

โพลีเมอร์ที่ดูดซับน้ำได้มากจากแป้งมันสำปะหลัง
เพื่อประยุกต์ใช้ในทางเกษตรกรรม

นางสาว นฤมล รังษีวงศ์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาวิทยาศาสตร์โพลีเมอร์

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2532

ISBN 974-569-86๒ - 1

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

CASSAVA STARCH-BASED HIGH WATER-ABSORBING POLYMER
FOR AGRICULTURAL APPLICATIONS



Miss Narumol Rungsriwong

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Science
Program of Polymer Science
Graduate School
Chulalongkorn University

1989

ISBN 974-569-860-1

Thesis Title Cassava Starch-based High Water-absorbing
 Polymer for Agricultural Applications.
By Miss Narumol Rungsriwong
Department Multidisciplinary Petrochemicals-Polymers
 Program
Thesis Advisor Jean Faullimmel, Ph.D.
Thesis Co-advisor Asst. Prof. Suda Kiatkamjornwong, Ph.D.

Accepted by the Graduate School, Chulalongkorn
University in Partial Fulfillment of Requirements for the
Master's Degree.

Thavorn VajrabhayaDean of Graduate School
(Prof. Thavorn Vajrabhaya, Ph.D.)

Thesis Committee

Sup TantanayChairman
(Asst. Prof. Supawan Tantanayon, Ph.D.)

Jean FaulliThesis Advisor
(Jean Faullimmel, Ph.D.)

Suda KiatkamjornwongThesis Co-advisor
(Asst. Prof. Suda Kiatkamjornwong, Ph.D.)

Amnard SittattrakulMember
(Ammard Sittattrakul, Ph.D.)

Nopporn PramjaneyMember
(Nopporn Pramjaney, Ph.D.)

พิมพ์ต้นฉบับบทคัดย่อวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสี่เหลี่ยมเพียงแผ่นเดียว

ประเภท วิทยานิพนธ์ : โพลีเมอร์ที่ดูดซับน้ำได้มากจากแป้งมันสำปะหลังเพื่อประยุกต์ใช้ในทาง
ทางเกษตรกรรม (CASSAVA STARCH-BASED HIGH WATER-ABSORBING POLYMER FOR
AGRICULTURAL APPLICATIONS) อ.ที่ปรึกษา : ดร.ผอง พอลีเมอ, อ.ที่ปรึกษาร่วม
: ผศ.ดร.สุดา เกียรติกำจรวงศ์, 100 หน้า.

งานวิจัยนี้ได้ศึกษาถึง การตัดแปลงแป้งมันสำปะหลังไปเป็นสตาร์ช-กรีวาท-โพลีอะครีโลไน
ไทรล์โดยปฏิกิริยาการเกิดโพลีเมอร์สพหุแบบต่อของอะครีโลไนไทรล์เข้ากับโซ่โพลีเมอร์ของโพลีแซคคา
ไรด์โดยผ่านกลไกขั้นเริ่มต้นแบบรีดิกัล โซ่เมงกานีส(III) เป็นตัวเริ่มต้น แป้งก่อนใช้ในปฏิกิริยาจะ
ผ่านกระบวนการเจลาตินเซชันโดยใช้อุณหภูมิในการเจลาตินเซชัน 2 อุณหภูมิ คือ ที่ 65°C และ 80°C

หลังปฏิกิริยาการเกิดโพลีเมอร์สพหุแล้วจะกำจัดไฮโดรโพลีอะครีโลไนไทรล์ ซึ่งเกิดขึ้น
ผลผลิตร่วมโดยการสกัดด้วยเอ.เอ็ม.-ไดมิลฟออร์มาไมด์(DMF) สตาร์ช-กรีวาท-โพลีอะครีโลไนไทรล์
หลังสกัดด้วย DMF แล้ว จะนำมาบ่งพอน้ำยาคัดด้วยสารละลายโพแทสเซียมโครมาโทกราฟีความเข้มข้น
ร้อยละ 8.5 ซึ่งผลผลิตที่ได้จะมีคุณสมบัติในการดูดซับน้ำได้มาก

สตาร์ช-กรีวาท-โพลีอะครีโลไนไทรล์จะนำมาหาคุณลักษณะในรูป ประสิทธิภาพในการพอง,
ความถี่ในการค่อ, %add-on, และ viscosity average molecular weight (M_v) ส่วนสตาร์ช-
กรีวาท-โพลีอะครีโลไนไทรล์หลังแช่ของน้ำยาคัดแล้วจะนำมาวิเคราะห์หาการดูดซับน้ำในน้ำเค็มอินทรีย์ และ
ในสารละลายเกลือของ NaCl, CaCl₂, and MgCl₂ ที่ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน ซึ่งพบว่า การดูดซับน้ำ
จะเพิ่มขึ้นเมื่อเพิ่ม %add-on และ M_v แต่จะลดลงเมื่อความเข้มข้นของสารละลายเกลือเพิ่มขึ้น นอกจากนี้
นี้ จะวิเคราะห์การดูดซับน้ำของทรายเมื่อผสมกับโพลีเมอร์ที่เรซินแล้วได้ ผลการทดลองแสดงให้เห็นว่า
ความสามารถในการดูดซับน้ำของทรายเป็นสัดส่วนกับปริมาณโพลีเมอร์ที่ใช้

ภาควิชา สาขาวิชา
สาขาวิชา
ปีการศึกษา 2551

ลายมือชื่อนิสิต
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

พิมพ์ต้นฉบับบทคัดย่อวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสี่เหลี่ยมเพียงแผ่นเดียว

NARUMOL RUNGSRIWONG : CASSAVA STARCH-BASED HIGH WATER-ABSORBING POLYMER FOR AGRICULTURAL APPLICATIONS. THESIS ADVISOR : JEAN FAULLIMMEL, Ph.D. THESIS CO-ADVISOR : ASST. PROF.SUDA KIATKAMJORNWONG, Ph.D., 100 pp.

Cassava starch was modified into starch-g-PAN by a graft copolymerization of acrylonitrile onto the polysaccharide backbone via a redox initiation mechanism with Mn(III) as the initiator. Two types of high water absorbing polymers were obtained by using two gelatinization temperatures of 65°C and 80°C.

Following the copolymerization the amount of homopolymer, obtained as a by-product, was removed from the grafted starch by N,N-dimethyl formamide(DMF) extraction. The purified product was then saponified with an 8.5% KOH solution to obtain the newly absorption properties.

Starch-g-PAN was characterized in terms of the grafting efficiency and frequency, the %add-on, and the viscosity average molecular weight, \bar{M}_v . Finally, the water absorption as a function of the amount of acrylonitrile grafted onto starch, was determined with deionized water and salt solutions at different concentrations of NaCl, CaCl₂, and MgCl₂. The results indicated that water absorption increased with increasing %add-on and \bar{M}_v , but decreased as the concentration of salt increased. It was also found by determination of water retention in sand, that the increase in the water holding capacity of sand was proportional with the amount of absorbent used.

ภาควิชา สหศาสตร์วิชาปิโตรเคมี - โพลีเมอร์
สาขาวิชา วิทยาศาสตร์โพลีเมอร์
ปีการศึกษา 2531

ลายมือชื่อนิติต
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
.....

ACKNOWLEDGEMENT

I would like to express my deepest gratitude to my advisor, Dr. Jean Faullinmel, and Assistant Professor Dr. Suda Kiatkamjornwong, my co-advisor, for their supervision, guidance and encouragement throughout this study. Without their virtues, this study would not have been accomplished.

I am very grateful to Assistant Professor Dr. Supawan Tantayanon, Dr. Amnard Sittattrakul, and Dr. Nopporn Pramojaney for their valuable suggestions and serving as the supervisory committee.

Special thanks are given to Mr. Sompong Chutikulswat and Department of Materials Science, Chulalongkorn University for their helps and providing laboratory facilities.

My great appreciations are extended to Miss Sireerattana Charuchinda, Miss Suree Pisitkul, all members of Multidisciplinary Petrochemicals-Polymers Program, all members of Standards Editoring Unit of Thai Industrial Standards Institute and all my lovely friends for helps, sincerity, friendliness and kindness.

In addition, I am most grateful to my parents, brothers and Mr. Aram Vanitchareon for their unlimited loves, encouragement, and enjoyments.

Finally sincere appreciation is expressed to Graduate School, Chulalongkorn University for the financial support for this research work. And special thanks are given to Thai Wah Co. LTD. for providing cassava starch and Siam Resin & Chemical Co.LTD. for donating some chemical reagents for this research.

Narumol Rungsriwong.

CONTENTS

	PAGE
ABSTRACT IN THAI.....	iv
ABSTRACT IN ENGLISH.....	v
ACKNOWLEDGEMENT.....	vi
LIST OF FIGURES.....	xii
LIST OF TABLES.....	xiv
LIST OF ABBREVIATIONS.....	xvi
CHAPTER	
1. INTRODUCTION.....	1
1.1 Starch.....	1
1.2 Gelatinization phenomena.....	5
1.3 High water-absorbing polymer.....	5
1.4 Research objective.....	12
2. EXPERIMENTALS.....	13
2.1 Chemicals.....	13
2.2 Procedure.....	14
2.2.1 Graft copolymerization.....	16
2.2.1.1 Preparation of initiator solution.....	16
(a) Preparation of $MnSO_4$ solution... ..	16
(b) Preparation of $KMnO_4$ solution... ..	16
(c) Preparation of $Na_4P_2O_7$ solution.. ..	16
(d) Preparation of initiator solution.....	16



2.2.1.2 Preparation of acidified water..... 16

2.2.1.3 Gelatinization..... 17

2.2.1.4 Grafting reaction..... 17

2.2.2 Homopolymer extraction by N, N-dimethylformamide (DMF)..... 17

2.2.3 Copolymer characterization..... 18

2.2.3.1 Determination of %add-on..... 18

2.2.3.2 Determination of the viscosity average molecular weight (\overline{M}_v).. 18

2.2.4 Saponification..... 19

2.2.5 Infrared analysis..... 19

2.2.6 Determination of water absorption in deionized water..... 20

2.2.7 Determination of water absorption in NaCl, CaCl₂ and MgCl₂ solutions..... 20

2.2.8 Determination of water retention in sand with saponified starch-g-PAN..... 21

3. RESULTS AND DISCUSSION..... 22

3.1 Definitions..... 22

3.1.1 Percent add-on..... 23

3.1.2 Grafting frequency..... 23

3.1.3 Grafting efficiency..... 23

3.2	Grafting of acrylonitrile onto starch gelatinized at 65°C.....	24
3.2.1	IR analysis.....	25
3.2.2	Effect of the concentration of acrylonitrile on:.....	32
	(a) Amount of homopolymer.....	32
	(b) Grafting efficiency.....	32
	(c) Percent add-on.....	35
	(d) \overline{M}_v and grafting frequency...	35
3.2.3	Saponification of starch-g-PAN..	39
3.2.4	Water absorption in deionized water.....	43
3.2.5	Water absorption in aqueous salt solutions.....	48
3.3	Grafting of acrylonitrile onto starch gelatinized at 80°C.....	58
3.3.1	Effect of the concentration of acrylonitrile on:.....	58
	(a) Amount of homopolymer.....	58
	(b) Grafting efficiency.....	58
	(c) Percent add-on.....	59
	(d) \overline{M}_v and grafting frequency...	62
3.3.2	Water absorption in deionized water.....	66
3.4	Comparative study of \overline{M}_v and water absorption between 65°C and 80°C gelatinization.....	69
3.5	Water retention in sand by mixing it with saponified starch-g-PAN.....	76

PAGE

4. CONCLUSIONS.....	78
REFERENCES.....	80
VITA.....	87

LIST OF FIGURES

FIGURE	PAGE
1.1 Chemical structure of amylose.....	3
1.2 Chemical structure of amylopectin.....	4
1.3 Reaction scheme to synthesize starch- <u>g</u> -PAN by Ce(IV)	9
1.4 Glycol cleavage mechanism with Mn ³⁺ ion leading to initiation of graft copolymerization.....	10
2.1 Preparation of saponified starch- <u>g</u> -PAN absorbent polymer.....	15
3.1 Schematic representation of a starch graft copolymer.....	22
3.2 IR spectrum of cassava starch.....	26
3.3 IR spectrum of starch- <u>g</u> -PAN.....	27
3.4 IR spectrum of starch- <u>g</u> -PAN after DMF extraction..	28
3.5 IR spectrum of saponified starch- <u>g</u> -PAN.....	29
3.6 The CN peak of starch- <u>g</u> -PAN with different starch(g)/AN(ml) ratios.....	31
3.7 Effect of the concentration of acrylonitrile on grafting efficiency.....	34
3.8 Effect of the concentration of acrylonitrile on % add-on.....	36
3.9 Effect of the concentration of acrylonitrile on \overline{M}_v and grafting frequency.....	38
3.10 IR spectrum of starch- <u>g</u> -PAN saponified with 0.85% KOH.....	40
3.11 IR spectrum of starch- <u>g</u> -PAN saponified with 8.5% KOH.....	41
3.12 Water absorption of saponified starch- <u>g</u> -PAN as a function of acrylonitrile.....	44

FIGURE	PAGE
3.13 Water absorption as a function of % add-on.....	47
3.14 Water absorption in NaCl solutions 0.5%, 1.0% and 2.0% w/v concentrations.....	51
3.15 Water absorption in CaCl ₂ solutions of 0.5%, 1.0% and 2.0% w/v concentrations.....	53
3.16 Water absorption in MgCl ₂ solutions of 0.5%, 1.0% and 2.0% w/v concentrations.....	55
3.17 A comparison of water absorption between deionized water and 0.5% w/v salt solutions of NaCl, CaCl ₂ and MgCl ₂	57
3.18 Effect of the concentration of acrylonitrile on grafting efficiency.....	61
3.19 Effect of the concentration of acrylonitrile on % add-on (gelatinization at 80 °C).....	63
3.20 Effect of the concentration of acrylonitrile on \overline{M}_v and grafting frequency (gelatinization at 80 °C)..	65
3.21 Water absorption of saponified starch-g-PAN as a function of acrylonitrile (gelatinization at 80 °C).....	67
3.22 Water absorption as a function of % add-on.....	68
3.23 Comparison between \overline{M}_v of the two types of starch-g-PAN (gelatinization temperatures 65 °C and 80 °C).....	71
3.24 Comparison of deionized water absorptions between 65 °C and 80 °C gelatinization.....	74
3.25 Water retention of sand by mixing with saponified starch-g-PAN.....	76

LIST OF TABLES

TABLE	PAGE
2.1 Specification of cassava starch.....	13
2.2 Chemicals.....	14
3.1 Experimental data of graft copolymerizations carried out with 10 g of cassava starch (8.72 g dry weight).....	33
3.2 Viscosity average molecular weight (\overline{M}_v) and grafting frequency data of starch- <u>g</u> -PAN.....	37
3.3 Different KOH concentrations used during saponification and their effect on water absorption.....	42
3.4 Water absorption as a function of acrylonitrile concentration (gelatinization temperature 65°C)...	43
3.5 Effect of different sodium chloride solutions on water absorption.....	50
3.6 Effect of different calcium chloride solutions on water absorption.....	52
3.7 Effect of different magnesium chloride solutions on water absorption.....	54
3.8 Grafting of acrylonitrile onto starch gelatinized at 80°C.....	60
3.9 Viscosity average molecular weight (\overline{M}_v) and grafting frequency data of starch- <u>g</u> -PAN.....	64
3.10 Water absorption as a function of the concentration of acrylonitrile.....	66
3.11 Comparison of \overline{M}_v of starch- <u>g</u> -PAN resulting from 65°C and 80°C gelatinization temperatures.....	70

TABLE

PAGE

3.12	Comparison of water absorption data between 65 °C and 80 °C gelatinization temperatures.....	73
3.13	Water retention by mixing sand with saponified starch- <u>g</u> -PAN (gelatinization at 65 °C).....	76

LIST OF ABBREVIATIONS

$^{\circ}\text{C}$	degree Celsius
%	percent
cm^{-1}	unit of wave number
$[\eta]$	intrinsic viscosity
α	alpha
ppm	part per million
g	gram
kg	kilogram
L	litre
ml	millilitre
hr	hour
M	molar
μm	micrometre
mmole/L	millimole per litre
w/v	weight per volume
w/w	weight per weight
\overline{M}_v	viscosity average molecular weight
AN	acrylonitrile
AGU	anhydroglucose unit
DMF	N,N-dimethylformamide
HSPAN	hydrolyzed starch-g-polyacrylonitrile
HWAP	high water-absorbing polymer
MW	molecular weight
PAN	polyacrylonitrile