

ปฏิบัตินระหว่างสารดูดซับที่มีแคลเซียมเป็นองค์ประกอบกับซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในฟลูแกส

นาย วัชรศักดิ์ ฤกษ์ชุมทรัพย์



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาเคมีเทคนิค

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2538

ISBN 974-631-368-1

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

REACTIONS BETWEEN CALCIUM-BASED SORBENTS AND SULPHUR DIOXIDE IN FLUE GAS

Mr. Watcharasak Lerkkumsup

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Science

Department of Chemical Technology

Graduate School


Chulalongkorn University

1995

ISBN 974-631-368-1

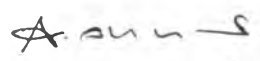
หัวข้อวิทยานิพนธ์ ปฏิบัติการระหว่างสารดูดซับที่มีแคลเซียมเป็นองค์ประกอบกับซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในฟลูแก๊ส
โดย นายวัชรศักดิ์ ฤกษ์ชุมทรัพย์
ภาควิชา เคมีเทคนิค
อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ กัญญา บุญเกียรติ
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม อาจารย์ ดร. พรพจน์ เปี่ยมสมบุญ

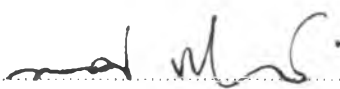
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต


..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(รองศาสตราจารย์ ดร. สันติ ฤงสุวรรณ)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์


..... ประธานกรรมการ
(ศาสตราจารย์ ดร. สมชาย ใสสุวรรณ)


..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(รองศาสตราจารย์ กัญญา บุญเกียรติ)


..... อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม
(อาจารย์ ดร. พรพจน์ เปี่ยมสมบุญ)


..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ธราพงษ์ วิทิตสานต์)

พิมพ์ต้นฉบับบทคัดย่อวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสี่เหลี่ยมนี้เพียงแผ่นเดียว

วัชรศักดิ์ ฤกษ์ขุมทรัพย์ : ปฏิกริยาระหว่างสารดูดซับที่มีแคลเซียมเป็นองค์ประกอบกับ ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในฟลูแกส (REACTIONS BETWEEN CALCIUM-BASED SORBENTS AND SULPHUR DIOXIDE IN FLUE GAS) อ. ที่ปรึกษา : รศ. กัญจนา บุญเกียรติ, อ. ที่ปรึกษาร่วม : อ. ดร. พรพจน์ เปี่ยมสมบุญ, 83 หน้า. ISBN 974-631-368-1

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาความสามารถในการกำจัดซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในฟลูแกสที่จำลองขึ้นของสารดูดซับที่มีแคลเซียมเป็นองค์ประกอบ 4 ชนิด และศึกษาตัวแปรที่มีผลต่อการกำจัดซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในการทดลองใช้สารดูดซับที่มีองค์ประกอบเป็นแคลเซียมออกไซด์ ไฮดรอกไซด์ และคาร์บอเนตแตกต่างกัน 3 ชนิดเทียบกับแคลเซียมออกไซด์บริสุทธิ์ที่ทดลองในหลอดแก้วควอร์ตซ์ อุณหภูมิ 750, 800, 850 และ 900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นของซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในฟลูแกส 1000, 2000 และ 3000 ส่วนในล้านส่วนและเวลาในการทำปฏิกิริยาเพื่อศึกษาเปรียบเทียบความสามารถของสารดูดซับและจลนพลศาสตร์เบื้องต้นของปฏิกิริยาระหว่างซัลเฟอร์ไดออกไซด์กับสารดูดซับโดยหาค่าพลังงานกระตุ้น (activated energy) และอัตราเร็วเริ่มต้นของปฏิกิริยา (initial reaction rate)

ผลการทดลองพบว่าเมื่อเพิ่มอุณหภูมิความสามารถในการกำจัดของสารดูดซับทุกชนิดเพิ่มขึ้นยกเว้นหินปูนโดโลไมต์ที่ความสามารถลดลงที่อุณหภูมิสูงกว่า 800 องศาเซลเซียสและเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของ SO_2 ในฟลูแกส การกำจัดมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นแต่ที่ 2000 และ 3000 ส่วนในล้านส่วน ความสามารถไม่แตกต่างกันมากนัก โดยในภาพรวมพบว่าที่อุณหภูมิ 750 และ 800 องศาเซลเซียส หินปูนโดโลไมต์มีความสามารถสูงที่สุด (0.8025 mole SO_2 /mole Ca; ที่ 3000 ส่วนในล้านส่วน) ส่วนที่อุณหภูมิ 850 และ 900 องศาเซลเซียสหินปูนมีความสามารถสูงที่สุด (0.4985 mole SO_2 /mole Ca; ที่ 3000 ส่วนในล้านส่วน) ค่าพลังงานกระตุ้นของสารดูดซับ lime(lab.grade), lime(comm.grade) และ limestone มีค่าเป็น 16.83, 16.67 และ 25.24 กิโลจูลต่อโมลตามลำดับ และอันดับของปฏิกิริยาเริ่มต้นของสารดูดซับทั้ง 4 ชนิดมีค่าเท่ากันคือ 0.5 ความแตกต่างของสารดูดซับโดโลไมต์จากสารดูดซับตัวอื่นอาจเกิดเนื่องจาก $MgSO_4$ ที่เกิดขึ้นไม่เสถียรที่อุณหภูมิสูงกว่า 800 องศาเซลเซียส นอกจากนั้น Fe_2O_3 ที่มีในองค์ประกอบสารดูดซับอาจมีส่วนเสริมการเร่งปฏิกิริยาด้วย



ภาควิชา เคมีเทคนิค
สาขาวิชา เคมีเทคนิค
ปีการศึกษา 2537

ลายมือชื่อนิติ
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

C525699 MAJOR CHEMICAL TECHNOLOGY

KEY WORD: REACTION / SULPHUR DIOXIDE / LIMESTONE / FLUE GAS
ATCHARASAK LERKUMSUP : REACTIONS BETWEEN CALCIUM-BASED
SORBENTS AND SULPHUR DIOXIDE IN FLUE GAS, THESIS ADVISOR:
ASSO. PROF. KUNCHANA BUNYAKAIT, PORNPOTE PIUMSOMBOON,
Ph. D., 83 pp ISBN 974-631-368-1

In this study, calcium-based sorbents were used as sorbents for SO₂ in simulated flue gas employing four different types of sorbents at various conditions. Calcium oxide, calcium hydroxide and carbonate rocks were used as sorbents in a quartz tube reactor. The studied variables were; temperature, 750,800,850 and 900 degree celsius; SO₂ concentration in flue gas, 1000, 2000 and 3000 ppm; and reaction time. The results were then compared and the basic kinetic study of reactions between sorbents and SO₂ were carried out in terms of initial reaction rate and activated energy.

The result is as follows: SO₂ sorption increased with temperature for all sorbents except for dolomite which showed a marked decrease at and above 800 degree celsius. The increasing SO₂ concentration in flue gas also resulted in increasing SO₂ sorption but at 2000 and 3000 ppm, SO₂ absorbed was nearly the same. In overall it was found that at 750 and 800 degree celsius, the reactivity of dolomite sorbent was the highest (0.8025 mole SO₂/mole Ca;at 3000 ppm), while at 850 and 900 degree celsius, the reactivity of limestone was the highest (0.4985 mole SO₂/mole Ca;at 3000 ppm). Activated energies of sorbents; lime(lab.grade), lime(comm. grade), and limestone were 16.83, 16.67 and 25.24 kJ/mole respectively, but that of dolomite showed negative value. The different sorption behaviour of dolomite may result from MgSO₄ product which is not stable at temperature higher than 800 degree celsius. Another contributing factor is possibly the presence Fe₂O₃ in sorbents which has been reported to assist in the SO₂ sorption of calcium-based sorbents.

ภาควิชา.....เคมีเทคนิค

สาขาวิชา.....เคมีเทคนิค

ปีการศึกษา.....2537

ลายมือชื่อนิสิต.....

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา.....

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม.....

กิตติกรรมประกาศ

ขอกราบขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์กัญญา บุญเกียรติ และอาจารย์ ดร.พรพจน์ เปี่ยมสมบูรณ์ ที่กรุณาให้คำปรึกษาแนะนำและช่วยเหลือให้งานวิจัยสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี รวมทั้งคณาจารย์ทุกท่านในภาควิชาเคมีเทคนิคที่ได้ให้คำแนะนำ

ขอขอบพระคุณบริษัท ศรีแสงไทยสระบุรี จำกัด ที่กรุณาอนุเคราะห์ให้ตัวอย่างหินปูนและหินปูนโดโลไมต์เพื่อใช้ในการทำวิทยานิพนธ์ ขอขอบคุณบัณฑิตวิทยาลัยที่ให้ทุนอุดหนุนงานวิจัยนี้ ขอขอบพระคุณเจ้าหน้าที่ศูนย์เครื่องมือวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัยรวมทั้งเจ้าหน้าที่วิเคราะห์ ภาควิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์และสถาบันโลหะและวัสดุ ที่กรุณาช่วยเหลือพร้อมทั้งอำนวยความสะดวกในการวิเคราะห์

ขอขอบคุณบุคลากรในภาควิชาเคมีเทคนิคทุกท่าน ที่ได้อำนวยความสะดวกในการใช้ห้องปฏิบัติการงานวิจัยสำเร็จลงด้วยดี ขอขอบคุณ คุณสังข์ ชมชื่น ที่ช่วยเหลือซ่อมสร้างเครื่องมือบางส่วนที่ใช้ในงานวิจัย ขอขอบคุณพี่ๆ เพื่อนๆ และน้องๆ ในภาควิชาเคมีเทคนิคและผู้ที่อยู่เบื้องหลังทุกท่านที่ได้ให้ความช่วยเหลือและเป็นกำลังใจให้การทำวิทยานิพนธ์สำเร็จลุล่วง

สุดท้ายนี้ ขอกราบขอบพระคุณ บิดา มารดา ที่ได้ให้กำลังใจ ให้คำแนะนำ ความช่วยเหลือและให้การสนับสนุนเสมอมาจนสำเร็จการศึกษา

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
สารบัญตาราง.....	ฅ
สารบัญภาพ.....	ฐ
สารบัญรูป.....	ฒ
บทที่	
1. บทนำ.....	1
2. วารสารปริทัศน์.....	3
แรงแหวนและโดโลไมต์.....	3
แก๊สกลุ่มซัลเฟอร์ไดออกไซด์.....	6
1. แหล่งกำเนิดซัลเฟอร์ไดออกไซด์.....	6
2. สมบัติทางกายภาพของแก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์.....	9
การจัดท่ามะถันในถ่านหิน.....	9
การจัดแก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์.....	13
1. แคลซิเนชัน.....	13
2. ซัลเฟชัน.....	13
กลไกการเกิดปฏิกิริยาเคมี.....	13
ตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อปฏิกิริยาเคมี.....	17
งานวิจัยในอดีต.....	19
3. เครื่องมือและวิธีการทดลอง.....	22
เครื่องมือที่ใช้ในการทดลอง.....	22
ตัวอย่างสารดูดซับและสารเคมีที่ใช้ในการทดลอง.....	23
การดำเนินงานวิจัย.....	25
ขั้นตอนการทดลอง.....	25
1. การเตรียมตัวอย่างสารดูดซับ.....	25
2. การวิเคราะห์ตัวอย่างสารดูดซับก่อนทำการทดลอง.....	25
3. การจัดซัลเฟอร์ไดออกไซด์โดยสารดูดซับ.....	26

สารบัญ(ต่อ)

บทที่	หน้า
4. ผลการทดลอง การวิเคราะห์และวิจารณ์.....	28
ผลการวิเคราะห์สมบัติสารดูดซับ.....	28
การศึกษาอิทธิพลของตัวแปรที่มีผลต่อสารดูดซับแต่ละชนิดการจัด	
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในฟลูแก๊ส.....	30
1. ปูนขาวความบริสุทธิ์สูง.....	30
2. ปูนขาวเชิงการค้า.....	36
3. หินปูน.....	41
4. หินปูนโดโลไมต์.....	46
การเปรียบเทียบความสามารถในการกำจัดซัลเฟอร์ไดออกไซด์	
ของสารดูดซับ.....	50
ศึกษาทางด้านจลนพลศาสตร์เบื้องต้นของปฏิกิริยาระหว่างซัลเฟอร์ได	
ออกไซด์กับสารดูดซับ.....	54
5. สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ.....	57
รายการอ้างอิง.....	61
ภาคผนวก.....	64
ภาคผนวก ก.....	65
ภาคผนวก ข.....	67
ภาคผนวก ค.....	77
ประวัติผู้เขียน.....	83

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 การเรียกชื่อหินคาร์บอเนต.....	4
2.2 สมบัติทางกายภาพของ calcite, aragonite, dolomite และ $MgCO_3$	5
2.3 องค์ประกอบทางเคมีของแร่โดโลไมต์	7
2.4 สมบัติทางกายภาพของแคลไซต์เฟอร์ไดออกไซด์.....	10
4.1 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบ (รูปออกไซด์) เป็นร้อยละโดยน้ำหนักในสารดูดซับ ตัวอย่างด้วยเทคนิค X-ray fluorescence spectrometry.....	29
4.2 ผลการวิเคราะห์รูปแบบทางเคมีของแคลเซียมและสมบัติทางกายภาพของ สารดูดซับ.....	30
4.3 ปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่สารดูดซับ Lime(lab.grade) ขจัดได้.....	31
4.4 ปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่สารดูดซับ Lime(comm.grade) ขจัดได้.....	36
4.5 ปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่สารดูดซับ Limestone ขจัดได้.....	41
4.6 ปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่สารดูดซับ Dolomite ขจัดได้.....	46
4.7 แสดงการเปรียบเทียบปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ถูกขจัดโดยสารดูดซับต่างๆที่ความ เข้มข้นซิลเฟอร์ไดออกไซด์ในฟลูแก๊ส 1000 ppm อุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส เวลา 15 นาที.....	51
4.8 แสดงการเปรียบเทียบปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ถูกขจัดโดยสารดูดซับต่างๆที่ความ เข้มข้นซิลเฟอร์ไดออกไซด์ในฟลูแก๊ส 2000 ppm อุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส เวลา 15 นาที.....	51
4.9 แสดงการเปรียบเทียบปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ถูกขจัดโดยสารดูดซับต่างๆที่ความ เข้มข้นซิลเฟอร์ไดออกไซด์ในฟลูแก๊ส 3000 ppm อุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส เวลา 15 นาที.....	51
4.10 แสดงค่าพารามิเตอร์ต่างๆ และสมการเร็วเริ่มต้นของปฏิกิริยา.....	55
4.11 แสดงค่าพลังงานกระตุ้นของสารดูดซับตัวอย่าง.....	56
ก.1 ผลการวิเคราะห์ธาตุในเถ้าเป็นร้อยละโดยน้ำหนักของสารดูดซับตัวอย่างด้วยเทคนิค ทาง X-ray fluorescence spectrometry.....	65
ก.2 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบออกไซด์ในเถ้าสารดูดซับตัวอย่างด้วยเทคนิคทาง X-ray fluorescence spectrometry.....	65
ก.3 ผลการวิเคราะห์ร้อยละการสูญเสียของสารดูดซับเนื่องจากการเผาไหม้ที่ อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 90 นาที.....	66

สารบัญตาราง(ต่อ)

ตารางที่	หน้า
ข.1 แสดงค่า F ของปัจจัยต่างๆ.....	68
ข.2 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนสำหรับสารดูดซับ Lime(lab.grade).....	72
ข.3 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนสำหรับสารดูดซับ Lime(comm.grade).....	73
ข.4 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนสำหรับสารดูดซับ Limestone.....	74
ข.5 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนสำหรับสารดูดซับ Dolomite.....	75
ข.6 Gas conversion data.....	76
ค.1 ผลการทดลองที่ใช้หาสมการอัตราเร็วและค่าพารามิเตอร์ของสารดูดซับ Lime (lab.grade).....	77
ค.2 ผลการทดลองที่ใช้หาสมการอัตราเร็วและค่าพารามิเตอร์ของสารดูดซับ Lime (comm.grade).....	78
ค.3 ผลการทดลองที่ใช้หาสมการอัตราเร็วและค่าพารามิเตอร์ของสารดูดซับ Limestone.....	79
ค.4 ผลการทดลองที่ใช้หาสมการอัตราเร็วและค่าพารามิเตอร์ของสารดูดซับ Dolomite.....	80
ค.5 แสดงค่าพารามิเตอร์ของสมการอัตราเร็วสำหรับสารดูดซับ Lime(lab.grade).....	81
ค.6 แสดงค่าพารามิเตอร์ของสมการอัตราเร็วสำหรับสารดูดซับ Lime(comm.grade)....	81
ค.7 แสดงค่าพารามิเตอร์ของสมการอัตราเร็วสำหรับสารดูดซับ Limestone.....	82
ค.8 แสดงค่าพารามิเตอร์ของสมการอัตราเร็วสำหรับสารดูดซับ Dolomite.....	82

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
3.1 ชุดเครื่องปฏิกรณ์ Leco sulphur analyzer (Starhope-Seta Model Seta 2000).....	24
3.2 เครื่องควบคุมอัตราการไหล.....	24

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
3.1 แผนผังชุดการทดลอง.....	27
4.1 อิทธิพลของเวลาต่อปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นซิลเฟอร์ไดออกไซด์ 1000 ppm สารดูดซับ Lime(lab.grade).....	32
4.2 อิทธิพลของเวลาต่อปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นซิลเฟอร์ไดออกไซด์ 2000 ppm สารดูดซับ Lime(lab.grade).....	32
4.3 อิทธิพลของเวลาต่อปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นซิลเฟอร์ไดออกไซด์ 3000 ppm สารดูดซับ Lime(lab.grade).....	33
4.4 อิทธิพลของอุณหภูมิต่อปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงความเข้มข้น ซิลเฟอร์ไดออกไซด์ 1000-3000 ppm ที่เวลา 15 นาที สารดูดซับLime(lab.grade).....	34
4.5 อิทธิพลของความเข้มข้นซิลเฟอร์ไดออกไซด์ ต่อปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ใน ช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ที่เวลา 15 นาที สารดูดซับLime(lab.grade)...	35
4.6 อิทธิพลของเวลาต่อปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นซิลเฟอร์ไดออกไซด์ 1000 ppm สารดูดซับ Lime(comm.grade).....	37
4.7 อิทธิพลของเวลาต่อปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นซิลเฟอร์ไดออกไซด์ 2000 ppm สารดูดซับ Lime(comm.grade).....	37
4.8 อิทธิพลของเวลาต่อปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นซิลเฟอร์ไดออกไซด์ 3000 ppm สารดูดซับ Lime(comm.grade).....	38
4.9 อิทธิพลของอุณหภูมิต่อปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงความเข้มข้น ซิลเฟอร์ไดออกไซด์ 1000-3000 ppm ที่เวลา 15 นาที สารดูดซับLime(comm.grade)...	39
4.10 อิทธิพลของความเข้มข้นซิลเฟอร์ไดออกไซด์ ต่อปริมาณซิลเฟอร์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ใน ช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ที่เวลา 15 นาที สารดูดซับLime(comm.grade)...	40

สารบัญรูป(ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.11 อิทธิพลของเวลาต่อปริมาณซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ 1000 ppm สารดูดซับ Limestone.....	42
4.12 อิทธิพลของเวลาต่อปริมาณซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ 2000 ppm สารดูดซับ Limestone.....	42
4.13 อิทธิพลของเวลาต่อปริมาณซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ 3000 ppm สารดูดซับ Limestone.....	43
4.14 อิทธิพลของอุณหภูมิต่อปริมาณซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงความเข้มข้น ซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ 1000-3000 ppm ที่เวลา 15 นาที สารดูดซับLimestone.....	44
4.15 อิทธิพลของความเข้มข้นซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ ต่อปริมาณซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ใน ช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ที่เวลา 15 นาที สารดูดซับLimestone.....	45
4.16 อิทธิพลของเวลาต่อปริมาณซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ 1000 ppm สารดูดซับ Dolomite.....	47
4.17 อิทธิพลของเวลาต่อปริมาณซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ 2000 ppm สารดูดซับ Dolomite.....	47
4.18 อิทธิพลของเวลาต่อปริมาณซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ความเข้มข้นซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ 3000 ppm สารดูดซับ Dolomite.....	48
4.19 อิทธิพลของอุณหภูมิต่อปริมาณซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ในช่วงความเข้มข้น ซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ 1000-3000 ppm ที่เวลา 15 นาที สารดูดซับ Dolomite.....	49
4.20 อิทธิพลของความเข้มข้นซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ ต่อปริมาณซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ที่ขจัดได้ใน ช่วงอุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ที่เวลา 15 นาที สารดูดซับ Dolomite.....	50
4.21 แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการขจัดซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ของสารดูดซับ ต่างๆที่อุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ซิลเฟอไรต์ไดออกไซด์ 1000 ppm.....	52

สารบัญรูป(ต่อ)

รูปที่		หน้า
4.22	แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการกำจัดซิลเฟอร์ไดออกไซด์ของสารดูดซับ ต่างๆที่อุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ซิลเฟอร์ไดออกไซด์ 2000 ppm.....	52
4.23	แสดงผลการเปรียบเทียบความสามารถในการกำจัดซิลเฟอร์ไดออกไซด์ของสารดูดซับ ต่างๆที่อุณหภูมิ 750-900 องศาเซลเซียส ซิลเฟอร์ไดออกไซด์ 2000 ppm.....	53