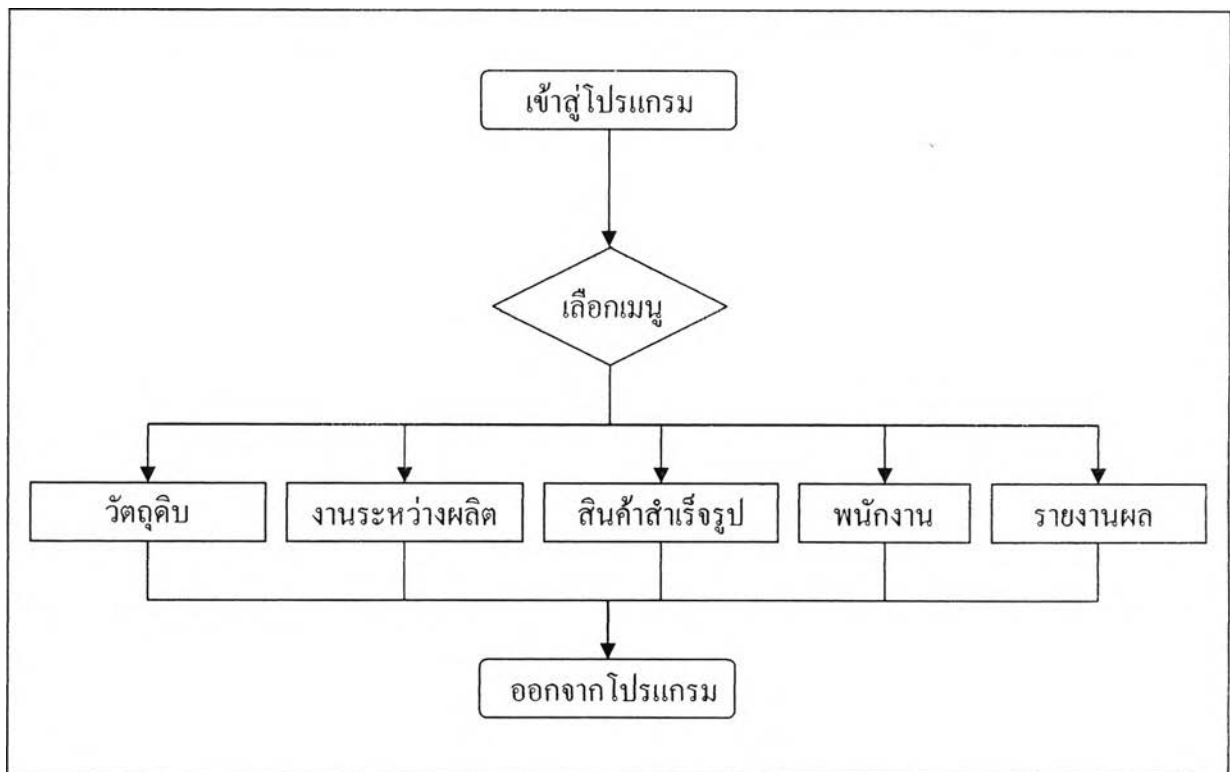




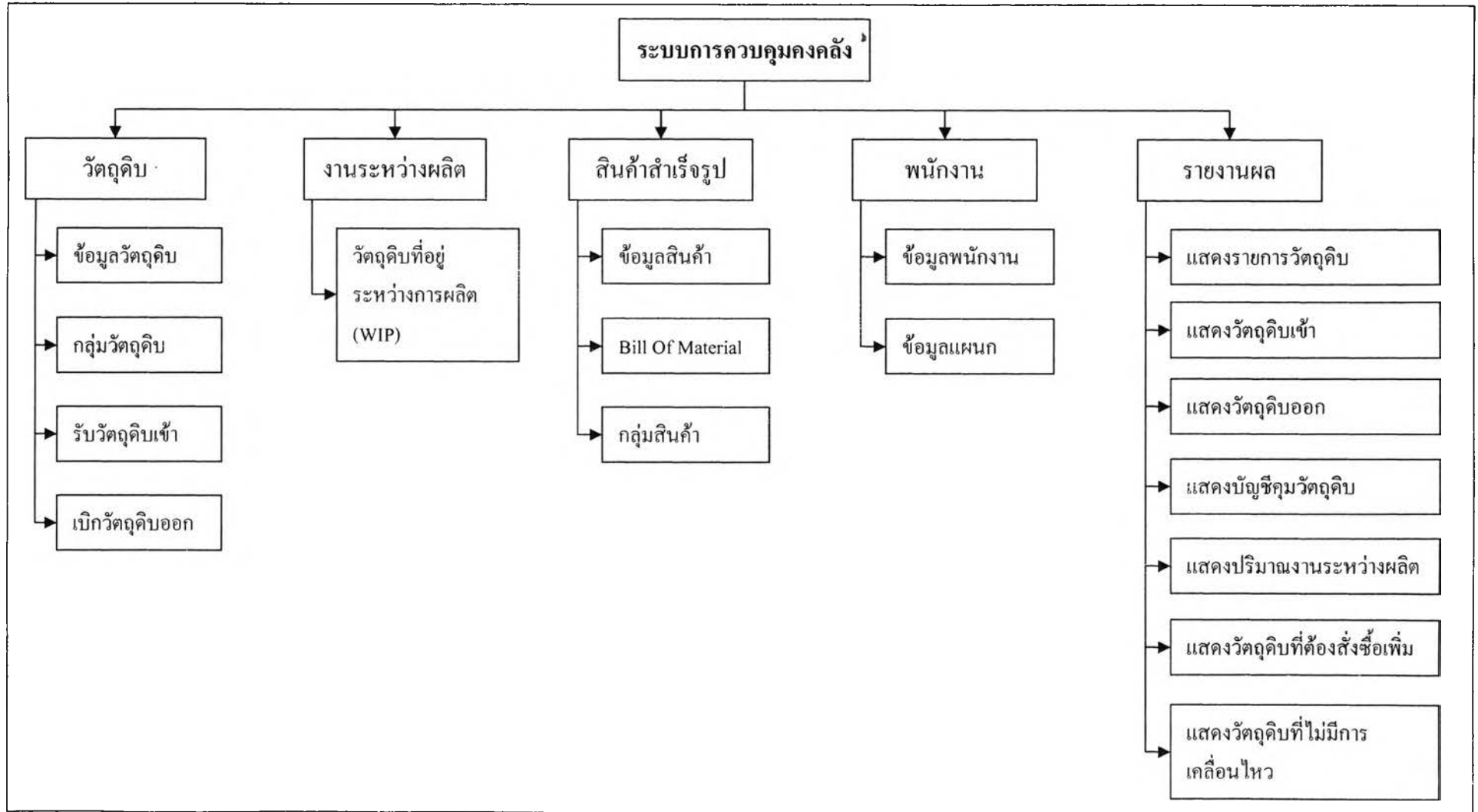
การประยุกต์ใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์เข้ามาช่วยดำเนินการจัดการ และ ควบคุมระบบคลัง

แนวความคิดในการจัดทำ และประยุกต์ใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ เพื่อช่วยอำนวยความสะดวกในการจัดการ และควบคุมระบบคลัง พนักงานสต็อกสามารถรับทราบสถานะคลังได้อย่างรวดเร็ว และสามารถจัดทำรายงานแสดงสถานะคลังให้ผู้บริหารรับทราบได้อย่างทันเหตุการณ์

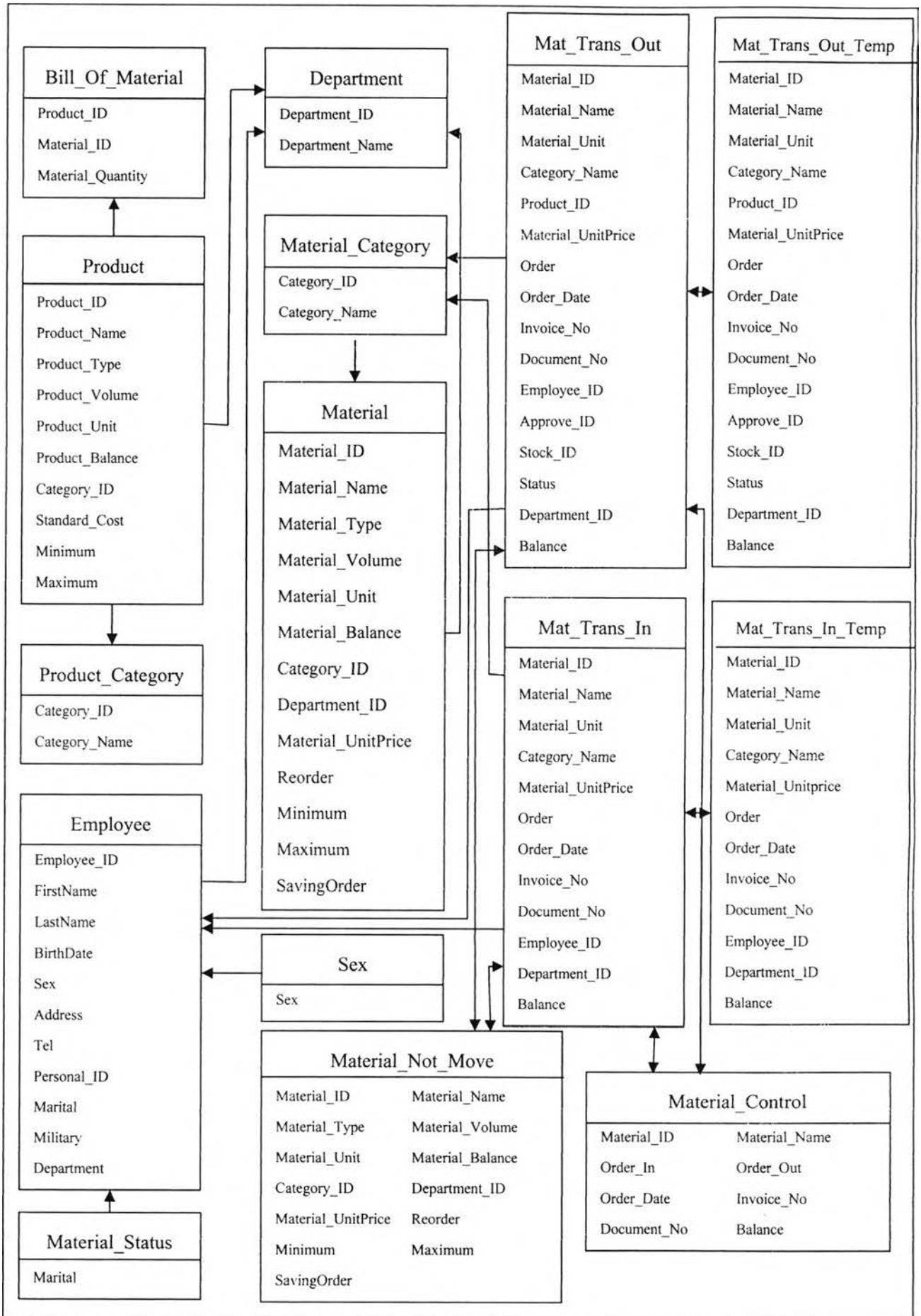
การจัดทำโปรแกรมคอมพิวเตอร์ในวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ได้พัฒนาโปรแกรมคอมพิวเตอร์ด้วยภาษา Microsoft Visual Basic 6.0 และใช้ Microsoft Access XP เป็นเครื่องมือในการสร้างฐานข้อมูล (Database) โดยโปรแกรมแบ่งการทำงานออกเป็น 5 ส่วน ดังรูปที่ 5.1 คือ วัตถุประสงค์ งานระหว่างผลิต สินค้าสำเร็จรูป พนักงาน รายงานผล สำเร็จรูป พนักงาน และการจัดทำรายงาน



รูปที่ 5.1 แสดงแผนภูมิกะบวนการทำงานของโปรแกรมควบคุมคลัง



รูปที่ 5.2 แสดงโครงสร้างของโปรแกรมคอมพิวเตอร์ระบบการควบคุมคลัง

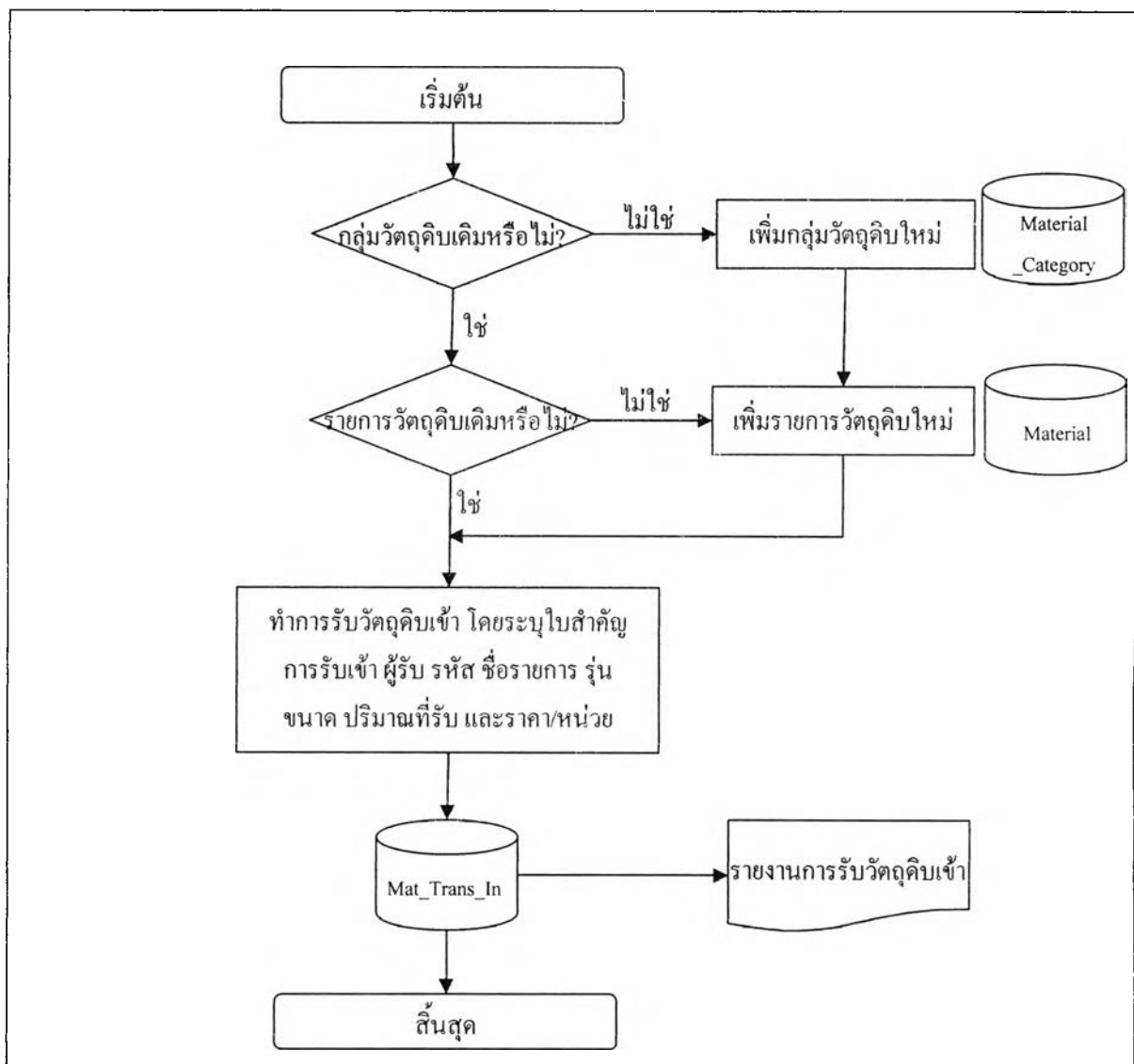


รูปที่ 5.3 แสดงโครงสร้างของฐานข้อมูล

กระบวนการทำงานของโปรแกรม สามารถแบ่งการอธิบายออกเป็น 4 ส่วน ดังนี้

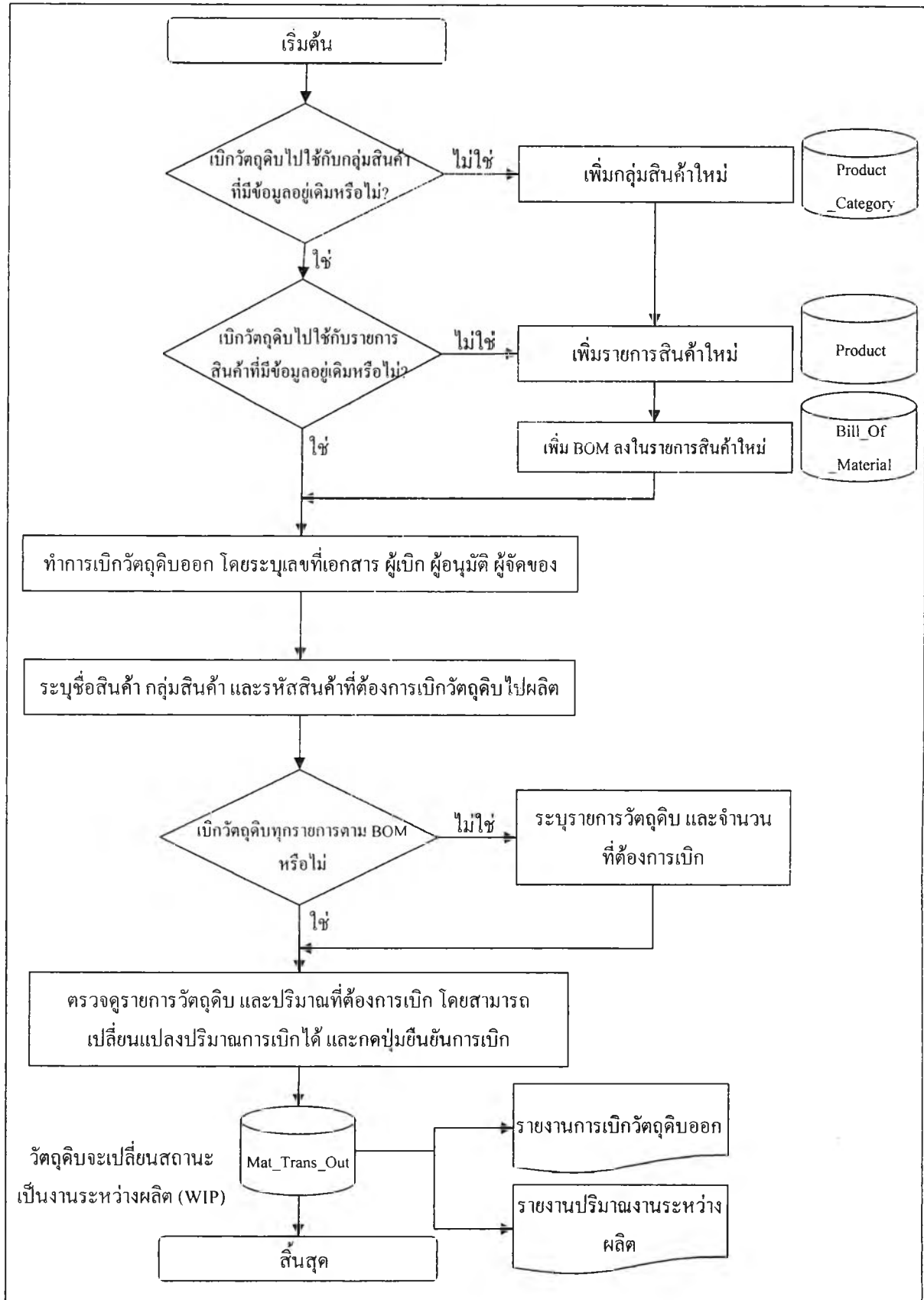
1. การรับวัตถุดิบเข้า
2. การเบิกวัตถุดิบออก (วัตถุดิบจะเปลี่ยนสถานะไปเป็นงานระหว่างผลิต โดยอัตโนมัติ)
3. การเปลี่ยนสถานะวัตถุดิบจากงานระหว่างผลิต ไปเป็นสินค้าสำเร็จรูป
4. การจัดทำรายงานแสดงสถานะคงคลัง

5.1 การรับวัตถุดิบเข้า คือ กระบวนการรับมอบวัตถุดิบจากผู้ค้าภายนอก เข้าสู่สต็อกของโรงงาน ดังแสดงในรูปที่ 5.4 เป็นแผนภูมิกระบวนการทำงานของการรับวัตถุดิบเข้า



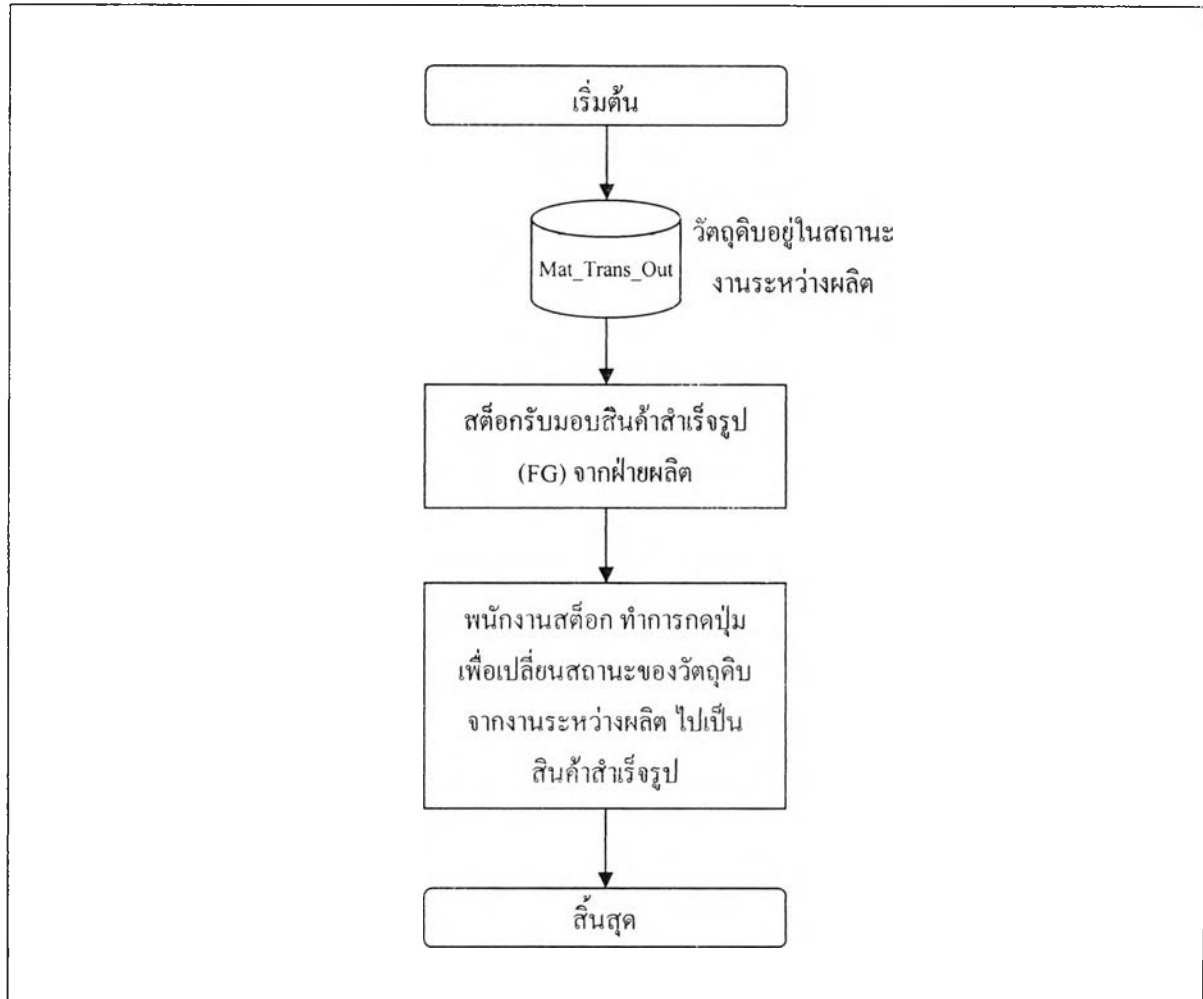
รูปที่ 5.4 แสดงแผนภูมิกระบวนการทำงานของการรับวัตถุดิบเข้า

5.2 การเบิกวัตถุดิบออก คือ กระบวนการเบิกวัตถุดิบออกจากสต็อก เพื่อนำไปใช้ในการผลิตสินค้า โดยวัตถุดิบจะเปลี่ยนสถานะจากวัตถุดิบ(Raw Material) ไปเป็นงานระหว่างผลิต(Work In Process) โดยอัตโนมัติ ดังแสดงในรูปที่ 5.5 เป็นแผนภูมิกระบวนการทำงานของการเบิกวัตถุดิบออก



รูปที่ 5.5 แสดงแผนภูมิกระบวนการทำงานของการเบิกวัตถุดิบออก

5.3 การเปลี่ยนสถานะจากงานระหว่างผลิตเป็นสินค้าสำเร็จรูป คือ กระบวนการเปลี่ยนสถานะของ วัตถุดิบจากงานระหว่างผลิต (Work In Process) ไปเป็นสินค้าสำเร็จรูป(Finished Goods) โดยจะกระทำที่ ต่อเมื่อฝ่ายผลิตส่งมอบสินค้าสำเร็จรูปที่ผลิตเสร็จเรียบร้อยแล้ว เข้าสู่สต็อกคงคลัง ดังแสดงในรูปที่ 5.6 เป็นแผนภูมิกระบวนการทำงานของการเปลี่ยนสถานะงานระหว่างผลิตเป็นสินค้าสำเร็จรูป



รูปที่ 5.6 แสดงแผนภูมิกระบวนการทำงานของการเปลี่ยนสถานะงานระหว่างผลิต ไปเป็นสินค้าสำเร็จรูป

5.4 รายงานแสดงสถานะคงคลัง

5.4.1 รายงานแสดงการรับวัตถุดิบเข้า เป็นรายงานที่แสดงสถานะของวัตถุดิบคงคลังที่รับเข้ามาสู่สต็อกคงคลัง โดยในรายงานมีข้อมูลที่แสดงผลดังนี้

- วันที่รับวัตถุดิบเข้า
- รหัสวัตถุดิบ
- ชื่อวัตถุดิบ
- แบบ/รุ่น
- ชนิด/ขนาด
- ปริมาณรับเข้า

ดังแสดงในรูปที่ 5.4 แสดงแผนภูมิกระบวนการทำงานของการรับวัตถุดิบเข้า

5.4.2 รายงานแสดงการเบิกวัตถุดิบออก เป็นรายงานที่แสดงสถานะของวัตถุดิบคงคลังที่เบิกออกจากสต็อกคงคลังเพื่อนำไปผลิตสินค้าสำเร็จรูป ซึ่งวัตถุดิบจะเปลี่ยนสถานะไปเป็นงานระหว่างผลิตโดยอัตโนมัติ โดยในรายงานมีข้อมูลที่แสดงผลดังนี้

- วันที่เบิกวัตถุดิบออก
- รหัสวัตถุดิบ
- ชื่อวัตถุดิบ
- แบบ/รุ่น
- ชนิด/ขนาด
- ปริมาณจ่ายออก

ดังแสดงในรูปที่ 5.5 แสดงแผนภูมิกระบวนการทำงานของการเบิกวัตถุดิบออก

5.4.3 รายงานแสดงปริมาณงานระหว่างผลิต เป็นรายงานที่แสดงสถานะของวัตถุดิบคงคลังที่คงค้างอยู่ในขั้นตอนงานระหว่างผลิต (Work In Process) โดยในรายงานมีข้อมูลที่แสดงผลดังนี้

- รหัสสินค้า
- เลขที่เอกสารการเบิกวัตถุดิบ
- รหัสวัตถุดิบ
- ชื่อวัตถุดิบ
- แบบ/รุ่น
- ชนิด/ขนาด

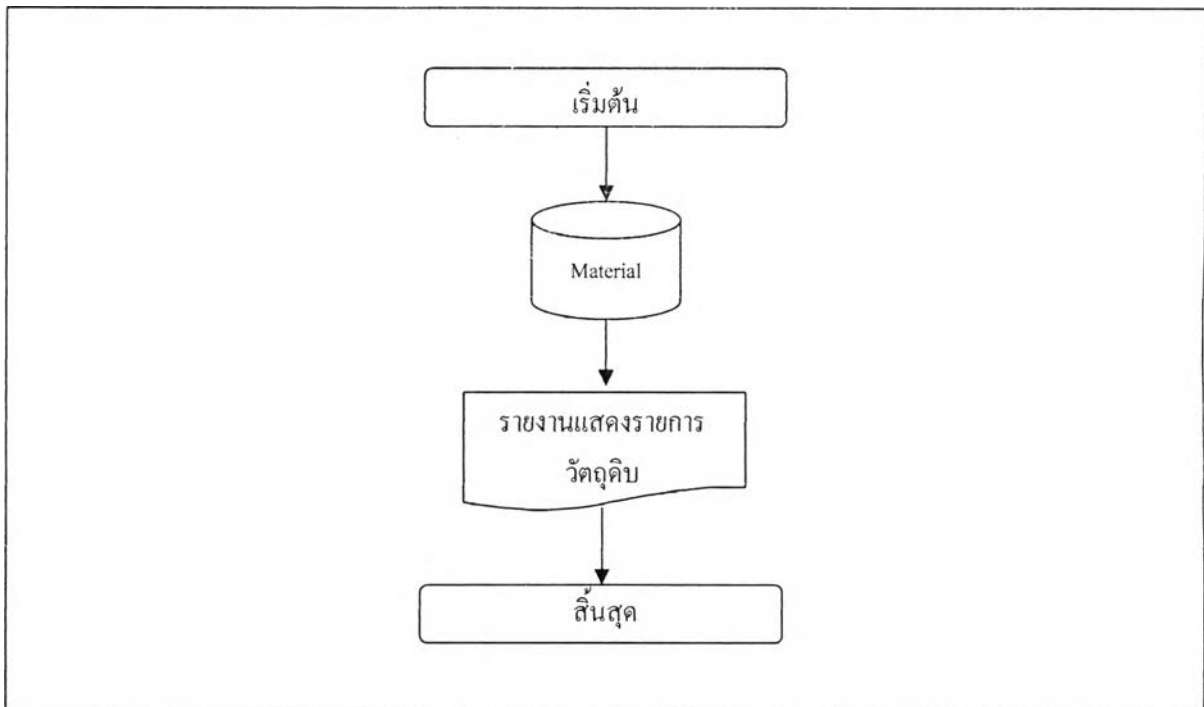
- ปริมาณที่เบิกออกไป

ดังแสดงในรูปที่ 5.5 แสดงแผนภูมิกระบวนการทำงานของการเบิกวัตถุดิบออก

5.4.4 รายงานแสดงรายการวัตถุดิบ เป็นรายงานที่แสดงสถานะวัตถุดิบคงคลังทั้งหมดในโรงงาน ทุกรายการ โดยในรายงานมีข้อมูลที่แสดงผลดังนี้

- รหัสวัตถุดิบ
- ชื่อวัตถุดิบ
- แบบ/รุ่น
- ชนิด/ขนาด
- ปริมาณคงเหลือ
- ราคา/หน่วย
- จุดสั่งซื้อ
- ปริมาณต่ำสุด
- ปริมาณสูงสุด

ดังแสดงในรูปที่ 5.7 เป็นแผนภูมิกระบวนการทำงานของการจัดทำรายงานแสดงรายการวัตถุดิบ

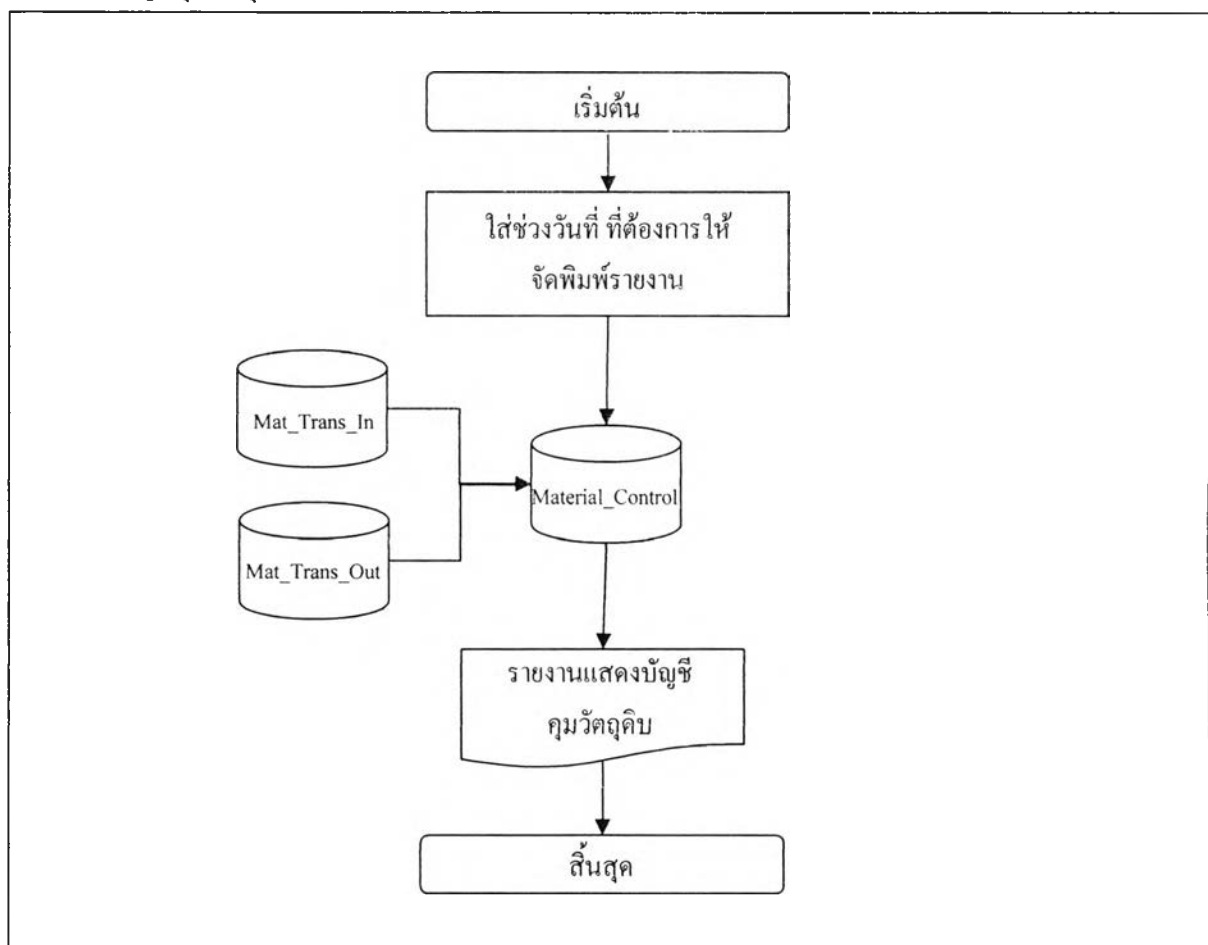


รูปที่ 5.7 แสดงแผนภูมิกระบวนการทำงานของการจัดทำรายงานแสดงรายการวัตถุดิบ

5.4.5 รายงานบัญชีคุมวัสดุคิบ เป็นรายงานที่แสดงสถานการณ์รับเข้า และเบิกออกของวัสดุคิบคงคลังทั้งหมดในโรงงานทุกราชการ โดยในรายงานมีข้อมูลที่แสดงผลดังนี้

- วันที่รับเข้า หรือเบิกออก
- เลขที่เอกสาร
- เอกสารอ้างอิง
- รหัสวัสดุคิบ
- ชื่อวัสดุคิบ
- แบบ/รุ่น
- ปริมาณรับเข้า
- ปริมาณจ่ายออก
- ปริมาณคงเหลือ

ดังแสดงในรูปที่ 5.8 เป็นแผนภูมิกระบวนการทำงานของการจัดทำรายงานแสดงบัญชีคุมวัสดุคิบ

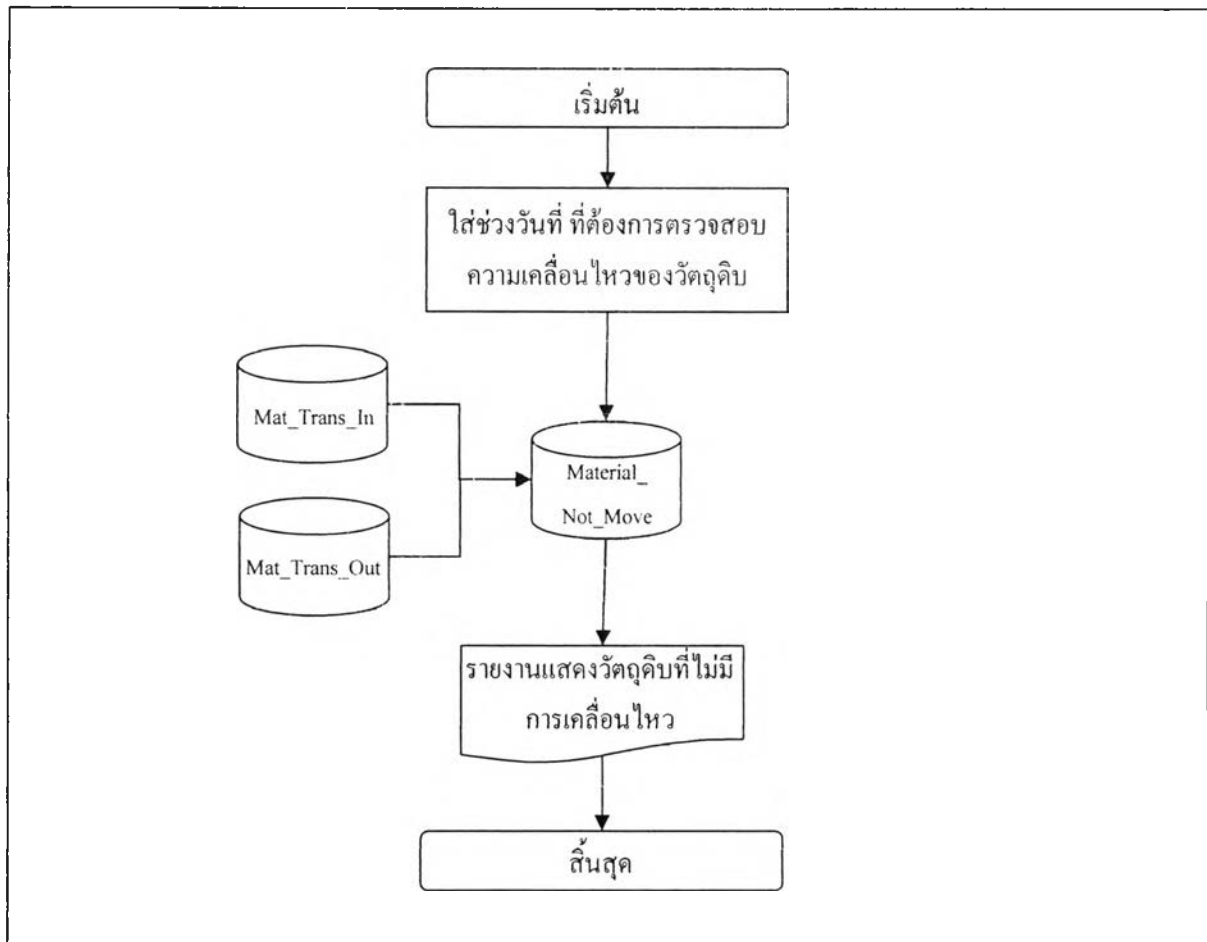


รูปที่ 5.8 แสดงแผนภูมิกระบวนการทำงานของการจัดทำรายงานแสดงบัญชีคุมวัสดุคิบ

5.4.6 รายงานแสดงวัตถุดิบที่ไม่เคลื่อนไหว เป็นรายงานที่แสดงสถานะของวัตถุดิบคงคลังที่ไม่มีการเคลื่อนไหว ซึ่งผู้ใช้โปรแกรมต้องระบุช่วงวันที่ที่ต้องการตรวจสอบความเคลื่อนไหวเข้าไป โดยในรายงานมีข้อมูลที่แสดงผลดังนี้

- รหัสวัตถุดิบ
- ชื่อวัตถุดิบ
- แบบ/รุ่น
- ชนิด/ขนาด
- ปริมาณคงเหลือ

ดังแสดงในรูปที่ 5.9 เป็นแผนภูมิกระบวนการทำงานของการจัดทำรายงานแสดงวัตถุดิบที่ไม่มีการเคลื่อนไหว

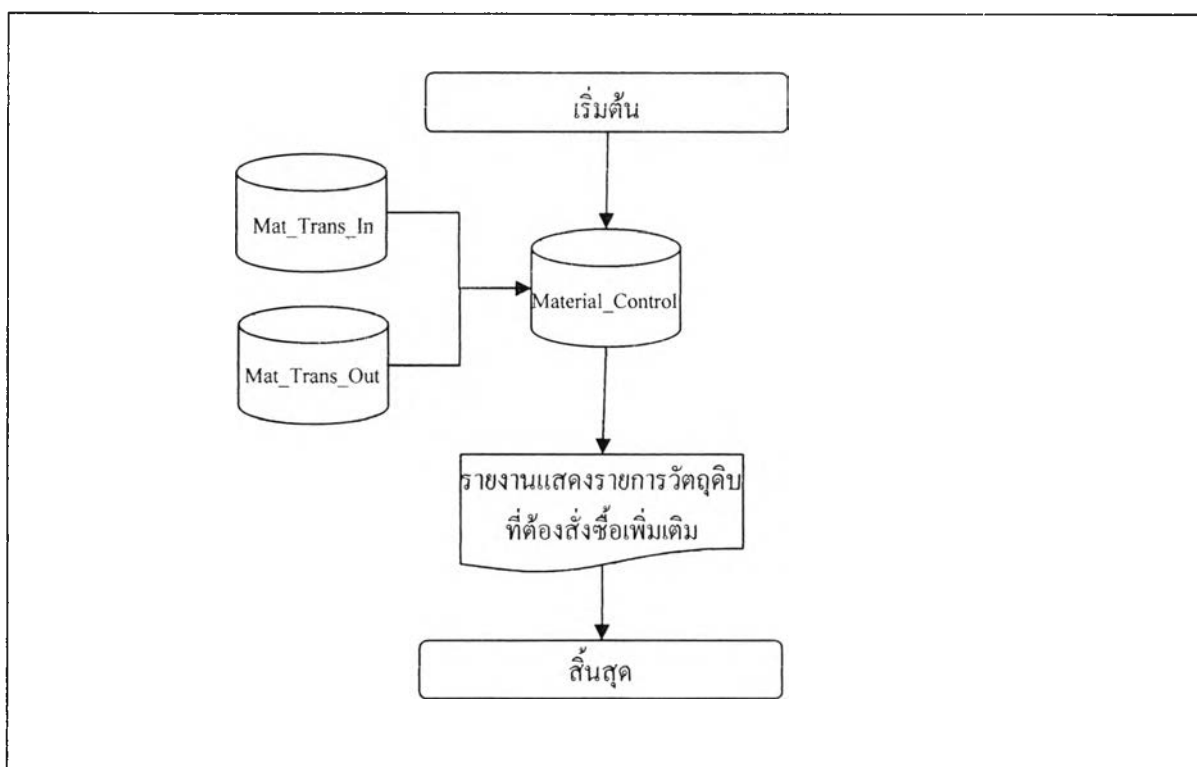


รูปที่ 5.9 แสดงแผนภูมิกระบวนการทำงานของการจัดทำรายงานแสดงวัตถุดิบที่ไม่มีการเคลื่อนไหว

5.4.7 รายงานแสดงรายการวัตถุดิบที่ต้องสั่งซื้อเพิ่ม เป็นรายงานที่รายการวัตถุดิบที่ต้องสั่งซื้อเพิ่มเติม เนื่องจากปริมาณคงเหลือในสต็อก ต่ำกว่าจุดสั่งซื้อที่กำหนดไว้ในโปรแกรม โดยในรายงานมีข้อมูลที่แสดงผลดังนี้

- รหัสวัตถุดิบ
- ชื่อวัตถุดิบ
- แบบ/รุ่น
- ชนิด/ขนาด
- ปริมาณคงเหลือ
- ปริมาณสั่งซื้อที่ประหยัด
- จุดสั่งซื้อ
- ปริมาณสูงสุด
- ปริมาณต่ำสุด

ดังแสดงในรูปที่ 5.10 เป็นแผนภูมิกระบวนการทำงานของการจัดทำรายงานแสดงรายการวัตถุดิบที่ต้องสั่งซื้อเพิ่มเติม



รูปที่ 5.10 แสดงแผนภูมิกระบวนการทำงานของการจัดทำรายงานแสดงรายการวัตถุดิบที่ต้องสั่งซื้อเพิ่มเติม