

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการผลิตอิฐมอญ

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการผลิตอิฐมอญ

โดยทั่วไปการผลิตอิฐมอญจะต้องคำนึงถึงปัจจัยหลายประการ คือ

1. สถานที่ตั้งโรงงาน
2. อาคารโรงงาน
3. อุปกรณ์ในการผลิตอิฐมอญ
4. วัตถุดิบ
5. กรรมวิธีการผลิต

ปัจจัยการผลิตอิฐมอญมีรายละเอียด ดังนี้

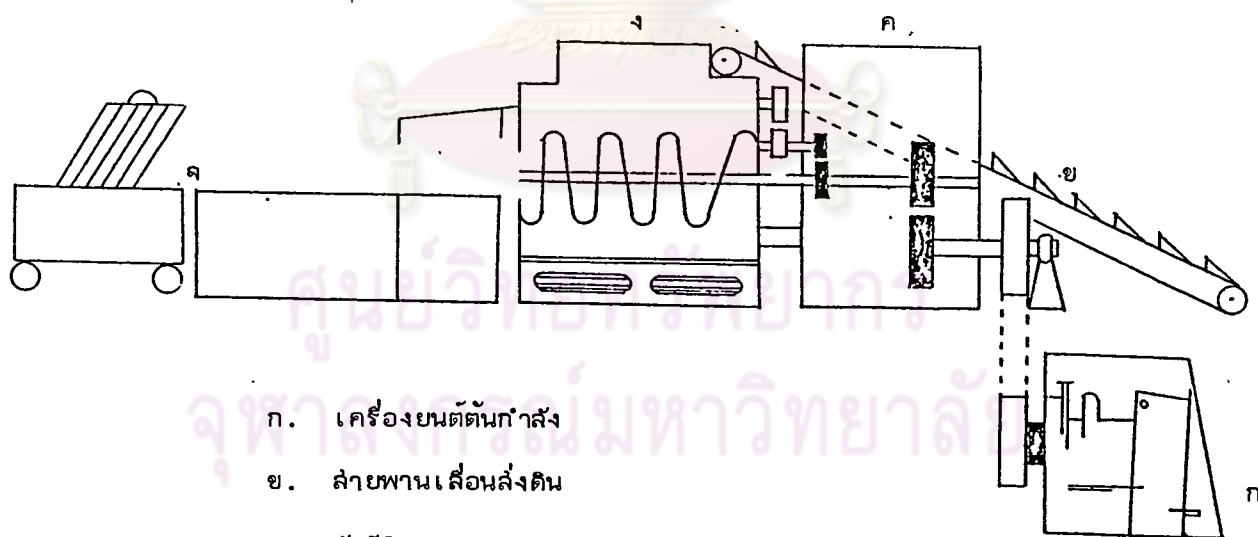
1. สถานที่ตั้งโรงงาน ประกอบด้วยที่ดินสำหรับใช้ตั้งโรงงาน ควรอยู่ในหมู่บ้าน สามารถหาซื้อดินซึ่ง เป็นวัตถุดิบสำคัญในการผลิตได้ง่าย และควรอยู่ในที่ซึ่งมีน้ำบริบูรณ์ หรือ สามารถหาน้ำใช้ได้โดยสะดวกตลอดปี พื้นที่ดินถ้าใช้ตั้งโรงงานโดยเฉพาะไม่ใช่ขุดดินใหม่ก็เอามาผลิตอิฐ ควรจะมีประมาณ 5 ไร่¹ แต่อาจจะต่ำกว่านี้ก็ได้ ปกติโรงงานจะมีขนาดเท่าใดก็ได้แล้ว แต่ขนาดของกิจการแต่ถ้าบริเวณโรงงานคับแคบ เมื่อต้องการขยายงานในอนาคตจะขยายได้ยาก

2. อาคารโรงงาน อาคารโรงงานที่จำเป็นต้องมี โรงปั้นอิฐ โรงผึ่งอิฐ โรงคลุมเตาเผาอิฐหรือเตาเผาอิฐ) และบ้านพักคนงาน ลักษณะของอาคารโรงงาน ควรจะเป็นอาคารชั้นเดียวหลังคามุงด้วยกระเบื้องสังกะสี หรือจาก

¹ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม, "เอกสารแนะนำการประกอบอาชีพอุตสาหกรรม เรื่อง การทำอิฐ"(กรุงเทพมหานคร ; กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม, 2517), หน้า 23 - 25.

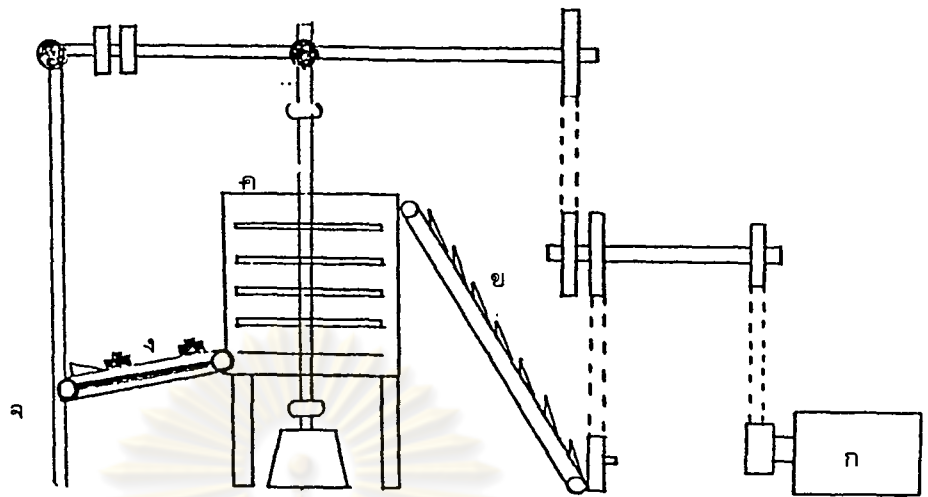
3. อุปกรณ์ในการผลิตอิฐ การผลิตอิฐมอญในวิทยาลัยพณิชยการฉบับนี้ เป็นการผลิตอิฐมอญด้วยแรงงานคน, ซึ่งไม่มีอุปกรณ์ประเภทเครื่องจักรและเครื่องทุ่นแรงเข้าช่วยในการผลิต เพื่อ ประกอบความรู้แก่ผู้สนใจจะได้เล่นอุปกรณ์การผลิต 2 แบบ คือ อุปกรณ์ในการผลิตอิฐมอญด้วยเครื่องจักร และ อุปกรณ์ในการผลิตอิฐมอญด้วยแรงงานคน

ก. อุปกรณ์ในการผลิตอิฐมอญด้วยเครื่องจักร ประกอบด้วย เครื่องจักรผลิตอิฐ เครื่องนวดดิน และอุปกรณ์ในการผลิตอื่น ๆ สำหรับเครื่องจักรผลิตอิฐนั้นมีหลายแบบแต่ที่ใช้ในประเทศส่วนใหญ่มี 2 แบบ คือ เครื่องจักรแบบไต้หวันและแบบสันทงูรี (ตั้งแสดงในรูปที่ 3-1 และรูปที่ 3-2) ส่วนเครื่องนวดดิน (ตั้งรูปที่ 3-3) เป็นเครื่องที่ใช้สำหรับบดและผสมดินกับทราย แกลบ หรือขี้เถ้าแกลบให้เข้ากัน การนวดดินทำให้เนื้อดินมีความอ่อนและแข็งสม่ำเสมอและประหยัดแรงงาน



- ก. เครื่องยนต์ต้นกำลัง
 ข. สายพานเลื่อนสิ่งดิน
 ค. ถังตีดิน
 ง. เครื่องอัดดินเป็นก้อน
 ฉ. เครื่องตัดก้อน

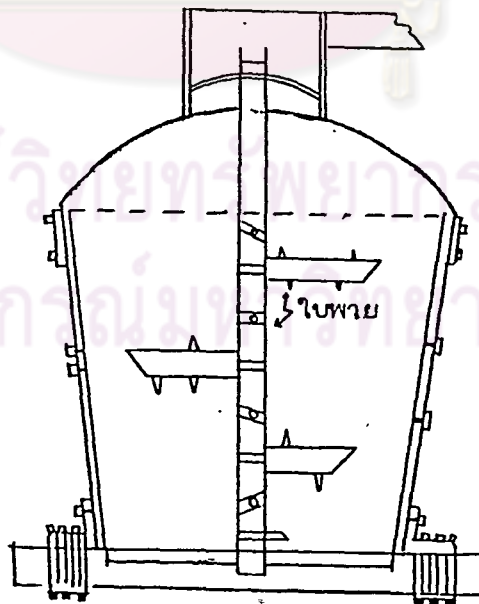
รูปที่ 3 - 1 เครื่องจักรผลิตอิฐแบบไต้หวัน



รูปที่ 3-2 เครื่องจักรผลิตอิฐแบบสันทบุรี

- ก. เครื่องยนต์ต้นกำลัง
- ข. สายพานเลื่อนส่งดิน
- ค. รางตีดิน
- ง. เครื่องอัดดินเป็นก้อน
- จ. เครื่องตัดก้อน

คานสำหรับหมุน



รูปที่ 3-3 ส่วนประกอบของเครื่องนวดดิน

ข. อุปกรณ์ในการผลิตอิฐมอญด้วยแรงงานคน โรงงานที่ใช้เป็นตัวอย่างใน
วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ใช้การผลิตด้วยแรงงานคนเป็นหลัก เพราะฉะนั้นจะกล่าวถึงอุปกรณ์ในการผลิต
อิฐมอญด้วยมือโดยละเอียด ต่อไปนี้

อุปกรณ์ในการผลิตอิฐมอญด้วยแรงงานคน ประกอบด้วย เตาเผาอิฐ เครื่องสูบน้ำ
บ่อหมักดิน เครื่องมือเครื่องใช้ และอุปกรณ์เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ

1. เตาเผาอิฐ เตาเผาอิฐที่ใช้กันในประเทศไทย 2 แบบ คือ

ก. เตาเผาแบบถาวร

ข. เตาเผาแบบชั่วคราว

เตาเผาอิฐที่อยู่ในขอบข่ายการวิจัย คือ เตาเผาแบบชั่วคราวที่ใช้กลายเป็นเชื้อเพลิง
แต่ผู้วิจัยจะกล่าวถึงเตาเผาทั้ง 2 ชนิด เพื่อเป็นความรู้แก่ผู้สนใจโดยทั่วไป

ก. เตาเผาอิฐแบบถาวร

เตาเผาอิฐแบบถาวร เป็นเตาที่ก่อสร้างสำหรับเผาอิฐโดยมากใช้
หินเป็นเชื้อเพลิง ในประเทศไทยมีเตาเผาอิฐแบบถาวร 3 แบบ คือ

แบบเตามังกร คือก่อเตาเป็นรูปอุโมงค์ยาว ด้านปากตอนปลาย
สูง ปากเตาด้านต่ำสำหรับใส่หิน ตลอดตัวเตามีช่องใส่หินเป็นระยะ ๆ ปลายเตาด้านสูงติดต่อกับ
ปล่องไฟ เมื่อเปิดประตูเตาชนอิฐเข้าไปเรียงให้มีช่องไฟพอสมควรจนแน่นแล้วปิดประตูเตาและ
เริ่มใส่ไฟเผาประมาณ 24 ชั่วโมงก็สุก แต่ต้องปิดช่องใส่ไฟทั้งหมดบอไว้อีกประมาณ 3 วัน จน
เตาเป็นพอสมควรแล้วจึงเปิดประตูเตาและชนอิฐสุกออกมา

แบบเตาไต้หวัน คือก่อเตาเป็นรูปกะทะคว่ำปล่องไฟอาจจะอยู่
ตรงกลางหรือต่อออกไปทางด้านนอกของเตาก็ได้ ช่องสำหรับใส่ไฟอาจจะมีย่อย แต่เมื่อ
ใส่ไฟจนเห็นว่าอิฐสุกแล้วจึงอุดปากช่องใส่ไฟบอไว้จนเตา เป็นสิ่งชนอิฐสุกแล้วนำออกมา

แบบเตาเหลี่ยม คือ ก่อเตาเป็นรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัสหรือผืนผ้า
ประตูเตาด้านหนึ่งเปิดสำหรับชนอิฐเข้าออกและใส่ไฟ ประตูอีก 3 ด้านทึบ ด้านตรงข้ามกับประตู

เตาผิงอิฐมีองค์ประกอบปล่องไฟ การเผาอิฐเริ่มด้วยขนอิฐ เข้าไปเรียงในเตา เสร็จเรียบร้อยแล้วจึงจุดไฟและไล่ไฟ คนอิฐลู่คั้งปิดประตูเตาอบไว้จนเตา เป็นคั้งขนอิฐออกมา

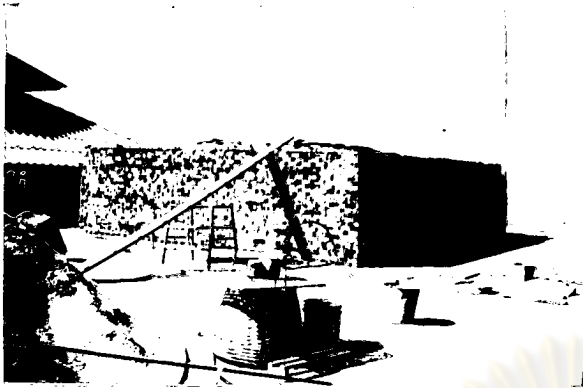
เตาเผาอิฐแบบถาวรต้องลงทุนสูงกว่าเตาแบบชั่วคราวเพราะตามปกติ อิฐที่ก่อเตาจะต้อง เป็นอิฐที่มีลักษณะพิเศษ เช่น อิฐที่ทนต่อความร้อนได้สูง และก่อนโอดกว่าอิฐแบบธรรมดา ค่าใช้จ่ายในการก่อสร้างแพง มีค่าบำรุงรักษาซ่อมแซมด้วย แต่สะดวกที่ใช้เผาได้ทุกฤดูกาล และใช้เผาเครื่องปั้นดินเผาอย่างอื่น เช่น กระเบื้องมุงหลังคา หรือผลิตภัณฑ์อื่น ๆ ได้อีกด้วย

ข. เตาเผาอิฐแบบชั่วคราว ดังภาพประกอบรูปที่ 3-4 มีรายละเอียดดังนี้

เตาเผาอิฐแบบชั่วคราว เป็นเตาที่สร้างขึ้นสำหรับใช้เผาอิฐเป็นคราว ๆ เมื่อเผาจนลู่แล้วก็รื้อออก จะเผาใหม่ก็สร้างกันใหม่ เตาเผาแบบชั่วคราวนี้ยังแบ่งออกตามชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ คือ ถ้าใช้แกลบก็สร้างแบบหนึ่ง ถ้าใช้หินก็สร้างอีกแบบหนึ่ง

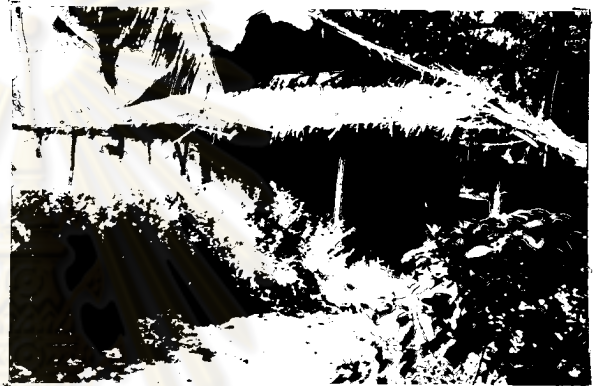
เตาเผาอิฐที่ใช้แกลบนั้น ตามธรรมดาก็น่าอิฐมากองด้านในเรียงเป็นแถว ๆ มีช่องห่างกันพอสมควร ผนังโดยรอบใช้อิฐเรียงปิดทึบ ด้านบนเปิดสำหรับเติมแกลบเมื่อจุดไฟให้ด้านล่างติดไฟทั่วกันแล้วก็ลู่แกลบให้ติดไฟคลุมขึ้นมาจนถึงด้านบน การเผาด้วยเตาแกลบจะต้องใช้เวลาประมาณ 7 - 15 วัน อิฐจึงจะลู่ ผนังเตาด้านนอกจะนำไปเผาในเตาต่อไป เตาเผาอิฐแบบนี้บางครั้งเผาได้ตั้งแต่ 10,000 - 300,000 ก้อน ต่อครั้ง

เตาเผาอิฐที่ใช้หินเป็นเชื้อเพลิงนั้นตามปกติด้านใน เรียงอิฐติดกันทึบเป็นรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัส ฐานล่างมีช่องไฟให้ความร้อนผ่านไต่ตลอด บางครั้งระหว่างแถวอิฐที่เรียงจะมีช่องไฟบ้าง แต่ก็ไม่แคบมากไม่เหมือนแบบใช้แกลบ เมื่อเรียงอิฐสำหรับเผาแล้วจะใช้อิฐอีกส่วนหนึ่งมาก่อเป็นผนังล้อมรอบกองอิฐแล้วปิดส่วนบนของกองอิฐตีบให้ทึบ ระหว่างผนัง เตากับกองอิฐตีบมีช่องไฟห่างกันพอสมควร และตอนล่างของเตามีช่องสำหรับไล่หิน



เตาเผาข้าวคร่าวกลางแจ้ง

เตาเผาข้าวคร่าวหลังคาจากขนาดเล็ก



เตาเผาข้าวคร่าวหลังคาจากขนาดใหญ่

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

เตาเผาข้าวคร่าวหลังคากระเบื้อง



รูปที่ 3 - 4 เตาเผาอิฐมอญ

ช่องใส่ไฟผิวนิยมาใส่ไฟกันหลายวิธี คือ นิยมาใส่ไฟทางเดียว ใส่ไฟสองทางและใส่ไฟ
สี่ทาง เมื่อเริ่มเผาจะจุดไฟทางปากช่องไฟแล้วเติมหินต่อไปเรื่อย ๆ ประมาณ 24 ชั่วโมง หรือ
จนสังเกตเห็นว่ามีความร้อนพอทำให้อิฐลู่กั้วกันแล้วจึงหยุดใส่ไฟ แล้วก่ออิฐปิดปากช่องไฟอบประมาณ
5 - 6 วัน จนอิฐเป็นตัวลงจึงเปิดผนังและขนเอาอิฐออกมา

2. เครื่องสูบน้ำ ใช้สำหรับสูบน้ำจาก บ่อ คลอง หรือแม่น้ำมาผสมกับดิน
ในบ่อหมักดินหรือเก็บพักไว้ในถังน้ำ เพื่อใช้ผสมกับดินในการผลิตอิฐ

3. บ่อหมักดิน ส่วนใหญ่เป็นบ่อดินสี่เหลี่ยมขนาดประมาณกว้าง 1.5 - 2
เมตร ยาว 2 - 2.50 เมตร ลึก 0.30 - 0.75 เมตร บางแห่งอาจเป็นบ่อซีเมนต์ สำหรับ
ขนาดนั้นไม่มีมาตรฐานแน่นอน ถ้าปริมาณการผลิตน้อย บ่อก็จะแคบและตื้น ถ้าปริมาณการผลิตมาก
ขนาดบ่อก็จะกว้างและลึก

4. เครื่องมือเครื่องใช้ และอุปกรณ์เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ ที่ใช้ในการผลิตอิฐมอญ
(ดังแสดงในรูปที่ 3-5)

1. รถเข็น ใช้ขนดินลงใส่ในบ่อหมักดิน หรือขนอิฐจากลานมาเก็บยัง
เตาเผาอิฐ

2. ล้อเลื่อน ใช้สำหรับบรรทุกกะละมังบรรจุดินที่นวดแล้ว ลากไป
ยังลานปั้นอิฐเพื่อทำการปั้นอิฐดิบ

3. ลายยาง ขนาด 1 นิ้ว หรือ $1\frac{1}{2}$ นิ้ว หรือขนาดตามต้องการใช้
กับเครื่องสูบน้ำ

4. ถังน้ำ ประกอบด้วยถังหัวน้ำ และถังยางมะตอยสำหรับพักน้ำ
ถังน้ำใช้ใส่น้ำผสมดินในบ่อหมักดินและใส่ดินนวดแล้วมาปั้นอิฐ และใช้ใส่น้ำสำหรับลูบดินที่อัดใน
ไม้แบบ

5. คีบน้ำ ใช้ใส่น้ำผสมดินในบ่อหมักดิน

6. กะละมัง ใช้ใส่ดินนวดแล้ว เพื่อทำการผลิตอิฐดิบ

7. บุงก์ ใช้ใส่ดินเทลงบ่อหมักดิน



รถเข็น

เข่ง

ถังน้ำ

ไม้แบบ (พิมพ์)

ตีว

ลอบ



หาบขนอิฐ

พลั่ว

บั้งก็

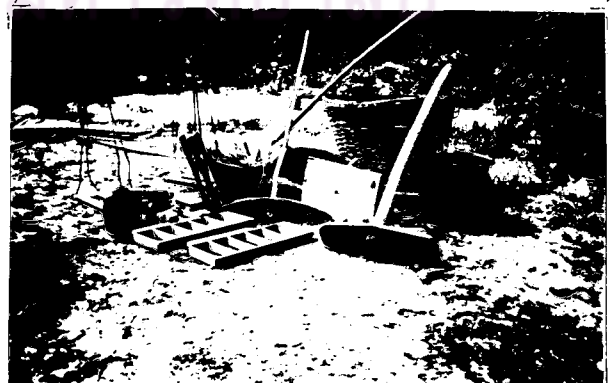


มีดตากอิฐ

ลอบชักซี่ ถ้ำ

ไม้ตบหน้าอิฐ

ไม้ไล่ลาน



8. แข่งหรือกระบุง ไข่บรรทุกแกลบ
9. พลั่วและจอบ ไข่พื้นดินและขุดดิน
10. จอบขี้เก๋ ไข่เยี่ยวไข่แก้ออกจากเตาเผาอิฐ
11. ไม้ไล่อิฐ ไข่ไล่อิฐเพื่อตกแต่งไม่ให้มีขอบตามเหลี่ยมของอิฐ
ทั้ง 5 ด้าน
12. ใบเสวยไล่อิฐ ไข่ไล่ในกบไล่อิฐ
13. ร่องตากอิฐ เป็นไม้ร่องตากอิฐเพื่อตกแต่งอิฐไม่ให้มีขอบตาม
เหลี่ยมของอิฐทั้ง 5 ด้าน
14. ฆัดตากอิฐ ไข่ตากอิฐ ดิน เพื่อตกแต่งไม่ให้มีขอบตามเหลี่ยม
ของอิฐทั้ง 5 ด้าน
15. ตะไบ ไข่ลับฆัดตากอิฐ
16. หาบขนอิฐและไม้คาน ไข่หาบอิฐ ดิน เข้าในโรงเตา และ
หาบอิฐออกขึ้นรถรับซื้ออิฐ
17. ผ้าพลาสติก ไข่คลุมดินที่นวดแล้วไม่ให้มีระเหยเร็วเกินไป
และไข่คลุมอิฐที่ลานตากอิฐเพื่อป้องกันฝน
18. ไม้แบบ (พิมพ์อิฐ) ไข่ในการปั้นดินเป็นก้อนอิฐ ไม้แบบอัดดิน
โดยมากจะเป็นบล็อกไม้ตอกติดกันเป็นรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้าขนาดกว้าง 3 นิ้ว ยาว 7 นิ้ว หน้า 1.2
นิ้ว หรือกว้าง $7\frac{1}{2}$ เซนติเมตร ยาว 16 เซนติเมตร หน้า $3\frac{1}{4}$ เซนติเมตร มีอยู่ติดกัน 5
ช่อง
19. ไม้ตบหน้าอิฐ ไข่ตบหน้าอิฐที่แห้งหมาด ๆ ให้หน้าเรียบไม่มีรอย
ขรุขระ
20. ไม้ไล่ลาน ไข่ไล่ลานตากอิฐให้มีพื้นที่เรียบเสมอกัน
21. ตั้ว ไข่นับจำนวนหาบอิฐ และจำนวนอิฐที่จำหน่าย

4. วัตถุดิบ วัตถุดิบสำคัญที่ใช้ในการผลิตอิฐมอญ ประกอบด้วย

4.1 ดินเหนียวปนทราย

4.2 แกลบ

4.3 ทราย

4.1 ดินเหนียวปนทราย เป็นดินที่มีสีน้ำตาลอ่อน สีน้ำตาลแก่ และสีเทาแก่ เมื่อดลละเอียด จะต้องมีความเหนียวพอที่จะทรงตัวอยู่ได้ทั้งในขณะที่เปียกและแห้ง ไม่ยุบตัวแตกสลาย ถ้าเหนียวมากเกินไปดินจะหดตัวมากต้องใช้วัสดุอื่นผสม เช่น ทราย แกลบ เพื่อให้ความเหนียวพอดี และมีความหดตัวน้อย

4.2 แกลบ แกลบเป็นวัสดุผสมที่ใช้ผสมกับดินเหนียวเพื่อลดความเหนียวและทำให้อิฐมีน้ำหนักเบา ป้องกันการแตกร้าว การหดหรือบิดตัวของอิฐ เมื่อทำการเผา แกลบที่ผสมก็จะเผาไหม้ ช่วยทำให้อิฐสุกเร็วและเปลืองเชื้อเพลิงน้อย เนื้ออิฐมีรูพรุนสามารถดูดน้ำได้มาก การดูดน้ำของอิฐจะทำให้ไม่ลื่นเปelingปูนล่อและปูนจะเกาะแผ่นอิฐติดแน่นดี

การใช้แกลบผสมแตกต่างกันไปตามความนิยมของท้องที่ อิฐมอญจะใช้แกลบผสมประมาณ 15 - 25 กิโลกรัมต่ออิฐ 1,000 ก้อน

4.3 ทราย ทรายใช้ผสมกับดินเหนียว เมื่อดินมีความเหนียวและหดตัวมากทรายจะเพิ่มความแข็งแรงรับน้ำหนักได้ดี การผสมทรายในปริมาณที่เหมาะสมจะช่วยป้องกันการหดตัว การแตกร้าว และการบิดตัวเมื่อเผา ถ้าผสมทรายมากเกินไปจะทำให้ลายความเชื่อมแน่นของอิฐ อิฐจะเปราะหักง่าย การใช้ทรายผสมดินเหนียวนั้นไม่จำเป็นเสมอไป ถ้าเป็นดินเหนียวที่มีคุณภาพเหมาะสมสำหรับผลิตอิฐ (Marl Clay) แล้วไม่ต้องใช้ทรายผสมเลย

คุณสมบัติของดินเหนียวและส่วนผสมของสารในดิน

วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตอิฐมอญโดยตรง คือ ดินเหนียวดังนั้นก่อนที่จะนำดินเหนียวมาผลิตควรจะมีการพิจารณาในเรื่อง ดังต่อไปนี้

1. ดินที่จะนำมาใช้ในการผลิตอิฐจะต้องไม่เหนียวเกินไป หรือเป็นดินที่มีทรายปนอยู่มากเกินไปและไม่มีกรวดปน ดินที่จะผลิตอิฐได้ดี ต้องเป็นดินเหนียวที่มีทรายปนอยู่ตามอัตราที่เหมาะสม จะช่วยทำให้อิฐคงรูปอยู่ได้ ถ้ามีทรายปนเกินกว่าร้อยละ 25 แล้วจะทำให้อิฐเปราะไม่แข็งแรง

2. ตามปกติดินที่จะนำมาใช้ผลิตอิฐควร เป็นดินที่ขุดลึกลงไปจากหน้าดินประมาณ 1 - 2 เมตร แต่ดินที่ขุดตื้นกว่านี้ก็อาจจะใช้ได้ถ้าสามารถนำมาผสมและนวดจนเนื้อดินละเอียดเหนียวได้

3. ทางด้านวิชาการนั้น ส่วนผสมของสารในดินที่จะใช้ทำอิฐที่ดีจะต้องมีดินเหนียวแท้ ๆ ร้อยละ 60 ทรายร้อยละ 20 และแร่ธาตุอื่น เช่น ดินปูน เหล็กออกไซด์ ปูนขาว แมกนีเซียม ฯลฯ อีกร้อยละ 20

ดินเหนียว มีคุณสมบัติช่วยให้เม็ดดินเกาะกันเป็นก้อนได้คงที่ในระหว่างที่ยังเป็นอิฐดิบ (อิฐที่ยังไม่เผา)

ทราย มีคุณสมบัติป้องกันการร้าว การหด และการบิดตัว

แร่ธาตุอื่น ๆ จะช่วยในการแปรสภาพของสารในดินขณะที่ถูกความร้อนเผาให้สุก สำหรับพวกออกไซด์จะช่วยให้อิฐมีสีต่าง ๆ เมื่อเผาจนสุกแล้ว

แร่ธาตุต่าง ๆ ที่ผสมอยู่ในดินเหนียว ได้แก่

ธาตุปูน (Carbonate of Lime) ถ้ามีอยู่ในดินเหนียวมาก ๆ เมื่ออิฐที่เผาแล้วถูกน้ำจะแตกแยกออกจากกัน

ธาตุซิลิเกต (Silicate of Lime) หรือ ปูนขาวซิลิเกต ถ้ามีมากเกินไปจะทำให้อิฐบดงอเสีรูปเมื่อเผา

ธาตุแมกนีเซียม (Magnesium) ถ้ามีน้อยก็ไม่ให้ผลอย่างไร เพียงแต่ทำให้อิฐมีสีน้ำตาล บางที่ใช้เติมในดินเหนียวทำให้แข็งแรง ใช้ทำกระเบื้องปูพื้น ปูทางเท้า และ เลสียง

ทราย (sand) ถ้ามีผสมอยู่เกินกว่าร้อยละ 25 จะทำให้อิฐเปราะไม่แข็งแรงหักง่าย

สนิมเหล็ก (Iron Oxide) และซัลไฟด์ของเหล็ก (Sulphide of Iron) ถ้ามีอยู่ในดินเหนียวเกินกว่าร้อยละ 2 - 3 ก็ไม่เหมาะสำหรับผลิตอิฐทนไฟ (Fire brick) สนิมเหล็กหรือเหล็กออกไซด์ทำหน้าที่เป็นวัสดุหลอม (flux) เพิ่มความแข็งและความแข็งแรงให้กับอิฐ ทำให้อิฐมีสีแดง เป็นสัดส่วนกับปริมาณเหล็กออกไซด์ ปูนขาว หรือธาตุซิลิกา ถ้ามีมากกว่าสนิมเหล็ก อิฐจะมีสีเหลืองและหดตัวมาก

ดินที่ใช้ในการผลิตอิฐ

การแบ่งชนิดของดินเหนียวที่ใช้ในการผลิตอิฐ แบ่งออกตามส่วนประกอบทางเคมี และฟิสิกส์ ส่วนประกอบทางเคมีมีผลทำให้อิฐมีคุณภาพและสีต่าง ๆ เช่น ถ้ามีธาตุเหล็ก มากก็จะทำให้อิฐเป็นสีแดงจัด ส่วนประกอบทางฟิสิกส์สำคัญของดินที่ใช้ผลิตอิฐ คือ ความเหนียว ความหดตัว และความแข็งแรง ดินที่ใช้ผลิตอิฐมีชนิดต่าง ๆ กัน แบ่งออกได้ เป็น 4 ชนิด คือ

1. ดินสำหรับผลิตอิฐ โดยธรรมชาติ (Marl or Calcareous Clays) เป็นดินที่มีปูนขาว (Lime) ปนอยู่โดยธรรมชาติเป็นส่วนมาก ดินประเภทนี้เป็นดินที่เหมาะสมสำหรับผลิตอิฐมากที่สุด และไม่จำเป็นต้องเอาวัสดุอื่น ๆ ผสมเข้าไปด้วย เมื่อผลิตอิฐ ลุกแล้ว จะมีสีเหลืองหรือสีอ่อน ๆ ละลายเชื่อมแผ่นอิฐอยู่
2. ดินเหนียวปนทราย (Loams Clay) เป็นดินเหนียวที่มีทรายอยู่มากบ้าง น้อยบ้าง ตามลักษณะของภูมิประเทศ ดินเหนียวปนทรายที่เหมาะสมสำหรับการผลิตอิฐ จะต้องมทรายผสมอยู่ประมาณไม่เกินร้อยละ 25 และมีปูนขาว (Lime) อยู่บ้างเล็กน้อยแล้ว จะช่วยให้อิฐคงรูปอยู่ได้ ถ้ามีทรายผสมอยู่เกินกว่าร้อยละ 25 แล้ว จะทำให้อิฐเปราะไม่แข็งแรง และเมื่อเผาจะมีสีน้ำตาล
3. ดินเหนียวแก่ (Plastic or Strong Clay) เป็นดินเหนียวแท้ ๆ ที่ทับถมกันอยู่เป็นเวลานาน มีสิ่งอื่นปนอยู่บ้างเล็กน้อย เช่น ดินปูน แมกนีเซียม โซดา เกลือ เหล็ก แต่ไม่มีแร่ธาตุพวกซิลิกา (ทราย) ผสมอยู่ด้วย มีคุณภาพคล้ายดิน เมื่อเปียกจะเหนียวเหนอะหนะไม่มากนัก ทำให้อิฐมีสีแดง
4. ดินผสม (Malm) เป็นดินที่ผสมชั้นโดยใช้ดินเหนียวผสมกับชอล์ค

วิธีการแก้ไขดินที่จะใช้ในการผลิตอิฐมอญ

1. ดินที่มีดินเหนียวอย่างเดี๋ยวมมากเกินไป เมื่อผึ่งหรือตากให้แห้งจะหดตัวทำให้แตกร้าว เมื่อเผาสุกจะแข็งและบิดตัวมาก วิธีการแก้ไขควรใช้ทราย แกลบ หรือขี้เถ้าแกลบ ผสมกับดินชนิดนี้ตามอัตราส่วนที่เหมาะสม

2. ถ้าดินมีทรายปนมากเกินไป อิฐจะเปราะหักง่าย วิธีการแก้ไขควรใช้ดินเหนียวผสมลงไปให้อัตราส่วนที่เหมาะสม

3. ดินที่มีกรวด เปลือกหอย หรือปูนผสมอยู่ เมื่อเผาจนสุกเปลือกหอยและหินปูนจะแปรสภาพเป็นปูนขาวซึ่งดูตื้น และทำให้อิฐแตกง่าย วิธีการแก้ไข ก่อนนำดินลงหมัก ให้เก็บกรวด เปลือกหอยและหินปูนออกให้หมด

วิธีการตรวจสอบดินที่ใช้ในการผลิตอิฐมอญ

วิธีการตรวจสอบว่าดินชนิดใด มีคุณสมบัติเหมาะสมสำหรับการผลิตอิฐมอญหรือไม่ วิธีที่ดีที่สุด คือ ใช้วิธีเอาดินมาปั้นเป็นก้อนแล้วปล่อยให้ผึ่งลม หรือตากแดดให้แห้ง ถ้าก้อนอิฐหดตัวและแตกร้าวมาก ต้องเพิ่มส่วนของทรายหรือแกลบผสมเข้าไปอีก ถ้าอิฐบู่หรือเปราะก็หมายความว่าทรายผสมมากเกินไป จะต้องลดจำนวนทรายลง หรือเพิ่มดินเหนียวให้มากขึ้น ถ้าจะให้ได้ผลแน่นอนควรทดสอบโดยการผลิตอิฐลองเผา และสังเกตหลังจากดินสุกแล้ว

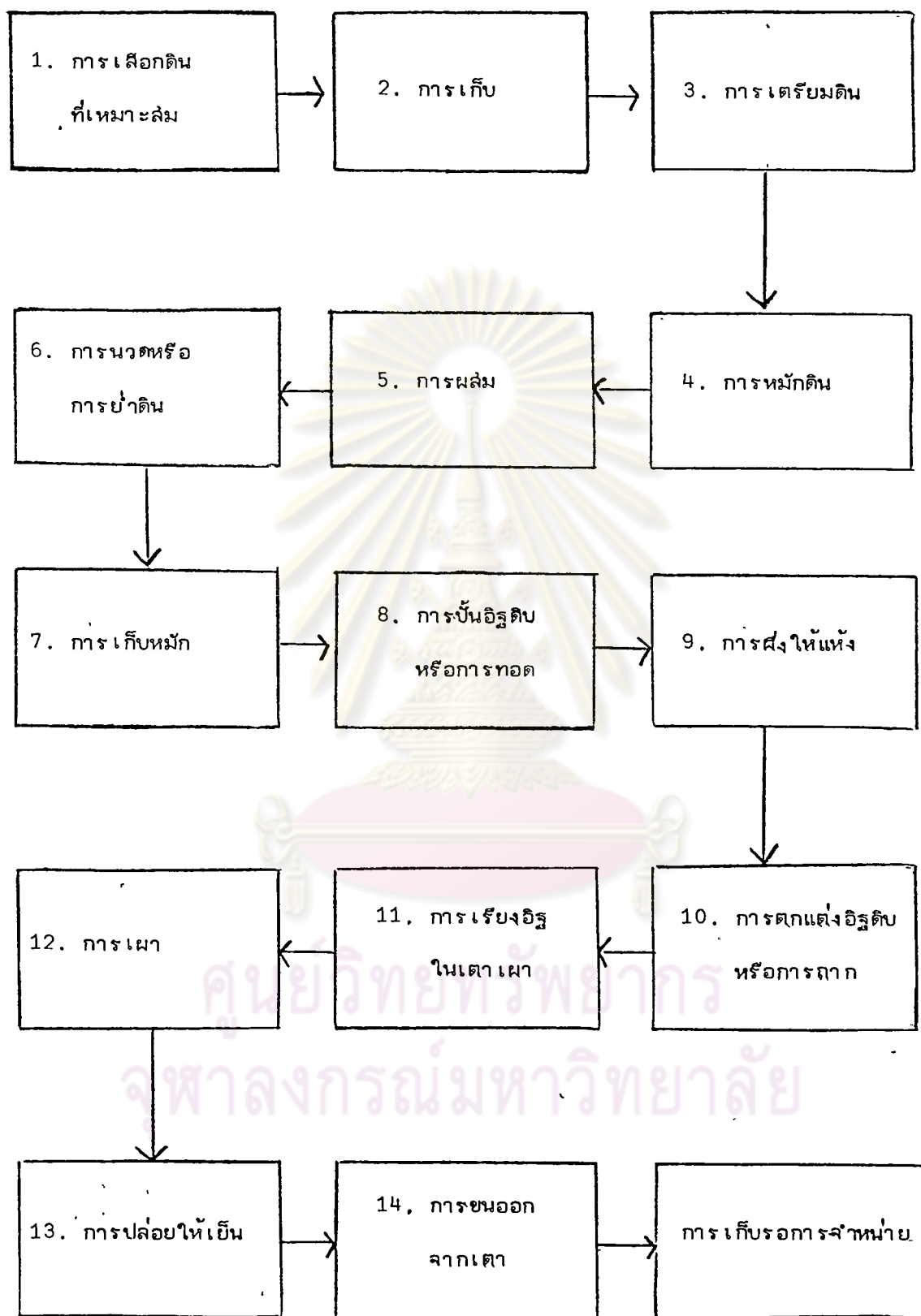
5. กรรมวิธีในการผลิตอิฐมอญ การผลิตอิฐมอญมีกรรมวิธีการผลิต 3 วิธี คือ

5.1 การผลิตอิฐมอญด้วยแรงงานคน

5.2 การผลิตอิฐมอญโดยใช้แรงงานคนและเครื่องจักร

5.3 การผลิตอิฐมอญโดยใช้เครื่องจักร

5.1 สำหรับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้จะแสดงวิธีการผลิตด้วยมืออย่าง เดี่ยว ซึ่งมีแผนภาพในการผลิตตั้งแต่แผนภูมิที่ 1 และรูปที่ 3-6 สำหรับรายละเอียดในการผลิตอิฐมอญด้วยแรงงานคนจะกล่าวไว้ในหน้า 36 - 44



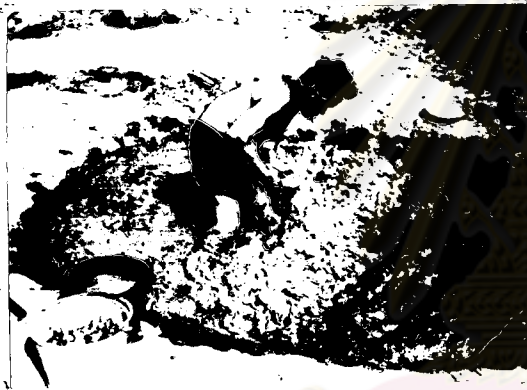
แผนภูมิที่ 3-1 แสดงแผนภูมิกรรมวิธีในการผลิตอิฐมอญด้วยแรงงานคน



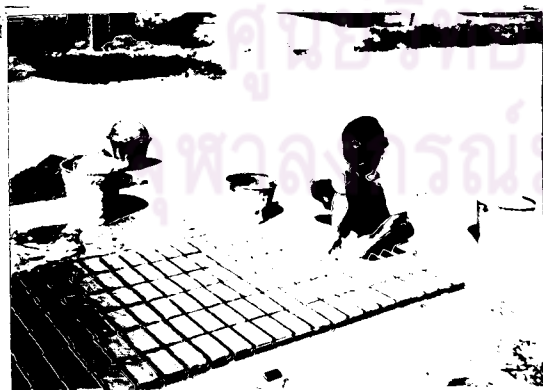
การเตรียมดิน



การหมักดิน



การนวดหรือย่ำดินผลึมเกลบ

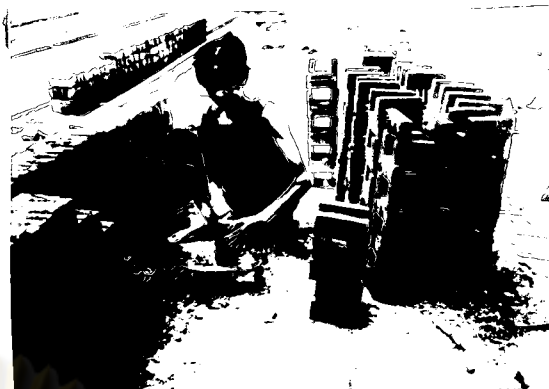


การปั้นหรือทอดอิฐดิบ





การฝังอิฐดิบ



การตกแต่งหรือตากอิฐดิบด้วยมีดตากอิฐ



การตกแต่งอิฐดิบด้วยไม้ไล่อิฐ



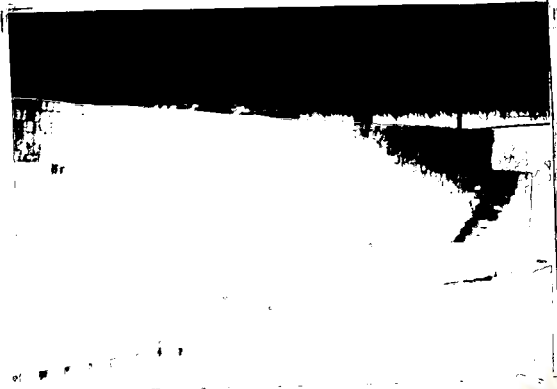
การเก็บโปรงและเก็บทึบ



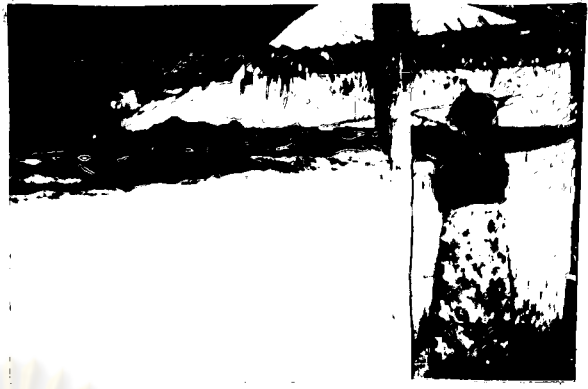
การตั้งเตาและช่องใส่แกลบ



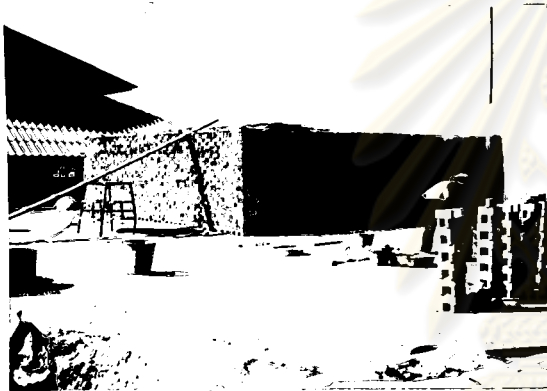
การตั้งเตา



การตั้งเตาและกำแพงเตา



การเผาในเตาชั่วคราว



การเผากลางแจ้ง



การชักซี่เต้า



การเก็บรอจำหน่าย



การจำหน่าย

รูปที่ 3 - 6 (ต่อ)

กรรมวิธีการผลิตอิฐมอญด้วยแรงงานคน





การผลิตอิฐมอดด้วยมือมีขั้นตอนดังนี้

1. การเลือกดินที่เหมาะสม การเลือกดินเหนียวที่เหมาะสมที่จะผลิตอิฐตามที่กล่าวไว้ในเรื่องคุณสมบัติของดิน ดินที่ใช้ในการผลิตอิฐ วิธีการแก้ไขดิน และวิธีการและตรวจสอบดิน
2. การเก็บ การเก็บดินจะกองตากกลมไว้ในบริเวณโรงงานผลิตอิฐ การทำให้ดินเหนียวมีคุณสมบัติดีขึ้น ควรตากกลมไว้ประมาณ 2 ถึง 3 เดือน หรือถึง 2 ปี เมื่อผลม่น้ำจะทำให้ดินอ่อนนุ่มดีขึ้น และทำให้ธาตุเกลือบางชนิดระเหยออกไป
3. การเตรียมดิน โดยการพินดินให้ละเอียดด้วยจอบ สัดเอาสิ่งที่ไม่ต้องการออก เช่น ก้อนกรวด ก้อนหินปนรากไม้ รากหญ้า ซึ่งติดดินออกให้หมด
4. การหมักดิน นำดินนี้ไปเทไว้ในหลุมแช่ดิน ซึ่งใส่น้ำไว้แล้วพอประมาณในอัตราส่วนที่เมื่อผสมดินกับแกลบแล้ว ความเหลวของดินต้องอยู่ในระดับที่สามารถจับตัวกันเป็นแท่งได้ โดยที่เมื่อทิ้งไว้จะไม่เสียรูปทรงไป
 การที่ต้องหมักหรือแช่ดินนี้เพื่อจุดประสงค์คือ ให้ดินได้จุ่มน้ำจะเปลี่ยนสภาพจากก่อนดินเป็นดินเหลวที่จับติดกันเป็นเนื้อเดียวไว้ เมื่อได้รับการย่อยหรือรวด (คือการทำให้เป็นเนื้อเดียวกัน)
 ระยะเวลาของการแช่ดินนั้น โดยปกติจะทิ้งไว้ 1 คืน คือ แช่ดินตอนเย็น แล้วจะคลุกหรือรวดในตอนเช้า แล้วเอาดินป่าไปปั้นหรือทอดอิฐเลย หรือจะแช่ดินในตอนเช้าหลังจากเอาดินป่าไปปั้นหรือทอดหมดแล้ว ปล่อยทิ้งไว้ในหลุมช่วงกลางวัน ตอนเย็นจึงป่า แล้วโยกเอาดินเหล่านั้นไปกองไว้ร่ววมกันที่ปากหลุมแล้วหาผ้าบางปิดไว้ (กันฝน กันแดด) เพื่อให้เปียกหรือแห้งเกินไปกว่าที่ต้องการ
 (ข้อสังเกตคือในหลุมที่จะแช่ดินนั้นต้องใส่น้ำก่อนใส่ดิน ทั้งนี้เพื่อช่วยต่อการทดสอบความเหลวของดิน)
5. การผสม เมื่อหมักดินไว้ประมาณ 1 คืนแล้วนำทราย แกลบ หรือขี้เถ้าแกลบผสมลงไป ส่วนผสมของทรายไม่ควรจะมากเกินไป เพราะอิฐจะเปราะง่าย และควรผสมในอัตราส่วน

ที่เหมาะสม ส่วนผลของแกลบจะแตกต่างกันไปตามความนิยมของท้องถิ่น อีฐมอญมักจะใช้
แกลบผลประมาณ 15 - 25 กิโลกรัมต่ออีฐ 1,000 ก้อน

6. การนวดหรือการย่างดิน อาจจัดไว้ว่าการย่างดินเป็นกระบวนการหนึ่งของการ
เตรียมดิน ดังได้กล่าวแล้วว่า การย่างดิน คือ การทำให้ดินที่แช่ไว้จนขีมน้ำเต็มที่แล้ว สามารถ
ประสานกันเป็นดินเหลวที่จับเป็นเนื้อเดียวกันได้ (เหมือนโคลน)

การย่างดินต้องย่างในหลุม โดยที่ต้องประมาณดูแล้วว่าไม่เหลวหรือข้นเกินไป
ทั้งนี้เพราะถ้าดินที่ย่างแล้วเหลวเกินไปจนไม่สามารถจับตัวเป็นรูปทรงตามที่ต้องการได้แล้วก็
ไม่อาจทอดอีฐได้ และดินที่แข็งหรือหมาดเกินไปก็ไม่อาจทอดอีฐได้เช่นกัน เพราะจะอัดดินลง
ไปในพิมพ์ลำบากและไม่แน่ใจว่าดินจะอัดกันเป็นเนื้อเดียวเต็มไม้แบบพิมพ์หรือไม่ อีกอย่าง
หนึ่งหากดินที่แช่ไว้หมาดเกินไป ก็จะทำให้ย่างยากเหนียวมาก การย่างต้องใช้ส้อมเท้าข่วนดิน
ที่จะย่าง หรือทำให้แกลบและดินเข้ากันเป็นเนื้อเดียว และกระจายอยู่อย่างสม่ำเสมอ ทุก ๆ
ส่วนของดินที่ย่าง

สิ่งที่ควรสังเกตคือจะใส่แกลบเมื่อเริ่มที่จะย่างดินเท่านั้น จะไม่ใส่พร้อมกับดิน คือ
ไม่ต้องแช่แกลบด้วย และการย่างดินนั้นอาจใช้เครื่องมืออื่นช่วยก็ได้เพื่อผ่อนแรง เช่น จอบ
ไม้จัดดิน โดยหลักการแล้ว คือ การทำให้ดินกับแกลบประสานกันเป็นเนื้อเดียวในอัตราส่วน
ที่พอเหมาะ

เมื่อย่างจนเข้าที่ดีแล้ว ก็จะโกยเอาดินที่ย่างนั้นขึ้นไปกองรวมกันไว้ที่ปากหลุม หาก
เป็นการย่างดินในช่วงเช้า ก็มักจะเอาผ้าพรมไว้มาก ๆ เพื่อป้องกันการแห้งตัวจนหมาดเกินไป
แล้วเอาผ้าพลาสติกคลุมไว้อีกทีหนึ่งป้องกันการระเหยตัวของไอน้ำในดิน หากเป็นการย่างดิน
ตอนเย็นก็ต้องเอาผ้าพลาสติกคลุมไว้เช่นกัน ป้องกันฝนตกกลางคืน และการแห้งตัวเนื่อง
จากลม ดังนั้น ในกรรมวิธีช่วงการผลิตตอนนี้ ถ้าแช่ดินตอนเช้าก็จะปั้นหรือทอดอีฐเข้าวัน
รุ่งขึ้น หรือทอดตอนเย็นเลยก็ได้ และถ้าแช่ดินตอนเย็นก็ปั้นหรือทอดเข้าวันรุ่งขึ้นเช่นเดียวกัน

การใช้เครื่องนวดดิน จะทำให้การนวดดินได้ผลดีขึ้น เพราะดินจะถูกตีจนแตกละเอียดเข้า เป็นเนื้อเดียวกันกับมีความเหนียวดีกว่าดินที่ฆ่าโดยใช้แรงงานคน การใช้เครื่องนวดดินสามารถจะผลิตได้เร็วและประหยัดแรงงานคนด้วย เมื่อนำดินออกจากเครื่องนวดก็สามารถนำไปปั้นเป็นก้อนได้ทันที

7. การเก็บหมัก การเก็บดินหมักไว้หลังจากนวดหรือฆ่าให้มานานประมาณ 1 - 2 วัน จะทำให้คุณภาพของเนื้อดินที่จะปั้นเป็นก้อนดีขึ้น การปั้นอิฐดินจะไม่ติดไม้แบบ หรือจะนำไปปั้นหรือทอดเลยก็ได้

8. การปั้นอิฐดิบ หรือการทอดอิฐ การปั้นอิฐส่วนใหญ่ใช้แรงงานคน คือ ปั้นด้วยมือโดยใช้วัตดินลงในไม้แบบซึ่งมีขนาดต่าง ๆ กันออกไปตามขนาดของอิฐที่ต้องการ

วิธีอัดดิน ผู้ปั้นจะวางแบบลงบนพื้นเรียบ เช่น ไม้กระดาน หรือพื้นดินที่อัดแน่นโรยด้วยผงซีเก้้า แกลบ ภายใในไม้แบบจะโรยผงซีเก้้าแกลบไว้ด้วย ผงซีเก้้าแกลบนี้จะช่วยไม่ให้ดินเหนียวติดพื้นหรือติดไม้แบบ

ดินที่อัดลงไปนในไม้แบบนั้น ผู้ปั้นจะใช้มือจุ่มน้ำแล้วควักดินจากถังหรือกะละมังมาใส่ในไม้แบบทีละช่อง อัดดินให้แน่น ใช้มืออีกข้างปาดดินให้เรียบเสมอกับไม้แบบ ต่อจากนั้นก็ควักดินใส่ในช่องต่อไปอัดให้แน่น ปาดดินให้เรียบ ทำเช่นนี้จนครบทุกช่องในไม้แบบ จากนั้นจึงใช้มือจุ่มน้ำแล้วนำมาลูบที่หน้าดินในไม้แบบ ให้หน้าดินเรียบเป็นมัน หน้าดินด้านหน้านี้จะไม่มีการตกแต่งอีก

การอัดดินใส่ในไม้แบบมีข้อควรระวัง คือ จะมดินเหลือติดอยู่ อย่ำให้ดินตกลงที่พื้นในบริเวณปั้นอิฐเพราะจะทำให้พื้นที่ไม่เรียบเสมอกัน อิฐที่ปั้นจะไม่เรียบร้อย

การถอดไม้แบบ ต้องยกข้างท้ายตัวที่ 5 (ไม้แบบชนิด 5 ช่อง) ให้สูงกว่าทุก ๆ ตัว ประมาณ 1 เซนติเมตรเพื่อไม่ให้อิฐติดไม้แบบ ถ้ายกพร้อมกัน ดินจะติดไม้แบบ ถ้าไม้แบบเป็นอน (ปั้นอิฐไปแล้วประมาณ 5 - 7 ครั้ง) จะมีดินติดตามช่องของไม้แบบ ควรล้างน้ำให้สะอาดแล้วจึงนำมำปั้นอิฐต่อไป

การโรยซี้ถ้าแกลบประมาณ 2 กำมือ จะปั้นอิฐได้ประมาณ 5 - 7 ครั้ง เมื่อจะ
ปั้นอิฐใหม่ต้องโรยซี้ถ้าแกลบใหม่

ถ้าฝนตกในขณะที่อิฐดิบยังไม่แห้งหมาด ควรใช้ซี้ถ้าแกลบโรยให้ทั่ว เพื่อป้องกัน
ไม่ให้ดินหน้าอิฐติดผิวพลาสติกที่คลุมและหน้าอิฐไม่กลายเป็นจุด ๆ (ถ้าฝนตก หยตน้ำฝนจะถูก
หน้าอิฐทำให้หน้าอิฐเป็นจุด ๆ หน้าไม่เรียบ) อิฐดิบถ้าถูกน้ำทำให้เสียหายได้ เพราะฉะนั้น
ต้องระวัง เรื่องฝนและน้ำ

โดยปกติแล้วมักปั้นหรือทอดอิฐกันในตอนช่วงเช้า บางบ้านทำตั้งแต่ฟ้ายังไม่สว่าง
โดยต่อไฟฟ้าออกไปยังลานทอดอิฐ ซึ่งอากาศไม่ร้อน และมีเวลาทำงานได้มาก พอสายก็หยุด
ทำงาน ช่วงกลางวันจึงว่างงาน หันไปทำอย่างอื่นในร่มเท่าที่จะสามารถทำได้

9. การฝังให้แห้ง เมื่อบันดินเหนียวเป็นก้อนอิฐแล้วต้องฝังอิฐดิบให้แห้ง วิธีฝัง
มี 2 แบบ คือ

1. ฝังล้ม โดยเอาก้อนอิฐดิบวางบนแผ่นไม้รองแล้ววางบนชั้น ไม้สี่
ช่อง โปร่ง หรือฝังก้อนอิฐดิบในลานดินในร่ม พอดินหมาดแล้วเอาไปตั้งเรียงซ้อนกันเป็นชั้น ๆ
ให้ไม้ช่อง โปร่งสำหรับอากาศผ่านได้จนดินแห้งสนิท การฝังแบบนี้แห้งช้าอาจจะต้องฝังถึง 7
วัน หรือกว่านั้น เช่นอาจฝังถึง 10 วัน ถ้าเป็นฤดูฝน แต่ดินจะแห้งสม่ำเสมอทั้งภายในและ
ภายนอกก้อนทำให้ความเสียหายเนื่องจากการผา เช่น การแตกหรือร้าวของอิฐ จะน้อยมาก

2. ฝังอิฐโดยวิธีการตากแดด การฝังอิฐโดยตากแดดไว้กลางแจ้งแบบนี้
ผู้ผลิตในระดับอุตสาหกรรมในครัวเรือนนิยมวิธีการฝังอิฐวิธีนี้ เพราะผู้ผลิตจะปั้นอิฐในลานดิน
ที่ไม่มีหลังคาคลุม เมื่อถอดแบบแล้วปล่อยตากแดดไว้ประมาณ 3 - 4 ชั่วโมง ให้หน้าอิฐหมาด ๆ
ใช้ไม้ตบหน้าอิฐ ตบหน้าอิฐให้เรียบ (ขณะที่ปั้นอิฐตบแล้วปึกเล็ก ๆ หรือรอยขรุขระจะหายไปทำให้
หน้าอิฐเรียบเสมอกัน) แล้วปล่อยให้อิฐดิบตากแดดตากลมอยู่บนลาน การฝังอิฐแบบนี้
อาจจะแห้งเร็ว เนื่องจากได้รับความร้อนจากแสงอาทิตย์ เมื่อตากอิฐได้ 1 - 2 แดดพออิฐ
แห้งหมาด ๆ แล้วจึงนำไปตาก ซึ่งจะตากง่ายไม่แข็งและอ่อนจนเกินไป ในช่วงของการตาก
อิฐนี้ อิฐจะถูกน้ำไม่ไ้เลย เพราะจะทำให้เสียหายได้

กรณีที่ไม่ได้แดดจะต้องตากไว้อย่างนั้นเช่นกัน หรือกรณีฝนตกก็ต้องนำไปตากลมไว้ในที่ร่ม ซึ่งเรียกอีกอย่างหนึ่งว่าการโปรง เมื่อตากอิฐให้หมาดแล้วต้องตากอิฐเพื่อตกแต่งอิฐให้เรียบอีกทั้ง 5 ด้าน แล้วนำมาตากแดดอีกประมาณ 3 - 5 วัน ก็อาจจะใช้เผาได้แล้ว ถ้าเป็นฤดูฝนก็อาจจะใช้เวลามากกว่านี้ การเผอิฐวิธีนี้มีข้อเสียหลายอย่างคือ

1. การได้รับความร้อนรุนแรงเกินไป ผิวดินภายนอกจะแห้งแข็งตัวเร็วกว่าภายใน เมื่อเอาไปเผาดินที่ชื้นอยู่ภายในจะทำให้อิฐแตกร้าวได้มาก
2. ในขณะที่ตากแดดอุณหภูมิของอากาศแตกต่างกันมากระหว่างเวลากลางวันกับกลางคืน อิฐอาจจะหดตัวไม่สม่ำเสมอ และทำให้ก้อนอิฐบิดเบี้ยวไม่อยู่ในรูปที่เหมาะสม
3. การตากไว้ในที่โล่ง จะไม่เป็นการระแวดระวังฤดูฝนเมื่อฝนตกลงมา อาจจะต้องหาที่คลุมหรือเก็บเข้าในโรง ถ้าไม่มีสิ่งเหล่านี้ก้อนอิฐดิบเมื่อถูกฝนอาจจะยุบได้

บางโรงงานก็ใช้วิธีทั้ง 2 แบบผลลัพท์คือ ชั้นแรก เผอิฐในลานที่มีหลังคาคลุมประมาณ 1 - 2 วัน พอให้ดินหมาดเสียก่อนจึงเอาไปตากแดดให้แห้งสนิทอีกครั้งหนึ่ง

10. การตกแต่งอิฐดิบหรือการตากอิฐ เป็นการตากอิฐให้ผิวหน้าอิฐทุก ๆ ด้านเรียบเสมอกันไม่มีรอยขรุขระ โดยมากมักตากกันตอนแดดร้อน เช่น ตอนเย็น หรือขนไปตากในที่ร่มก็ได้ การตากอิฐนี้เป็นการเก็บอิฐทอดไว้ออกด้วย หลังจากตากแล้ว ก็จะไปโปรงไว้ ณ ที่ซึ่งไม่คิดขางการทำงานอื่น ๆ ทั้งนี้เพื่อที่จะได้ทำการทอดอิฐใหม่ที่ลานนั้นต่ออีก

การตากอิฐนี้เป็นขั้นตอนที่จำเป็นอย่างหนึ่งของการทำอิฐมือ ทั้งนี้เพราะว่าก้อนอิฐที่ทอดไว้นั้นขอบไม่เรียบ หน้าไม่เรียบไม่เป็นเหลี่ยมสวยงาม จำเป็นต้องลบเหลี่ยม บังคับให้ใช้มีดตากอิฐและไม่ใส่อิฐ

การตากอิฐโดยใช้มีดตากอิฐที่มีความยาวประมาณ 1 ฟุต กว้างประมาณ 3 นิ้ว เป็นมีดตากอิฐโดยเฉพาะ ตากอิฐโดยนำอิฐด้านที่ฝังติดกับพื้นดินใส่ในไม้รองตาก (ไม้รองตากเป็นกรวยไม้ที่มีความกว้างและยาวเท่ากับอิฐดิบ) แล้วถากรอยขรุขระหรือขอบดินที่สูงเกินกว่าไม้รองตากออก ส่วนอีก 4 ด้านใช้วิธียกอิฐดิบขึ้นแล้วถากด้วยมีดให้ก้อนอิฐเรียบสม่ำเสมอทุกด้านยกเว้นด้านหน้าอิฐที่ได้ใช้ไม้ตบหน้าอิฐแล้วไม่ต้องถากอิฐอีก

การตกแต่งอิฐ โดยใช้วิธีใช้ไม้ใส่อิฐ ไม้ใส่อิฐมีลักษณะคล้ายไม้ใส่น้ำแข็ง มีใบเส้อยู่กึ่งกลาง สำหรับใช้ตากอิฐให้เรียบ ใสอิฐด้านที่ฝั่งติดกับพื้นดินให้เรียบเสียก่อน แล้วจึงตั้งอิฐเพื่อใส่ด้านข้างอีก 4 ด้าน การใส่ใบเส้อย่างนี้ใส่ให้ไต่ระดับเดียวกับไม้ จะทำให้เมื่อใสอิฐแล้วดินจะออกไม่มาก ถ้าใส่ใบเส้อย่างอื่นไปจะใสดินออกมามากทำให้ผิวแห้งหรือบางเกินไปเมื่อตากอิฐแล้วกองอิฐไว้ให้แห้ง โดยการตั้งโครงไว้กลางแดดหรือเก็บโครงไว้ในที่ร่มเพื่อรอให้อิฐดิบแห้งสนิทพร้อมที่จะเผาได้ ผิวอิฐจะมีสีขาวหม่นทั้งก้อน การตกแต่งต้องตกแต่งให้เสร็จภายใน 1 วัน ทั้งนี้เพราะถ้าอิฐดิบแห้งเกินไปจะทำให้ตากอิฐไม่ได้ ถ้าตากไม่ทันควรใช้ผ้าพลาสติกคลุมอิฐดิบไว้เพื่อป้องกันความชื้นระเหยออกไปจากก้อนอิฐดิบ

การโปร่งอิฐ หลังจากตากอิฐแล้ว จำเป็นต้องมีการตากอิฐอีกครั้งหนึ่ง เพราะที่ตาก 2 วัน ก่อนหน้านี้ก้อนดินอิฐยังไม่แห้งเพียงพอ การตากในช่วงหลังนี้เรียกว่าการโปร่งอิฐ ซึ่งอาจโปร่งไว้ในที่ร่มหรือกลางแจ้งก็ได้ โดยการตั้งชั้นเรียงสูงขึ้นไปสูงประมาณ 130 - 140 เซนติเมตร หรือต่ำกว่านี้ก็ได้ การโปร่งอิฐจะตั้งทับขึ้นไป โดยไม่ประกบหน้าดินซึ่งกันและกัน และจะเอาด้านหน้าตั้งเป็นฐานและจะไม่ตั้งติดกัน เพื่อให้โปร่ง ซึ่งจะโปร่งไว้ประมาณ 3 วัน ไม่ว่าจะในที่ร่มหรือกลางแจ้ง

การทาบอิฐ เป็นการเก็บเอา อิฐดิบ (อิฐที่ยังไม่เผา) มาตั้งซ้อนไว้เป็นกองใหญ่ มีลักษณะเป็นรูปแท่งสี่เหลี่ยมลูกบาศก์ ที่มีลักษณะของการทาบคือ ตั้งซ้อน ๆ กัน ติดกันทั้งหมด ชั้นตอนนี้เป็นชั้นตอนของการเตรียมที่จะนำไปตั้งเป็นเตาเผา เพื่อให้เป็นอิฐลูก ในช่วงนี้ก็ไม่ควรที่จะให้ถูกน้ำ ถูกฝนเช่นกัน

11. การเรียงอิฐดิบในเตาเผา นำอิฐดิบซึ่งฝั่งจนแห้งสนิทและตากแต่งเรียบร้อยแล้วไปวางเรียงซ้อนกันเป็นชั้นในโรงเตาเผา โดยเรียงตั้งเอาสันส่วนกว้างขึ้น ชั้นล่างเรียงโปร่งบางแบบจะต้องเว้นช่องสำหรับใส่ฟืนด้วย (ถ้าเผาด้วยฟืน) ส่วนชั้นบน ๆ ขึ้นมาเรียงซ้อนติดกัน แต่เว้นช่องระหว่างแผ่นไว้ เพื่อให้ความร้อนอบได้ทั่วแผ่น การวางเรียงอิฐดิบนี้จะวางที่ขึ้นและกว้างยาวเท่าใดก็ได้แต่ความต้องการว่าจะเผาอิฐครั้งหนึ่ง ๆ ให้มีปริมาณเท่าใด เท่าที่เรียงอิฐดิบในเตาเผาชั่วคราวมักจะเผาครั้งละประมาณระหว่าง 10,000 - 300,000 ก้อน สำหรับเตาเผาที่เผาด้วยแกลบมักจะให้กองอิฐสูงประมาณ 1 - 1.5 เมตร ทั้งนี้เพราะต้องการให้สะดวกเวลาเติบแกลบเชื้อเพลิง ส่วนเตาที่เผาด้วยไม้ ฟืนนั้น บางทีสูงถึง 2 เมตรก็ได้

ส่วนสำคัญที่ขาดไม่ได้ของการตั้ง เต่า เมาอิฐ คือ การก่อกำแพงรอบเต่า เมาอิฐ คือ การเรียงแท่งอิฐรอบนอกเต่า เมาอิฐที่ตั้ง เรียบร้อยแล้วนั่นเอง จุดสำคัญของ เต่า เมาอิฐอยู่ที่นี้ หากไม่มีกำแพงไม่อาจทำให้การ เมาอิฐ เสร็จสมบูรณ์อย่างมีคุณภาพได้ กำแพงรอบเต่า จะช่วยให้เกิดประโยชน์และมีความสำคัญคือ

เป็นส่วนที่ใช้ป้องกันไฟจากเต่าอิฐไม่ให้ลามออกมาด้านข้างจนทำให้เกิดความร้อนสูงทำให้ยากลำบากต่อการตรวจความเรียบร้อยของการ เมาอิฐ เช่น แกลบที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงหมดไปเพียงไร หรือการเอาแกลบขึ้นไปเติมบนเต่า เป็นต้น

ป้องกันไม่ให้แกลบเชื้อเพลิงร่วงลงมาข้างนอกเต่า ซึ่งทำให้สิ้นเปลือง และเป็นอันตรายเพราะรอบ ๆ เต่าจะเป็นทางเดินสำหรับตรวจเช็คความเรียบร้อยในการ เมาอิฐ ตลอดจนการ เคลี่ยแกลบให้กระจายไปอย่างทั่วถึง

12. การ เมาอิฐ เมื่อตั้ง เต่า เรียบร้อยแล้ว ก็จะตั้งกำแพงในลำดับสุดท้าย การก่อกำแพงนี้ ในขั้นแรกจะก่อกำแพง เพียงครึ่งหนึ่งของความสูงของ เต่า อิฐก่อน จะก่อโดยรอบทั้งสี่ด้าน หรืออาจก่อลูกเท่า เต่า เลยทีเดียวก็ได้ ทั้งนี้แล้วแต่ลักษณะของการ เมาหรือ การจุดไฟเผาอิฐว่าจะเริ่ม ณ จุดใดก่อน

สำหรับการจุดไฟเผาอิฐมีวิธีการ ดังนี้

- การจุดไฟจากกำแพงด้านนอกด้านใดด้านหนึ่ง
- การจุดไฟจากกำแพงทุก ๆ ด้านพร้อมกันหมด
- การจุดไฟจากจุดกึ่งกลางของ เต่า
- การจุดไฟจากด้านล่างของ เต่าทุกด้านก่อนที่จะก่อกำแพงกัน

ผู้ผลิตอิฐมอญส่วนใหญ่จะใช้วิธีการจุดไฟจากกำแพงทุก ๆ ด้านพร้อมกัน แบบนี้ ก่อกำแพงรอบหมตทุกด้านขึ้นมาสูงแค่ครึ่งหนึ่งก่อน แล้วจุดไฟโดยรอบทั้งหมด ในวันแรกปล่อยให้ทิ้งไว้อย่างนั้น พอในวันที่ 2 ก็เริ่มก่อกำแพงขึ้นไปอีกจนถึงขอบความสูงของ เต่าแล้วใส่แกลบลงไป ไฟจะค่อย ๆ ลามเข้าไปสู่จุดศูนย์กลาง อิฐจะลึกลงที่จุดศูนย์กลางเป็นแห่งสุดท้าย คือ จะลึกลงสุดอื่น ๆ การจุดแบบนี้ง่ายต่อการดูแลไฟเช่นกัน เพราะการที่ไฟจะลุกไหม้อยู่ ณ จุดสุดท้ายที่ตรงกลางเต่าจะทำให้ไม่ค่อนำเป็นห่วงเรื่องไฟไหม้โรงเผา มากนัก

เพราะจุดกลางของหลังคาจะเป็นยอดแหลมส่วของหลังคา จะอยู่สูงจากเตามากกว่าจุดใด ๆ และเวลาอิฐลู่กนั้นจะลู่ที่ตรงกลางเป็นจุดสุดท้าย ทำให้บริเวณด้านนอกไม่ร้อนนัก ไฟจะมอดและดับก่อน สำหรับการเผาที่เร่งรีบต้องการที่จะเอาออกขายโดยเร็ว เมื่อไฟดับแล้ว ด้านข้างสามารถখনออกก่อนได้เลย ตรงกลางก็ยังคงได้รับความร้อนอยู่

อีถ้าที่ยกออกสามารถนำไปใช้ผสมดินในการทำอิฐเคลือบได้ และนำไปใช้ในการโรยพื้นลานปั้นอิฐดิบ

ในช่วงการเผาอิฐบ่มอิฐนี้ สามารถที่จะทอดอิฐได้อย่างสม่ำเสมอด้วย ไม่จำเป็นต้องหยุดงานอื่น หากแต่ต้องใช้เวลาว่างมาดูแลการเผาอิฐด้วย ทั้งนี้เมื่อเอาอิฐลู่กออกหมดก็สามารถเผาอิฐใหม่ โดยการตั้งเตาใหม่ได้เลยอย่างต่อเนื่อง

ลักษณะการไล่แกลบเพิ่มเติมบนเตา โดยการทอดสะพานพาดขึ้นไปบนเตาอิฐทางด้านที่เริ่มจุดไฟจุดแรก เพราะจุดนี้แกลบจะเผาไหม้หมดก่อนจุดอื่น เอาแกลบเทไปที่จุดนั้นแล้วเกลี่ยให้ทั่วแล้วจะเทเป็นหน้ากระดานไปเรื่อย ๆ โดยต้องระมัดระวังเรื่องความแน่นของแกลบบนเตาด้วยว่าต้องสามารถเดินเข้าไปได้โดยไม่บุบลงไป เพราะถ้าแกลบบุบก็จะทำให้เกิดอันตรายกับผู้ผลิตได้ จะมีไม้เกลี่ยสำหรับการลากหรือดันแกลบไปสู่จุดที่ต้องการด้วย เพื่อเพิ่มความสะดวกในการทำงานด้วยและไม้เกลี่ยนี้จะใช้ลากอีถ้าแกลบออกจากเตาเผา

สำหรับการเผาอิฐนี้ผลที่ออกมาทุก ๆ จุดภายในลู่กโดยทั่วถึงกันและมีคุณภาพใกล้เคียงกัน หากแต่ถ้าอิฐที่ไ้ยก่อเป็นกำแพงจะลู่เพียงด้านเดียวเท่านั้น คือ ด้านในที่ติดกับเตา เพราะเป็นจุดที่ติดกับแกลบ จุดนี้จะได้ความร้อนแต่ด้านนอกที่เราสามารถเห็นได้จะไม่ลู่ ลี้งยังเป็นสีดินอยู่ซึ่งอิฐที่ไ้ยก่อกำแพงนี้จะต้องเก็บไว้เผาอีกรั้งหนึ่งในการเผาครั้งต่อไป

13. การปล่อยให้อิฐลู่เย็น เมื่ออิฐลู่แล้ว โดยการสังเกตจากกองอีถ้าที่ไม่บุบลงไปอีกเมื่อเอาไม้เกลี่ยดู แสดงว่าอีถ้าเต็มเตาไม่สามารถเทแกลบลงไปเผาให้เกิดความร้อนภายในเตาได้อีกก็จะหยุดการไล่แกลบ แต่จะปล่อยให้เย็นไว้อย่างนั้น เพื่อให้ไฟภายในดับให้หมด จะใช้เวลาประมาณ 2 วัน ซึ่งถ้าจะเอาอิฐออกจากเตาเลยก็จะต้องเปิดกำแพงทุกด้านแล้วชักอีถ้าซึ่งมีลักษณะเหมือนคอบแต่หน้าแคบกว่า เพื่อให้สะดวกต่อการไล่เข้าไปในช่องไฟ

แล้วดึงเอาซี่เก้าออกมา การที่เอาซี่เก้าออกนี้เพื่อตัดไฟให้หมดโดยสิ้นเชิง และเพื่อความ
 สะดวกในการหาบอิฐด้วยเพราะจะต้องรู้อิฐออก ถ้าเอาซี่เก้าออกก่อนแล้วฝนจะไม่ฟังและ
 ไม้ร้อน

เวลา 2 วันทีปล่อยให้ไฟดับหมดนั้นเป็นช่วงของการบ่ม อิฐในเตาจะค่อย ๆ เป็น
 ลงเรื่อย ๆ ทำให้มวลสารไม่เปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็ว ทำให้อิฐมีความแกร่งอย่างสมบูรณ์
 ทดสอบได้โดยการฟังเสียงอิฐที่เมื่อเคาะเสียงจะดังก้องเหมือนเคาะเหล็กตัน แต่หากพออิฐสุก
 แล้วรับเอากาแพงออกและชักซี่เก้าออกทันทีนั้น จะทำให้อิฐไม่ทนและเปราะง่าย

14. การขนออกจากเตา เมื่ออิฐสุกเรียบร้อยแล้ว ผู้ผลิตส่วนใหญ่จะไม่ขน
 อิฐสุกออกจากเตาไปเก็บไว้ที่อื่น เพื่อรอจำหน่าย แต่จะปล่อยให้อิฐสุกไว้ในเตาต่อไปจนกว่าจะ
 จำหน่ายได้ ดังนั้นเตาเผาอิฐจึงเป็นทั้งเตาเผาอิฐและสถานที่จำหน่ายอิฐ เมื่อมีการจำหน่าย
 อิฐการขนอิฐมอญออกจากเตาจะใช้วิธีการขนถ่ายด้วยการหาบไปยังยังรถบรรทุกรับซื้ออิฐมอญ
 ที่จอดอยู่หน้าโรงอิฐ การขนถ่ายจะต้องเสียค่าใช้จ่ายในการขนย้ายด้วย

ศูนย์วิทยพัทยากร
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย