



ในปัจจุบันประเทศไทยกำลังพัฒนาสู่ความเป็นประเทศสูตรสากลกรรมใหม่ มีการเจริญเติบโตในทุก ๆ ด้าน ประชารัตน์มีจำนวนมากขึ้น เกิดการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรมทุกประเภท ลิ่งที่เกิดตามมาก็คือ น้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมและแหล่งชุมชนอย่างลุ่ม แหล่งน้ำสาธารณะ ทำให้เกิดปัญหาด้านลิ่งแผลล้ม ซึ่งมีผลกระทบทั้งต่อมนุษย์และลิ่งน้ำชีวิตอื่น ๆ วิธีการหนึ่งที่สามารถแก้ปัญหานี้ได้คือ โรงงานอุตสาหกรรมและแหล่งชุมชนต่าง ๆ จะต้องสร้างระบบบำบัดน้ำทิ้งเพื่อกำจัดลิ่งสกปรกต่าง ๆ ในน้ำทิ้ง จนน้ำทิ้งสะอาดพอเพียงกับระบบบำบัดน้ำสาธารณะได้โดยไม่ทำให้คุณภาพของน้ำในแหล่งน้ำเสื่อมลง ข้อมูลจากการวิจัยระดับห้องปฏิบัติการ จึงมีความจำเป็นอย่างมากที่จะช่วยในการตัดสินใจเลือกวิธีบำบัดและเลือกเทคโนโลยีที่เหมาะสมมาใช้ เพื่อกำให้ระบบบำบัดเกิดประสิทธิภาพสูงสุด.

การบำบัดน้ำทิ้งด้วยวิถีทางชีววิทยา (Biological Treatment) แบบไม่ใช้ออกซิเจน (Anaerobic Process) เป็นระบบที่เหมาะสมสำหรับใช้ในเขตที่มีอากาศศร้อน เช่น ประเทศไทย (เสริมพล รัตสุ และ ไชยฤทธิ์ กลินสุนทร์, 2524) เนื่องจากปฏิกิริยาชีวเคมีของระบบต้องการอุณหภูมิค่อนข้างสูง นอกเหนือจากนี้ยังได้แก้ไขสมมุติฐานสารน้ำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงได้ ซึ่งในการควบคุมการทำงานของระบบ จะต้องคำนึงถึงสภาวะแผลล้มที่มีผลต่อประสิทธิภาพของการทำงานของระบบ ได้แก่ อุณหภูมิ ปริมาณการไหลมันระบบทุก ค่าความเป็นด่าง ธาตุอาหารเสริมสร้างสารพิษ วิธีการเติมน้ำเสียเข้าระบบและการกวนผสม

สารชีลเฟต เป็นสารพิษตัวหนึ่งในระบบบำบัดน้ำเสีย ถ้ามีปริมาณสูงมาก โดยเฉพาะน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมบางประเภท เช่น โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงงานผลิตคราฟชีติก และโรงงานผลิตสุรา น้ำจากส่าเป็นน้ำทิ้งจากโรงงานสุรา พบว่ามีปริมาณสารชีลเฟตสูงถึง 4000 - 5000 mg.ต่อลิตร ในขณะที่ปริมาณสารชีลเฟตที่ไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อบคกที่เรียกว่าในระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้ออกซิเจนมีค่า 500 mg.ต่อลิตร (สุเนช ชาเดช, 2529) ปริมาณสารชีลเฟตที่สูงนี้จะมีผลเสียต่อบคกที่เรียกและการทำงานของบคกที่เรียก ซึ่งอาจทำให้ระบบบำบัดมีประสิทธิภาพลดลงหรือระบบล้มเหลวได้

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์ คือ^๔
ศึกษาปัจจัยต่าง ๆ ที่มีผลต่อการเกิดรึตักขันของสารชัลเฟตที่เกิดขึ้นในกระบวนการหมัก
แบบไม่ใช้ออกซิเจนอิสระ



ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย