การจัดการสินค้าคงคลังด้วยระบบออนไลน์ สำหรับผู้ประกอบการธุรกิจเครื่องใช้ไฟฟ้า



นายชัยยศ อินทรกำธรชัย

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการทางวิศวกรรม ศูนย์ระดับภูมิภาคทางวิศวกรรมระบบการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2546

ISBN 974-17-3777-7

ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ON-LINE INVENTORY MANAGEMENT FOR ELECTRICAL HOME APPLIANCE DEALER

Mr. Chaiyos Indragumtornchai

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering in Engineering Management

The Regional Centre for Manufacturing Systems Engineering

Faculty of Engineering

Chulalongkorn University

Academic Year 2003

ISBN 974-17-3777-7

Copyright of Chulalongkorn University

Thesis Title	On-line Inventory Management for e-Entrepreneurship
	(Audio-Visual and Home Appliances Business)
Ву	Mr. Chaiyos Indragumtornchai
Field of Study	Engineering Management
Thesis Advisor	Associate Professor Dr. Parames Chutima
	pted by the Faculty of Engineering, Chulalongkorn University in
Partial Fulfillment of	the Requirements for the Master's Degree
	Dean of the Faculty of Engineering
	(Professor Somsak Panyakeow, D.Eng.)
THESIS COMMITTE	E
	Since R. Chaiman
	(Professor Sirichan Thongprasert, Ph.D.)
	Paramo Bla Thesis Advisor
	(Associate Professor Parames Chutima, Ph.D.)

(Associate Professor Jirapat Ngaoprasertwong)

ชัยยศ อินทรกำธรชัย: การจัดการสินค้าคงคลังด้วยระบบออนไลน์ สำหรับผู้ประกอบ การธุรกิจเครื่องใช้ไฟฟ้า (ON-LINE INVENTORY MANAGEMENT ELECTRICAL HOME APPLIANCE DEALER) อ. ที่ปรึกษา: รศ.ดร. ปารเมศ ชุติมา, 109 หน้า, ISBN 974-17-3777-7

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นการศึกษาความเป็นไปได้ในการจัดการบริหารสินค้าคงคลังผ่าน ON-LINE ของบริษัทตัวแทนจำหน่ายเครื่องใช้ไฟฟ้ารายหนึ่ง โดยได้ทำการคัดเลือก บริษัท Supplier I ซึ่งเป็นผู้ผลิตสินค้าและเป็นผู้จัดส่งสินค้าไปยังบริษัทฯ ดังกล่าว เป็นกรณี ศึกษาในวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ในเบื้องดันได้ทำการศึกษาข้อมูลทั่วไปของบริษัทฯ ตลอดจนปัญหา หลักที่เกิดขึ้นในองค์กรโดยพบว่าประกอบด้วย: การสั่งสินค้าจากผู้ผลิตจำนวนมากนั้นปราศจาก การวางแผนที่เหมาะสม, เจ้าของกิจการมักจะทำการสั่งซื้อครั้งละมาก ๆ เพื่อที่จะหลีกเลี่ยง ปัญหาการขาดแคลนสินค้า, ความผิดพลาดต่างๆ ที่เกิดขึ้นได้ในขบวนการสั่งซื้อ

จากนั้นได้ทำการตรวจสอบ และเก็บข้อมูลต่างๆ ของระบบการทำงานในปัจจุบันเพื่อนำ โดยพบว่าวัดุประสงค์ของระบบบริหารจัดการสินค้าคงคลังผ่าน ไปวิเคราะห์และประเมินผล ระบบ ONLINE นั้นจะเป็นการปรับปรุงและลดปัญหาดังนี้: ลดปัญหาสินค้าลันคลังสินค้า และ การขาดแคลนสินค้า. เปลี่ยนขบวนการสั่งสินค้าจากการใช้โทรศัพท์เป็นการใช้ระบบ Extranet และเปลี่ยนวิธีการปรับปรุงสินค้าแบบเก่าที่ใช้กระดาษเป็นแบบการใช้ซอฟท์แวร์แทน, คอมพิวเตอร์เพื่อเป็นศูนย์กลางการจัดการสินค้าคงคลังลดการทำงานหลายขั้นตอน

ชึ่งผลการทดลองในช่วงเวลาหกเดือนนั้น ได้การปรับปรุงดังนี้: สามารถลดต้นทุนคลัง สินค้าของสินค้า KV-PG21P42 ได้ถึง 425 เปอร์เซ็นต์, สามารถลดเงินกู้เกินบัญชีได้ 6.09 ล้าน บาท หรือประมาณ 17 เปอร์เซ็นด์ เมื่อเทียบกับปีก่อนในช่วงเวลาเดียวกัน, สามารถลดเงินชด เชยจาการลดราคาสินค้า หรือสินค้าตกรุ่นได้ประมาณ 50 เปอร์เซ็นต์, ไม่พบปัญหาการขาด แคลนสินค้า

ศูนย์ระดับภูมิภาคทางวิศวกรรมระบบการผลิต สาขาวิชา การจัดการทางวิศวกรรม ปีการศึกษา 2546

٧.

4371614421: MAJOR ENGINEERING MANAGEMENT

KEY WORD: ON-LINE/ INVENTORY MANAGEMENT/ e-DEALER

CHAIYOS INDRAGUMTORNCHAI: ON-LINE INVENTORY MANAGEMENT FOR ELECTRICAL HOME APPLIANCE DEALER. THESIS ADVISOR: ASSOCIATE

PROFESSOR PARAMES CHUTIMA Ph.D., 109 pp. ISBN 974-17-3777-7

In this study, a feasibility of using computer in on-line inventory management system for an audio-visual company has been conducted. The Supplier I was chosen to be the typical reference for this study. A general description about the company, including the statement of problem is made first because: there was no suitable plan to purchase merchandise from many suppliers, the owner usually made an order in the big lots to avoid the shortage, there were errors in process of purchasing products. Then the existing manual system concerned was investigated in terms of data, operation flow, and information. Secondly, the system requirements were surveyed for their specific purpose and set up the budget.

Finally, a computer-based inventory management system was designed to improve: to reduce the overstock especially for the product in class A and the shortage, to change the purchase method from telephone to the Extranet and the selling method from stock card (by hands) to the new inventory software, to use computer to support new system by making database from application software.

The result of study for six months showed that the improvement could reduce: the inventory cost of KV-PG21P42 about 425 percent, the overdraft 6.09 million baht (17 percent), the credit note (C/N) about 50 percent, no shortage.

The Regional Centre for Manufacturing System Engineering

Field of Study Engineering Management

Academic Year 2003

Student's Signature...

Advisor's Signature....

ACKNOWLEDGEMENT

The author wishes to express his most sincere appreciation and gratitude to his advisor, Asso. Prof. Dr. Parames Chutima, for his helpful guidance, valuable suggestions and continuous encouragement without which this study could not be successful. Most sincere thanks are also due to Prof. Dr. Sirichan Thongprasert, Asso. Prof. Jirapat Ngaoprasertwong for their helpful suggestions.

Sincere appreciations are also due to the following people of Supplier I company: Mr. Jakkrit K., Ms. Yuwanart T., Mr. Chanat Ng., Mr. Surapong P., and the other staff members for their kindly help in providing valuable information, suggestions, and time.

Finally, the author wishes to express his deep appreciation and thanks to the members of his family for many reasons of immense importance.

CONTENTS

	PAGE
THAI ABSTRACT	iv
ENGLISH ABSTRACT	V
ACKNOWLEDGEMENT	vi
CONTENTS	vii
LIST OF TABLES	ix
LIST OF FIGURES	x
CHAPTER 1 INTRODUCTION	1
1.1 Business Background	2
1.2 Statement of Problem	5
1.3 Current System	6
1.4 Specific Purpose of the Thesis Study	8
1.5 Methodology	9
CHAPTER 2 LITERATURE REVIEW	10
2.1 General Inventory management	10
2.2 Ordering Policy	15
2.2.1 ABC Analysis	18
2.3 Inventory Information System	22
CHAPTER 3 SYSTEM DESIGN	32
3.1 General Information	32
3.2 Strategic Analysis Approaches	34
3.2.1 SWOT Analysis	34
3.2.2 Porter's Competitive Force	34
3.3 Current System	37
3.4 Designed System	41
3.4.1 The Driving Force	41
3.4.2 System Requirements	. 42

CONTENTS (Continued)

1	PAGE
3.4.3 Input and Output Design 43	
3.4.3.1 Database of AV products 45	
3.4.3.2 Database of AV products control 45	
3.4.3.3 Database of the order 45	
3.4.3.4 Database of AV products used 46	
3.4.3.5 Database of the sales 46	
3.4.4 The Development of Supply Chain Team 46	
CHAPTER 4 IMPLEMENTATION	59
4.1 Cost and Benefit Analysis	59
4.1.1 Cost of The System	59
4.1.2 Benefits of The System	60
4.1.2.1 Tangible benefits	60
4.1.2.1.1 Inventory Cost Analysis	60
4.1.2.1.2 Cash Flow Analysis	73
4.1.2.1.3 The Payback Period	74
4.1.2.1.4 The Benefit of Supplier 1	75
4.1.2.2 Intangible benefits	76
CHAPTER 5 CONCLUSIONS AND RECOMMENDATION	77
5.1 Conclusions	77
5.2 Recommendations	78
REFERENCES	80
APPENDICES	82
Appendix A The Inventory Management of Other Product Item in	
Class A	83
Appendix B The e-Dealer User Guide	
Appendix C The Future Plan (Phase II)	102
VICTA	108

LIST OF TABLES

	PA	GE
TABLE 1.1	Sales Performance in Year 2000	3
TABLE 1.2	Sales Performance in Year 2001	4
TABLE 1.3	Transaction volume of each supplier in the Year 2001	5
TABLE 2.1	ABC Control Features	22
TABLE 3.1	Sales Performance in Year 2000	33
TABLE 3.2	SWOT Analysis	34
TABLE 3.3	Transaction volume of each supplier in the Year 2001	36
TABLE 4.1	The fixed cost in six months	59
TABLE 4.2	Sales volume of each item during January through June 2002	60
TABLE 4.3	The comparison of cash flow performance between year	
	2002 and 2003	73
TABLE 4.4	The comparison of Credit Note performance between year	
	2002 and 2003	75

LIST OF FIGURES

	PA	GE
FIGURE 1.1	Sales performance in Year 2000	4
FIGURE 1.2	Sales performance in Year 2001 (January to October)	5
FIGURE 1.3	Transaction Volume of each supplier in the Year 2001	
	(January to October)	6
FIGURE 2.1	Generalised supply chain model	14
FIGURE 2.2	Safety Stocks and Order Point	18
FIGURE 2.3	Distribution of Supply Expenditures with Respect	
	to Quantity Supplied	19
FIGURE 2.4	Retail Information System	24
FIGURE 2.5	POS Hardware Configuration	25
FIGURE 3.1	Sales performance in Year 2000	33
FIGURE 3.2	Porter's competitive forces model	35
FIGURE 3.3	Transaction Volume of each supplier in the Year 2001	36
	(January to October)	
FIGURE 3.4	Current connection process between XYZ dealer-Supplier1-	
	Logistics	37
FIGURE 3.5	Steps of the product movement in XYZ shop	38
FIGURE 3.6	Stock Card	39
FIGURE 3.7	Designed connection process between XYZ-Supplier 1-	
	Logistics	42
FIGURE 3.8	The diagram of system input/output design	44
FIGURE 3.9	The Structure of the Proposed System	49
FIGURE 3.10	The daily routing of the inventory management	50
FIGURE 3.11	Security check	55
FIGURE 3.12	Process to confirm a purchased order	.56
FIGURE 3.13	Transaction Lists and Purchasing Status	57
FIGURE 3.14	Product Received	58
FIGURE 4.1	The comparison of remaining stock of KV-PG21P42	
	between 2002 and 2003	72
FIGURE 4.2	The comparison of overdraft between year 2002 and 2003	74

FIGURE 4.3	The comparison of Credit Note performance between year	
	2002 and 2003	76