	32 °C

9. all acrylic copolymer มีชื่อทางการค้าคือ UCAR LATEX R-7030 ได้รับความอนุเคราะห์จาก บริษัทสีใจตันไทย จำกัด

appearance	milky white emulsion
total solids (%)	49±1
particle size	0.2-0.4 micron
pH	8.5-9.5
specific gravity	8.60-8.90 lb/gal
Brookfield viscosity LVT, spindle 1 at 60 rpm	100 cP max
minimum film formation temperature (MFFT)	approx. 2 °C
mechanical stability	excellent
storage life	6 months maximum under sealed cover from date of delivery

10. เอทิลีน-ไวนิลอะซิเตตโคพอลิเมอร์ (ethylene-vinyl acetate copolymer) ได้รับความอนุเคราะห์จากบริษัท Dairen จำกัด

appearance	milky white emulsion
solid content (weight %)	min 55
pH	4.5-6.5
viscosity (cP at 25 °C, 60 rpm)	1500-2500
free monomer (weight %)	max 0.5



## ภาคผนวก ข

## อัตราเร็วในการลุกลามของเปลวไฟแนว 45 องศา

ตารางที่ 1 อัตราเร็วในการลุกลามของเปลวไฟแนว 45 องศาของผ้าฝ้ายที่เคลือบด้วยสารเคลือบ  
ผิวระบบอินทูเมสเซนส์

สูตรสารเคลือบผิว	Flame spread rate (เซนติเมตรต่อวินาที)	
	ก่อนซัก	หลังซัก
UN	0.84	0.76
UNE740	0.81	0.78
A1	n.d. <sup>a</sup>	0.37
A2	n.d. <sup>a</sup>	0.27
B1	n.d. <sup>a</sup>	n.d. <sup>a</sup>
B2	n.d. <sup>a</sup>	n.d. <sup>a</sup>
B3	n.d. <sup>a</sup>	n.d. <sup>a</sup>
B4	n.d. <sup>a</sup>	0.25
C1	n.d. <sup>a</sup>	0.24
C2	n.d. <sup>a</sup>	0.23
C3	n.d. <sup>a</sup>	0.11 <sup>b</sup>
C4	n.d. <sup>a</sup>	n.d. <sup>a</sup>

n.d.: not detectable (เปลวไฟต่ำมากจนไม่สามารถวัดได้)

a: เมื่อนำแหล่งต้นไฟออก ไฟดับทันที

b: เปลวไฟของชิ้นตัวอย่างเคลื่อนที่ไม่ถึง stop cord แต่สามารถดับได้เอง

## ภาคผนวก ค

## ความยาวของซาร์

ตารางที่ 2 ความยาวของซาร์ของผ้าฝ้ายที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิวระบบอินทูลูเมสเซนส์

สูตรสารเคลือบผิว	ความยาวของซาร์ (เซนติเมตร)	
	ก่อนซัก	หลังซัก
UN	BEL	BEL
UNE740	BEL	BEL
A1	1.8	13.5
A2	0.9	12.7
B1	0.8	0.9
B2	0.8	1.3
B3	0.8	1.2
B4	1.3	12.5
C1	0.7	13.0
C2	0.8	13.5
C3	0.8 <sup>b</sup>	3.5 <sup>b</sup>
C4	0.5	0.8

BEL: Burning entire length (ไฟไหม้ทั่วบริเวณผ้า)

b: เปลวไฟของซาร์ตัวอย่างเคลื่อนที่ไม่ถึง stop cord แต่สามารถดับได้เอง

### ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นางสาวดาววัน จาระเวชสาร เกิดเมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2524 สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรีวิทยาศาสตร์บัณฑิต จากภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ปีการศึกษา 2545 หลังจากนั้นเข้าศึกษาต่อในหลักสูตร วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์ประยุกต์และเทคโนโลยีสิ่งทอ ภาควิชาวัสดุศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อภาคต้นในปีการศึกษา 2547 และสำเร็จการศึกษาในภาคต้นของปีการศึกษา 2549 รวมระยะเวลาในการศึกษา 2 ปี 6 เดือน