

บทที่ 1

บทนำ

ปัจจุบันโรงงานอุตสาหกรรมปลากระป๋องในประเทศไทยมีการพัฒนาและขยายตัวขึ้นเรื่อย ๆ ในขณะเดียวกันทำให้เกิดของเหลือทิ้งที่ได้จากกระบวนการแปรรูปในปริมาณมาก ของเหลือทิ้งที่เป็นของแข็งมาจากส่วนของเศษเนื้อ กระดูก หน้าง และไส้ปลาท่อน่า ซึ่งสามารถนำมาผลิตเป็นอาหารสัตว์ (Prasertsan et al., 1988) สำหรับของเหลือทิ้งที่เป็นของเหลวได้แก่ น้ำนึ่งปลา มักกำจัดทิ้งไป จึงสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในการบำบัดก่อนทิ้ง ทำให้น้ำเหลือทิ้งมีสารอินทรีย์ปนอยู่ในปริมาณค่อนข้างสูง

น้ำนึ่งปลาเป็นของเหลือทิ้งที่มีโปรตีนเป็นองค์ประกอบหลัก ดังนั้นแนวทางหนึ่งในการนำโปรตีนเหล่านี้กลับมาใช้ประโยชน์คือ การย่อยสลายโปรตีนในน้ำนึ่งปลา เพื่อผลิตเป็นสารสกัดจากปลา

การย่อยสลายโปรตีนโดยทั่วไปสามารถทำได้หลายวิธี อาทิเช่น การย่อยสลายด้วยกรด ต่าง และเอนไซม์แต่เนื่องจากการย่อยด้วยกรดหรือด่างมีข้อเสียคือ ในขั้นตอนสุดท้ายจะต้องปรับพีเอชของสารที่ได้จากการย่อยสลายให้เป็นกลาง ซึ่งมีผลทำให้เกิดเกลือปริมาณมาก นอกจากนี้ยังทำให้กรดอะมิโนส่วนใหญ่ถูกทำลายในระหว่างการย่อยสลาย (Foster, 1957) ดังนั้นวิธีที่นิยมใช้ทางอุตสาหกรรมในปัจจุบันคือ การย่อยสลายโปรตีนด้วยเอนไซม์กลุ่มโปรติเอส เอนไซม์ที่ใช้ควรเป็นเอนไซม์ประเภทเอนโดเปปติเดสจากพืชหรือจุลินทรีย์ เนื่องจากมีความจำเพาะแบบกว้าง ๆ (broad specificity) ทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีน้ำหนักโมเลกุลค่อนข้างต่ำ (Mackie, 1982)

สารสกัดจากปลาประกอบด้วยเปปไทด์สายสั้น และกรดอะมิโนอิสระ มีสมบัติการละลายดี มีคุณค่าทางโภชนาการสูง และมีลักษณะกลิ่นรสเฉพาะของผลิตภัณฑ์ สามารถใช้บริโภคในลักษณะสารปรุงแต่งกลิ่นรสอาหารได้ ประเทศไทยได้มีการนำเข้าผลิตภัณฑ์ดังกล่าวในปริมาณมากพอสมควร และเพิ่งเริ่มผลิตส่งออกจำหน่ายต่างประเทศได้ในปี พ.ศ.2531 ดังแสดงในตารางที่ 1.1

ตารางที่ 1.1 ปริมาณและมูลค่าการนำเข้าและส่งออกสิ่งสกัด และน้ำคั้นที่ได้จากเนื้อสัตว์ ปลา หรือสัตว์น้ำ จำพวกครัสตาเซีย (crustaceans) โมลลัส (molluscs) หรือจากสัตว์น้ำที่ไม่มีกระดูกสันหลังอื่น ๆ (ข้อมูลสถิติการค้าระหว่างประเทศไทย กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กระทรวงพาณิชย์)

| ปี | นำเข้า | | ส่งออก | |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | ปริมาณ(กก.) | มูลค่า(บาท) | ปริมาณ(กก.) | มูลค่า(บาท) |
| 2528 | 12,302 | 79,132 | - | - |
| 2529 | 3,280 | 772,730 | - | - |
| 2530 | 521 | 232,064 | - | - |
| 2531 | 3,751 | 1,143,435 | 107,267 | 2,933,637 |
| 2532 | 2,426 | 845,850 | 357,263 | 12,666,211 |
| 2533 | 8,016 | 2,096,306 | 358,829 | 11,483,091 |

จากข้อมูลในตารางชี้ให้เห็นว่าการส่งออกจะมีแนวโน้มเพิ่มปริมาณขึ้นเรื่อย ๆ และประเทศที่รับซื้อผลิตภัณฑ์ประเภทนี้มากที่สุดคือ ญี่ปุ่น รองลงมาคือ สหรัฐอเมริกา ซึ่งทั้งสองประเทศเป็นบริษัทผู้ค้าผลิตภัณฑ์ปลากระป๋อง การผลิตสารสกัดจากปลาเพื่อส่งออกนี้ผลิตโดยการใช้เอนไซม์อิสระ ซึ่งมีขีดจำกัดบางประการ ดังนั้นถ้าสามารถใช้เอนไซม์ตรึงรูปในการผลิตสารสกัดจากปลา น่าจะให้ผลดีกว่าการใช้เอนไซม์อิสระในด้านต่าง ๆ อาทิเช่น การช่วยลดต้นทุนการผลิตในแง่สามารถนำเอนไซม์กลับมาใช้ใหม่ได้และให้ประสิทธิภาพดีกว่าในแง่การใช้งาน กล่าวคือไม่มีเอนไซม์ผสมลงในผลิตภัณฑ์ ตลอดจนสามารถควบคุมการใช้งานในลักษณะของกระบวนการแบบต่อเนื่องได้อย่างมีประสิทธิภาพ ด้วยเหตุผลและเป้าหมายดังกล่าว จึงได้นำเทคโนโลยีการตรึงรูปเอนไซม์มาประยุกต์ใช้ในงานวิจัยนี้ โดยเลือกมาศึกษาด้วยหลักฐานสนับสนุนทางวิชาการบางประการซึ่งมีรายละเอียดปรากฏในบทต่อไปคือ เตรียมโปรตีนเอสตรึงรูปบนทรายแม่น้ำขนาด 35-50 เมช ด้วยพันธะโควาเลนต์ โดยใช้ γ -aminopropyltriethoxysilane (APTS) เป็นสารกระตุ้นตัวพอง และกลูตาร์ลดีไฮด์เป็นสารสร้างพันธะร่วม เอนไซม์ที่ใช้ศึกษาคือ ปาเปนจากยางมะละกอ (*Carcica papaya*) และ Neutrase 0.5 L จาก Novo Industri Copenhagen, Denmark

รายละเอียดของงานวิจัยกล่าวถึง

1. การหาภาวะที่เหมาะสมในการเตรียมนาเป่นและนิวเตรสตรึงรูปด้วยพันธะโควาเลนต์บนทราย
2. การประเมินสมบัติทางจลนพลศาสตร์ของปาเปนและนิวเตรสตรึงรูปเทียบกับอิสระ
3. การผลิตสารสกัดจากปลาอย่างต่อเนื่องในเครื่องปฏิกรณ์ปาเปนและนิวเตรสตรึงรูปแบบฟลูอิดซ์
4. ศึกษาสมบัติทางเคมีของผลผลิตสารสกัดจากปลา
5. การทดลองใช้ประโยชน์จากสารสกัดจากปลาเป็นสารปรุงแต่งกลิ่นรสอาหารทั้งในลักษณะเหลวและแห้ง เพื่อเป็นตัวอย่างนำร่องสำหรับการผลิตเพื่อใช้แปรรูปอาหารในระดับเศรษฐกิจต่อไป

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากงานวิจัยนี้คือ

1. ลดค่าใช้จ่ายในการบำบัดน้ำเสียทิ้งจากโรงงานผลิตปลากระป๋อง
2. เป็นฐานข้อมูลการวิจัยเทคโนโลยีการใช้เอนไซม์โปรติเอสตรังรูปสำหรับการเปลี่ยนของเสียทิ้งจากโรงงานผลิตปลากระป๋องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณค่า
3. เป็นเครื่องปฏิกรณ์เอนไซม์ตรังรูปต้นแบบ เพื่อนำไปใช้ในกระบวนการผลิตสารสกัดจากปลาอย่างต่อเนื่อง
4. ส่งเสริมอุตสาหกรรมปลากระป๋องให้มีประสิทธิภาพไปสู่อุตสาหกรรมครบวงจรโดยการผลิตสารสกัดจากปลาน้ำนิ่งปลา ซึ่งเป็นผลผลิตร่วมของกระบวนการแปรรูปปลากระป๋อง และผลลัพธ์ของการส่งเสริมนี้จะนำไปสู่การเพิ่มและขยายฐานทางเศรษฐกิจอุตสาหกรรมให้กว้างขึ้น