

## รายการอ้างอิง

### ภาษาไทย

- เจษฎาพันธุ์ จันทพันธ์. 2538. การหาภาวะที่เหมาะสมสำหรับการตรึง *Aspergillus terreus* I10 และการเตรียมสายใยตรึงให้มีประสิทธิภาพสูงเพื่อการผลิตกรดอิทาโคนิก. รายงานการวิจัยโครงการส่งเสริมประสบการณ์การเรียนการสอนในเชิงวิทยาศาสตร์ ปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- บรรเลง ศรานิล. 2535. เทคโนโลยีพลาสติก. กรุงเทพมหานคร : ดวงกลมสมัย. หน้า 189 - 201.
- วิจิต วัฒนวิบูล. 2527. บวบหอม. หมอชาวบ้าน ปีที่ 6 ฉบับที่ 66 (ตุลาคม) : 36 - 37.
- สมศักดิ์ ดำรงค์เลิศ. 2528. ฟลูอิดไอเซน . กรุงเทพมหานคร : สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย. หน้า 1 - 8.
- อุษา กรีกัษร. 2539. ภาวะที่เหมาะสมในการผลิตกรดอิทาโคนิกโดย *Aspergillus terreus* I10. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต ภาควิชาจุลชีววิทยา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

### ภาษาอังกฤษ

- Armentia, H., and Webb, C. 1992. Ferrous sulphate oxidation using *Thiobacillus ferroxidans* cell immobilized in polyurethane foam support particles. Appl. Microbiol. Biotechnol. 36 : 697 - 700.
- Arpai, J. 1959. Ultraviolet induced mutational changes in enzyme activity of *Aspergillus terreus*. J. Bacteriol. 78 : 153 - 158.
- Bailliez, C., Largeau, C., Casadevall, E., Yang, L.W., and Berkaloff, C. 1988. Photosynthesis, growth and hydrocarbon production of *Botryococcus braunii* immobilized by entrapment and adsorption in polyurethane foams. Appl. Microbiol. Biotechnol. 29 : 141 - 147.
- Bagavant, S.R., Gole, V.W., and Soni, S.B. 1994. Studies on anti - inflammatory and analgesic activities of itaconic acid systems. Indian J. Pharm. Sci. 56(3) : 80 - 85.
- Batti, M., and Schweiger, L.B. 1963. Itaconic acid. U.S. Patent 3,078,217. Chemical Abstract 58 : Abstract No. 14668 ab.

- Baup, S. 1836. Über eine neue Pyrogen - Citronensäure U.S.W., Annalen 19 : 29 - 38.  
cited in Milsom, P.E., and Meers, J.L. 1985. Gluconic and itaconic acid. In M. Moo - Young (ed.), Comprehensive biotechnology vol. 3, pp. 681 - 700. Oxford : Pergamon Press.
- Bentley, R., and Thiessen, C.P. 1957b. Biosynthesis of itaconic acid in *Aspergillus terreus* III. The properties and reaction mechanism of *cis* - aconitate decarboxylase. J. Biol. Chem. 226 : 703 - 720.
- Bernfeld, P. 1955. Amylase  $\alpha$  and  $\beta$ . In S.P. Colowick and N.O. Kaplan (eds.), Method in enzymology. Vol. 1, pp. 149. New York : Academic Press.
- Braun, S.B. and Vecht - Lifshitz, S.E. 1991. Mucelial morphology and metabolite production. Tibtech, 9 : 63 - 68.
- Brickerstaff, G.F. 1997. Immobilization of enzymes and cells : some practical considerations. In G.F. Brickerstaff (ed.), Immobilization of enzymes and cells, pp. 1 - 11. New Jersey : Human Press.
- Brodelius, P., and Vandamme, E.J. 1987. Immobilized cell system. In H.J. Rehm and G. Reed (eds.), Biotechnology vol. 7a, pp. 405 - 464. Weinheim : VGH Verlagsgesellschaft mbH.
- Calam, C.T., Oxford, A.E., and Raistrick, H. 1939. Studies in the biochemistry of microorganisms, XLIII. Itaconic acid, a metabolic product of *Aspergillus terreus* Thom. Biochem. J. 33 : 1488 - 1495. cited in Matthey, M. 1992. The production of organic acid. Crit. Rev. Biotechnol. 12 : 87 - 132.
- Capdevila, C., Corrieu, G., and Asther, M. 1989. J. Ferment. Bioeng. 68 : 60. cited in Fukada, H. 1995. Immobilized microorganism bioreactor. In J.A. Asenjo, and J.C. Merchuk (eds.), Bioreactor system design. pp. 339 - 375. New York : Marcel Dekker.
- Chibata, I., Tosa, T., and Sato, T. 1986. Methods of cell immobilization. In A.L. Demain and N.A. Solomon (eds.), Manual of industrial microbiology and biotechnology. pp. 217 - 226.
- Christiansen, A. ( Miranol Chemical Company Inc.). 1980. Surface active amides and imidazolines. Br. Patent 1,574,916.
- Cros, P., and Schneider, D. 1989. Production of itaconic acid. Eur. Patent 341,112.

- Cros, P., and Schneider, D. 1993. Microbiological production of itaconic acid. U.S. Patent 5,231,016.
- Crueger, W., and Crueger, A. 1990. Organic acids. In T.D. Brock, Biotechnology : A textbook of industrial microbiology, pp. 148. Sunderland : Sinauer associates, Inc.
- Elnaghy, M.A., and Megalla, S.E. 1975. Itaconic acid production by a local strain of *Aspergillus terreus*. Eur. J. Appl. Microbiol. 1 : 152 - 172.
- Friedkin, M. 1945. Determination of itaconic acid in fermentation liquor. Ind. Eng. Chem. 17 : 637-638.
- Fujimura, M., Kato, J., Tosa, T., and Chibata, I. 1984. Continuous production of L - arginine using immobilized growing *Serratia marcescens* cells : effectiveness of supply of oxygen gas. Appl. Microbiol. Biotechnol. 19 : 136 - 139.
- Fukada, H. 1995. Immobilized microorganism bioreactor. In J.A. Asenjo, and J.C. Merchuk (eds.), Bioreactor system design. pp. 339 - 375. New York : Marcel Dekker.
- Fukada, H., and Morikawa, H. 1987. Enhancement of  $\gamma$  - linolenic acid production by *Mucor ambiguus* with nonionic surfactants. Appl. Microbiol. Biotechnol. 27 : 15 - 20.
- Fynn, G.H., and Whitemore, T.N. 1982. Biotechnol. Lett. 4 : 577. cited in Fukada, H. 1995. Immobilized microorganism bioreactor. In J.A. Asenjo, and J.C. Merchuk (eds.), Bioreactor system design. pp. 339 - 375. New York : Marcel Dekker.
- Gainer, J.L., Kirwan, D.J., Foster, J.A., and Seyhan, E. 1980. Biotechnol. Bioeng. Symp. 10 : 35 - 42. cited in Brodelius, P., and Vandamme, E.J. 1987. Immobilized cell system. In H.J. Rehm and G. Reed (eds.), Biotechnology. vol. 7a, pp. 405 - 464. Weinheim : VGH Verlagsgesellschaft mbH.
- Gbewonyo, K., and Wang, D.I.C. 1983. Enhancing gas - liquid mass transfer rates in non - newtonian fermentations by confining mycelial growth to microbeads in a bubble column. Biotechnol. Bioeng. 25 : 2873 - 2887.
- Ghommidh, C., Navarro, J.M., and Durand, G. 1981. Acetic acid production by immobilized *Acetobacter* cells. Biotechnol. Lett. 3 : 93 - 98.

- Gong, C., Claypool, T., McCracken, L., Maun, C., Ueng, P., and Tsao, G. 1983. Conversion of pentoses by yeasts. Biotechnol. Bioeng. 26 ; 85 - 102.
- Green, G.D., Munk, S.A., and Barnes, D.K. 1990. Stain - resistant polymers derived from the itaconic acid useful as coatings for fibers. U.S. Patent 4,925,906.
- Guevarra, E.D., and Tabuchi, T. 1990. Accumulation of itaconic, 2 - hydroxyparaconic, itatartaric and malic acid by strain of the Genus *Ustilago*. Agric. Biol. Chem. 54(9) : 2353 - 2358.
- Gyamerah, M. 1995a. Factors affecting the growth form of *Aspergillus terreus* NRRL1960 in relation to itaconic acid fermentation. Appl. Microbiol. Biotechnol. 44 : 356 - 361.
- Gyamerah, M. 1995b. Oxygen requirement and energy relations of itaconic acid fermentation by *Aspergillus terreus* NRRL1960. Appl. Microbiol. Biotechnol. 44 : 20 - 26.
- Haapala, R., Parkkinen, E., Suominen, P., and Linko, S. 1995. Production of extracellular enzymes by immobilized *Trichoderma reesei* in shake flask cultures. Appl. Microbiol. Biotechnol. 43 : 815 - 821.
- Hansen, R. S., and Phillips, J. A. 1981. Chemical composition. In P. Gerhardt et al. (eds.), Manual of methods for general bacteriology , pp. 328 - 336. Washington : American Society for Microbiology.
- Horitsu, H., Takahashi, Y., Tsuda, J., Kawai, K., and Kawano, Y. 1983. Production of itaconic acid by *Aspergillus terreus* immobilized in polyacrylamide gels. Eur. J. Appl. Microbiol. Biotechnol. 18 : 358 - 360.
- Hughes, K.A., and Swift, G. 1992. Preparation of itaconic acid polymers. Eur. Patent 506,246.
- Iida, T., Sakamoto, M., Izumida, H., and Akagi, Y. 1993. Characteristic of *Zymomonas mobilis* immobilized by photo - crosslinkable resin in ethanol fermentation. J. Ferment. Bioeng. 75 : 28 - 31.
- Jakubowska, J.D., and Metodiewa, D. 1974. Studies on the metabolic pathway for itatartaric acid formation by *Aspergillus terreus*. Acta Microbiol. Pol. Ser. B. 6 : 51 - 61. cited in Matthey, M. 1992. The production of organic acid. Crit. Rev. Biotechnol. 12 : 87 - 132.

- Jarry, A., and Seraudie, Y. 1994. Fermentative production of itaconic acid. Fr. Patent 2,702,492.
- Ju, N., and Wang, S. 1986. Continuous production of itaconic acid by *Aspergillus terreus* immobilized in a porous disk bioreactor. Appl. Microbiol. Biotechnol. 23 : 311 - 314.
- Karya, M., and Fujiwara, H. 1994. Production of itaconic acid. Jpn. Patent 6,038,774.
- Kautola, H. 1990a. Itaconic acid production from xylose in repeated - batch and continuous bioreactors. Appl. Microbiol. Biotechnol. 33 : 7 - 11.
- Kautola, H. 1990b. Biotechnical production of itaconic acid by immobilized *Aspergillus terreus*. Acta Polytech. Scand. 192 : 1 - 36.
- Kautola, H., and Linko, Y.-Y. 1989. Fumaric acid production from xylose by immobilized *Rhizopus arrhizus* cells. Appl. Microbiol. Biotechnol. 31 : 448 - 452.
- Kautola, H., Rymowicz, W., Linko, Y. -Y, and Linko, P. 1991. Itaconic acid production by immobilized *Aspergillus terreus* with varied metal additions. Appl. Microbiol. Biotechnol. 35 : 154 - 158.
- Kautola, H., Vahvaselkä, M., Linko, Y. - Y., and Linko, P. 1985. Itaconic acid production by immobilized *Aspergillus terreus* from xylose and glucose. Biotechnol. Lett. 7(3) : 167 - 172.
- Kautola, H., Vassilev, N., and Linko, Y. - Y. 1989. Itaconic acid production by immobilized *Aspergillus terreus* on sucrose medium. Biotechnol. Lett. 11(5) : 313 - 318.
- Kautola, H., Vassilev, N., and Linko, Y. - Y. 1990. Continuous itaconic acid production by immobilized biocatalysts. J. Biotechnol. 13 : 315 - 323.
- Kempers, A. J. 1974. Determination of sub - microquantities of ammonium and nitrate in soils with phenol, sodium nitroprusside and hypochlorite. Geoderma. 12 : 201 - 206.
- Kinoshita, K. 1931. Über eine neue *Aspergillus* Art., *A. itaconicus*. Bot. Mag. (Tokyo) 45 : 45 - 61. cited in Milsom, P.E. and Meers, J.L. 1985. Gluconic and itaconic acid. In M. Moo - Young (ed.), Comprehensive biotechnology. vol. 3, pp. 681 - 700. Oxford : Pergamon Press.

- Klein, J., and Wagner, F. 1983. Method for the immobilized of microbial cells. In I. Chibata and L.B. Wingard, Jr. (eds.), Applied biochemistry and bioengineering vol. 4, pp. 12 - 44. New York : Academic Press.
- Kobayashi, T. 1978. Production of itaconic acid from wood waste. Process. Biochem. 5 : 15.
- Kobayashi, T., and Nakumura, I. 1971. Process for recovering itaconic acid and salts thereof from fermented broth. U.S. Patent 3,621,053.
- Kobayashi, T., and Tabuchi, B. 1957a. Itaconic acid. Jpn. Patent 571,100.
- Kobayashi, T., Tachi, K., Nagamune, T., and Endo, J. 1990. J. Chem. Eng. Jpn. 23 ; 408. cited in Fukada, H. 1995. Immobilized microorganism bioreactor. In J.A. Asenjo, and J.C. Merchuk (eds.), Bioreactor system design. pp. 339 - 375. New York : Marcel Dekker.
- Lee, Y.H., Lee, C.W., and Chang, H.N. 1989. Citric acid production by *Aspergillus niger* immobilized on polyurethane foam. Appl. Microbiol. Biotechnol. 30 : 141 - 143.
- Linko, Y.-Y., Li, G., Zhong, L.-C., Linko, S., and Linko, P. 1988. Enzyme production by immobilized cells. Methods Enzymol. 137 : 686 - 696.
- Lockwood, L.B. 1954. Itaconic acid. In L.A. Underkofler, and R.J. Hickey (eds.), Industrial fermentations. vol. 1, pp. 488 - 497. New York : Chemical publishing Co. Inc.
- Lockwood, L.B. 1979. Production of organic acids by fermentation. In H. Pepler, and D. Pertman (eds.), Microbial technology. Microbial process. vol.1, pp. 367 - 372. New York : Academic Press.
- Lockwood, L.B., and Nelson, G.E.N. 1946. Some factors affecting the production of itaconic acid by *Aspergillus terreus* in agitated cultures. Arch. Biochem. 10 : 365 - 374.
- Lockwood, L.B., and Reeves, M.D. 1945. Some factors affecting the production of itaconic acid by *Aspergillus terreus*. Arch. Biochem. 6 : 455 - 469.
- Lockwood, L.B., and Schweiger, L.B. 1977. Citric and itaconic acid. In H.J. Pepler (ed.), Microbial technology, pp. 193 - 199. New York : Robert E. Krieger publishing company.

- Login, R.B. 1995. Pyrrolidone - based surfactants. J. American Oil Chemical Society. 72(7) : 759 - 771.
- Mattey, M. 1992. The production of organic acids. Crit. Rev. Biotechnol. 112 : 87 - 132.
- Milsom, P.E., and Meers, J.L. 1985. Gluconic and itaconic acid. In M. Moo - Young (ed.), Comprehensive biotechnology. vol. 3, pp. 681 -700. Oxford : Pergamon Press.
- Nakashima, T., Fukada, H., Kyotani, S., and Morikawa, H. 1988. J. Ferment. Technol. 66 : 441. cited in Fukada, H. 1995. Immobilized microorganism bioreactor. In J.A. Asenjo, and J.C. Merchuk (eds.), Bioreactor system design. pp. 339 - 375.
- Nava Saucedo, J.E.N., Barbotin, J.N., and Thomas, D. 1989. Continuous production of gibberellic acid in fixed - bed reactor by immobilized mycelia of *Gibberella fujikuroi* in calcium alginate beads. Appl. Microbiol. Biotechnol. 30 : 226 - 233.
- Nowakowska - Waszczuk, A. 1973. Utilization of some tricarboxylic acid cycle intermediates by mitochondria and growing mycelium of *Aspergillus terreus*. J. Gen. Microbiol. 79 : 19 - 29.
- Nubel, R.C., and Ratajak, E.J. 1962. Process for producing itaconic acid. U.S. Patent 3,004,941.
- Okabe, M., Ohta, N., and Park, Y.S. 1993. Itaconic acid production in an air - lift bioreactor using a modified draft tube. J. Ferment. Bioeng. 76 : 117 - 122.
- Park, Y.S., Ohta, N., and Okabe, M. 1993. Effect of dissolved oxygen concentration and impeller tip speed on itaconic acid production by *Aspergillus terreus*. Biotechnol. Lett. 15(6) : 583 - 586.
- Prescott, S.C., and Dunn, C.G. 1959. The itaconic acid fermentation. In C.G. Dunn (ed.), Industrial Microbiology, pp. 598 - 608. New York : McGraw - Hill book company.
- Riviere, J., Moss, M., and Smith, J. 1977. Industrial application of microbiology, pp. 159 -161. London : Surrey University Press.
- Roca, E., Meinander, N., and Hahn - Hägerdal, M. 1996. Xylitol production by immobilization recombinant *Saccharomyces cerevisiae* in a continuous packed - bed bioreactor. Biotechnol. Bioeng. 51 : 317 - 326.

- Rychtera, M. and Wase, D. 1981. The growth of *Aspergillus terreus* and the production of itaconic acid in batch and continuous culture. The influence of pH. J. Chem. Technol. Biotechnol. 31 : 509 - 521.
- Seiskari, P., Linko, Y.-Y., and Linko, P. 1985. Continuous production of gluconic acid by immobilized *Gluconobacter oxydans* cell bioreactor. Appl. Microbiol. Biotechnol. 21 : 356 - 360.
- Shimi, I.R., and Nour El Dein. 1962. Biosynthesis of itaconic acid by *Aspergillus terreus*. Arch. Microbiol. 44 : 181 - 188.
- Smith, J.E., Nowakowska - Waszczuk, A., and Anderson, J.G. 1974. Organic acid production by mycelial fungi. Ind. Aspects. Biochem. 30(1) : 297 - 347. cited in Mathey, M. 1992. The production of organic acid. Crit. Rev. Biotechnol. 12 : 87 - 132.
- Sun, Y. 1996. Immobilization on foam cubes improves fermentation. Industrial Bioprocessing 18(7) : 6.
- Suzuki, A., Isogai, A., Hyeon, S.B., Kikkawa, T., and Someya, S. 1986. Plant growth regulator. U.S. Patent 4,626,277.
- Tabuchi, T. 1991. Itaconic acid preparation method. Jpn. Patent 3,035,785.
- Tabuchi, T., Sigisawa, T., Ishidori, T., Nakahara, T., and Sugiyama, J. 1981. Itaconic acid fermentation by a yeast belonging to the genus *Candida*. Agric. Biol. Chem. 45 : 475 - 479.
- Takabe, K., Yamauchi, Y., Nakamura, H. 1993. A selective method for itaconic acid 1 - monoester production. Jpn. Patent 5,030,978.
- Tsukada, M., Goto, Y., Romano, M., Ishikawa, H., and Shinozaki, H. 1992. Structure characteristics of wool fiber modified with itaconic anhydride. J. Appl. Pol. Sci. 46 ; 1477 - 1483.
- Vassilev, N., Kautola, H., and Linko, Y.-Y. 1992. Immobilized *Aspergillus terreus* in itaconic acid production from glucose. Biotechnol. Lett. 14 (3) : 201 - 206.
- Vassilev, N.B., and Vassileva, M.C. 1990. Influence of reactor mode on citric acid productivity of *Aspergillus niger* immobilized in polyurethane foam. In J.A.M. De Bont, J. Visser, B. Mattiasson, and J. Tramper (eds.), Physiology of immobilized cells, pp. 331 - 334. Amsterdam : Elsevier.



- Venkatasubramanian, K., Karkare, S.B., and Vieth, W.R. 1983. Chemical engineering analysis of immobilized - cell system. In I. Chibata, and L.B. Wingard, Jr. (eds.), Applied Biochemistry and Bioengineering. vol.4, pp. 312 - 348. New York : Academic Press.
- Voet, D., and Voet, J.G. 1990. Biochemistry. pp. 426 - 507. New York : John Wiley & Sons, Inc.
- Winskill, N. 1983. Tricarboxylic acid activity in relation to itaconic acid biosynthesis by *Aspergillus terreus*. Ind. Eng. Chem. 44 : 2975 -2980.
- Zidwick, M.J. 1992. Organic acids. In D.B. Finkelstein, and C. Ball (eds.), Biotechnology of filamentous fungi : technology and production, pp. 303 - 334. MA : Butterworth - Heinemann.

ภาคผนวก

## ภาคผนวก ก

## สูตรและวิธีการเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ

## 1. อาหารแข็งโปเตโตเด็กซ์โทรส (Potato Dextrose Agar)

ในอาหารเลี้ยงเชื้อ 1 ลิตร ประกอบด้วย

มันฝรั่งหั่น	200	กรัม
เด็กซ์โทรส	20	กรัม
วุ้นผง	20	กรัม

เตรียมโดยนำมันฝรั่งมาปอกเปลือก ล้างให้สะอาด และหั่นเป็นชิ้นเล็ก ๆ ซึ่งน้ำหนักให้ได้ 200 กรัม ต้มให้เดือดนาน 15-20 นาที กรองเอาส่วนน้ำออกมาเติมส่วนผสมที่เหลือ ละลายให้เข้ากัน เติมน้ำกลั่นให้ครบ 1 ลิตร หนึ่งฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส ความดัน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว เป็นเวลา 15 นาที

## 2. อาหารเลี้ยงเชื้อเพื่อทำให้สปอร์ตรึงออก (เจาะภาพันธุ์ จันทพันธ์, 2538)

ในอาหารเลี้ยงเชื้อ 1 ลิตร ประกอบด้วย

น้ำตาลซูโครส	15	กรัม
แอมโมเนียมซัลเฟต	2.7	กรัม
แมกนีเซียมซัลเฟต	0.8	กรัม
คอร์นสตีฟลิเคอร์	1.8	กรัม

ละลายส่วนประกอบต่าง ๆ ในน้ำกลั่น เติมน้ำกลั่นจนครบ 1 ลิตร แล้วหนึ่งฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 110 องศาเซลเซียส ความดัน 10 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว เป็นเวลา 10 นาที

## 3. อาหารเลี้ยงเชื้อสูตรเหมาะสมเพื่อทำให้สปอร์ตรึงออก

ในอาหารเลี้ยงเชื้อ 1 ลิตร ประกอบด้วย

น้ำตาลทรายขาว	15	กรัม
แอมโมเนียมซัลเฟต	1.35	กรัม
แมกนีเซียมซัลเฟต	0.8	กรัม
คอร์นสตีฟลิเคอร์	1.8	กรัม

ละลายส่วนประกอบต่าง ๆ ในน้ำกลั่น เติมน้ำกลั่นจนครบ 1 ลิตร แล้วหนึ่งฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 110 องศาเซลเซียส ความดัน 10 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว เป็นเวลา 10 นาที

4. อาหารเลี้ยงเชื้อเพื่อการผลิตกรดอินทรีย์โดยสายใยตรง (ดัดแปลงจาก  
เทพนาฏ พุ่มไพบุลย์ (2536) โดยไม่เติมแอมโมเนียมซัลเฟต)

ในอาหารเลี้ยงเชื้อ 1 ลิตร ประกอบด้วย

น้ำตาลซูโครส	66	กรัม
แมกนีเซียมซัลเฟต	7	กรัม
เฟอร์ริกทาร์เทรต	0.3	กรัม
คอปเปอร์ซัลเฟต	0.09	กรัม
โปตัสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต	0.1	กรัม
แคลเซียมคลอไรด์	2	กรัม
ซิงค์ซัลเฟต	0.1	กรัม

ละลายส่วนประกอบต่าง ๆ ในน้ำกลั่น เติมน้ำกลั่นจนครบ 1 ลิตร แล้วนึ่งฆ่าเชื้อที่  
อุณหภูมิ 110 องศาเซลเซียส ความดัน 10 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว เป็นเวลา 10 นาที

5. อาหารเลี้ยงเชื้อสูตรเหมาะสมเพื่อการผลิตกรดอินทรีย์โดยสายใยตรง

ในอาหารเลี้ยงเชื้อ 1 ลิตร ประกอบด้วย

น้ำตาลทรายขาว	66	กรัม
แมกนีเซียมซัลเฟต	7	กรัม
เฟอร์ริกทาร์เทรต	0.3	กรัม
คอปเปอร์ซัลเฟต	0.09	กรัม
โปตัสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต	0.1	กรัม
แคลเซียมคลอไรด์	2	กรัม
ซิงค์ซัลเฟต	0.1	กรัม

ละลายส่วนประกอบต่าง ๆ ในน้ำกลั่น เติมน้ำกลั่นจนครบ 1 ลิตร แล้วนึ่งฆ่าเชื้อที่  
อุณหภูมิ 110 องศาเซลเซียส ความดัน 10 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว เป็นเวลา 10 นาที

## ภาคผนวก ข

### วิธีการเตรียมสารเคมีสำคัญที่ใช้ในการทดลอง

#### 1. น้ำโบรมีน

เตรียมโดยละลายโปตัสเซียมโบรไมด์ 3.0 กรัม ในน้ำกลั่นปริมาณเล็กน้อยพร้อมกับโบรมีนปริมาตร 1 มิลลิลิตร ในขวดวัดปริมาตร เติมโปตัสเซียมคลอไรด์ 1.87 กรัม และกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล ปริมาตร 48.5 มิลลิลิตร ทำให้ละลายจนหมด เติมน้ำกลั่นจนปริมาตรเท่ากับ 500 มิลลิลิตร เก็บไว้ในขวดสีชาที่อุณหภูมิ 4 - 8 องศาเซลเซียส

#### 2. สารละลายโปตัสเซียมไอโอไดด์เข้มข้น

เตรียมโดยละลายโปตัสเซียมไอโอไดด์ 50 กรัม ในน้ำกลั่นปริมาตร 100 มิลลิลิตร บรรจุในขวดมีฝาปิด

#### 3. สารละลายโซเดียมไฮโอซัลเฟตความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล

เตรียมโดยละลายโซเดียมไฮโอซัลเฟต 7.905 กรัม ในขวดวัดปริมาตร เติมน้ำกลั่นจนปริมาตรเป็น 1 ลิตร บรรจุในขวดมีฝาปิด

#### 4. สารละลายฟีนอล

เตรียมโดยละลายฟีนอล 5 กรัม ในน้ำกลั่นปริมาตร 100 มิลลิลิตร คนจนละลายเป็นเนื้อเดียวกัน เก็บในขวดมีฝาปิด (ควรเตรียมก่อนใช้)

#### 5. สารละลายกรดไดไนโตรซาลิไซลิก

เตรียมโดยละลายกรดไดไนโตรซาลิไซลิก 5 กรัม ในสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 2 โมลาร์ ปริมาตร 100 มิลลิลิตร บนอ่างน้ำร้อน คนจนละลายเป็นเนื้อเดียวกัน เติมโซเดียมโปตัสเซียมทาร์เทรต 150 กรัมซึ่งละลายในน้ำกลั่นปริมาตร 250 มิลลิลิตร คนให้เข้ากัน เติมน้ำกลั่นให้ได้ปริมาตรสุดท้าย 500 มิลลิลิตร เก็บในขวดสีชาที่อุณหภูมิห้อง

#### 6. สารละลายโปตัสเซียมคลอไรด์ความเข้มข้น 2 โมลาร์

เตรียมโดยละลายโปตัสเซียมคลอไรด์ 74.55 กรัม ในน้ำกลั่นปริมาตร 500 มิลลิลิตร

### 7. สารละลาย EDTA

เตรียมโดยละลายเอทริลีนไดเอมีนเตตระอะซิติกแอซิดไดไฮเดียมซอลท์ 6 กรัม  
ในน้ำกลั่นปริมาตร 80 มิลลิลิตร ปรับค่าความเป็นกรด - ต่างเป็น 7 ปรับปริมาตรเป็น 100  
มิลลิลิตร

### 8. ฟีนอลไนโตรพรัสไซด์รีเอเจนต์

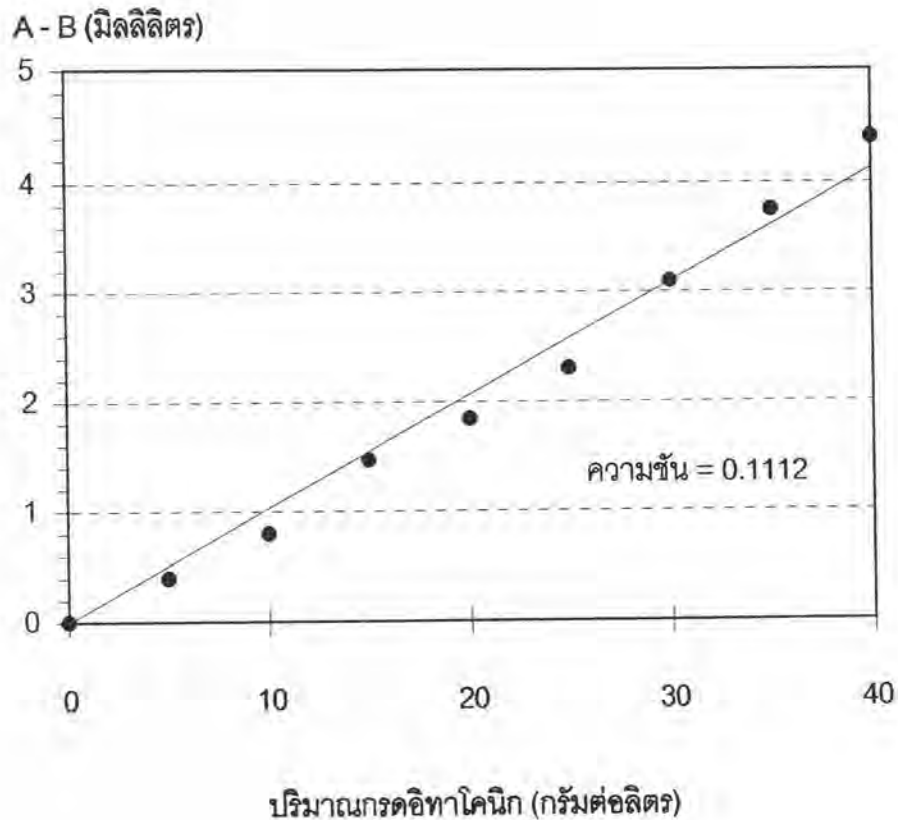
เตรียมโดยละลายฟีนอล 7 กรัม และโซเดียมไนโตรพรัสไซด์ 34 มิลลิกรัม ในน้ำ  
กลั่นปริมาตร 80 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรเป็น 100 มิลลิลิตร เก็บไว้ในขวดสีชาในตู้เย็น

### 9. บัฟเฟอร์ไฮโปคลอไรต์รีเอเจนต์

เตรียมโดยละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 1.48 กรัม ในน้ำกลั่นปริมาตร 70  
มิลลิลิตร เติมโซเดียมโมโนไฮโดรเจนฟอสเฟต 4.98 กรัม และสารละลายโซเดียมไฮโปคลอไรต์  
ความเข้มข้น 5 - 5.25 เปอร์เซ็นต์ (ปริมาตรต่อปริมาตร) ปริมาตร 20 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตร  
เป็น 100 มิลลิลิตร

## ภาคผนวก ค

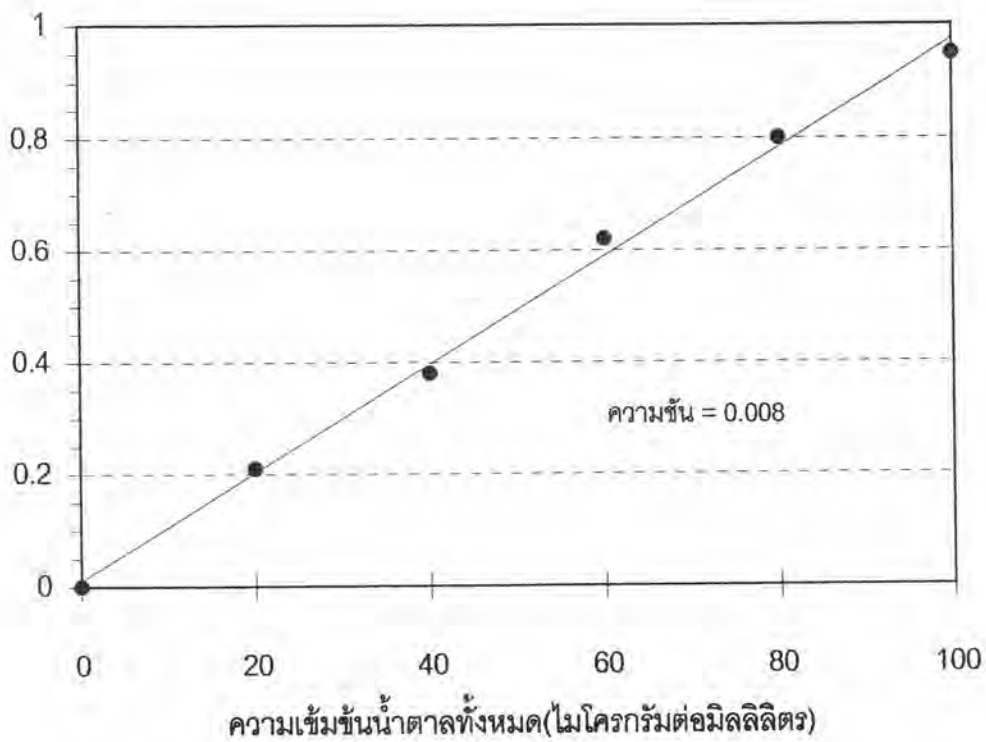
## 1. กราฟมาตรฐานกรดซิตริก เมื่อวิเคราะห์ปริมาณกรดซิตริกด้วยวิธีโบรมิเนชัน



- A หมายถึง ปริมาตรของสารละลายโซเดียมไดไฮดรอกซีฟอสเฟตความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล ที่ใช้ในการไตเตรทกับสารละลายที่ได้จากการทำปฏิกิริยาระหว่าง น้ำกลั่นกับสารเคมีที่ใช้ในการวิเคราะห์ (มิลลิลิตร)
- B หมายถึง ปริมาตรของสารละลายโซเดียมไดไฮดรอกซีฟอสเฟตความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล ที่ใช้ในการไตเตรทกับสารละลายที่ได้จากการทำปฏิกิริยาระหว่าง ตัวอย่างน้ำหมักกับสารเคมีที่ใช้ในการวิเคราะห์ (มิลลิลิตร)

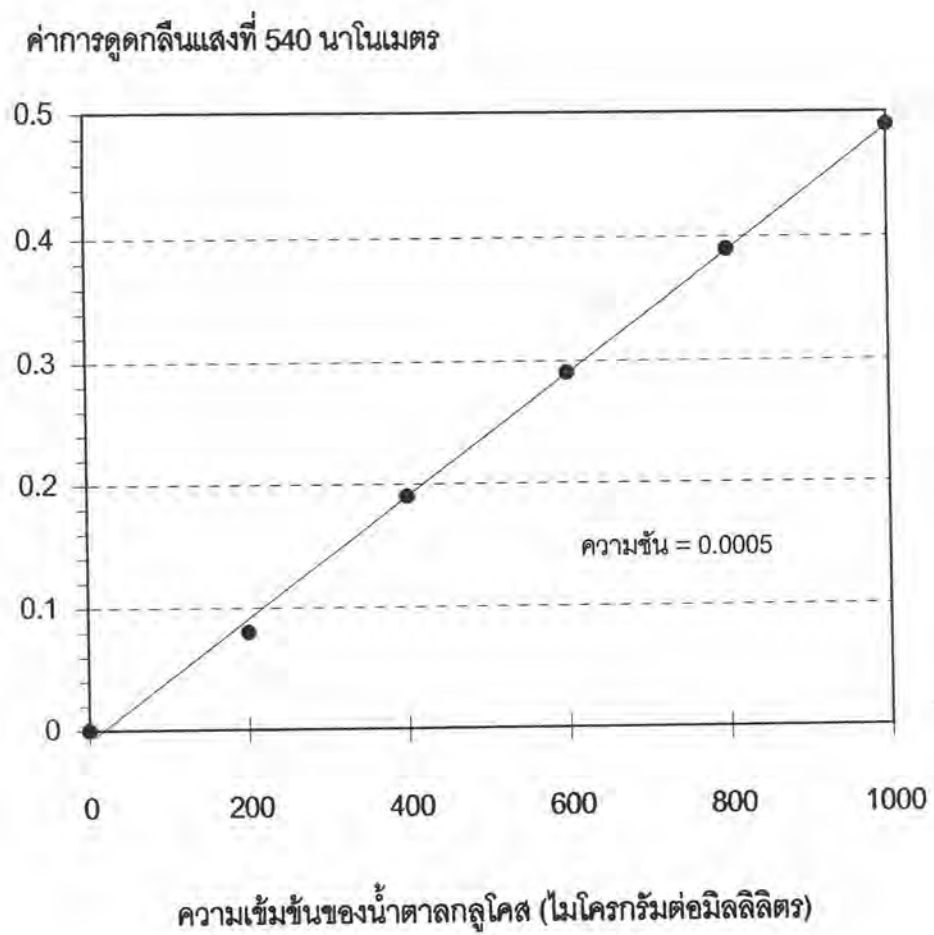
2. กราฟมาตรฐานน้ำตาลทั้งหมด เมื่อวิเคราะห์ปริมาณน้ำตาลทั้งหมดโดยการทำปฏิกิริยาของฟีนอลและกรดกำมะถัน กับน้ำตาล (Hansen and Phillips, 1981)

ค่าการดูดกลืนแสงที่ 490 นาโนเมตร



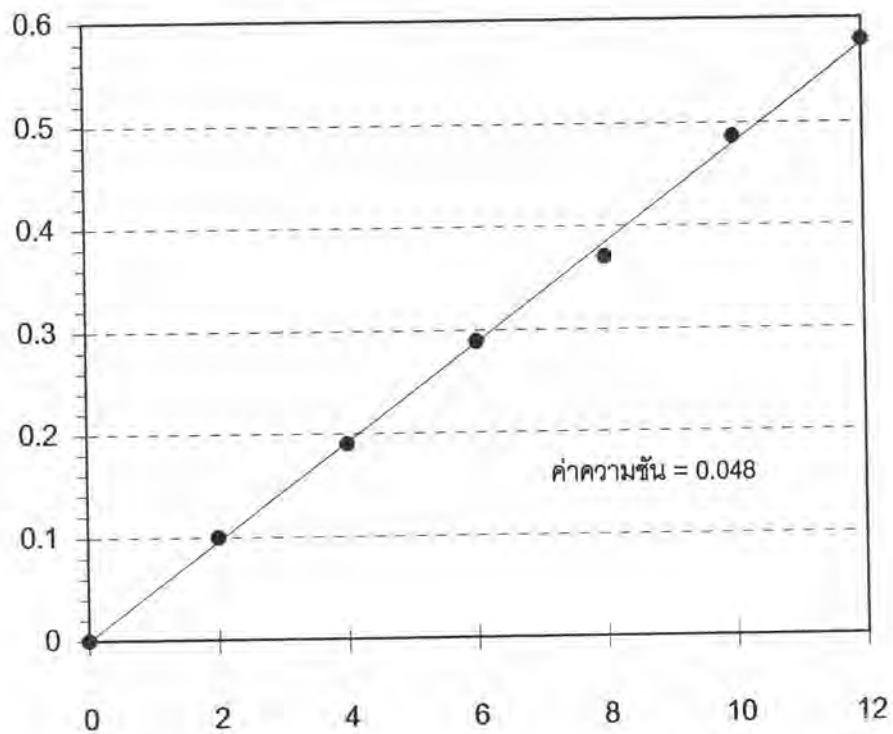


### 3. กราฟมาตรฐานน้ำตาลรีดิวซ์ โดยวิธีของ Bemfeld



4. กราฟมาตรฐานไนโตรเจนในรูปแอมโมเนียม เมื่อวิเคราะห์ปริมาณไนโตรเจนในรูปแอมโมเนียม โดยวิธีของ Kempers

ค่าการดูดกลืนแสงที่ 636 นาโนเมตร



ความเข้มข้นของไนโตรเจนในรูปแอมโมเนียม (ไมโครกรัมต่อ 25 มิลลิลิตร)

### ประวัติผู้เขียน

นางสาว เทพนาฏ พุ่มไพบูลย์ เกิดเมื่อวันที่ 26 สิงหาคม พ.ศ. 2516 ที่กรุงเทพมหานคร สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาจากโรงเรียนหอวัง เมื่อปี พ.ศ. 2533 ต่อมา สำเร็จการศึกษา ปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาจุลชีววิทยา ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ ปีการศึกษา 2536 และเข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิทยาศาสตรมหาบัณฑิตที่ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อ พ.ศ. 2537