

### บทที่ 3

## การศึกษาข้อมูลทั่วไปของโรงงานกรณีศึกษา

### 3.1 การจัดองค์กรภายในโรงงาน

การศึกษาโครงสร้างองค์กรของโรงงานนี้ ได้ศึกษาในรายละเอียดเฉพาะฝ่ายที่ทำการปรับปรุงระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน คือฝ่ายสนับสนุนการผลิต ดังแสดงผังโครงสร้างองค์กรในรูปที่ 3.1, 3.2 และ 3.3

### 3.2 ผลิตภัณฑ์ที่ทำการผลิต

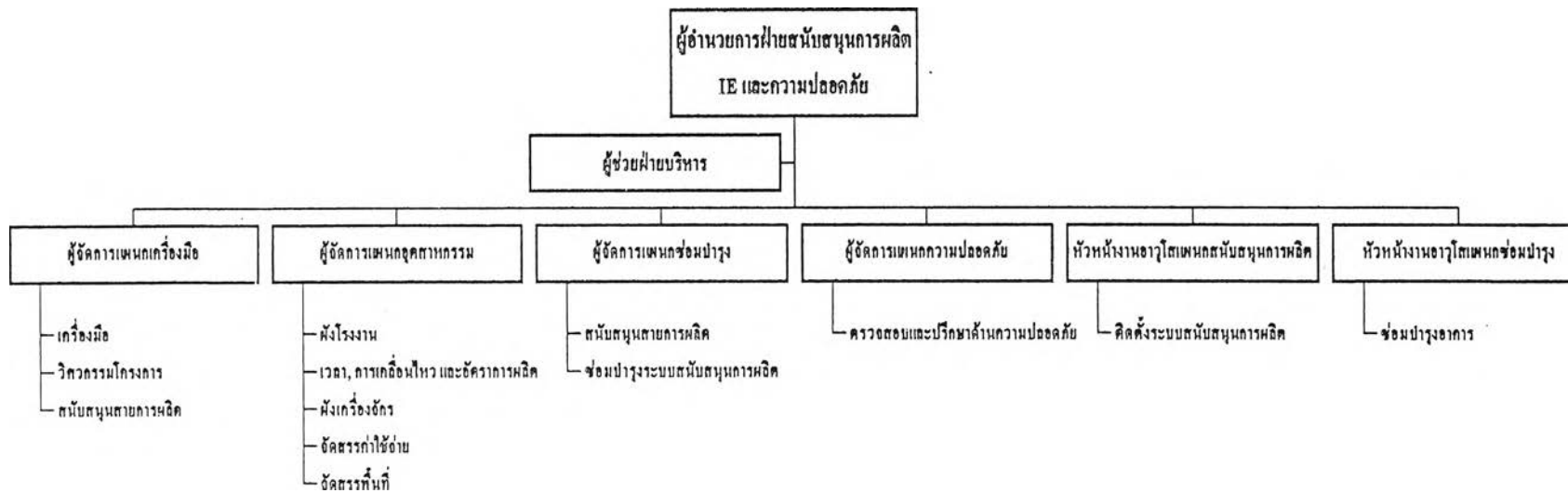
ผลิตภัณฑ์ที่ทางโรงงานตัวอย่างศึกษาทำการผลิตคือวงจรรวมหรือไอซี โดยแยกประเภทของผลิตภัณฑ์ตามประเภทของวัสดุที่ใช้หุ้มวงจร (Package) และตามจำนวนขาของตัวไอซี (Lead Type) ดังแสดงในตารางที่ 3.1

### 3.3 เครื่องจักรที่ใช้ในโรงงาน

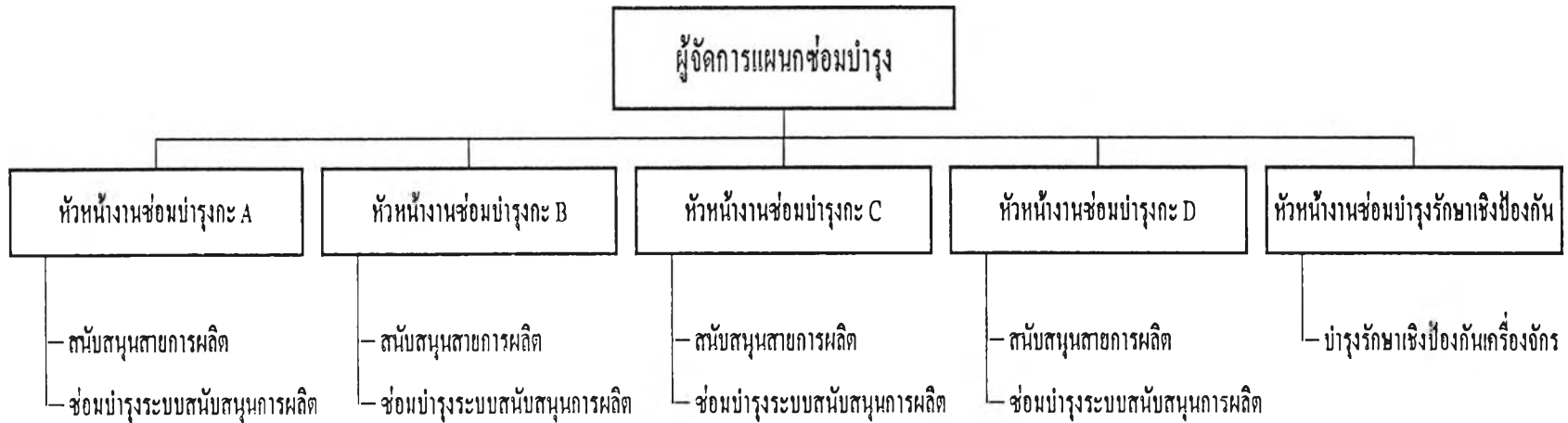
เครื่องจักรที่ใช้ในโรงงานตัวอย่างนี้ ได้แบ่งตามลักษณะความเกี่ยวข้องกับสายงานการผลิตเป็น 2 ประเภทคือ เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องโดยตรงกับการผลิต และเครื่องจักรที่ไม่เกี่ยวข้องโดยตรงกับการผลิต โดยในการศึกษานี้ได้ทำการศึกษาเฉพาะเครื่องจักรที่ไม่เกี่ยวข้องโดยตรงกับการผลิตคือเครื่องจักรในฝ่ายสนับสนุนการผลิตโดยแบ่งตามกลุ่มเครื่องจักร ดังแสดงในตารางที่ 3.2



รูปที่ 3.1 แสดงโครงสร้างองค์กรของโรงงาน



รูปที่ 3.2 แสดงโครงสร้างองค์กรของฝ่ายสนับสนุนการผลิต IE และความปลอดภย



รูปที่ 3.3 แสดงโครงสร้างองค์กรของแผนกซ่อมบำรุง

ตารางที่ 3.1 : แสดงประเภทของผลิตภัณฑ์ไอซีที่ผลิต

รูปแบบ	รายละเอียด	ชนิดงาน
P-DIP	Plastic Dual Inline Package	8L
		18L
		28L
		40L
PLCC	Plastic Lead Chip Carrier	32L
SOIC	Small Outline Intergrated Circuit	8L
		14L
		16L
		18L
		20L
TSOP	Thin Small Outline Package	28L
		32L
C-DIP	Ceramic Dual Inline Package	8L
		14L
		16L
		18L
		2L
		24L
		2S
		28L
		32L
		40L

ที่มา : ข้อมูลจากโรงงาน

ตารางที่ 3.2 : แสดงกลุ่มเครื่องจักรในแต่ละระบบของฝ่ายสนับสนุนการผลิต

ระบบ	กลุ่มเครื่องจักรปฏิบัติการ
1. ระบบไฟฟ้า	1.1 HV TRANSFORMER 1.2 UPS 1.3 BACKUP GENERATOR
2. ระบบปรับอากาศ	2.1 CHILLER 2.2 BIG COOLING TOWER 2.3 WATER PUMP 2.4 AHU
3. ระบบบำบัดน้ำเสีย	-
4. ระบบน้ำ DI	4.1 120 GPM 3 M DI PLANT 4.2 30 GPM 16 M DI PLANT
5. ระบบกำจัดความชื้นอากาศ	5.1 AIR COMPRESSOR 5.2 DRYER
6. ระบบสุญญากาศ	6.1 VACCUMN PUMP
7. ระบบน้ำใช้	7.1 DEEP WELL PUMP
8. ระบบป้องกันอัคคีภัย	8.1 DIESEL PUMP 8.2 ELECTRIC PUMP 8.3 FIRE ALARM SUB

ที่มา : ข้อมูลจากโรงงาน