

## บทที่ 5

### วิจารณ์และสรุปผลการทดลอง

#### 1. การคัดเลือกเชื้อ *Lactobacillus* species

##### 1.1 การวิเคราะห์ปริมาณกรดแล็กติกจากการใช้กลูโคสของเชื้อ

จากการศึกษาการผลิตกรดแล็กติกจากแบคทีเรียทั้ง 23 สายพันธุ์ (ตารางที่ 9 และ 10) พบว่ามีเชื้อ 22 สายพันธุ์ สามารถสร้างกรดแล็กติกได้มากกว่าร้อยละ 85 จึงจัดเป็นกลุ่ม homofermentative lactic acid bacteria ซึ่งเป็นผลจากกระบวนการย่อยสลายน้ำตาลกลูโคสของเชื้อเป็นกรดแล็กติก (Lawrence and Terrence, 1979) ส่วนอีก 1 สายพันธุ์ที่ผลิตแล็กติกได้น้อยกว่าร้อยละ 85 จัดอยู่ในกลุ่ม heterofermentative lactic acid bacteria ซึ่งเชื้อกลุ่มนี้จะย่อยสลายน้ำตาลกลูโคส กรดแล็กติกและผลิตภัณฑ์อื่น คือ เอทานอล กรดแอซีติก และคาร์บอนไดออกไซด์ (Tamime, 1978) จากการทดลองพบว่า เชื้อบางสายพันธุ์สามารถผลิตกรดแล็กติกได้สูง เมื่อเทียบกับปริมาณกลูโคสที่เชื้อใช้ไป เช่น เชื้อ 111 ขณะที่เชื้อบางสายพันธุ์ เช่น เชื้อ 56-1, PM-6 สามารถใช้น้ำตาลได้สูงแต่ผลิตกรดแล็กติกคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ต่ำกว่า เป็นเพราะเชื้อมีความไวต่อความเป็นกรดต่ำที่ลดต่ำลง ทำให้เชื้อนั้นหยุดการเจริญเติบโต (Rhem and Reed, 1995) ซึ่งสามารถแก้ปัญหาโดยการเติมค่า เช่น โซเดียมไฮดรอกไซด์ หรือแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์

##### 1.2 การทดสอบการสร้างสารไดอะเซตทิล และวิเคราะห์ผนังเซลล์

เมื่อนำเชื้อทั้ง 23 สายพันธุ์มาทดสอบความสามารถในการสร้างสารไดอะเซตทิล โดยนำมาเลี้ยงในอาหาร Modified MRS ที่เพิ่มซิเทรตเพื่อกระตุ้นการสร้างเอนไซม์ diacetyl synthase (Kempner et al., 1980) พบว่ามีเชื้อ 15 สายพันธุ์ที่สามารถผลิตไดอะเซตทิล ซึ่งคาดว่าเมื่อนำเชื้อที่สามารถสร้างไดอะเซตทิลไปหมักอาหารจะทำให้อาหารมีกลิ่นหอม เช่นเดียวกับรายงานของ Fleming et al., 1983 พบว่า ผักดองที่ผลิตโดยเชื้อแล็กติกแอสิดแบคทีเรียที่สามารถสร้างไดอะเซตทิล จะให้ผักดองมีกลิ่นรสที่ดีกว่าผักดองที่หมักด้วยเชื้อ *L. plantarum* นอกจากนี้ Tamime และ Deeth, 1980. พบว่า *L. bulgaricus* และ *St. thermophilus* สามารถสร้างไดอะเซตทิล และให้กลิ่นรสที่หอมในการผลิตโยเกิร์ต การวิเคราะห์ผนังเซลล์ ปกติเชื้อแล็กติกแอสิดแบคทีเรียจะมีผนังเซลล์ประกอบด้วย DAP (meso-Diaminopimelic acid) หรือ Lysine อย่างใดอย่างหนึ่ง (Albert et al., 1992) จากการ

ทดลองพบว่า เชื้อ 13 สายพันธุ์มี DAP เป็นองค์ประกอบของผนังเซลล์

### 1.3 การตรวจสอบไอโซเมอร์ของกรดแลกติก

ผลการทดลองพบว่า มีเชื้อ 10 สายพันธุ์ ที่สามารถสร้าง L(+)-lactic acid เชื้อที่เหลือสร้าง DL-lactic acid โดยมี 5 สายพันธุ์สร้าง DL+D คือ เชื้อที่สามารถสร้างกรดแลกติกทั้ง 2 ชนิด คือ แอล ไอโซเมอร์ และ ดี ไอโซเมอร์ แต่สร้างกรดแลกติกชนิด ดี ได้มากกว่าชนิด แอล ไอโซเมอร์ เชื้ออีก 8 สายพันธุ์สร้าง DL+L คือเชื้อที่สร้างกรดแลกติกชนิดแอล ได้มากกว่าชนิด ดี ไอโซเมอร์ (Okada and Toyoda, 1977) FDA ได้กำหนดชนิดของกรดแลกติกที่ใช้ในผลิตภัณฑ์อาหารเป็น แอล ไอโซเมอร์ (Connor, 1983) ดังนั้นสามารถนำเชื้อทั้ง 10 สายพันธุ์ที่ผลิตกรดแลกติกชนิดแอลไอโซเมอร์ไปหมักอาหารได้

### 1.4 การคัดเลือกเชื้อแลกติกแอซิดแบคทีเรียที่สามารถสร้างสารยับยั้งเชื้อทดสอบ

ในการทดลองนำเชื้อแลกติกแอซิดแบคทีเรียที่เลี้ยงในอาหาร MRS ในสภาวะปราศจากอากาศ เพื่อป้องกันการเกิดไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ เนื่องจากไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ สามารถยับยั้งการเจริญของเชื้อ *S. aureus* (Dahiya and Speck, 1968) นอกจากนี้ต้องปรับความเป็นกรดค้างให้อยู่ในช่วง 4.5-5.0 เพื่อป้องกันสภาพความเป็นกรดค้างที่เกิดจากกรดอินทรีย์ เช่น กรดแลกติก กรดแอซิดิก ซึ่งมีฤทธิ์ในการยับยั้งเชื้อ *E. coli* (Pinheiro, 1968) ผลจากการทดลอง พบว่า น้ำเลี้ยงของเชื้อ 10 สายพันธุ์ มีฤทธิ์ยับยั้งการเจริญของเชื้อทดสอบ *S. aureus* ATCC 25923 และมี 3 สายพันธุ์ที่มีฤทธิ์ยับยั้งการเจริญของ *S. aureus* ATCC 25923 และ *B. subtilis* ATCC 6633 และไม่มีสายพันธุ์ใดสามารถยับยั้งการเจริญของ *E. coli* (ตารางที่ 14) ซึ่งมีฤทธิ์ใกล้เคียงกับ Nisin ซึ่งสามารถยับยั้งการเจริญ *S. aureus* และ *B. subtilis* (Raymond et al., 1985)

เมื่อนำเชื้อ L2-1 และ 73-1 มาทดสอบฤทธิ์ในการยับยั้งการเจริญของเชื้อทดสอบเปรียบเทียบกับไนซิน ซึ่งเป็นสารธรรมชาติผลิตโดย *St. lactis* (Jarvis and Farr, 1976) จากผลการทดลองพบว่า ฤทธิ์ในการยับยั้ง *S. aureus* ของเชื้อ L2-1 และ 73-1 มีขนาดโซนใกล้เคียงกับไนซินที่ความเข้มข้น 1:50 ส่วนฤทธิ์ในการยับยั้งเชื้อ *B. subtilis* ของ เชื้อ 73-1 พบว่ามีฤทธิ์ใกล้เคียงกับไนซินที่ความเข้มข้น 1:50 นอกจากนี้ยังพบว่าสารยับยั้งของเชื้อ L2-1, 73-1 และไนซินไม่สามารถยับยั้งเชื้อ *E. coli* ได้

## 2. การศึกษาพื้นฐานวิทยาการเจริญ สรีรวิทยา และชีวเคมีของเชื้อที่คัดเลือกได้กับเชื้อ

### *L. plantarum* P7-1

นำเชื้อที่คัดเลือกได้ คือเชื้อ L2-1 และ 73-1 มาทำการศึกษาเปรียบเทียบกับเชื้อ *L. plantarum* P7-1 พบว่าเชื้อทั้ง 2 สายพันธุ์ มีโคโลนีสีขาว กลม หนูนุ่ม เซลล์ย้อมติดสีแกรมบวก รูปร่างแท่ง ไม่สลายเจลาติน แต่สลายเอสคิวลิน เจริญได้ที่อุณหภูมิ 30 และ 40°C ไม่เจริญที่ 10°C ไม่สลายเม็คลีคแดง ไม่สามารถวิวิธในเตรท เจริญได้ที่ความเป็นกรดต่างค่อนข้างกว้าง ซึ่งสอดคล้องกับการจำแนกลักษณะของเชื้อเล็กติกแอสิดแบคทีเรีย โดย Albert และคณะ 1992 การที่เชื้อไม่สลายเม็คลีคแดงนั้น แสดงว่า เชื้อนี้อาจจะไม่สร้าง ฮีโมไลซิน ส่วนการใช้น้ำตาล พบว่าเชื้อ 73-1 สามารถใช้น้ำตาลที่ทดสอบทุกตัว จากการทดลองพบว่าเชื้อทั้ง 3 สายพันธุ์ สามารถใช้น้ำตาลเล็กโทส ฟรักโตสได้ดี ดังนั้นสามารถนำเชื้อนี้ไปหมักน้านมได้ และยังสามารถนำไปหมักผักที่มีน้ำตาลฟรักโตส เช่น ถั่ว แครอท และมะเขือเทศ ซึ่งจะให้กรดเล็กติกมากขึ้น การเจริญในอาหารที่มีโซเดียมคลอไรด์ พบว่าเชื้อ L2-1, P7-1 และ 73-1 เจริญได้ในอาหารที่มีโซเดียมคลอไรด์ไม่มากกว่าร้อยละ 5, 6 และ 8 ตามลำดับ สำหรับเชื้อ 73-1 นั้น Tanasupawat และคณะ 1998. ได้รายงานว่าเป็นเชื้อ *L. farciminis* เนื่องจากเชื้อนี้สามารถเจริญในอาหารที่มีเกลือค่อนข้างสูง ผลจากการทดลองอัตราการเจริญของเชื้อ (ตารางที่ 17) พบว่าเชื้อทั้ง 2 สายพันธุ์ มี log phase อยู่ช่วง 18 ชั่วโมง (จากกราฟหน้า 63) จึงเจริญช้ากว่าเชื้อโยเกิร์ตสตาร์ทเตอร์ ซึ่งมี log phase อยู่ช่วง 10 ชั่วโมง (Seppo and Atte, 1993) ดังนั้น ถ้านำไปหมักนมเชื้อ L2-1, 73-1 จะหมักได้ช้ากว่าโยเกิร์ตสตาร์ทเตอร์

## 3. การเตรียมสตาร์ทเตอร์ของเชื้อบริสุทธิ์

สตาร์ทเตอร์ในรูปแบบเชื้อเหลว ในการทดลองได้นำเอาเชื้อ L2-1, 73-1 และ P7-1, มาเลี้ยงในอาหารที่ได้พัฒนาสูตรโดยใช้น้ำมะเขือเทศ และน้ำมันฝรั่งที่ปลูกในประเทศ เพื่อให้ได้อาหารเลี้ยงเชื้อที่มีราคาถูก ไม่จำเป็นต้องซื้อจากต่างประเทศ และสามารถนำไปใช้ในอุตสาหกรรมขนาดเล็กได้เช่นเดียวกันในอุตสาหกรรมการผลิตกรดเล็กติกในต่างประเทศ ได้พยายามดัดแปลงสูตรอาหารที่มีราคาถูกมีวิตามิน เกลือแร่แทนการใช้สารสำเร็จรูป เช่น ยีสต์สกัด เปปโตน ซึ่งมีราคาแพงไม่เหมาะในการใช้ในโรงงานจึงดัดแปลงมาใช้ Com steep liquor และน้ำผลไม้ เป็นต้น (Rhem and Reed, 1995)

จากผลการทดลองเลี้ยงเชื้อในอาหารที่ดัดแปลงขึ้นนี้ พบว่าเชื้อทั้ง 3 สายพันธุ์สามารถเจริญได้ดีใกล้เคียงกับการใช้อาหารสำเร็จรูป GYPB และเมื่อเลี้ยงเชื้อในอาหารดัดแปลงนี้เชื้อจะรอดชีวิตอยู่ยาวนาน 2 เดือน เมื่อเก็บที่อุณหภูมิ 10°ซ

สตาร์ทเตอร์ในรูปเชื้อผง ในการทำแห้งแบบเยือกแข็งจะต้องใส่แล็กโทสหรือหางนม เพื่อป้องกันมิให้เซลล์ถูกทำลาย (นภา โล่ห์ทอง, 2534) จากการทดลองได้นำเชื้อ L2-1, 73-1 และ P7-1 และโยเกิร์ตสตาร์ทเตอร์มาผลิตเป็นเชื้อผง พบว่า จำนวนเซลล์เริ่มต้นของโยเกิร์ตสตาร์ทเตอร์มีจำนวน  $1 \times 10^{11}$  เซลล์/กรัม ส่วนเชื้ออีก 3 สายพันธุ์ พบว่ามีจำนวนเริ่มต้น  $1 \times 10^{20}$  เซลล์/กรัม สาเหตุที่โยเกิร์ตสตาร์ทเตอร์มีจำนวนเชื้อเริ่มต้นน้อยเพราะใส่ผงเชื้อเริ่มต้นเพียงร้อยละ 0.01(น้ำหนัก/ปริมาตร) ขณะที่เชื้อ L2-1, 73-1 และ P7-1 ใส่เชื้อเริ่มต้น ร้อยละ 5 (ปริมาตร/ปริมาตร)

การศึกษาอายุการเก็บผงเชื้อที่อุณหภูมิ -20, 10, 30°ซ เป็นเวลา 28 วัน พบว่าจำนวนเชื้อที่มีชีวิตมีจำนวนใกล้เคียงกับจำนวนเชื้อเริ่มต้น ซึ่งเป็นข้อดีของสตาร์ทเตอร์ผงคือ สามารถเก็บเชื้อได้นานแต่มีต้นทุนในการผลิตสูง ขั้นตอนการผลิตยุ่งยากกว่าเชื้อเหลว

#### 4. การใช้เชื้อในการหมักอาหาร

4.1 การหมักผักดอง จากการทดลองผักกาดเขียวปลีดองและผักรวมดองโดยหมักที่ความเข้มข้นของเกลือและน้ำตาลระดับต่างๆกัน พบว่า การหมักโดยใช้กล้าเชื้อเหลวจะมีค่าความเป็นกรดต่างลดลงได้เร็วกว่าการหมักตามธรรมชาติ มีปริมาณกรดแล็กติกเพิ่มขึ้นเร็วกว่าการหมักตามธรรมชาติ ซึ่งสอดคล้องกับการทดลองของ Kim และคณะ 1997 เมื่อใช้สตาร์ทเตอร์ในการหมักกิมจิ และผลการทดลองของ Rodrigo และคณะ 1996 ซึ่งใช้ *L. plantarum* และ *L. cellobiosus* เป็นกล้าเชื้อในการหมักแตงกวา

จากผลการทดลอง พบว่า ค่าความเป็นกรดต่าง และปริมาณกรดแล็กติกของผักดองที่หมักในช่วงสุดท้ายโดยหมักตามธรรมชาติ และใช้กล้าเชื้อเหลวจะมีค่าใกล้เคียงกันในผักชนิดเดียวกัน อาจเป็นเพราะมีเชื้อแล็กติกแอซิดแบคทีเรียชนิดอื่นช่วยสร้างกรด(Albury et al., 1971)

จากการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสในด้านความชอบ และรสชาติเปรี้ยว พบว่า ผักกาดเขียวปลีดอง และผักรวมที่หมักโดยใช้กล้าเชื้อเหลวจะมีคะแนนความชอบสูงกว่า การหมักตามธรรมชาติ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

ซึ่งจะให้ผลดีเมื่อใช้เชื้อบริสุทธิ์ในการหมัก ดังที่ Raymond และคณะ 1972 รายงานการหมักผักคองโดยใช้กล้าเชื้อ *L. plantarum* นอกจากนี้ผู้มีส่วนใหญ่ชอบผักคองที่หมักโดยใช้ความเข้มข้นของเกลือร้อยละ 1 น้ำตาลร้อยละ 2 ทั้งวิธีหมักตามธรรมชาติ และวิธีใช้สตาร์ทเตอร์เหลว ซึ่งสอดคล้องกับการทดลองของ Mefeeters 1997 ที่พบว่า การใช้เกลือร้อยละ 0.08-1.0 จะให้รสชาติผักคองที่ดี แต่ไม่สอดคล้องกับการทดลองของ Leland และ Richard 1970 ที่กล่าวว่าความเข้มข้นของเกลือที่ให้รสชาติของผักคองที่ดี คือ ร้อยละ 2-2.5

การศึกษาอายุการเก็บผักคองที่ความเข้มข้นของเกลือร้อยละ 1 น้ำตาลร้อยละ 2 โดยคุณลักษณะของผักคองว่ามียีสต์ หรือราและคุณสมบัติของผักคอง ผลการทดลองพบว่า ผักคองที่หมักโดยวิธีธรรมชาติ และวิธีใช้สตาร์ทเตอร์เหลวไม่ได้เน่าเสียจากเชื้อจุลินทรีย์ แต่ผักคองมีสีเข้ม และคล้ำ เมื่อเก็บเป็นเวลานาน ผักคองเขียวปลีคองโดยวิธีธรรมชาติจะเก็บได้นาน 4 สัปดาห์ ส่วนวิธีใช้สตาร์ทเตอร์เหลวจะเก็บที่อุณหภูมิห้องเก็บได้ 5 สัปดาห์ ขณะที่ผักรวมคองโดยวิธีธรรมชาติ และวิธีใช้สตาร์ทเตอร์เหลวจะเก็บที่อุณหภูมิห้องได้ 3 และ 4 สัปดาห์ ตามลำดับ การที่ผักรวมคองเก็บได้ไม่นานเท่าผักคองเขียวปลีคอง เนื่องจาก ผักรวมคองประกอบด้วยกะหล่ำปลี และแครอท ซึ่งเป็นผักที่มีเนื้อเยื่อบางนุ่ม เปื่อยง่ายกว่าผักคองเขียวปลีคอง Russel และ Gould 1991 ได้เสนอว่าผักที่นุ่ม เปื่อยง่ายควรใส่แคลเซียมคลอไรด์ จะทำให้ผักแข็งและกรอบขึ้น William และ Dennis 1988 ได้พบว่า ผักคองส่วนมากมักจะเน่าเสียเพราะยีสต์ ถ้าผักที่หมักนั้นอยู่เหนือน้ำหมัก ได้เสนอวิธีป้องกันการเน่าเสียเนื่องจากยีสต์ว่าควรเติมโซเดียมเบนโซเอท ส่วนผักคองที่มีสีคล้ำไม่น่ารับประทาน เนื่องจากการเก็บไว้นาน สัมผัสกับแสง หรือเกิดจากการที่ใช้เกลือที่มีโครเมียมหรือเหล็กปะปน Fleming และคณะ 1995 พบว่า สามารถป้องกันโดยเติมวิตามินซี 20 มก.ต่อผัก 1 กก. ผักคองจะเก็บได้นานขึ้นถึง 4 เดือน ถ้าเก็บในตู้เย็น (Gordana et al., 1973)

#### 4.2 การผลิตโยเกิร์ต

จากการทดลองได้ใช้เชื้อ L2-1 และ 73-1 ในรูปสตาร์ทเตอร์เหลวปริมาณร้อยละ 5 ปริมาตร/ปริมาตร เปรียบเทียบกับการใช้สตาร์ทเตอร์ผงซึ่งประกอบด้วย *L. bulgaricus* และ *St. thermophilus* ปริมาตรร้อยละ 0.01 นำหนัก/ปริมาตร ในการบ่มจะบ่มเชื้อ L2-1 และ 73-1 ที่ 37°ซ ส่วนโยเกิร์ตสตาร์ทเตอร์จะบ่มที่ 45°ซ เนื่องจากเจริญได้ไม่ดีที่ 37°ซ แปรปริมาณน้ำตาลเป็นร้อยละ 6, 8, 10 ระยะเวลาในการบ่ม คือ 24 และ 48 ชั่วโมง

ผลการทดลองพบว่าเชื้อ 73-1 ไม่สามารถผลิตโยเกิร์ตที่ดีได้เนื่องจาก curd ที่ได้เกาะตัวไม่แน่น มีเวย์แยกชั้นออกมา และเมื่อนำไปวัดค่าความหนืดพบว่ามีความหนืดต่ำกว่าโยเกิร์ตที่ผลิตโดยเชื้อ L2-1 และโยเกิร์ตสตาร์ทเตอร์ที่หมักที่ระดับน้ำตาลเท่ากัน เวลาบ่มเท่ากัน (ตารางที่ 26 และ 27) เมื่อพิจารณาปริมาณน้ำตาลที่เหมาะสมในการผลิตโยเกิร์ตพบว่า น้ำตาลที่ความเข้มข้นร้อยละ 10 โยเกิร์ตที่ผลิตโดยเชื้อ L2-1 และโยเกิร์ตสตาร์ทเตอร์จะมีค่าความเป็นกรดต่างในช่วง 3.62-3.70 ปริมาณกรดแล็กติก 0.825-0.925 โยเกิร์ตที่ได้มี curd ที่ดีเกาะตัวแน่นพอสมควร (ตารางที่ 26) ซึ่งโยเกิร์ตที่ได้มีคุณสมบัติใกล้เคียงกับโยเกิร์ตที่โรงงานผลิต (Ione1, 1995) กล่าวไว้ว่าโยเกิร์ตที่ดีควรมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้ มีค่าความเป็นกรดต่างอยู่ในช่วง 3.8-4.2 ปริมาณกรดแล็กติกร้อยละ 0.6-1.0 ซึ่งตรงกับผลการทดลองการผลิตโยเกิร์ตโดยใช้เชื้อ L2-1 และ 73-1 ในการผลิตโยเกิร์ตสามารถใช้สตาร์ทเตอร์ทั้งชนิดเหลวหรือชนิดผง เนื่องจากทั้ง 2 ชนิดสามารถกระจายตัวได้ดีในน้ำนมที่จะนำไปหมัก (Early, 1995) สำหรับอุณหภูมิที่ใช้ในการบ่มเชื่อนั้นขึ้นอยู่กับชนิดของเชื้อ Tamine (1978) ได้จำแนกเชื้อตามอุณหภูมิที่ใช้บ่มเป็น 2 กลุ่ม คือ กลุ่ม Mesophilic starter เจริญที่ 10-40°ซ ส่วนกลุ่ม Thermophilic starter เจริญที่ 45°ซ Seppo (1995) กล่าวว่า เวลาที่ใช้ในการบ่มขึ้นอยู่กับปริมาณเชื้อที่บ่ม โดยปกติแล้วโยเกิร์ตสตาร์ทเตอร์เชื้อผงในโรงงานอุตสาหกรรมจะใส่ปริมาณร้อยละ 1 บ่ม 7 ชั่วโมง แต่ในการทดลองต้องการคัดแปลงเวลาที่บ่มให้เป็น 24, 48 ชั่วโมง จึงต้องลดปริมาณเชื้อลงให้เหลือเพียงร้อยละ 0.01 เพื่อให้ผลิตโยเกิร์ตที่มีคุณสมบัติ

การทำนมเปรี้ยวพร้อมดื่ม โดยนำโยเกิร์ตที่ผลิตโดยเชื้อ L2-1 และโยเกิร์ตสตาร์ทเตอร์มาเติมน้ำในอัตราส่วนที่เหมาะสม และได้ตัดแปลงสูตรโดยการเติมเพคตินร้อยละ 0.05 และไม่เติมเพคติน แล้วให้ผู้ทดสอบชิมเปรียบเทียบกับนมเปรี้ยวพร้อมดื่มที่มีจำหน่ายในท้องตลาดตราโยโมสต์ พบว่าผู้ทดลองส่วนใหญ่มีความชอบและพอใจในรสชาติของนมเปรี้ยวพร้อมดื่มที่ผลิตจากเชื้อ L2-1 ที่ไม่เติมเพคติน โดยมีคะแนนใกล้เคียงกับโยโมสต์

#### ข้อเสนอแนะ

1. การทำการศึกษาการใช้สตาร์ทเตอร์บริสุทธิ์ (pure culture) ในการหมักอาหารโดยใช้เชื้อ *Lactobacillus* sp. L2-1 หรือ 73-1 เพียงสายพันธุ์เดียวอาจเปลี่ยนแปลงสารอาหารในวัตถุดิบได้ยังไม่สมบูรณ์ ดังนั้นการใช้เชื้อผสม (mixed culture) อาจช่วยให้การหมักได้สมบูรณ์และให้อาหารมีกลิ่นรสที่ดีมากขึ้น

2. ควรนำเชื้อ L2-1 และ 73-1 ที่ได้ศึกษาในงานวิจัยครั้งนี้ไปทดลองหมักอาหารชนิดอื่นอีกต่อไป เช่น แหนม ปลาหมัก เป็นต้น

3. ผักคองควรมีการเติมวิตามินซี เพื่อให้ผักคองมีสีไม่คล้ำ และภาชนะที่ใช้ในการหมักคองจะต้องไม่ใช่ภาชนะที่ทำจากโลหะ เช่น เหล็ก และทองแดง และควรที่จะเก็บผักคองไว้ในที่เย็น

4. สำหรับผักคองที่มีเปลือกไม่แข็ง เช่น กะหล่ำปลี ควรจะเติมแคลเซียมคลอไรด์ ร้อยละ 0.2