

## บรรณานุกรม

### ภาษาไทย

สังเวียน อินทวิชัย, การบัญชีต้นทุน, กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์มหาวิทยาลัย  
ธรรมศาสตร์, 2518

กิ่งกนก พิทยานุคุณ, ประพิณ บุคระ, สุนทรี่ จรุง, การบัญชีต้นทุน, กรุงเทพ  
มหานคร : คณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์,  
2520

เพ็ญแข สนิทวงศ์ ณ. อุษงษา, การบัญชีต้นทุน, กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2525.

### เอกสารอื่น ๆ

กระทรวงอุตสาหกรรม, "มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พรหมปักบุษ" กรุงเทพ  
มหานคร, 2518

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน, "คู่มือการขอรับการส่งเสริมการลงทุน,  
กรุงเทพมหานคร, 2528

### ภาษาอังกฤษ

Nicholas J. Mertens, CPA "Cotton and Synthetic Weaving Mills,  
In Encyclopedia of Accounting Systems. Revised  
and Enlarged, PP 445 - 464. Englewood Cliff, N.J. :  
Prentice-Hall. 1976.

George Robinson, "Carpets and Other Textile Floor Coverings."  
Ebenezer Baylis and Son Co., London, 2nd., 1972.



ภาคผนวก ก

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

## มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพรหมที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม

ในประเทศไทยรัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม ได้ออกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 165 (พ.ศ. 2518) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพรหมปักบุช (STANDARD FOR TUFTED CARPETS) มาตรฐานเลขที่ มอก. 137 - 2518 ไว้ ดังมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

### 1. ขอบข่าย

1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนดขึ้นคุณภาพ การทำคุณลักษณะที่ต้องการ การทำเครื่องหมายและฉลาก และการทดสอบพรหมปักบุชที่ทำด้วยขนแกะ ฝ้าย และใยประดิษฐ์

1.2 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ครอบคลุมเฉพาะ พรหมปักบุช (TUFTED CARPETS) ซึ่งประกอบด้วยด้านชนพรหมที่สอดชิดกับรองพื้นและยึดให้แน่นด้วยกาว

### 2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้มีดังต่อไปนี้

2.1 รองพื้น (BACKING) หมายถึงสิ่งรองราบสำหรับเป็นที่ยึดพื้นฐานของพรหมรองรับผิวหน้า (USE-SURFACE) และใช้กำหนดขนาดของพรหม

2.2 ท่วง (LOOP) หมายถึงด้ายที่นำมาทำเป็นชนพรหม (PILE) มีความยาวต่อเนื่องกันจากจุดต่ำสุดสองจุดของที่ยึดรองพื้น

2.3 ด้าย (YARN) หมายถึงด้ายที่ทำจากขนแกะ ฝ้าย หรือใยประดิษฐ์



2.4 ชนพรม (PILE) หมายถึงผิวหน้าของพรมที่ประกอบกันขึ้นจากชั้นของด้าย จะเป็นแบบตัด (CUT) หรือแบบห่วง (LOOP) เริ่มจากรองพื้นของพรม

2.5 ด้ายชนพรม (PILE YARN) หมายถึงด้ายที่ทอจากขนแกะ ฝ้าย หรือใยประดิษฐ์ ที่นำมาทำเป็นชนพรม

2.6 ความหนาแน่นของชนพรม (PILE DENSITY) หมายถึงอัตราส่วนของมวลต่อปริมาตรของพรมที่อยู่เหนือรองพื้น วัดที่ความดันมาตรฐาน 2 นิวตัน ต่อตารางมิลลิเมตรมีหน่วยเป็นกรัม ต่อพื้นที่เป็นตารางเมตรต่อความสูง เป็นมิลลิเมตรของชนพรม

2.7 รองพื้นชั้นที่สอง (SECONDARY BACKING) หมายถึง สิ่งรองราบอีกชั้นหนึ่งที่ยึดกับพรมเพื่อเพิ่มความแข็งแรงให้กับรองพื้น และใช้กำหนดขนาดของพรม

2.8 บุษพรม (TUFT) หมายถึงช่วงยาวของชนพรมเป็นรูปตัว J, U หรือ P แล้วปลายข้างหนึ่งหรือหลาย ๆ ข้างมารวมกันเป็นชนพรม

### 3. แบบ ชนิด และชั้นคุณภาพ

3.1 แบบ พรมในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีสองแบบคือ

3.1.1 แบบตัด (CUT PILE)

3.1.2 แบบห่วง (LOOP PILE)

3.2 ชนิด มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ แบ่งพรมออกเป็นสาม

ชนิดคือ

3.2.1 พรมขนแกะ

3.2.2 พรมฝ้าย

3.2.3 พรมใยประดิษฐ์

3.3 ชั้นคุณภาพ พรหมแต่ละชนิดในข้อ 3.2 แบ่งออกเป็น สามชั้น  
คุณภาพตามความหนาแน่นของชนพรหม และอัตราความคงทนของสิ่งสะสม  
(CUMULATIVE COLOUR FASTNESS RATINGS) ดังในตารางที่ ก - 1

ตารางที่ ก-1  
ชั้นคุณภาพของพรหม

ชั้นคุณภาพ	ความหนาแน่นของชนพรหม กรัมต่อตาราง เมตรต่อ ความสูง เป็นมิลลิ เมตร ของชนพรหม			อัตราความคงทนของสี สะสม ค่าสุด		
	พรหม ชนแกะ	พรหม ผ้าย	พรหม ใยประดิษฐ์	พรหม ชนแกะ	พรหม ผ้าย	พรหม ใยประดิษฐ์
พอใช้ (FAIR)	70	50	70	10	10	10
ดี (GOOD)	90	70	90	13	13	13
ดีมาก (VERY GOOD)	110	90	110	16	16	16

#### 4. การทำ

4.1 รองพื้น รองพื้นพรหมอาจทำจากใยบอ หรือวัสดุอื่นใดที่  
เหมาะสม

4.2 การทารองพื้น (BACK-COATING) พรหมที่ทาปุ๋ยแล้ว ต้อง  
ทาด้วยการหรือสารสังเคราะห์ เพื่อยึดปุ๋ยพรหมกับรองพื้น

4.3 รองพื้นชั้นที่สอง ในกรณีที่ต้องมีรองพื้นชั้นที่สอง ให้ใช้ผ้าที่  
ทำจากบอหรือวัสดุที่เหมาะสมอื่น ๆ

4.4 พรหมที่ทำขึ้นตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ต้อง ด้ รับการอาบน้ำยาเพื่อกันมอดและแมลง

## 5. คุณลักษณะที่ต้องการ

5.1 ความยาวและความกว้าง ให้เป็นไปตามข้อตกลงระหว่าง ผู้ซื้อและผู้ขาย

### 5.1.1 ความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้

พรหมที่ขายเป็นตารางหน่วย หรือเป็นผืนสำเร็จรูป (RUGS) ยอมรับได้มี ความคลาดเคลื่อนได้  $\pm 15$  มิลลิเมตรต่อเมตร และตลอดทั้งผืนยอมรับได้คลาดเคลื่อน ได้มากที่สุด 100 มิลลิเมตรทางด้านยาว และ 50 มิลลิเมตร ทางด้านกว้าง

พรหมที่ขายเป็นผืน (เช่น BROADLOOM และ BODY CARPET) ยอมรับได้มี ความคลาดเคลื่อนได้  $\pm 15$  มิลลิเมตรต่อเมตร และตลอดทั้งผืนยอมรับได้มีความ คลาดเคลื่อนได้มากที่สุด 50 มิลลิเมตรเฉพาะทางด้านกว้าง

ความยาวและความกว้างของพรหมหาได้ โดยใช้วิธีในข้อ ก.1

5.2 ส่วนประกอบของด้ายขนพรหม ส่วนประกอบของด้ายขนพรหม ที่ใช้ทำพรหมขนแกะ หรือพรหมฝ้ายหรือใยประดิษฐ์ จะต้อง เป็นด้ายที่ทำจากขนแกะ หรือฝ้าย หรือใยประดิษฐ์ล้วน (100%) ตามลำดับ

การหาส่วนประกอบของด้ายขนพรหมที่ทำจากขนแกะ หาได้ตามวิธีข้อ ก.2

5.3 ความหนาแน่นของขนพรหม ความหนาแน่นของขนพรหม ต้อง ไม่น้อยกว่าชั้นคุณภาพพอใช้ ที่กำหนดในตารางที่ ก - 1 เมื่อทดสอบตามข้อ ก.3

5.4. ความสูงของขนพรหม (PILE HEIGHT) ความสูงของ ขนพรหมให้เป็นไปตามข้อตกลงระหว่างผู้ซื้อกับผู้ขาย แต่ต้อง ไม่น้อยกว่า 5 มิลลิเมตร การหาความสูงของขนพรหมให้ใช้วิธีในข้อ ก.3



5.5 ความคงทนของสี (COLOUR FASTNESS) อัตราความคงทนของสีสะสมของพรหมต่อแสง ต่อการซักฟอก และการซักถู ต้องไม่น้อยกว่า 10 โคชมิ

ความคงทนของสีต่อแสงค่าสุด	4
ความคงทนของสีต่อการซักฟอกค่าสุด	3
ความคงทนของสีต่อการซักถูค่าสุด	3

ความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ของอัตราความคงทนของสีสะสม  $\pm 1$

วิธีทดสอบความคงทนของสีของผ้าขนพรหม ให้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบสีห่อ : ความคงทนของสีมาตรฐานเลขที่ มอก. 121-2518 ส่วนความคงทนของสีต่อการซักฟอกให้เป็นไปตามข้อ ก.5

5.6 การยึคบุษพรหม แรงยึคบุษพรหมค่าสุด 1.5 กิโลกรัม สำหรับขนพรหมแบบตัด และ 2.5 กิโลกรัม สำหรับขนพรหมแบบท่วง

การทำแรงยึคบุษพรหมให้เป็นไปตามวิธีในข้อ ก.4

## 6. การทำเครื่องหมายและฉลาก

6.1 อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือ เครื่องหมาย แสดงข้อความต่อไปนี้ อยู่บนผ้าขาวขนาด 100 มิลลิเมตร x 75 มิลลิเมตร ติดอยู่ที่มุมรองพื้นของพรหม

- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์
- (2) ชื่อผู้ทำหรือ เครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียนแล้ว
- (3) แบบของขนพรหม (แบบท่วง, แบบตัด)
- (4) ความยาวและความกว้างของพรหม
- (5) ส่วนประกอบของผ้าขนพรหม
- (6) ความสูงของขนพรหม เป็นมิลลิเมตร
- (7) ความหนาแน่นของขนพรหม (กรัมต่อตาราง เมตรต่อความสูง เป็นมิลลิเมตรของขนพรหม)

- (8) อัตราความคงทนของสีสะสม
- (9) คำว่า "อาบน้ำยาต้านทานมอดและแมลงแล้ว"
- (10) ประเทศที่หา

#### 6.1.1 ตัวอย่างลักษณะของการทำเครื่องหมายของพรมคาม

รายละเอียดดังต่อไปนี้

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| (1) แบบของขนพรม            | แบบตัด  |
| (2) ขนาดของพรม             | 4 x 3 เมตร  |
| (3) ส่วนประกอบของด้ายขนพรม | ขนแกะ 100%  |
| (4) ความสูงของขนพรม        | 6 มิลลิเมตร   |
| (5) ความหนาแน่นของขนพรม    | 95 กิโลกรัมต่อ<br>ตาราง เมตรต่อความสูง<br>เป็นมิลลิเมตรของ<br>ขนพรม |
| (6) อัตราความคงทนของสีสะสม | 16  |
| (7) ผลิตในประเศไทย         |   |

ตัวอย่างแสดงการทำเครื่องหมาย

พรมปักพุย (ชื่อผู้ทำหรือเครื่องหมายการค้า)	
แบบของขนพรม	แบบตัด
ความยาว x ความกว้าง ( เมตร )	4x3
ส่วนประกอบของด้ายขนพรม	ขนแกะ 100%
ความสูงของขนพรม ( มิลลิเมตร )	6
ความหนาของขนพรม	95
( กรัมต่อตาราง เมตรต่อความสูง เป็นมิลลิเมตรของขนพรม )	
อัตราความคงทนของสีสะสม	16
อาบน้ำยาต้านทานมอดและแมลงแล้ว ผลิตในประเศไทย	



6.2 ความสูงของตัวอักษรและตัวเลขที่แสดงไว้บนป้าย ต้องไม่น้อยกว่า 5 มิลลิเมตร

6.3 ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นไปตามมาตรฐานนี้ จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ต่อเมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว

ผนวก ก  
วิธีทดสอบ



ก.1 ความยาวและความกว้าง

ก.1.1 ความยาว วางพรมบนพื้นราบ จัดให้เรียบ ไม่ให้มีรอยขุ่นหรือรอยพับใช้สายวัดโลหะวัดความยาวของพรมให้ถูกต้องอย่างน้อยเป็นเซนติเมตร ไม่รวมขอบ การวัดให้วัดหลายแห่งแต่ละแห่งให้ห่างกันไม่เกิน 1 เมตร ใช้ความยาวน้อยสุดที่วัดได้เป็นความยาวของพรม

ก.1.2 ความกว้าง ใช้สายวัดโลหะวัดความกว้างของพรมให้ถูกต้องเป็นเซนติเมตร ไม่รวมขอบ การวัดวัดหลายแห่ง แต่ละแห่งให้ห่างกันไม่เกิน 1 เมตร ใช้ความกว้างน้อยสุดที่วัดได้เป็นความกว้างของพรม

ก.2 ปริมาณเซนแคะในด้ายขนพรม

ก.2.1 นำตัวอย่างด้ายขนพรมที่ตัดได้ มาสกัดในเครื่องซอกซ์เล็ค (SOXHLETS APPARATUS) โดยใช้ไลท์ปิโตรเลียม (LIGHT PETROLEUM) เป็นเวลาหนึ่งชั่วโมงในอัตราความเร็วต่ำสุด 6 รอบต่อชั่วโมง เมื่อไลท์ปิโตรเลียมระเหยหมด ให้นำสกัดตัวอย่างในเครื่องซอกซ์เล็คต่ออีก 2 ชั่วโมง ที่อัตราความเร็วเดิม

ก.2.2 ชั่งตัวอย่างที่สกัดได้มา 5 กรัม ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม นำไปอบในตู้อบอุณหภูมิ 105 ถึง 110 องศาเซลเซียส จนน้ำหนักคงที่

ก.2.3 ซึ่งตัวอย่างที่อบได้โดยไม่ต้องเคลื่อนที่จากตู้อบ ในกรณีที่ไม่มีการตั้งภายใน ให้ย้ายตัวอย่างไปยังภาชนะที่ทราบน้ำหนักแล้วและมีฝาปิดเรียบร้อย การเคลื่อนย้ายตัวอย่างนี้ให้กระทำเร็วที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ ก่อนซึ่ง ทาตัวอย่างให้เย็นลงในเคสิลิกเกอร์ที่อุณหภูมิห้อง แล้วจึงชั่งน้ำหนักตัวอย่างให้ถูกต้องถึง 10 มิลลิกรัม

ก.2.4 ใส่ตัวอย่างในบีเกอร์ ที่บรรจุสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ หรือโพตัสเซียมไฮดรอกไซด์เข้มข้น 5% ซึ่งหนักอย่างน้อย 100 เท่าของน้ำหนักตัวอย่าง คัมข้าว จนเส้นใยชนแกะกลายเป็นวุ้นและละลายหมดคัมประมาณ 10 นาที จึงกรองผ่านกระดาษครุชชีเบล ครั้งแรกล้างสิ่งที่กรองได้ด้วยน้ำอุ่น ความด้วยสารละลายกรดเซ็ลลูลอสิกเข้มข้น 3% และครั้งสุดท้ายล้างด้วยน้ำร้อนอบสิ่งที่กรองได้ที่ 105 ถึง 110 องศาเซลเซียส

ก.2.5 ตรวจสอบสิ่งที่กรองได้ และครุชชีเบล ว่ามีสารที่ไม่ใช่เส้นใยจากพวกเส้นใย เมล็ดพืช วัสดุที่ใช้ในการตกแต่ง หรือตะกอนของสีย้อม ซึ่งจะมีลักษณะเช่นเดียวกับชนแกะที่ละลายไม่หมด ถ้ามีสารบนเบื่อนจำนวนน้อยให้กำจัดออกซึ่งสิ่งที่กรองได้ให้มีความถูกต้อง ถึง 10 มิลลิกรัม

ก.2.6 จากน้ำหนักของตัวอย่าง และสิ่งที่กรองได้ หาปริมาณชนแกะ โดยใช้สูตร ปริมาณชนแกะในค้ำยชนพรม เป็นร้อยละ  $= 100 (A-B)/A$

เมื่อ A คือน้ำหนักของตัวอย่างที่อบแห้งแล้ว

B คือน้ำหนักของสิ่งที่กรองได้ที่อบแล้ว

ก.2.7 หาปริมาณชนแกะในตัวอย่างที่เหลือและคำนวณหาค่าเฉลี่ย

ก.3 ความหนาแน่นของชนพรม

ก.3.1 การทดสอบ

ก.3.1.1 การทดสอบ จะกระทำในบรรยากาศมาตรฐาน ที่มีความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ  $65 \pm 2$  องศาเซลเซียส และอุณหภูมิ  $27 \pm 2$



องศาเซลเซียส

ก.3.1.2 ก่อนการทดสอบ ต้องปรับตัวอย่างที่จะใช้ทดสอบให้มีความชื้นเท่ากับบรรยากาศมาตรฐานโดยทิ้งตัวอย่างไว้ในบรรยากาศเป็นเวลาอย่างน้อย 48 ชั่วโมง เพื่อให้ตัวอย่างทุกส่วน ได้มีความชื้นเท่าบรรยากาศมาตรฐานโดยทั่วถึงกัน

### ก.3.2 การเตรียมตัวอย่าง

ก.3.2.1 ใช้ตัวอย่างสี่เหลี่ยมจัตุรัส ขนาด 200 มิลลิเมตร X 200 มิลลิเมตร

ก.3.2.2 คบแต่งขอบหรือมุมที่ลู่ออกด้วยกาว แล้วทำให้แห้ง และทำให้น้ำหนักคงที่ในบรรยากาศมาตรฐาน

### ก.3.3 เครื่องมือ

ก.3.3.1 เครื่องตัดขนพรม (CARPET SHEARING MACHINE) ที่สามารถตัดขนพรมได้ชิดถึงร่องพื้น

ก.3.3.2 เครื่องวัดความหนาของพรม (CARPET THICKNESS TESTER) มีแผ่นกดเป็นระนาบวงกลม มีพื้นที่ 300 ถึง 1000 ตารางมิลลิเมตร สามารถลดลงด้วยแรงกด 0.002 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตรตั้งฉากกับระนาบของตัวอย่างสามารถวัดความหนาได้ถูกต้อง  $25 \pm 0.1$  มิลลิเมตร

ก.3.3.3 มีคปลายแหลม

ก.3.3.4 สเกลวัดเป็นมิลลิเมตร

ก.3.3.5 เครื่องชั่ง ชั่งได้ละเอียดถูกต้องถึง 0.01

กรัม



ก.3.3.6 ที่กดและที่ตัด (PRESS AND CUTTER) มีพื้นที่อย่างน้อย 10,000 ตารางมิลลิเมตร อาจเป็นรูปร่างกลม หรือสี่เหลี่ยมจัตุรัส ก็ได้

#### ก.3.4 วิธีทดสอบ

ก.3.4.1 วัดความหนาของแต่ละตัวอย่าง ประมาณห้า ตำแหน่ง โดยใช้แรงกดมาตรฐาน 0.002 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร

ก.3.4.2 หามวลของชนพรมตามวิธีข้างล่างนี้ ทั้งนี้ ก่อนที่จะตบแต่งขอบหรือมุมที่ลุ่มออกตามข้อ ก.3.2.2

- (1) ชั่งแต่ละตัวอย่างให้ใกล้เคียงถึง 10 มิลลิกรัม ( $M_1$ )
- (2) วัดความยาวและความกว้าง 4 ตำแหน่งทางด้านหลัง ของแต่ละตัวอย่าง เป็นมิลลิเมตร
- (3) ตัดชนพรมออกจากตัวอย่างให้ติดกับรองพื้นมากที่สุด โดยไล่ตามกันไประหว่างหัวและใบมีด เสมอรองพื้นโดยไม่กินเนื้อรองพื้นเข้าไปตัดให้เรียบสม่ำเสมอ ต้องหมั่นหัวแปรง หรือเป่าตัวอย่างทั้งระหว่างและหลังการตัด จะตัดจนกระทั่ง ไม่มีแม่แต่เศษของชนพรมหลงเหลือ เมื่อตัวอย่างที่สั้นไปมา รวบรวมชนพรมที่ได้ไว้บนพื้นเรียบ การตัดไม่จำเป็นต้องตัดถึงมุม เพียงให้ได้พื้นที่ 10,000 ตารางมิลลิเมตร นับจากศูนย์กลางก็ใช้ได้
- (4) หลังจากตัดชนพรมแล้วตัดรองพื้นที่เหลือพื้นที่ 10,000 ตารางมิลลิเมตร โดยใช้ที่ตัด รองพื้นที่ตัดออกมานี้จะต้องระมัดระวังไม่ให้เส้นใยถูกทำลายหรือหลุดออกไป
- (5) ปรับรองพื้นที่ตัดได้จากแต่ละตัวอย่างในบรรยากาศมาตรฐาน ซึ่งจนวนน้ำหนักคงที่คือ ในช่วงเวลา 2 ชั่วโมง น้ำหนักไม่เปลี่ยนแปลงเกินร้อยละ 0.25 จดบันทึกน้ำหนักสุดท้ายของรองพื้นที่ตัดออกมานี้ให้ใกล้เคียงถึง 10 มิลลิกรัม ( $M_2$ )

(6) จากการวัด ตามข้อ (2) คำนวณความยาวและความกว้างเฉลี่ยของแต่ละตัวอย่าง และหาพื้นที่เป็นตารางมิลลิเมตร (A)

(7) คำนวณมวลทั้งหมดต่อตารางมิลลิเมตรของพรหม  $\frac{M_1}{A}$

(8) จากรองพื้นที่ตัดออกมา 10,000 ตารางมิลลิเมตรนั้น คำนวณมวลต่อตารางมิลลิเมตร  $\frac{M_2}{10,000}$

(9) แต่ละตัวอย่างคำนวณมวลของชนพรหม คำนวณพื้นที่ของรองพื้นโดยใช้สูตร

$$10^6 \left\{ \frac{M_1}{A} - \frac{M_2}{10,000} \right\} \text{ หน่วยเป็นกรัมต่อตาราง เมตร}$$

เมื่อ  $\frac{M_1}{A}$  คือ มวลทั้งหมดต่อตารางมิลลิเมตรก่อนการตัดชนพรหม

$\frac{M_2}{10,000}$  คือ มวลต่อตารางมิลลิเมตร หลังจากตัดชนพรหม

(10) หาค่าเฉลี่ยของมวลชนพรหมต่อหน่วยพื้นที่ของรองพื้น จากค่าที่ได้จากทุกตัวอย่างที่ทดสอบ (M)

ก.3.4.3 วัดความหนาของตัวอย่าง ที่ตัดชนพรหมแล้ว  
ในข้อ ก.3.4.2 (4) ประมาณ 5 ตำแหน่งภายใต้ความดันมาตรฐาน 0.002 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร

#### ก.3.5 การคำนวณ

ก.3.5.1 จากแต่ละตัวอย่าง คำนวณหาความหนาเฉลี่ย ทั้งที่ยังไม่ตัดชนพรหมและที่ตัดชนพรหมแล้ว คำนวณความสูงของชนพรหมจากความหนา 2 ค่านี้ ให้ใกล้เคียง 0.02 มิลลิเมตร จากนั้นหาความสูงของชนพรหมเฉลี่ย จากทุกตัวอย่าง เป็นมิลลิเมตร ให้ละเอียดถูกต้องถึง 0.1 มิลลิเมตร (T)



ก.3.5.2 ความหนาแน่นของพรอม (กรัมต่อตาราง เมตร  
คือความสูงของชนพรอมเป็นมิลลิเมตร) คำนวณได้จากการหารค่าเฉลี่ยของมวลของ  
ชนพรอมต่อหน่วยพื้นที่ของร่องพื้น ด้วยค่าเฉลี่ยของความสูงของชนพรอม (T)

ก.4 การหาแรงยึดของบุงพรอมกับร่องพื้น

ก.4.1 ภาวะการทดสอบและการทดสอบตัวอย่าง เหมือน  
กับข้อ ก.3.1

ก.4.2 เครื่องมือ

ก.4.2.1 เครื่องทดสอบแรงดึง (TENSILE  
TESTING MACHINE) ปรับไว้ที่อัตรากำหนดคือ

(1) สำหรับเครื่องมือประเภท คอนสแตนต์เรตออฟทราเวิส  
(CONSTANT-RATE-OF-TRAVERSE) และคอนสแตนต์เรตออฟเอกเตนชัน  
(CONSTANT-RATE-OF-EXTENSION) ใช้ความเร็ว  $300 \pm 15$  มิลลิเมตรต่อนาที

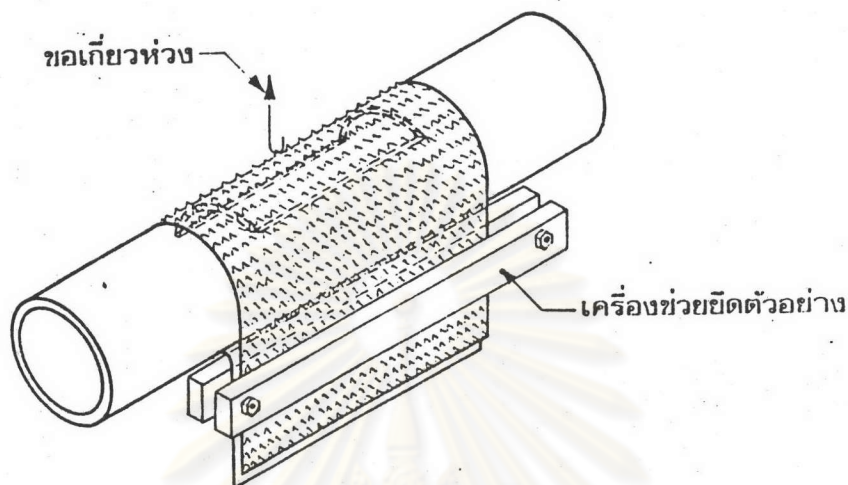
(2) สำหรับเครื่องมือประเภท คอนสแตนต์เรตออฟโหลด  
(CONSTANT-RATE-OF-LOAD) น้ำหนักเต็มทีของ เครื่องทดสอบจะใช้ใน  $20 \pm 10$   
วินาที และน้ำหนักเต็มสเกลจะอยู่ในช่วง 0.05 ถึง 1.0 นิวตัน

ก.4.2.2 เครื่องยึดตัวอย่างรูปทรงกระบอก  
(CYLINDRICAL SPECIMEN HOLDER, CUT-AWAY TYPE)

เครื่องยึดตัวอย่างรูปทรงกระบอก เป็นรูปทรงกระบอกยาว 150  
มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 38 มิลลิเมตร และมีส่วนที่ถูกตัดออก  
เป็นรูปครึ่งวงกลม ตรงส่วนกลางยาว 50 มิลลิเมตร (ดูรูปที่ ก-1) มีเครื่อง  
ช่วยยึดตัวอย่าง (AUXILIARY CLAMP) สร้างขึ้นในลักษณะที่ช่วยยึดตัวอย่างกับที่  
จับดึง (NON-MEASURING CLAMP) ของเครื่องทดสอบแรงดึงแบบตัด



รูปที่ ก-1  
เครื่องยึดตัวอย่าง



ก. 4. 2. 3 ที่จับบุษพรม (TUFT CLAMP) ใช้สำหรับ  
ชนพรมแบบตัด ประกอบด้วยที่จับที่ใช้ยึดค้ำยชนพรมได้แน่นพอจนกระทั่ง เมื่อดึงค้ำย  
ชนพรมทั้งหมดออกจากร่องพื้นแล้วจะ ไม่มีการลื่นหลุดของค้ำยชนพรมจากที่จับนั้น

ก. 4. 2. 4 ขอเกี่ยวห่วง (LOOP HOOK) ใช้สำหรับ  
ชนพรมแบบห่วงประกอบด้วยขอเกี่ยวซึ่งสอดห่วง เข้าไปเกี่ยวขดห่วงของพรมได้  
ขอเกี่ยวหากกลดมีเส้นผ่าศูนย์กลางอย่างน้อย 0.8 มิลลิเมตร ไม่มีคมที่จะตัด  
ห่วงชนพรมระหว่างการทดสอบ ขาของขอเกี่ยวยึดติดกับที่จับวัดแรง (MEASURING  
CLAMP) ของเครื่องทดสอบแรงดึง

#### ก. 4. 3 การเตรียมเครื่องมือ

การแทนที่ค้ำยหรือการยึดติดกับที่จับวัดแรง ของเครื่องทดสอบแรงดึง  
ค้ำยที่จับบุษพรม (ข้อ ก. 4. 2. 3) หรือขอเกี่ยวห่วง (ข้อ ก. 4. 2. 4) ก็ขึ้นอยู่กับ  
ประเภทของชนพรมในการทดสอบ

#### ก. 4. 4 วิธีหา

##### ก. 4. 4. 1 การพันตัวอย่างที่ใช้ทดสอบ (MOUNTING OF TEST SPECIMENS)

พันตัวอย่างบนที่ยึดตัวอย่าง โดยให้แถวของขนพรมตั้งฉากกับแกนของแกนของที่ยึดนั้น ในตำแหน่งที่พุ่มพรมที่จะถูกทดสอบอยู่ตรงศูนย์กลางของที่ยึดตัวอย่าง โดยประมาณ ปรับให้ตึงเพื่อตัวอย่างจะได้ไม่บิดเบี้ยวไปมาบนพื้นผิวของทรงกระบอกนั้น จัดพุ่มพรมให้ถูกต้องได้โดยตรงค่าจากศูนย์กลางของที่ยึดตั้งหรือขอเกี่ยว

##### ก. 4. 4. 2 ขนพรมแบบคัด

ก. 4. 4. 2. 1 เลือกพุ่มพรมเพียง 1 พุ่ม สำหรับทดสอบจากแถวใดแถวหนึ่งของพุ่มพรม และยอมให้ห่างกันอย่างน้อย 25 มิลลิเมตร ระหว่างพุ่มพรมใด ๆ ที่ทดสอบกับริมของตัวอย่าง

ก. 4. 4. 2. 2 ใช้ที่ยึดจับพุ่มพรมกับขาหนึ่งของห่วงแรก คุณแน่ใจว่าที่ยึดนั้นได้ยึดเส้นใยทุกเส้นที่ประกอบเป็นพุ่มพรมนั้นจนหมด เป็นพุ่มพรมนั้นจนหมด ระวางที่จะไม่แตะต้องหรือทำให้พุ่มพรมนั้นเสียหายระหว่างการคัด เลือกและการตีพุ่มพรมขณะทดสอบ

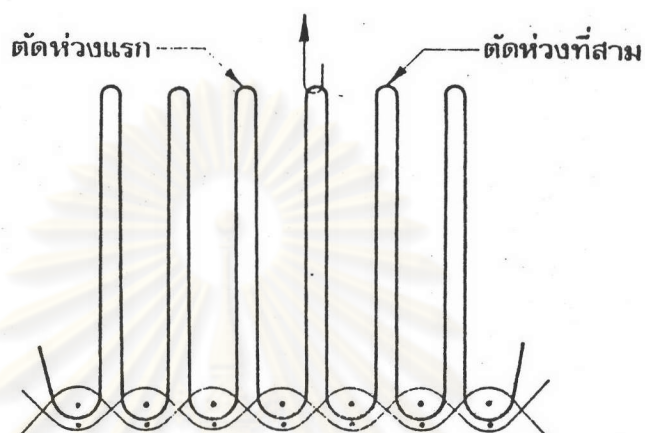
ก. 4. 4. 2. 3 หาแรงยึดของพุ่มพรมเป็นนิวตัน ให้ถูกต้องถึง 0.005 นิวตัน ในการใช้แรงดึงพุ่มพรมออกจากพุ่มพรม

ก. 4. 4. 2. 4 ทดสอบซ้ำอีก 2 ครั้ง จากพุ่มพรมแถวต่างกัน

##### ก. 4. 4. 3 ขนพรมแบบห่วง

ก. 4. 4. 3. 1 เลือกตำแหน่งที่ห่วง 3 อัน ใกล้กันมาจากขนพรมเส้นเดียวกัน คัดห่วงแรกและห่วงที่สามให้ขาดออก แล้วทดสอบที่ห่วงกลาง (ดูรูปที่ ก-2)

รูปที่ ก-2  
ตำแหน่งของขอเกี่ยวห่วงและห่วงที่ใช้ทดสอบ



ก.4.4.3.2 สอดขอเกี่ยวห่วงเข้าไปในห่วง  
ที่จะทดสอบหาแรงยึดบัพพรมเป็นนิวตันให้ถูกต้องถึง 0.005 นิวตัน ในการใช้แรง  
ดึงห่วงอย่างน้อยหนึ่งข้างออกจากผ้ารองพื้นพรม

ก.4.4.3.3 ทดสอบซ้ำอีก 2 ครั้ง จาก  
บัพพรมแถวข้างกัน

ก.4.5 การบันทึกผล

จดค่าเฉลี่ยของผลที่ได้ให้ถูกต้องถึง 0.005 นิวตัน  
เป็นแรงยึดบัพพรมของพรม



ก.5 การหาความคงทนของสีต่อการซักด้วยแชมพู (COLOUR FASTNESS TO SHAMPOOING)

ก.5.1 เครื่องมือและสารเคมีที่ใช้

(1) จานกันแบน ขนาด 150 มิลลิเมตร  
x 150 มิลลิเมตร

(2) กระจกแผ่นเรียบ ขนาด 75 มิลลิเมตร  
x 75 มิลลิเมตร

(3) ตุ่มน้ำหนัก 4.5 กิโลกรัม

(4) เครื่องวัดความเป็นกรดค่า (pH meter)

(5) สารละลายแชมพู

(6) ผ้าขาวขนาด 60 มิลลิเมตร x 50 มิลลิเมตร 2 ชั้น ชั้นหนึ่งทำด้วยเส้นใยชนิดเดียวกับพรหมที่จะทดสอบ อีกชั้นหนึ่งทำด้วยเส้นใยชนิดอื่น ซึ่งให้เป็นไปตามตารางที่ 1 ของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีทดสอบสิ่งทอ เล่ม 3 ความคงทนของสีต่อการซักฟอก มาตรฐานเลขที่ มอก. 121 เล่ม 3-2518

(7) เกอร์สเกลสำหรับอ่านค่าการเปลี่ยนแปลงสีและการเปลี่ยนสี

ก.5.2 การเตรียมตัวอย่าง

ตัดตัวอย่างขนาด 60 มิลลิเมตร X 60 มิลลิเมตร แล้วเอาผ้าขาวขนาด 60 มิลลิเมตร X 30 มิลลิเมตร 2 ชั้น ปิดทับพรหมไว้ เพื่อเป็นชั้นทดสอบ

### ก. 5.3 วิธีทดสอบ

(1) นำชิ้นทดสอบนั้นวางลงในจานกันแบน โดยให้ทางผ้าขาวอยู่ข้างล่าง ราคสารละลายผสมพู่ ในปริมาณที่มีอัตราส่วนระหว่างสารละลายต่อผ้า 50:1 ที่อุณหภูมิห้อง ลงไปบนชิ้นทดสอบ จนชิ้นทดสอบนั้นเปียกทั่วกัน และอยู่ในสภาพวางราบ ปิดทับด้วยแผ่นกระจก ใช้นิ้วกดไล่ฟองอากาศออกจนหมด วางค้อน้ำหนักบนแผ่นกระจกนั้น

(2) ทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องประมาณ 3 ชั่วโมง แล้วยกค้อน้ำหนักออก รินสารละลายผสมพู่ออกโดยไม่ต้องยกกระจกออก แล้วจึงวางค้อน้ำหนักใหม่ บดปล่อยทิ้งไว้อีก 3 ชั่วโมงที่อุณหภูมิห้อง

(3) ยกค้อน้ำหนักและแผ่นกระจกออก แยกผ้าขาวออกจากตัวอย่าง นำไปทำให้แห้งในอากาศที่อุณหภูมิไม่เกิน 60 องศาเซลเซียส

(4) ค่าการเปลี่ยนแปลงสีของตัวอย่างและการเปลี่ยนสีของผ้าขาว อ่านได้จากเกรย์สเกล

### ก. 5.4 การจดบันทึก

จดค่าตัวเลขอัตราการเปลี่ยนแปลงสีของตัวอย่าง และค่าการเปลี่ยนสีของผ้าขาวแต่ละชนิด





ภาคผนวก ข

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ประกาศคณะกรรมการพิจารณาชดเชยค่าภาษีอากรสินค้าส่งออกที่ผลิตในราชอาณาจักร  
ที่ อ. 1/2524  
เรื่อง กำหนดอัตราเงินชดเชย

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติชดเชยค่าภาษีอากรสินค้าส่งออกที่ผลิตในราชอาณาจักร พ.ศ. 2524 คณะกรรมการพิจารณาชดเชยค่าภาษีอากรสินค้าส่งออกที่ผลิตในราชอาณาจักร โดยอนุมัติรัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลัง ออกประกาศ ดังต่อไปนี้

1. ให้กำหนดอัตราเงินชดเชยสำหรับสินค้าส่งออกตามประเภท ในแต่ละขั้นตอนของพิธีศุลกากรสุทธาการขาเข้า เป็นอัตราทั่วไปตามบัญชีอัตราเงินชดเชยท้ายประกาศนี้ โดยให้ผู้มีสิทธิได้รับเงินชดเชยได้รับเงินชดเชยในแต่ละกรณีดังนี้

1.1 กรณีที่ได้เสียภาษีอากรตามกฎหมายว่าด้วยพิธีศุลกากรสุทธาการและประมวลรัษฎากรสำหรับของที่ได้นำเข้ามาใช้ในการผลิตสินค้าที่ได้ออกไป แต่ไม่ได้รับคืนค่าภาษีอากรดังกล่าว ให้ได้รับเงินชดเชยตามอัตรา ก. (อัตรา ก. คือ กรณีที่ผู้ส่งออกไม่ได้ใช้สิทธิขอคืนภาษีอากรจากกรมศุลกากรและกรมสรรพากร)

1.2 นอกจากกรณีดังกล่าวใน 1.1 รวมทั้งกรณีผู้มีสิทธิได้รับเงินชดเชยที่ได้รับสิทธิและประโยชน์ตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุนให้ได้รับเงินชดเชยตามอัตรา ข. (อัตรา ข. คือ กรณีที่ผู้ส่งออกใช้สิทธิคืนหรือลดเว้นภาษีอากรจากกรมศุลกากรและกรมสรรพากร)

2. ให้ผู้มีสิทธิได้รับเงินชดเชย ได้รับเงินชดเชยค่าภาษีการค้า ซึ่งผู้ผลิตสินค้าส่งออกต้องเสีย ในกรณีที่ผู้มีสิทธิได้รับเงินชดเชยมิใช่ผู้ผลิต เพิ่มเติมจากอัตราที่กำหนดในประกาศนี้ได้ โดยยื่นหลักฐานและปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ที่คณะกรรมการพิจารณาชดเชยค่าภาษีอากรสินค้าส่งออก ที่ผลิตในราชอาณาจักรกำหนด

3. สินค้าเฉพาะที่มีผู้ยื่นคำขอให้กำหนดอัตราเงินชดเชย ทั้งนี้ตามประกาศกระทรวงการคลังที่ ชก. 1/2524 เรื่องการให้ความช่วยเหลือแก่ผู้ส่งสินค้าออกในทางภาษีอากร ลงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2514 และตามพระราชบัญญัตินี้

ยังมีได้มีการกำหนดอัตราเงินชดเชย ให้ได้รับเงินชดเชยตามอัตราที่กำหนดใน  
ประกาศนี้ และให้มีผลย้อนหลังไป 6 เดือน นับแต่วันที่ยื่นคำขอให้กำหนดอัตราเงิน  
ชดเชยสำหรับสินค้านั้น ๆ

4. อัตราเงินชดเชยค่าภาษีอากรที่ใช้อยู่เดิม ก่อนวันที่ประกาศนี้ ใช้  
บังคับให้ยังคงใช้ได้สำหรับการส่งออกถึงวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2527 และ  
ภายในเวลาดังกล่าว ผู้มีสิทธิได้รับเงินชดเชยอาจขอรับเงินชดเชยตามอัตราในบัญชี  
อัตราเงินชดเชยท้ายประกาศนี้ หรืออัตราเงินชดเชยค่าภาษีอากรที่ใช้อยู่เดิมก็ได้

ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

#### หมายเหตุ

1. ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 99 ตอนที่ 18 ลงวันที่  
9 กุมภาพันธ์ 2525
2. สินค้าพรมที่ส่งออกจะได้รับเงินชดเชยค่าภาษีอากรสำหรับภาษีนำเข้า  
วัตถุดิบเฉพาะส่วนที่ใช้ผลิตเพื่อส่งออกทั้งหมด ตามประกาศคณะกรรมการพิจารณา  
ชดเชยค่าภาษีอากรสินค้าส่งออกที่ผลิตในราชอาณาจักร ที่ อ. 1/2525 ในอัตรา  
ร้อยละ 3.35 ตามอัตรา ก. และอัตราร้อยละ 2.34 ตามอัตรา ข. ของราคา  
FREE ON BOARD

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก ค

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



หลักประกันการคุ้มครองและสิทธิประโยชน์  
ตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520

หลักประกันการคุ้มครองและสิทธิประโยชน์ตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 มีรายละเอียดพอสรุปได้ดังต่อไปนี้

1. การให้หลักประกัน

- รัฐจะไม่โอนกิจการ ของผู้ที่ได้รับการส่งเสริมมาเป็นของรัฐ
- รัฐจะไม่ประกอบกิจการขึ้นใหม่แข่งขัน
- รัฐจะไม่ผูกขาดการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ชนิดเดียวกันกับผู้ที่ได้รับการส่งเสริม
- รัฐจะไม่ควบคุมราคาผลิตภัณฑ์ของผู้ที่ได้รับการส่งเสริม
- รัฐจะอนุญาตให้ส่งออกเสมอไป
- รัฐจะไม่อนุญาตให้ส่วนราชการ องค์การของรัฐบาลหรือรัฐวิสาหกิจ นำผลิตภัณฑ์ชนิดเดียวกับที่ได้รับการส่งเสริมเข้ามา โดยได้รับยกเว้นอากรขาเข้าและภาษีการค้า

2. มาตรการคุ้มครอง (พิจารณาตามความเหมาะสม)

- การเรียกเก็บค่าธรรมเนียมขาเข้า ผลิตภัณฑ์ชนิดเดียวกับที่ผลิตได้ในประเทศ แต่ไม่เกิน 50% ของราคารวมค่าประกันภัยและค่าขนส่งโดยใช้นับคืบไม่เกินคราวละ 1 ปี
- ห้ามการนำเข้าผลิตภัณฑ์ชนิดเดียวกับที่ผลิตได้ในประเทศ

- ประธานกรรมการมีอำนาจสั่งให้ช่วยเหลือ หรือแก้ไขวิธีการจัดเก็บภาษีอากรที่เป็นอุปสรรคต่อกิจการของผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

### 3. การอนุญาต

- อนุญาตให้นำคนต่างด้าวเข้ามาเพื่อศึกษาลู่ทางลงทุน
- อนุญาตให้นำช่างฝีมือ และผู้ชำนาญการเข้ามาทำงานในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน
- อนุญาตให้ถือกรรมสิทธิ์ที่ดิน
- อนุญาตให้นำเข้าหรือส่งออกซึ่งเงินตราต่างประเทศ

### 4. สิทธิและประโยชน์ด้านภาษี

- อาจได้รับการลดหรือลดหย่อน ภาษีอากรขาเข้าและภาษีการค้า ร้อยละ 50 สำหรับเครื่องจักรที่นำเข้ามา
- อาจได้รับการลดหย่อนภาษีอากรขาเข้า และภาษีการค้าสำหรับ วัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็นไม่เกินร้อยละ 90 มีกำหนดเวลาคราวละ 1 ปี
- อาจได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล เป็นเวลา 3 - 8 ปี และอนุญาตให้นำผลขาดทุนไปหักออกจากกำไรสุทธิภายหลังระยะเวลาที่ได้รับยกเว้น ภาษีเงินได้ มีกำหนดเวลาไม่เกิน 5 ปี
- ได้รับยกเว้นไม่ต้องนำค่าภูมิวิมล ลิขสิทธิ์ หรือค่าสิทธิอย่างอื่น ไปรวมคำนวณเพื่อเสียภาษีเงินได้เป็นเวลา 5 ปี
- ได้รับยกเว้นไม่ต้องนำเงินปันผลจากกิจการ ได้รับการส่งเสริมการลงทุนไปรวมคำนวณเพื่อเสียภาษีเงินได้ตลอดระยะเวลาที่ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล

### ประวัติผู้วิจัย

นายพรชัย อรรถปรีชากร เกิดที่จังหวัดเชียงใหม่ เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2498 ได้รับปริญญาบัญชีบัณฑิต (เกียรตินิยมอันดับหนึ่ง) จาก มหาวิทยาลัยกรุงเทพ เมื่อปีการศึกษา 2524 ปัจจุบันเป็นผู้สอบบัญชีรับอนุญาต และทำงานในตำแหน่งผู้จัดการฝ่ายบัญชี บริษัท คาร์เบท อินเตอร์เนชั่นแนล ไทยแลนด์ จำกัด



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย